



Informazioni su questo libro

Si tratta della copia digitale di un libro che per generazioni è stato conservata negli scaffali di una biblioteca prima di essere digitalizzato da Google nell'ambito del progetto volto a rendere disponibili online i libri di tutto il mondo.

Ha sopravvissuto abbastanza per non essere più protetto dai diritti di copyright e diventare di pubblico dominio. Un libro di pubblico dominio è un libro che non è mai stato protetto dal copyright o i cui termini legali di copyright sono scaduti. La classificazione di un libro come di pubblico dominio può variare da paese a paese. I libri di pubblico dominio sono l'anello di congiunzione con il passato, rappresentano un patrimonio storico, culturale e di conoscenza spesso difficile da scoprire.

Commenti, note e altre annotazioni a margine presenti nel volume originale compariranno in questo file, come testimonianza del lungo viaggio percorso dal libro, dall'editore originale alla biblioteca, per giungere fino a te.

Linee guide per l'utilizzo

Google è orgoglioso di essere il partner delle biblioteche per digitalizzare i materiali di pubblico dominio e renderli universalmente disponibili. I libri di pubblico dominio appartengono al pubblico e noi ne siamo solamente i custodi. Tuttavia questo lavoro è oneroso, pertanto, per poter continuare ad offrire questo servizio abbiamo preso alcune iniziative per impedire l'utilizzo illecito da parte di soggetti commerciali, compresa l'imposizione di restrizioni sull'invio di query automatizzate.

Inoltre ti chiediamo di:

- + *Non fare un uso commerciale di questi file* Abbiamo concepito Google Ricerca Libri per l'uso da parte dei singoli utenti privati e ti chiediamo di utilizzare questi file per uso personale e non a fini commerciali.
- + *Non inviare query automatizzate* Non inviare a Google query automatizzate di alcun tipo. Se stai effettuando delle ricerche nel campo della traduzione automatica, del riconoscimento ottico dei caratteri (OCR) o in altri campi dove necessiti di utilizzare grandi quantità di testo, ti invitiamo a contattarci. Incoraggiamo l'uso dei materiali di pubblico dominio per questi scopi e potremmo esserti di aiuto.
- + *Conserva la filigrana* La "filigrana" (watermark) di Google che compare in ciascun file è essenziale per informare gli utenti su questo progetto e aiutarli a trovare materiali aggiuntivi tramite Google Ricerca Libri. Non rimuoverla.
- + *Fanne un uso legale* Indipendentemente dall'utilizzo che ne farai, ricordati che è tua responsabilità accertarti di farne un uso legale. Non dare per scontato che, poiché un libro è di pubblico dominio per gli utenti degli Stati Uniti, sia di pubblico dominio anche per gli utenti di altri paesi. I criteri che stabiliscono se un libro è protetto da copyright variano da Paese a Paese e non possiamo offrire indicazioni se un determinato uso del libro è consentito. Non dare per scontato che poiché un libro compare in Google Ricerca Libri ciò significhi che può essere utilizzato in qualsiasi modo e in qualsiasi Paese del mondo. Le sanzioni per le violazioni del copyright possono essere molto severe.

Informazioni su Google Ricerca Libri

La missione di Google è organizzare le informazioni a livello mondiale e renderle universalmente accessibili e fruibili. Google Ricerca Libri aiuta i lettori a scoprire i libri di tutto il mondo e consente ad autori ed editori di raggiungere un pubblico più ampio. Puoi effettuare una ricerca sul Web nell'intero testo di questo libro da <http://books.google.com>

Techn.

24

u

PROTEGENTIA
DI
SIRINGUICCTO

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX




XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX



XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX







<3662648312

<3662648312

F
Bayer. Staatsbibliothek



14.

Febr. 24^u

R

PIROTECHNIA

DEL S. VANNUCCIO BIRINGUCCIO

SENESE; NELLA QUALE SI TRATTA NON
solo della diuersità delle manere, ma ancho di
quanto si ricerca alla pratica di esse. E di
quanto s'appartienè all' arte della
fusione, ò getto, de metalli.

FAR CAMPANE, ARTEGLIERIE,
fuochi artificciati, & altre diuerse
cose utilissime.

NUOVAMENTE CORRETTA, ET RISTAM-
pata. Con la tauola delle cose notabili.

L A B I



W. R. I. V. S.

M. E. S. C. I. T.

I N V E N E T I A

Appresso P. Gironimo Giglio, e compagni.

M. D. LIX.

Faint, illegible text at the top of the page, possibly a title or header.

STATISTISCHES BUREAU
DES SAARLANDES

1934

**Statistisches
Büreau
München**

PROEMIO NELLA
PIROTECHNIA DEL SI-
GNOR VANNUCCIO BIRIN
guccio Senese à Messer Ber-
nardino Moncellese,
da Salò.



AVENDOVI
promesso di scriue
re la natura delle
minere in partico-
lare, m'è forza dir
ui in generale qual
che cosa, & massi-
mamente delli luo-
ghi, de i ordeni, &

gli instrumenti, che ui s'adoprano, e loro forme,
et modi. Però sappiate che in piu parii del mon-
do gli si trouano minere, ma piu & meno secon-
do li buoni inuestigatori: e si dimostrano qua-
si nel modo che stanno le uene del sangue ne

P R O E M I O

**Begni di-
conoscere
li monti
minerali.**

corpi delli animali, ouero li rami de gli arbori diuersamente sparsi. Onde uolendo gli accurati inuestigatori di esse minere mostrare con certa similitudine, come le minere ne monti collocate stieno, hanno figurato un grande arbore tutto ramoso, piantato nel mezzo della base d'un monte, dal cui principale stipite uarij & diuersi rami deriuino, qual grosso, & qual sottile, à guisa propriamente di quelli che sono con effetto ueri ne gli anosi boschi; E uogliono che crescendo s'ingrossano sempre, et tendano uerso il cielo, conuertendo le materie disposte, & propinque nella sua natura, per insino che le cime arriuinò alla sommità del mōte, et che con chiara apparenza si dimostrino, mandando fuori in uece di frondi, & fiori fumosità azure, ò uerdi, ouero margasfite cō filonetti di ponderosa minera, ouer altre compositioni di tenture. Per le cose si puo, occorrendo che si ci mostrino, far ferma coniettura tal monte esser minerale, & secondo le dimostrationi che fanno del piu, et meno, così è copioso & ricco, ouer pouero di minera. Per ilche li cercatori, secondo l'apparenze che trouano pigliano animo, et con speranza et sicurtà d'utile metteno ogni loro possibil cura, con ingegno & spesa tauar quelle cose che li segni gli hanno dimostrato: perche spesso con minere di tal sorte ne sono che essaltano à supremo grado di ricchezza: e però gli huomini con li occhi della consideratione, & giudicio penetra-

no dentro ne monti, e ueggono li luogbi oue sono,
 & quasi apponto le quantità, e uerso quelle ad-
 attano le caue, che altrimenti caminarebbono
 à caso, perche oue sieno le minere ne monti gli
 buomini così aponto comprendere non lo posso-
 no, anchor che buonissimo giuicio haueßero,
 & anchor che minutamente fußero andati cer-
 cando; e però è necessario andarsi certificando
 con l'apparenze de' segni, e tentar d'incontrar-
 se piu che si puo, tenendo sempre gl' occhi, & gli
 orecchi oue sperino poterne hauer qualche in-
 dicio, & massime alli pastori, ò ad altre genti
 antiche habitatrici di que paesi. Et cio dicono,
 però che mi persuado che non basti il buon giu-
 dicio al primo aspetto del monte, qual per gran
 sterilita, per asprezza, per acque che ui nasci-
 no sia potente à dar luce certa ch' in esso si con-
 tenga minera, tal che li cercatori con spesa, &
 trauaglio di corpo à cauar si mettino. Et ancho
 perche non credo ch' un buomo in un paese nuo-
 uo, anchor che l' sia robusto, & accorto, sia ba-
 stante d' andar minutamente cercando, non so-
 lo tutti i monti d' una, ò piu prouincie, che con-
 tener potesino minere, ma apena un solo, an-
 cor ch' alcuni sono che per conoscer tal difficol-
 tà, dicano à tali effetti oprarsi la nigromantia,
 qual (per tenerla io cosa fabulosa & per non
 hauerne altra notitia) non intendo laudarla ne
 ben biasmarla, che pur quando fusse uero che
 facesse tal effetto, sarebbe certo un utile ef-

P R O E M I O

fetto. Ma uorrei che questi nigromanti mi dicessero, perche nõ adoprano ancho detta loro arte poi c'han trouata la minera, & far si come nel principio, il mezzo, e fine, cauādola, e reducēdo la alle fusioni, & alla purità delle separationi sue, che senza dubbio hauendo potenza di far le predette cose, si puo creder che anco habbino potenza di far l'altre. Ma perche tali effetti sono tãto spauentosi, et horribili, e da non li douer, ne potere, & ancho da non uoler essere praticati da tutti gli huomini, & ancho forsi perche tal cosa non è nota, usar non li sente: Ma tanto piu con ragione creder si debbe che si lasci, quanto che sempre ne principij di cauar le minere si costumi di primieramente ricercare la gratia de Iddio, accio ch'egli intrauenga in aiuto, della loro dubbia & fatigosa opra: oue in cambio d'essa uerrebeno à ricercar quella de demonij. Onde (al mio parere) lasciando la uia delli huomini bestiali, & intrepidi, ui conforto per uolerle trouare, pigliar questa della pratica de segni portici dalla benignità della natura, & sopra alla uerità fondati, & da tutti li pratici per la esperienza approuati, che (come si uede) nõ consiste in parole, ò in promesse di cose incompresibili, & uane, con lequal andrete cercando le ripe delle ualli, l'aperture, et stuccamenti delle pietre, & li dorsi, ouero l'alte stremità delle cime de monti, & similmente i letti, & cosi de fiumi, e guardando nelle loro arene, ouer fra le

*ruine de fossati, fra quali molte uolte ui si dimo-
 strano margasfite, ò pezzetti di minere, ò altre
 diuerse tenture metalliche, per lequal cose fa-
 cilmente si puo bauer indicio che certo in quel-
 li luoghi siano minere, e si ritrouano oue siano
 aponto con auertire minutamente alle fissure
 de loro staccamenti. E presso à questi si dà per
 general segno esser minerali tutti que monti, et
 luoghi oue si uede scaturire gran copia d'acque
 trude, & c'habbino (anchor che sien chiare) al-
 cun sapor minerale, & che per ogni uarietà di
 stagione mutano qualità, con esser il uerno te-
 pide, & l'estate fredissime, & tanto piu l'ha-
 uerete da credere quando uedrete gl'aspetti di
 que monti ruuidi, & siluatici, senza terra, ò ar-
 bori sopra: e se pure qualche poca di terra ui si
 troua con qualche filetto d'herba, si uede essere
 senza'l color del suo uerde tutta secchiginosa, et
 debole (anchor che ne monti c'han terra, & ar-
 bori fruttiferi alcuna delle minere si trouano)
 pur le piu son in que tali gia dettiui, & di que-
 sti altri se ne puo dar puoco segno, saluo che an-
 dare minutamente à cercare le ripe de loro fian-
 chi, de quali sopra à tutti il piu uero segno, &
 di maggior certezza che dar se ne possa, è quan-
 do nella superficie della terra, ò in alto, ò al bas-
 so la minera alla uista apparëteme si dimostra.
 Sono alcuni che molto lodano per buon segno
 certi residui che fanno le acque doue si ferma-
 no, lequali alcuni giorni riposate, & da raggi*

P R O E M I O

del sole piu uolte riscaldate , mostrano in certa
 parte de loro residui uarie tenture di sostanze
 minerali . Et alcuni altri sono che costumano
 pigliar tal acque, & in un uaso di terra, ò di ue
 tro, ò d'altra materia , la fanno per ebullitiona
 euaporare, & al tutto la desiccano, e quelle ter
 restità grosse che in luogho di fece nel fondo
 restano col gusto , ó co' l saggio ordinario del
 fuoco, ò altro modo à lor piacere saggiano: Per
 mezzo delquale (anchor che non habbin il nero
 aponto) s' appropinquano 'à certa cognitione
 della cosate cosi con questi mezzi, e con piu che
 si puo nanzi che si uegga al principio di caua
 re, per non gettar la spesa, u' hauerete à certifi
 care che la minera sia oue la cercate sofficiète,
 & ch' ella sia buona, & in quantitate tal effe
 to piu perfettamente che si puo, debbesi con o
 gni industriosa auertēza ricercar ne luoghi pro
 pinqui alle radici de conuicini monti, ò alle ripe
 del medesimo monte , & cosi tutte le superficie
 oue si troua scoperto il sasso per sua propria na
 tura, ouer dal corso dell' acqua, facendo presup
 posito, e sser quasi impossibile , che se tali monti
 cōtēgono minere, che nō mādino fuori qualche
 eshalatione : bēche potrebbe accader che se cio
 non faccessero, fusse per la buona qualità della
 minera, che non fusse di natura euaporabile, o
 uero che gli ne fusse poca quantità, ò forsi per
 che il monte fusse grande, & la minera anchor
 sia al basso, e forsi tanto in dentro, che di poter

dar segno la fumosità di quella non sia bastevole, ò forse perche fra le superficie, & la minera qualche sasso (come albazano, ò marmo nero, ò bianco, di natura denso, & resistente) ui si trouasse interposto; che passar alla luce della superficie superiore non la lasci: e però ui potrebbero essere gli arbori, & l'herbe (come u'ho detto) perche la terra che u'è, ritiene le sue uertà, & puo nutrir le radici d'esse, per non esser incenerata, ne arsa dalli caldi, & uenenosi uapori minerali. Ne per cio l'acqua delle pioggie non la puo co'l suo corso portar uia, come in quelli luoghi oue la troua rarsa. E di tali monti ne ho gia ueduti hauere sopra grandissimi castagneti, campi coltiuati, & grandissimi boschi di faggi, & cerri. Tal che per concluderui, per segno d'asprezza, & sterelità del monte non si toglie, che altri luochi hauer minere non possino, & che cercar non si debbino, ma perche li segni sono secondo le nature delle minere: e pero ue ne dirò d'essi piu terminatamente alli luochi de loro minere proprie. Qui non n'ho uoluto dir in generale solo per daruene una certa prima luce. Et similmente per farui piu auertenti ui dico, che tutte le minere che per tali segni trouarete, ò che per qual si uoglia modo ui uerranno alle mani, ò sieno in pietra, ò terra, ò in aerea, oltre al primo aspetto che ui dimostrino minera di metallo, hauete da considerare la ponderosità, che hanno, qual quanto piu è maggiore:

P R O E M I O

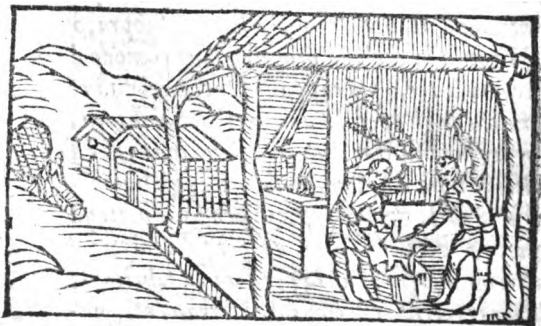
tanto piu mostra perfettione, & buona miſſione di ſoſtanze, & ancho maggior quantità di minera. E preſupponendo che per ſegni, ò altri modi habbiate ritrouati i monti, & per la cognitione habbiate anchor trouata la minera, ſenza fermamente ſapere la particolare ſpecie di eſſa: e per certificarui di che metallo ſia tal minera, & che quantità ne tenga, ò che compagnia, ò qual ſia la purità di ſe ſteſſa, ò che malitia in lei ſi troui, è di neceſſità nanzi che alcuna ſpeſa ui faciate per conoſcerla, che l'aggiate una, ò piu uolte (come u' inſegnerò al ſuo particolar luogo nel libro terzo:) Et coſi certificati ch' ella ſia minera, et che metallo, et quantità contenga, e ritrouandoli per il calcolo tanto di utile che ſalui la ſpeſa, ui eſhorto à douerui animoſamente dar principio, & con ogni diligenza à ſeguirar l'imprefa, & metterui à cauare: promettendoui di qual ſi uoglia materia minerale à proportion del medefimo peſo, che ſia quella ſoſtanza, che per farne il ſaggio pigliaſte nella ſuperficie, che di gran lunga trouarete miglior quella che farà piu dentro nel monte, e coſi tirati dalla certezza del ſaggio, & dalla quantità della coſa che ui ſi mostra per li ſignali, & da ogni altra ragione uol cagione che ui diſponeſſe à uoler fermamente cauare, ui haueſte ancho à diſporre che con ogni celerità lo faciate, accio che preſto ne godiate il frutto, & che ſe non ſi troua in quel luogo, altroue tentar

potiate la uostra buona fortuna. Ma uolendo far questo, hauete primamente da eleggere il sito oue far si debba il principio della uostra caua: auertendo ch'egli sia commodo piu che si puo à gli huomini che ui hanno à praticare, e sopra tutto, che habbia facile l'entrata dentro nel monte, per arriuargli con minor spesa, & piu breuità di tempo che sia possibile sotto il segnale c'hauete preso, attrauersando co'l giudicio, et dipoi con l'opra per retta linea infino che percuota nella massa grossa della minera, rompendo co'l corso della caua ogni composition di falda di pietra che s'incontraffe, tenendo pero sempre come una tramontana li segni che di fuori ui si mostrorno, per arriuar ad essi. Et oltre à tal luogo oue hauete destinato far l'entrata, et principio della caua, hauete anchor à far electione d'un'altro loco, ò da fronte, disopra, ò da canto, pur che l' sia proprinquo, et comodo à far una, ò due, ò piu cappane per commodità et seruitio de gli operai, l'una per il dormire loro, & per poterui star il uostro assistente, et esser à tutte le hore à uedere, & sollecitar gli huomini al lauoro, & ancho per dispensar le uettouaglie, & tenerle in saluo, & per proueder à gli altri lor bisogni; l'altra per far una fabrica da lauorar ferri, per acconciare i ferramenti guasti, e farne de nuoui, per soccorrer à chi mancano secondo che per adoperarli si uanno consumando, & co'l spezzarsi guastando. Et fatte

Modo di far le caue ne i monti.

PROEMIO

queste cose, con buona prouisione di uettouaglia, & co'l numero de cauatori praticchi de quali ti uoai seruire, con de gli stromenti necessarij da romper & cauar pietre, & da potere portar la terra, co'l nome di Dio, & di prospera uentura, facendo benedir dal Sacerdote il monte, & tutte l'altre officine, & batteggiar la caua, dedicandola (come si costuma) alla santissima Trinità, ò à nostra Donna, ò al nome di qualche altro Santo c'habbiate in deuotione, inuocando la protection sua, e cosi animosamente darete principio à cauare, con pensiero di seguitar, e di non cessare infino che la possibilità nostra potrà supportar la spesa, ouero che habbiate trapaßati i termini dissegnati delli segnali di sopra dettiui. Auertendo sempre d'incò



minciar il principio della caua al basso, e piu che potete presso alla base, & radice del mon-

te, con modo pero che essa caua caminando per retta linea attrauersi il filone della minera per la piu breue, & piu sicura uia che ui si mostra.

La quale (anc'hor che molte uolte sia ben principata dalli cauatori) non è però ben seguita, ó per non saper ben mantener la caua (al che si debbe hauer grande auertenza) perche tirati dalla speranza di certi rametti minerali, ch'alle uolte nel cauar si trouano, spesso dal retto camino declinano: pero che (anchor che que tali seguir si debbino) non si debbe pero lasciar l'ordine del dissegnato camino, ma andare auanti. Et oltre à gli altri precetti, siaui à memoria di procurar, che cauando, piu che potete schiffate di tagliare li sassi fiaccati, & teneri, pero che sono pericolosi di ruina, & di raro accade che in quelli gli si ritrouino minere. Ma trouandoli e parendoui di non fuggirli, ui conforto che oue tal timore ui si dimostrasse, per sicurtà di non perder la spesa della caua, & per saluar la uita de gli operai, usate ogni possibile diligenza in ben armarla con archi di muro, & attrauersati legnami à guisa di trauamente armate, ouer di grossi, & potenti pontelli per ritto, fatti di buono, & forte legname di quercia, ó d'altro arbore. Et questo è il modo co'l quale si debbe procedere nel cauare delle minere, per poter sicuramente goder il frutto delle uostre fatiche. Et perche (come si uede, per le caue uecchie relasciate da loro.) gli antichi

P R O E M I O

usorno in tal effetto un'altro modo, qual in cam-
 bio d'incominciar da basso alle radici de monti
 (come li moderni fanno) principiauano la ca-
 ua nella parte superiore, oue per la superficie
 la minera il giorno gli appareua. E cauando, al
 l'ingiuà à guisa di porzi la seguitauano al pro-
 fondo, & hor in quà, hora in là, secondo che se
 gli andaua dimostrando, la seguuiuano. Del-
 laqual cosa m'è parso al proposito di douerue-
 ne far mentione, perche à molti tal uia pare af-
 sai miglior, & piu sicura di trouare che'l cauar
 per fianco (per hauer sempre inanzi la minera,
 ò poco, ò assai che si troui, come un fil per scor-
 ta da poter seguitare, & andar al sicuro à tra-
 uar la massa grossa come se la uedessero) Ma
 chi ben considererà tal cosa conoscerà li moder-
 ni hauer il bisogno di tal cosa meglio inteso, per
 rispetto (come si uede) delle molte piu commo-
 dità, & sicurtà che rende piu questo tal modo
 che l'altro: si come sono le difficoltà del descen-
 der, et ascendere nella caua, & per il pericolo
 del serrar si per le piu facil ruine, oltre la mag-
 gior fatica del trar fuora le minere, & li altri
 fragmenti delle pietre cauate: & sopra tutto, il
 non poter ben trar fuora l'acque, de quali ben
 spesso tãte ne sopr'abòdano, ch'alli padroni mol-
 tiplicano spesa, & trauaglio, pel gran numero
 d'aiutanti che le bisogna, & anco pel far fare
 ruote, tröbe, fistule, standuffi, et altri simili stru-
 mēti da trarle fora. Ne cõ tutto cio, molte uolte

possano ancho far tanto che da esse uenti non
 restino, si che per uiua forza abandonino la lo
 ro util, & honorauole impresa; tal che per con
 cludere dico (come ben potete comprendere) es
 ser assai miglior, & piu sicuro modo incomin
 ciar alle radici del monte cauando, & dentro à
 poco à poco entrarui, che dalla cima, ò dal su
 premo dorso; et per facilitar l'uscita dell'acque
 et il portar delli operai, ogni dieci canne andar
 con la caua sagliendo dolce dolce un mezzo bra
 zo, offeruando pero sempre il tramutar de segni
 che fuor ui si dimostrano, usando il timon, & il
 bussolo si come li nauiganti, perche habbino ca
 gione di sempre tener la caua nel retto camino,
 & usare l'ingegno, & l'arte per condursi al luo
 go della massa grossa, & oue è la causa che ui
 ha mostrato le fumosità, & segni minerali nelle
 superficie. Et à questo proposito parmi raccon
 tarui come nel Ducato d'Austria, fra l'Ispruch,
 & Alla, gia molti anni sono uidi un' ampla ual
 le circōdata da gran numero di monti, pel meg
 gio di cui passa un fiume copiosissimo di acque,
 e nelli monti che ui son d'intorno quasi in tutti
 si caua qualche minera: benche' l' piu sono di ra
 me, ò piombo, ancho che quasi in tutte si truoui
 contener qualche particella d'argento; e fra det
 ti monti uno ne uiddi nelqual certi paesani del
 luogo, tratti dalla uista di molti segni, ne comin
 ciorno nel sopradetto modo cauarne uno, et ca
 uando caminorno (secondo il parer mio) poco:

meno di dua miglia nãzi che scintilla, d'ombra
 di minera uedessero: & essendo quasi con la ca-
 ua perpendicolare arriuati sotto li segni che di
 sopra se gli mostrauano, s'incòsrorno in un filone
 di pietra d'albazano durissimo grosso di salda
 piu d'una càna, et mezza: qual cō ferri gagliar
 di, et durissimamente piu di tal pietra tempe-
 rati, con gran fatica, et tempo fecer tanto che'l
 trapassorno, e cosi trapassatolo s'incontrorno in
 in un filone di minera di rame grossissimo, & di
 sorte tale che quando io ui fui, guardando fra
 l'una et l'altra delle dua, ui uidi esser un parete
 di durissimo albazano: fatto un uacuo grandissi-
 mo, oue piu che ducento buomini, tutti à un'bo-
 ra, stauano à lauorare, fra da basso e da alto,
 non hauẽdo altro lume che di lucerne, facendo
 per tutto oue si gli mostraua la minera, diuersi
 tagli, e cosi assiduamente il dì e la notte li lau-
 rauan à uicenda: cosa certamẽte merauigliosa,
 oltre la caua, molto mi parue, et ancho il ueder
 ch'io feci alla bocca la minera che u'era caua-
 ta, scielta, e da scieglier: e fra l'altra, gli ne era
 un pezzo tutto in una saldezza di minera pura,
 ch'era cosi grande, e di tanto peso, ch'un paio di
 buon caualli con una carretta mosso, nõ che ti-
 rato, apena l'harebbono. Era questa minera (co-
 me u'ho detto) di rame, ma per magnificarla, la
 chiamauano d'argento, perche in sostanza no
 conteniua tanto che sopr'auanzaua ogni spesa
 che gli faceano, & hauean anco d'auantaggio
 ilrame

P R O E M I O

il rame ch'era in sua compagnia, si che (come
 comprehender potete) trabenassene grandissi-
 mo frutto. Hora uoglio che sappiate, che nel
 mezzo della caua era un canale che raccoglie-
 ua le acque, che per diuerse rotture in csa ca-
 scauano, e questo correua con tanta uebemen-
 za, che tengo per certo, che gagliardamente ha-
 rebbe sodisfatto à ogni grosso molino: tal che
 nell' andar e tornar della caua mi ricordo, si per
 l'acque di sopra, come quelle di sotto, essermi
 quasi (si come se passato fussi sotto una gran
 pioggia) tutto bagnato: delche non mi feci me-
 rauiglia, per bauer inteso, che l'acqua è la pri-
 ma, e propria compagnia, anzi forsi quella ca-
 gione donde le propie sostanze della lor genera-
 tione procedono: dilche (come u'bo gia detto)
 gli intelligenti di tal cose parlando, pigliano ar-
 gomento, e danno per uniuersal norma, che tut-
 ti i monti che scatoriscono abbondanza d'ac-
 que sono ancho abbondanti di minere. Sopra di
 che considerando, mi s'offerse nel pensieri la
 grandezza di tal cosa, onde fra me cominciai à
 dire, se alli padroni della presente caua fusse rin-
 cresciuta la spesa, ò per il longo camino, ò pel
 timor di non trouarne, disperati della cosa, l'ha-
 uessino per uiltà abandonata, ò si fussero (gion-
 ti à quel duro sasso) fermati, la gia fatta spesa,
 le tante fatiche, si d'animo, come di corpo, uana-
 mente gettate harrebbero, ne seriano diuenuti
 ricchissimi, e copiosi d'ogni commodità come so

P R O E M I O

no, ne à loro signori, & à congiunti, ne alla patria oue nati sono, ne à poueri ne anco à ricchi ne manco alli uicini haurebbono potuto giouare, come, mediante la fortezza del loro buon animo, e del lor saper, & uolere, haueuano fatto. Onde conclusi, che chi comincia cotali cose le debba con grand' animo, e pazienza, seguirle, andando almen fin oue si puo (per segni) pensar che la cosa sia, sperando sempre, che cõ l'andar inanzi (come esser potria) il seguente giorno ui si habbi à scoprir la cosa che cercate, e far ui ricco e contento: ilche (come comprehender potete) puo auenire: perche le matrici di tutte le piu stimate ricchezze, & errarij di tutti i thesori, son le montagne: allequal (se con l'aiuto della fortuna, e del uostro ingegno) saprete aprire la uia, non solo da trouar d'arriuare al uentre, oue tal cose stan ascoste, non è dubbio che, come li sopradetti, ò piu, ricchissimi non diuentiate, e che d'honori, & auctorità, è d'ogni commodo, che le ricchezze dar possono, ne u'adorniate, attento che la benignità della natura liberalissima à ricercanti tal cose, promette, & accomoda, e però quelli che hanno desiderio d'hauer ricchezze, si douerebbon piu presto con ogni intento uolger al cauar delle minere, che alla militia, piena di molestie, o alla mercantia, con andar limando'l mondo, ò à altre fastidiose cure, forsi à buon'huomini illicite, ò andar à longhie fastidiosi uiaggi di terra, ò

d'acqua , con molti disagi , e fra strane , & incognite genti , e ben spesso di natura ferina , o con dar opra al fabuloso lapis alchimico (come molti , che sperano di fermar quel lor seruo fuggituo , o fissar le lune , o particolari sofisticici , & altre simil cose uane , e senza fondamento .) Et auenga che io creda , che'l modo di trouar minere sia gratia da Dio speciale ; nondimeno è bisogno , nati che siamo , andar oue queste cose sono della natura prodotte , e cercando , tentar di trouarle , e trouate , cercar , cauando , riceuer la gratia aiutando la dispositione della fortuna , e l'inclinatione , col uolere , e col natural giudicio , & ancho cio non basta , perche , oltre il potere principiar , e seguire , bisogna esser pecunioso , accioche , non potendosi far co la propria opera quanto si uuole , possassi supplire con lo aiuto de mercenarij . Ma lasciamo hor da parte il ragionar di tal cose , presupponendo c'habbiate fatta la spesa , e c'habbiate non sol trouata la minera che cercuate , ma che ancho n'habbiate cauato all'aperto gran quantità , è bisogno , anzi d'uno de primi pensamenti , che gli ricchiede , innanzi che incominciate a cauare ; considerar , e ben essaminar le commodità delle occorrenti cose , e le necessità che ui si trouano , come , legnami d'ogni sorte , acque , e uettouaglie , che d'ogn'una gli ne uol esser co-

P R O E M I O

*pia: e prima de legnami, de quali ne bisogna
 quantità, cioè, quella al bisogno della minera
 proportionata, per far carbone per le fusioni,
 per arrostore, affinare, et altri abbruggiamenti,
 oltre à quelli per armar le caue, fabricar edifi-
 cij, capanne, e simil cose. Hasi aneho à pensare
 alli siti oue s'hanno à far gli edificij, che gli sia
 buon'aria, copia d'acque, e c'habbiano buone
 cadute, e per commodità de carboni, non solo
 babbino il legname propinquo, ma commodi al
 le minere: e d'ogn' altro incommodo, piu quello
 dell'acque s'ha à schiffare, si come materia à ta-
 li effetti importantissima, perche con la forza
 della sua ponderosità s'adattan ruote, e altri in-
 geniosi stromenti per alzar con facilità gran-
 mantici per riuigorir potenti fuochi, e far bat-
 ter magli di grandissimo peso, girar macine, e se-
 mil effetti, le forze de quali (come ueder si puo)
 son in soccorso de gli huomini, ch'altrimenti se-
 ria quasi impossibil arriuare alli necessari effe-
 ti, perche piu opra, è piu salda è la forza del le-
 uare d'una ruota, che la faticosa opra di cento
 huomini; e pero bisogna hauere grãdissima con-
 sideratione, non solo à pensar di douer far detto
 edificio, ma ancho farlo gagliardo come biso-
 gna, & commodo à condurui la minera, & al
 carbone, accioche si risparmi in ciascuno di ta-
 li effetti, tempo, fatica, & ancho spesa, perche
 son cose che ciascuna per se rilieua, e tanto mag-
 giormente, quante piu ne sono insieme: ma per-*

che sempre tutto a ponto hauer non si puo ad ogni sommodo, debbesi ponderare, quali de dua porge piu di utile, ò l'hauer il carbone piu accommodo, ò la minera, all' edificio, e à quello tal cose piu che si puo debbensì accostare, se'l comodo dell' acqua il concede (anchor che, se possibile fusse, meglio seria che tutte queste commodità fussero insieme) ma non si possono hauere, se non si come dall' occasione sono locati . Hor concludendo , oltre à quello che u' ho del trouar delle minere, e del cauarle, e di tutte le altre considerationi detto , ui dico , & eshorto, à douer metter in pratica, d' hauer una minera di qualche metallo che sia uostra, perche con essa piglierete occasione di rilieuarui à quelle supreme ricchezze, che desiderate, & che i meriti uostri ancho hauer douerebbono ; e pero ui ricordo, che trouato il monte , e cominciato à cauare , per trouar la minera, con ogni cura , e diligenza sempre animosamente andate inanzi, adoperando l' ingegno , con fermezza d' animo, e buon giudicio, pero che in tal effetto l' un e l' altro ui seruiranno in loco d' occhi à penetrar oue con quelli arriuar non potete. Ne crediate quel che dicono , e credono molti, che cauando , tali cose à caso si trouino, che (ancho ch' esser potesse) si debbe piu cōfidar l' huomo nell' arte, e buona pratica , che nel caso . E nell' entrare nel monte co' l' cauare, habbiate à memoria di menare il taglio della caua ch' egli attrauerse il fi-

Ion della minera, quando gli serete arriuati, perche se lo seguitasti per il suo corso, potria esser, ch'andasti sempre accompagnandola per longa distanza per la grossezza d'un deto, e forsi manco, onde facilmente perder lo potresti, senza mai piu ritrouarlo. Il medesimo accader potrebbeui, principiano una caua, se per uiltà, dolendoui de la spesa, l'abbandonasti: si come à molti, che per non trouare alle prime percosse (come vorrebbero) la minera, disperati da non poter trouare, la lasciano, come non solo inutile, ma dannosa, riputandosi guadagnare assai, se non aggiungon piu spesa à quello che chiamano danno, e cosi furiosi, si lieuano dall'impresa, non pensando, che possono hauer lasciato il frutto à un'altro che seguiti la loro impresa, ilqual forsi manco d'un braccio, anzi d'un palmo, ò duo deti, la pelle di essa minera ritrouaua: per ilche dir si puo, che quelli uolontariamente la loro felicità habbiano lasciato, in abbandono, si come à molti è intrauenuto. E pero chi comincia à cauare, pensi bene di seguitare, cacciando da se ogni uiltà, e non temer stracchezza di camino, mettendoui finalmente ogni suo potere con la possibil diligenza, senza rimorso, oltre che in cambio di uergogna e danno uoglio che honore, et utile gli ne resulti. Et à uoi, se mai cauerete: oltre, alli predetti precetti ni dico, che debbiatè usar ogni sollecitudine

citudine, ordinando le uicende di sei hore in
 sei, ò otto (secondo il numero de cauatori)
 mettendo sempre gli huomini riposati in eser-
 citio, accioche piu presto arriuiate al termine
 dißegnato: & in cio parmi che molto uantag-
 gio, e fruttuoso contento ui consista à chi pos-
 seder uol le desiderate cose, pero eshortoui à
 correr gli senza freno. E perche à tal effetti si
 gli ricercano molti adattamenti, de quali par-
 lar non si puo se non in generale (attento che
 secondo i luochi, e nature delle minere le for-
 me de ferramenti uariar bisogna, per esser dif-
 ferenza hauendo à cauar quelle che si trouano
 in marmi, ò in treuertini, in albazzani, in co-
 lombino, e simili pietre.) Per cauar quelle
 che ne sassi mortigni e teneri si ritrouano, gli
 uouole li stromenti gagliardi, e potenti, como
 grosse mazze, e zappe di ferro, & ancho lon-
 ghe e grosse uerghe da solleuare, zapponi, for-
 ti picchi, pontaroli con manichi, e senza, e
 simili ferramenti di aciarro fino, e forte tem-
 pra, per cauar, e romper sassi. Ma di quelli
 che seruono nell'altre minere à cauare pietre
 piu tenere, non ne farò mentione, perche ba-
 stano li communi, e la neccsità insegna quel
 che far si debba (anchora che il piu, sono mar-
 telli di un palmo à una mano, e pontaruoli ta-
 li zappe, zaponcelli, badili, e simili) ma
 d'ogni sorte (cosi nelle tenere, come nelle du-
 re) bisogna gran copia, però che causano che li

Instro-
 menti da
 cauare le
 minere.

PROEMIO

operai non perdon tempo, e son di grandissimo
giouamento alli patroni . Bisogna, oltre à tio,
bauere copia di corbe , cestini , e sacchi di pelli
crude , carreti ferrati , con ruote , e senza , per
condur li fragmenti della caua . Similmente



è di necessità haer liquori ontuosi in quanti-
tà, per ardere, come sono ogli d'oliue . noci , se-
mi di lino , di canape , ragie d'arbori , ò grassì
strutti d'animali terrestri , ò di pesci , perche
senza luce di fuoco lauorar non si puo :
ne tal fuoco tener si puo uiuo, se la
caua non ha qualche spira-
colo d'aria pe'l mezzo
d'un budello di
legno, ò altra
apertu-
ra.

LIBRO PRIMO¹³

DELLA PIROTECHNIA.



DELLA MINERA DELL'ORO, ET
sue qualità in particolare.

Cap. I.



ER Essere l'oro un
composto minerale
che da Philosophi,
& da ogni intelligē
te, di gran perfec-
tione in fare tutti li
misti minerali, è
approuato: per il-
che, & per la sua

molta bellezze è opinione uniuersale ch'in lui
sieno uirtù gioeuioli à gli huomini eccessiue. E
però fra tutte le cose che sono in questo mōdo
(dall'animate insuori) è il primo stimato. On
de anch'io per honorarlo, uoglio hor qui princi

piat̃ prima à dir di lui , che d'alcun de gli altri
 metalli, & in particolar narrarui la sua conce-
 tione, & le sue piu apparenti qualità, quat̃ an-
 chor che'l sia metallo notissimo, & da ogni spe-
 cie di persone desiderato, & cerco. Non sono
 però molti che si curin di sapere di che sostan-
 ze, ò di che natural formato il sia. Ma perche
 anchora noi non habbate à essere un di quelli
 che solo il conosciate per il nome, ò per la super-
 ficie apparente, che ci si dimostra: ui dico, che le
 sue originali, & proprie materie altro non so-
 no, che sostanze elementali, con equal quantità
 & qualità, l'una all'altra proportionate, &
 sottilissimamente purificate; per ilche congion-
 te insieme, (essendo di forze pari) ne nasce
 una amicabile, & perfettissima mistione: &
 et indi appresso la fermatione, & decottione, et
 al fin si fanno fisse, & permanenti, & di tale
 union congiunte, che quasi sono inseparabili: tal̃
 che dalla uirtù del cielo, ò dal tempo, ò pur dal
 l'ordine della sapientissima natura, ò da tutti
 insieme, si conuertono tal sostanze in questo cor-
 po metallico, chiamato oro: il qual (come è det-
 to) per la sua molta temperanza, & perfettis-
 sima & unita mistione si fa denso, et di tal den-
 sità, che non si scioglie dalla permanenza com-
 mune, ma quasi nella incorruptibilia: & la cau-
 sa, è per non poter contener in se superfluità al-
 cuna, ancho che la fusse sottile, e poca. E di qui
 è, ch' anchor ch'egli sia in terra, ò nell'acqua uò

apporta seco ruggine nella lōga età, che l'una,
 & l'altra in lui non operano il loro potere, ne il
 fuoco, che ogni cosa creata ha forza de incene-
 rare, ò resoluerè, anzi non solo con il suo uigore
 da essi si diffende, ma del continuo si purifica, et
 fa piu bello. Et similmente la predetta sua per-
 fecta unione fa esser il suo corpo senza flemma,
 & senza, ontuosità superflua: onde auien che
 sempre stanel suo esser lucido, & bello nel suo
 medesimo colore, ne fregato lascia alcuna ten-
 tura negra, ò gialla alle cose, come fanno quasi
 tutti gli altri metalli: ne in se ancho ha alcun
 odore, ò sapore che all'odorato, ò al gusto si sen-
 ta: ne mangiandone per uolontà, ò per auerten-
 za, è ueneno della uita, come alcun de gli altri.
 Anzi è medicina gioueuole à uarie egritudini.
 Et la natura per propira particolar uirtù l'ha
 per singolare priuilegio dotato à confortare la
 debolezza del cuore, & de introdurui gaudio,
 & letitia, disponendolo anchora à magnanimità,
 & à grandezza d'opere, & tal gratia uo-
 gliano molti sapienti che gli sia stata concedu-
 ta dalla benignità del Sole, & però sia tãto gra-
 to, & con tanta sua potenza gioui, & massime
 à quelli che se ne trouano hauer li gran sacchi,
 & le casse piene. Et per concludere, è questa
 metallo un corpo trattabile, & lucido di color
 quasi simile à quel che ci mostra il sole. Et ha in
 se certa intrinseca attration naturale, c'hessendo
 misto, dispone gli animi à desiderarlo. Et per

questo molte uirtù si gli appropriano, & fa che
 tanto precioso è da gli huomini tenuto, (anchò
 che moltissimo contra di lui esclamino, accu-
 sandolo piu presto per semente della pestifera,
 & mostruosa auaritia, & per causa di molti
 mali, che per gioueuole lodandolo. Ma lasciamo
 da parte questa disputa, qual sia piu, il male, ò
 il ben che faccia, che saria disputa longa, et inu-
 tile, & per questo (come u'ho gia detto) di nuo-
 uo ui replico, che le dignità che in lui si ritroua-
 no, m'han fatto prima d'esso che d'alcun dell
 altri metalli trattare, & tanto piu quanto mi
 par che l'ordine di questa mia òpera il ricerchò
 per poter poi meglio scendere al grado de gl'al-
 tri metalli, accioche se in queste nostre parti d'I-
 talia à uoi, ò ad altri la sorte buona d'esse d'ha-
 uer á operare della pratica almeno senza luce
 non ui ritrouiate. E l'ho fatto uolòtieri, perche
 acquistate tanto piu sapere, per esser io certo,
 che le notitie nuoue sempre partoriscon inuen-
 tioni nuoue ne gli intelletti, e nuoue notitie. An-
 zi so certo che sono le chiauidi far resuscitar gli
 ingegni, e da fargli (uolendo arriuar à certi luo-
 chi) che senza il fondamento d'esse non che arri-
 uassero à termini ch'arriuano, ma appresso ac-
 costar non si potrebbero. E pero hora, oltre à
 quello che u'ho in general detto, ui dirò in parti-
 colare della natura, & generatione sua, & così
 li segni oue si produce, & si genera per non la-
 sciar indietro cosa alcuna, & in ultimo ui dirò

come purgar si debba dalla sua superfluità ter-
restreità, però detto ch'io u'haro come trouar la
sua minera si possi. Ma perche li monti, che tal
minera d'oro contēgano, ò li luochi oue la prat-
tica di tal lauoro s' adoperi, non posso dire ha-
uer con gli occhi ueduti, ui dirò solo quello che
(accuratamente cercādo d'intenderne) m'è sta-
to da persone degne di fede narrato, ouer quel-
lo che leggēdo d'alcuni scrittori ho raccolto, da
quelli ho per uerissimo inteso, ch'il piu di que-
sto metallo si troua in Scitia, & in quelle pro-
uincie che fra noi si chiamano orientali, & for-
si, perche in que luochi par che'l sole il suo mag-
giornigor estenda. De quali hoggi (secondo la
fama) tien l'India il primo luogo, & massime
quelle Isole che l'armati nauilij del sacro Re di
Portogallo, & della maieità dell' Imperatore
han di nuouo trouata, quali (secōdo che s'inten-
de) son chiamate il Peru, et anchora altre. Nel
l'Europa ancho in piu luoghi si troua oro, si co-
me, nell'Astisa, & nella Boemia in piu luoghi,
& cosi anchora nell'Ongaria, nel Reno, & nel-
l'Alpsa. Plinio dice, ch'in Austria, & in Lusitania
ancho se ne troua, et che li Romani ne tra-
beuano ogni anno uenti tre migliaia di libre. E
cosi parlando di quest' o pretioso metallo, credo
certo che se ne generi, & che generar se ne pos-
sa in tutti quelli luoghi oue il cielo quelle dispo-
sitioni, & cause elementali influisce. E uolendo
bor qui particolarmente narrarui d'esso quan-

in qual
parte del
mondo si
ritruoua
l'oro.

L'oro di
che si ge-
nera.

io ho inteso, dico, che'l si genera in varie specie di pietre in asprissimi monti, & che di terra, et arbori, et d'herbe sono al tutto scoperti; & di tutte le pietre di tal maniera la migliore è, una pietra azzurra chiamata Lapis lazuli, ha il suo colore tal pietra azzurro simile al zaffiro, ma non così trasparente ne così dura, & ancho se ne truoua nell'orpimento, & assai piu in compagnia de minere d'altri metalli. Et anchora assai se ne troua in fra le arene flouiali in molte prouincie. Quel che si troua nelli monti è in ordine di filone infra falda, & falda cogionta con la pietra azzurra, anzi infra essa nè è molto mescolata. Et questa tale miniera dicano essere tanto migliore quanto gliè piu ponderosa, & carica di colore, & fra essa si dimostrano molte piu ponteggiature d'oro: dicono anchora che se ne genera in un'altra pietra simile al marmo falegno, ma è di colore morto, & in un'altra ancho che'l suo colore è giallo, con alcune macchie rosse per dentro. Et dicono ancho trouarsene in certe pietre negre sciolte senza ordine à guisa di bronzi di fiume. E dicano anchora che sene troua in certa terra bituminosa di colore simile all'argilla, et che tal terra è molto ponderosa, & che ancho ha in se molto odor di zolfo. Et che tal oro che in essa si caua è molto bello, et del tutto quasi fino. Ma che è cosa molto difficile à cauarlo, perche è di grana

minutissima, & quasi simile à gli atomi di modo che l'occhio à gran pena lo discerne: Ne far ui si puo come nel Lapis lazuli, ò oltre pietre, ouer come si fa nelle arene fluuiati, che quando il ue si scorge, tanto piu col lauar difficilmente casca in fondo, & con la fusione, con la matre, & sua molta materia terrestre uetrificando s'impasta. Pur al fine con molta pazienza & co'l mezzo dell'una uia, & dell'altra, & poi col mercurio s'acquista. E (come si'ho auanti detto) se ne troua anco nelle arene di diuersi fiumi, come in Spagna in quelle del Tago, in Traccia nel Ebro, in Asia in quelle del Patolo, & del Gange. Nell'Ongaria, & nella Boemia, & nella Lalesia in diuersi fiumi, Et nella Italia nell'arene del Tesino, Ad-da, & Po. Ma non gia per tutte l'arene di loro letti, ma solo in certi particolari luoghi, oue à certi gombiti sono alcune ghiare scoperte, sopra allequali l'acqua ne i tempi delle inundationi delle piene lascia certa belletta arenosa insieme con laqual è detto oro mescolato di forma minuta come scagliuole, ò manco che un sembolino. Hor queste al tempo dell'inuerno prese, passate che sono le piene, le portano fuora quasi del letto del fiume, accioche l'acqua ritornando grossa facilmente non le ritolga, & ne fanno grandissimi monti; da poi al tempo della estate con certa patiente, et ingegnosa pratica li cercatori per purgarlo dal

la terreſtreità le lauano, adattando certe taud-
 le d'albaro, d'olmo, ò de noce bianca, ò d'altro
 legno tiglioſo, che habbino li lor piani fatti per
 arte della ſega, ò d'altro ferro tutti ſtuppoſi: et
 ſopra queſte per lungo dritte con alquanta de-
 pendenza con una pala concaua, & abbon-
 za d'acqua tali arene ſopra ui gettano. Per il
 che l'oro che u'è dentro come materia piu gra-
 ue entra ne fondi di quelle ſtuppoſe ſegature, et
 ſ'attacca, & coſi uiene à reſtar preſo, & ſepa-
 rato dalla cõpagnia delle arene. Delquale poi
 doue ueggano che alquanto ne ſia reſtato, con
 diligenza il raccoglieno, et raccolto alla fine del
 l'opera il meteno in uno uaſo di legno ſimile à
 una nauicella da lauar ſpazzature, ouero un
 gran tagliero cauato in mezzo, et di nuouo quã-
 to piu poſſano, per piu purificarlo; il rilauano,
 et all'ultimo lo immalgamano con il mercurio,
 et dapoì per una borſa, ò per boccia lo paſſano,
 e coſi reſta loro euaporato, il mercurio ſimile à
 una renella in fondo, laqual coſa coſi reſtata,
 con una poca di borace, ò di ſalnitro, ouer di ſa-
 pon negro accompagnata, ſi fonde, et ſi riduce
 nel ſuo corpo, dandogli poi forma di uerga, ò al-
 tra, ſecondo che gli pare. Et queſto è aponto
 il modo che ſi uſa d'eſtraere l'oro dall'arene flu-
 uiali. Dellaquale opera li cercatori cauano ſpeſ-
 ſo in certe ſtagioni, et hanno grandiffima utili-
 tà, e tanto piu quanto queſta uia per eſpugnar-
 lo non ha biſogno come l'altre di tãta ſpeſa per
 l'aiuto

Modo d'e-
 ſtraer l'o-
 ro dall'a-
 rene flu-
 uiale.

T'aiuto di tanti huomini, di tante miraglie, di tanti fuochi, et di tanti altri artificij. Ma solo à questo modo è bastante un huomo, e una tavola, con una pala, con un poco di mercurio, et abbondanza sufficiente d'acqua, laquale è cosa che l'estate per diletto si cerca, e dappoi quel che se ne caua, ò poco, ò assai che'l sia, è oro, il ualor delquale uoi ue lo sapete. Ma lassamo il parlar hora di queste tali cose, perche forsi in questo loco si potrebbe da uoi, ò da altrui cercar di saper certa causa donde tal oro in tali arene de riui, e sel'u' è cōdotto dall'acqua, ò se pur in queste si produce, sopra delche ho molte uolte non senza mia gran marauiglia pensato, et massime sopra di quelle del Tesino, d'Adda, et di Po, perche non ho luce anchor che per auanti n'habbi detto che le gran piene dell'acque il portino, e donde leuar lo possino, per non esser propinqua à niun di quei luoghi minera d'oro, ne forsi de altro metallo che si sappi, & ne sto confuso, perche ho ueduti alcuni scrittori che uogliano, che in quel luoco propio oue si truoua egli si generi, ilche se cosi fusse, non sarebbe uero che le acque lo portassero, & ancho che ui si generi mi par cosa difficile à comprendere per non intendere se ui si produce per la uertu propria dell'acque, ò della terra, ò pur del cielo, parendomi ragioneuole s'alenna fusse di queste ch'el produce se p' tutto il letto di tal fiume, e cercādo, se ne trouasse per tutto, e in ogni tempo. Et se la infla

anza del cielo come causa potente è quella, che tal cosa opera, mi par douer che gli bisognarebbe operar molto immediate, per non potersi altrimenti offeruar l'ordine che usa la natura nel generare de metalli: producendolo prima all'aperto, & in luoco doue abonda un flusso continuo d'acqua, oltre che bisogno seria esser potente à remouere le materie terrestri da luoco à luoco, & non da mescolarui anchora grandissima disaguaglianza di frigidita, & d'humidita, & ancho che questo tal composito, & ordine principato per l'acque del fiume non l'atterrasse, mi par neder che le pioggie, ò le piene, che ui uanno sopra, le son per distemperare, & rompere, et al tutto guastare ogni cosa che d'esso fusse concetta: et ancho uorrei che mi fusse detto, se tal cosa iui si genera, perche solo in quelli, et non in altri luochi se ne genera, e perche per simil modo non si genera l'argento, il rame, ò il piombo, ò qualche un de gli altri metalli, come l'oro? (materie forsi piu facili alla natura à formare che l'oro) per le molte concordanze, et ultime perfettioni che si gli ricerca, (ancho che in piu luochi per campagna di Roma fra le arene di alcuni fiumetti si troui minera di ferro minuto di color negro, et ancho perche questo à certi particolar luochi del fiume è concesso, et non per tutto). Perlequal ragioni e apparenti effetti par ch'el ui sia piu dall'acqua portato, che ui si generi: ne ancho il uero per questo nostro

contradir si comprende: Perilche (parlandone infra di noi così domesticamente, non però per ferma resolutione, ma per dirui quel che penso) ui dico che io stò in un de duoi concetti, e l'uno è, che questo solo accade ne fiumi grandi, che vi tenen copie d'acque di fonti, di fossati, & altri fiumi, onde (come auien spesso) che per il disfar delle nieui, o per le grādisime piogge, si lauano le ripe, & tutte le pendici de mōti uicini, ne quali puo essere che ui si trouino terre, che di propria lor natura habbino sostanza d'oro, ouer che in tal luoco ui sieno minere ordinate in qualche acume, ò altra superfice, oue gli huomini ancor non habbin preso cura d'andare, ò pur andar facilmente nō ui si possa, et che'l sia allo scoperto del coito del Sole, ò dalla frigidita delle neui, ouer dell'acque macere, perche qual si uogli cosa che sia, alle gran quantita delle piogge si presta commodita à loggarne, & portarne alli fiumi, ouer potrebbe esser che tali terre sieno dentro alli luochi propij de monti propinqui, ò pur del medesimo principal (che per nō mai seccarsi, & cessar dal cōtinuo corso dell'acque á gli occhi nostri sempre il fondo ricoperto) nō è marauiglia se in tali secoli la uera origine, & cognition di tal cosa da prossimi, & conuicini di tali luochi intesa nō sia stata. Ma sia al fine come si uouole, è uero, che in le arene di molti fiumi si troua oro, et particolarmente (secondo che ho notitia) nell'i sopradetti fiumi .

cosa ho preso marauiglia, merito al tutto d'esse-
 re escusato, perche doue manca l'intendere la
 causa delle cose per ragione, o la certezza affet-
 tuale apparente sempre ui son le cose dubbie, ui
 nasce nuouita di merauiglia. Mancho à questa
 appresso molte maggior merauiglia mi si por-
 ge, di quello che molte uolte per cosa uerissima,
 ho sentito dire da uarie persone, che in alcun lo-
 chi dell'Ongaria a certi tempi à similitudine
 d'herbicine fuor della terra n'è germogliato l'o-
 ro purissimo auolticchiato come gambi di ui-
 lucchi alli sterpi che iui sono, di grossezza d'un
 filo di spago, & di longhezza di quattro dita, et
 quasi d'un palmo. Dellaqual, cosa ò simile, par
 che Plinio nel libro trigesimo terzo delle sue hi-
 storie naturali, quando parla delle minere, con
 due parole passando, n'accenni, che nelli suoi
 tempi anchora il medesimo interuenisse in Dal-
 matia. Il che se (come dicono) fusse, il uero ue-
 ramente frutti di celeste, & non di terrena se-
 mente mieterebbono, gli agricoltori di que' cam-
 pi, & beati serieno da tenere, dapoi che da Dio
 da cieli, ò della natura gli fusse prodotti, senza
 lor fatica, ò arte, frutti tanto preciosi, &
 grati: gratia ueramente unica, dopo che fra tan-
 ta quantità di terra, & numero di possessioni
 quante son alla cura de uiuenti, d'una tal raccol-
 ta, da queste in fuori, sono tutte indegne. Ma
 che dirò io di quello, che Alberto Magno, scri-
 ue in quella sua famosa opera delle minere, oue

dice hauer veduto in una testa di huomo morto
 efferuifi generato oro, che essendo questa di sot-
 to terra à caso cauata, & trouatola oltre al-
 l'ordinario ponderosa, si uede che l'era piena
 d'una minutissima arena, quale per la sua pon-
 derosità, pensorono coloro che la uidero, esser
 metallo, & trouorno al fin per esperienza esser
 finissimo oro: & in uero, altro senso non par-
 e che sue parole uogliano sonare, se, non che la
 molta dispositione della cosa, & la grande in-
 fluenza di cieli ui haueſſer generato tal preciso
 metallo, che in uerita è cosa da non senza diffi-
 colta credere; & certo à me pare cosa incredi-
 bile, ma per hauerla così intesa, così anco à uoi
 l'ho uogliuta dire. E pur considerando chi lo di-
 ce, & quante sien le forze delle cause superiori
 & quelle della natura, se lo puo l'huomo passa-
 re, usando la fede, & opinion del sapere di quel-
 li che ce lo dicano, poi che da per noi siamo de-
 bili à intender fondatamēte le cause delle cose.
 Et dapoi che ho cominciato à dirui di tali effe-
 ti, non uoglio lasciar di narrarui anchora un ca-
 so, che già intesi esser auenuto in le parti del-
 l'Ongaria, forsi in quel luoco doue l'oro ger-
 muglia, quale non porge speranza, à chi cerca
 minere del ritrouarne, & ancho à chi n'ha tro-
 uate, rende una certa auertenza, et cōmodità di
 poter seguitare, et di tronarne delle altre. Et
 questo è che già ui fu una donna che per sua cō-
 suetudine usaua di andare à lauare la bugata

Come in
 una testa
 di morto
 si generò
 oro.

de suoi panni in uno fossato oue correua alquãto d'acqua, et sopra à una pietra che u'era, che piu gli pareua accommoda al suo proposito, ue gli andaua fregando, là doue, per sua buona uentura, à trauerfo di tal pietra ni si scoperse un filonetto d'oro come un filo di spago grosso, ilquale, per il molto fregarui sopra s'era fatto lucido, & bello, & alla uista molto apparente, ilche uedendo, & non sapendo, ne conoscendo quel che fusse, si andaua di tal cosa molto meno uigliando, & conferitola un giorno à gli huomini suoi di casa, & da essi ueduta deliberorno condurui chi piu di lor se ne intendesse, & così per coucluder trouorno che quello era un filonetto d'oro purissimo scoperto al giorno & che la falda di quel sasso attrauerfaua il corso dell'acqua di quel fossato. Per ilche subito tal acqua remossa, & per altro camino mandandola, cominciorno gagliardamente à cauar tal minera, e così ancho fin hoggi si seguita, & di già sono passati forsi centinaia d'anni, che di quel luogo sempre si è cauato oro, & questo è quello che non solo quel paese ingrassa, ma ancho condiscie tutto il resto della christianità, & però uobho uoluto tal cosa dire, per auertirui, che non manciate mai di uoler, che ogni cosa che uipuo giouare, ben intēdiate, che si ben fusse una ombra, se gli debbe sempre prestar l'occhio, & l'orecchia, & niēte disprezzare, si come ancho temere tutte quelle cose che possono nuocere.

Perche (come uedete) se alle parole della uer-
 etbia non si fusse dato fede, & da poi benissimo
 gustate non si farebbe certamente althor troua-
 ta tanta util cosa, ne forsi dipoi mai. Ne ancho
 mancò l'animo à quelli che la principiorno à
 cauar (anchor che la cosa si dimostrasse poco
 ne à far un altro letto al fiume che la copriu-
 tirati da ragione uole speranza à douerla così
 fare per seguirarla, atteso che l'oro, & lo argen-
 to, anchora ch' il sia poco, quasi sempre, per il
 lor ualore, rendono tanto utile che soprauan-
 za la spesa, & sēpre quanto piu si ua dietro nel
 falso (come ancho d'ogni minera auiene) sēpre
 piu quātità se ne troua anchora che di questa
 dell'oro li pratici inuestigatori d'essa dichino,
 non trouarsene mai troppo gran saldezza, ne
 quella quātità che si fa d'altre, et forsi dicono
 bene, ma nō pero s'ha da credere, che doue il po-
 co si genera, non ui si possa generar l'asai, che
 se così fusse il uero, non sarebbe marauiglia la
 carestia d, esso: Ma à me par, ch' al mōdo la beni-
 gnita della natura ne cōceda molto, e che molta
 quātità fra li huomini sēpre si ne sia troua-
 to, e troui, atteso in quāti luochi ogni giorno cō-
 tinuamēte, si ne monti, come nell' arene de fiumi,
 ò in cōpagna d'altri metalli se ne caua, et
 di questo ce ne fa testimonio, cōsiderando quel
 che cōsumano li pittori p ornamento delle cose
 loro, e i lauori che fanno gli orefici di puro oro,
 et q̄llo che mettono in dorar, et coprire gli altri

P R E M I O

metalli, & ancho quello che si tesse, & fassene tele, & panni, & quello anchor che straciano per loro adornamento le uanità delle donne, & quello che con la forza del fuoco, et potenza di materiali brusiano, e mādano in fumoli alchimisti? Anchora quanto è quello che l'auaritia nelle muraglie, ò sotto terra copre, ouero cō molti ingegni, et triplicate chiauisserra per le forti et incatenate casse, oltre à q̃llo che ua sparso, e che sempre camina per la cōmunita uniuersale à seruitio de gli huomini, et à cōmodità della mercatura: ilche cōsiderādo, sbi dira che se ne produca poco, uedra certo trouarsene al mondo quantita grande (anchor che d'esso pochi sieno che n'habbin tanto che se ne cauino come uorrien la sete). Et in particolar, dicēdo dell' Italia (anchor che nō ce ne sia mai apparsa minera) per la uertu de buoni ingegni, sēpre in ogni età n'è stata piu che molte altre prouincie copiosa e ricca (ancor che molte uolte sia stata da uarie nationi depredata, et lacera) come anche hora ne tēpi nostri dalle ferine mani delle nation barbari, che da circa à 40. anni in quà ci sono entrate.) ma chi sa se ancho (come altre uolte quelli antichi, e ualorosi nostri uecchi gia ferno) di nuouo Iddio ci porgera occasione di castigarli, e d'andar alle case loro p farci le cose nostre con duplicata usura restituire ouer (se nō permettera q̃sto) forsi uorra che d'oro qualche abōdāte minera si ritroui ilche cōsiderādo, e uedendo

questa nostra region d'Italia effer tutta piena
 di tante, & tante eccellenze, che à luochi habi-
 tabili puo concedere il cielo, creder nō posso che
 questa dell' oro gli habbia per nissun modo man-
 cata (essendo di tante altre minere che la natu-
 ra produce, copiosa, et ricca, da questa dell' oro,
 & quella dello stagno in fuori:) & che l'una
 & l'altra ancho di queste ci sieno mi par douer
 credere, ma che non sieno anchor alla luce, &
 à gli huomini manifeste: & questo me lo per-
 suade quel che ne dimostrano li fiumi sopradet-
 ti, nelli quali si troua, & ancho li molti mezz
 minerali che ci sono, delliqual creder si puo, che
 alcuno d'essi (come li pratici uogliono) come
 un delli lor proprij agenti naturali ne dieno di
 scriuer quasi chiaro inditio; ma fin che non si
 trouano, & palpano, non si puo dire che non ce
 ne sia. Et è uero per fin à hora, che per altre che
 per due uie (reseruando quella delli mercanti)
 non sò che in queste nostre parti oro puro ci si
 troui, & per ogni uno poco che ci sia, e quello
 che si troua per il lauar dell' arene de fiumi: &
 altro, e quello che dell' industriosa, & sottil
 arte del partire de gli argenti nuoui, ò de dora-
 ti ò d'altri metalli che ne contenghino, del qual
 (come u'ho detto) son pochi che non habbino
 qualche particella in compagnia, benche qual
 piu, & qual manco, secondo le mistioni, & essa
 permanenza delle lor materie, ouer secondo le
 qualità, et forze de pianeti che ui hanno influi-

**Discorso
dell'Aut
tore con-
tra gli Al
chimisti.**

to; & questo in somma è quel oro che nelle nostre parti de Italia si troua. Saluo pero se non c'è fusse qualche filosofo operante che con l'arte sua (come uogliono li curiosi, e sottili speculatori) ne facesse q̄lla copiosa quantità che li lor libri (ò piu presto recettarij nõ intesi, che di filosofi) alle lor credenze promettano: per il ch' à p̄ far di cio, certamēte mi tira piu l'auttorità d'alcuni, che potēti ragioni ch'io n'habbi mai inteso: nellequali quanto piu dētro u'risguardo, tanto piu q̄sta lor arte, che tanto esaltano (& che da li huomini è tãto desiderata) per una uolūtà uana, et un p̄siero imaginato, impossibil' à r̄ trouarlo (se gia nõ si trouasse chi fusse di qualche spirito angelico patrone, ò che p̄ propria diuinità operasse: atteso che la oscurità de suoi principij, et l'infiniti termini, et accordamēti di cose che di necessitã peruenir' alla maturità del suo fine ha dibisogno) per lequali cose nõ so come mai creder ragioneuolmēte u' possa, che q̄lli tali artisti far mai possino quel che promettono, ò dicono. E che sia questo il uero, guardisi in tãti secoli tanti filosofi dottissimi, & delle cose naturali intelligēti, e praticchi, che al mōdo fatti sono, et anco tanti gran principi, che cō le pecunie, & con le auttorità hanno hauuto forza d'operare, e di cōmandare à tutti li buoni ingegni che operino in tale arte, quali per arriuare à tal porto hau messo alle loro barche uele, & industriosi remi, et cō tramontana han nauiga

Doze tentato ogni possibit camino, et al fine som-
 merfi (credo nella impossibilità) nõ ui è mai,
 ch'io sappia, fino à hora alcun arriuato (bèche
 di molti infra li credoli si dica) adducèdo in cio
 p̃u. autorità di testimonanze, che ragioni di
 possibilità, ouer effetti che demostrar possi-
 no. Infra liquali è chi cita Hermete, chi Ar-
 naldo, chi Raimondo, chi Geber, chi Ochean, &
 chi Cratero, & chi il sacro Tomaso, chi il Par-
 gino, & chi non so che frate Elia dell'ordine di
 san Francesco, alliquali (per la dignità delle
 scienze lor filosofice, ouero per la santità) uo-
 glion che se gli habbi certo rispetto di fedè, ò
 che chi gl'ascolta, tacia come ignorante, ò che
 confermi quel che dicono. Ma non per questo
 quelli tali non persuadeno, à chi ben ragioneuol-
 mente cõsidera, che l'arte alchimica sia uera,
 perche si uede che per desiderio d'hauer ricchez-
 ze schiacciano di troppa credenza, & con cer-
 car di uoler tal arte per uera seminar ne gli an-
 mi de gli altri, con lo effetto dell'apparente lor
 pouertà, se la tolgano, et anco (quãdo per loro
 nõ adducano l'autorità d'Aristotele diuiniſſimo
 preseruator di tutte le sciēze, e d'ogni altro oc-
 culto naturale) n'anco per q̃lla del sapiētissimò
 Cōmētatore, ne di alcuno di q̃'li tanti approba-
 tissimi filosofi antichi, quali mai d'altri ribi nõ
 si son cibati; che della speculatione, et dell'alter-
 za della filosofica beatitudine, non p̃r quel-
 la di Plinio, ò d'Alberto Magno; ogniun de

quali con ogni cura sempre, come braceho an-
 fioso, per intender le mirabili cose, & potenze
 della natura, per tutti li termini, & liti del mon-
 do cercando sono andati. Et dopo che son casta-
 ti in questo discorso, come ruota uiolentemente
 mossa, anchor che la sia lasciata, non si ferma,
 cosi anch'io ritener non mi posso ch'io non se-
 gua inanzi di dirui largamēte quel che nel giu-
 dicio mio di tal cosa sento (anchor ch'io so che
 molti in cio passionati) se per sorte questa mia
 scrittura leggeſero, me imputarebbono, accu-
 sandomi de ignoranza & profuntione, ilche pa-
 tientemente (se li uidiſi, per non combattere)
 forſi gliel consentirei. ma ſienſi quelli in cio in-
 telligenti, ch'io tal loro beatitudine di ſapere
 non gl'inuidio. Per ilche ui dico, che uſando
 ogni diligenza, n'ho ueduti piu libri di tal cose
 continenti, & ancho ho tentato ſolo di conuer-
 ſar con molti loro pratici, per ancho piu inten-
 derne, & non ſon reſtato ch'io non habbi tenta-
 to di far qualche effetto, e ſonmi etiam trouato
 udire il parer di molti ſapienti, et ingenioſe per-
 ſone, & ſentitogli ſottilmente diſputare, ſe tali
 cose ſon uere, o pur fabuloſe imaginationi, e in
 ſomma pigliando tutti li fundamenti alchimi-
 ci, & da fronte mettendo l'ordine della natura,
 et ponderando il proceder dell'una e'l proceder
 dell'altra, non mi par che habbin proportione
 nelle lor poſſanze: (atteso che la natura proce-
 de nelle cose intrinſecamente, e che con ogni ſua

radical sostanza passi tutta nel tutto, & l'arte debolissima rispetto à essa, la segue, per ueder de imitarla, ma, ua per uie esteriori, & superficiali) difficilissimo sia, & impossibile à penetrar nelle cose: & presupposto ch' alli huomini per tal arte fusse concesso di poter ancho haure di quelle materie prime, & proprie di che la natura compone li metalli: uorrei che mi dicesero, come hauer potrebbero l'influenze de cie-li à loro posta, dalle quali tutte le cose inferiori che son dentro à questo conuesso del mondo dependono; e come ancho saprebbero mai gli huomini con l'arte quelle sostanze elementali deputare, ò le quantità necessarie l'una all'altra proportionare, & al fin, come fa la natura, condurle à perfettione, e farne metalli. Nissun certo (anchor che gli huomini non solo fussero ingenuosi, ma angeli terreni) creder non posso, che tal cosa fermar potessero. E pero (se condo il mio parere) errano quelli che mettono in spesa le facultà loro, & con le longhe & continue uigilie stanno sempre ardenti nel desiderio, & nell'atto della operatione, piu che non fa il carbon acceso ne loro fornelli, per ueder se potessero cōdur à maturità la adamantina du rezza di tal frutto, (ilche uolesse Iddio che cio far si potesse) perche quelli che tali cose far sapessero, non solo si potrebbero chiamar huomini, ma dei essendo quelli ch' al mondo estinguerebbono l'insatiabil. sete dell' auaritia, & per la

straordinaria eccellenza del sapere, co'l quale di
 gran lunga auanzarebbono il potere della natura,
 madre, et ministra di tutte le cose create, figliuola
 di Dio, et anima del mondo, con adoperare mezzi;
 quali forse, se lei non gli ha in essere, & se gli
 ha, à tali effetti forse non li usa. Ma son certo,
 che di questo non me inganno, che io non uegga
 in questo effetto le matrici doue uogliono contentar
 tal loro parto, bauer li uentri d'artificial uetro,
 et le materie in luoco di sperma, esser cose composte
 accidentali, et similmente li calori che adoprano,
 non sieno di continui inemperati fuochi, molto
 dissimili alli naturali, con mancargli certa
 proportion di sostanza nutritiua, & augmentatiua,
 & cosi anco interuiene alli iõpi misure, e pesi à
 tali effetti necessarii. E chi dubita, che li principij
 che uogliono adoperare questi, non sieno materie
 seconde, & cose miste, et cõposte dall'arte. Dunque
 la natura (secondo li fisici naturali) nõ uogliono
 che ella usi altrimeti che purissimo; ma quale è
 piu puerile stoltitia, che creder, che li buomini
 con l'ingegno possino abbreviar il tẽpo al parto
 di quelle cose che la natura, uolendole far
 perfette, nõ puo far lei (per ricercarsegli forse
 la longhezza determinata ch'essa li dà) che certo
 molto utile sarebbe che nel tẽpo delle carestie,
 il frumẽto seminato cõ prestezza à
 perfettione reduscessero, p sopplir' alle
 necessità humane. Ma la causa che dicano
 q̃sto, benissimo si cõprẽde, per

che l'età nostra, la lōghezza del tēpo non aspedta, et tal disperatione li fa credoli, peroche. abbreuiano il tempo anche loro. Dicono, che co'l mezzo di tal loro industriosa arte ritrattano indietro gli effetti determinati della natura, e che li reducano alle materie prime, et che separano li spiriti da corpi, et à lor uolōtā ui gli ritornano, come se fussero il coltello della lor guaina: crederò bene, che quelle sostāze che nelle cose si chiamano spirti, sia possibile cō la uiolenza del fuoco cauarli, et ridurli in uapori, ma cauati, non crederò gia che mai ue li ritornino, che un tale effetto altro non sarebbe che un sa per far resuscitare li morti. et per piu magnificarsi, dicano, che con tal lor arte trappassano la natura, non solo in reanimar le cose, ma che etiam gli danno la uegetabilitā di poter animar dell'altre, ilche forsi la natura, p non hauer potuto, ó saputo, non ha fatto. Et questo tanto piu mi par difficile, quanto si uedon li metalli essere ridotti all'ultima lor perfettione: ragioneuolmēte si die credere, che sien arriuati à termini che son fuor dell'ordine della lor materia, et l'humido radical nutritiuo p arrinare al termine suo, essere cōuertito in maturità, et anco forsi per esser passata per mezzo la uiolēza del fuoco, quādo fu purgata, è possibile che gli habbi torto quella linea della uita, e presa altra dispositio- ne che non haueua prima, lequal cose co'l pensiero fra me ruminādo, resto confuso, che questi

credoli sieno tanto della uista cececati, che queste tali cose tanto apparenti & uere, come'l doner uorebbe, nõ discernino, ma il desiderio grande, che han di farsi ricchi, gli fa andar con lo sguardo lontano, ne ueder gli lascia gli intermedii, pensando solo al effetto de lor fine, amalandosi di quella ombra di felicità che di tal cose trarrebbero, dellequali ueramente, si come se le immaginano, se le riuscissero, beati chiamar si potrebbero; pero che possederebbono li mezzi da poter seguire l'effetto quasi d'ogni lor possibile appetito, soprauanzando la grandezza di qual si uogli gran principe, ò con la forza dell'armi, ouer con le magnificenze, & grandezze de gli edifici, ò con la uertuosa, & magnanima liberalità, beneficando le prouincie, ouero cõ la guerra uincendo li Turchi, esaltare fin al Cielo la christiana legge, come potrebbero, & con simili altre opere eccellenti far si potrebbero gloriosi, & immortali. E qual sarebbe maggior errore à gli huomini che perder il tempo à seguir l'altre scienze, & arti, & lasciar d'imparare, ò studiare questa tanto utile, e tanto degna, anzi diuina & sopra naturale, hauendo forza di produr cose tanto preziose anzi piu perfette, & assai maggior quantità, & con piu comodità & prestezza che non puo far la natura arte da poterci dare (se uogliamo) signorie, & Regni, & gratia dopo morte d'acquistare il cielo con far elemosine, fabricar monasteri, hospidali,

spidali, & tempi, et con giouare sempre al prof-
 simo, nõ solo con accõmodarlo delle facultà, ma
 ancora janificarlo essendo infermo: & se è uec-
 chio, dalla uecchiezza ritornarlo alla giouëtù,
 & à piu ottima perfettione, che prima nõ era.
 Et così anco à quelli che son già quasi all'altra
 vita passati, per il poter di tal arte, resuscitar-
 gli la uertù uitale. Et questa tal lor opera hor
 la chiamano quinta essenza, & hora lapis filo-
 soforum, & hor l'oro potabile, con la quale se
 offeriscano ad ogni effetto naturale di poter dar
 il fin che uogliono, assimigliãdo la quinta essen-
 za alla natura, & poter di cieli, & delle piu po-
 tenti stelle l'oro potabile al spirito, & anima del-
 le cose, e'l lapis al potere della magna natura.
 Ma con tutto questo que padri dell'arte, & che
 ne furno inuentori, & che con tante lodi la esal-
 torno, son tutti morti, & non per una, non che
 due, ò tre giouëtù hanno goduto, et (come pro-
 mettono) non so che sieno ancor resuscitati: cer-
 tamente bella, et gloriosa cosa, et di massimo cõ-
 tento sarebbe à coloro che tal arte alchimica
 possedessero, quando si trouassero nelle camere
 lor una boccia, ò altro uaso pieno d'un licore,
 ouer di poluere, ò di cosa putrificata che haues-
 se forza con straboccheuole abbondanza, e con
 certa influenza continua generar, ouer conuer-
 tir l'argento uiuo, in oro, ò in argento, ò in che
 metallo che uolessero, con multiplicare ogni po-
 ca quãtità, che d'essa habbino preso, all'infini-
 d

to, perche mai cauandone quanto che se ne caui, non uogliono che li possi mai mancare argento, ne oro, & cosi anchora il poter operare con tutte quelle uertù eccellenti, & somme che alli creduli tal arte promette. Per ilche non con li nomi, che tal cosa chiamano, ma quello Iddio ch'è fattore di tutte le cose, se quel che dicauo fusse uero prigione nella boccia patriena dir di bauerla. Et ben da uero si potrebben far beffe della natura, come fanno quando dicano uoler con tal lor medicina corregger li defecti, & mancamenti d'essa con ridurre i metalli imperfetti in quella perfettione che lei per sua debilità non ha potuto. Hora per hauer costi detto, & costi dire non intendo per uoler torre à diminuire le uirtù sue, se alcuna ne hauesse, perche al fine se ho qui detto il mio parere, et mi reporto alla uerità del fatto. Con tutto che ancho potrei largamente dire che di tal arte trasmutatoria, ò alchimica che si cbiami, ne per opera mia, ne d'altri (ancor ch'io n'habbi con diligēza ricerco di ueder qualche effetto) mai bebbi gratia di uederne alcuna cosa degna da douer essere approuata da buoni, ò che auanti che pur al mezzo dell'opera arriuata sia, per uarij casi imperfetta lasciarla nõ sia bisognato. Per ilche merito tanto piu hauerne cõdegnasusatione, e tanto piu quanto io son da potenti ragioni tirato, ò forsi da natural inclinatione à piu presto douer seguitar il camino delle minere, che l'alchimia.

L'ansor ch'esso maggior trauaglio di corpo, e di
 mente, et maggior spesa sia, che q̃lla) & che in
 prima apparenza, et con parole promette man
 to, e sia p̃ offeruar piu quãto puo piu osernar
 la natura, che l'arte, ò da quella cosa che è con
 effetto, che quella che si pensa che la sia, perche
 quanto piu penso in queste opere alchimiche
 tanto piu mi ci inuilisco, perche non conosco, na
 credo, che anchora si sappino li ueri merxi da
 edificare li lor principij, uedendo quelli che tale
 arte per uerissima credeno, uariamente piglian
 li. Et di piu per conoscere anchora la debilita
 grande de nostri intelletti da quale, nasce tutti
 gli errori, & primamente per non poter cono
 scere le uirtù intrinseche, & particolar poten
 ue delle cose, & anchora per non sapere proce
 dere à ministrare li calori che sieno a ponto con
 simili alli naturali, & ancho per non bauer or
 dine di poter prouedere con remedij à gli infini
 ti impedimēti che nel longo, & trauaglioso ca
 mino di tale operatione inaspettatamente s'ina
 terpongano. De quali se nel processo d'alcun
 na altra cosa alquanti ne sono, in questa tra
 bocano, per esser tal arte obligata à molte di
 uersità d'effetti, come sono fuochi terminati
 molto a ponto, caso pero che far si possino, &
 cosi forni, & uasi al proposito. Et anco l'ba
 uer gli materiali potenti, purgatissimi, e sot
 tili, & il fare buone calcinationi, resolutioni,
 putrefattioni, & sintillationi, e similmente mi

Stipni, decottioni, incenerationi, & tutte per mi-
 nima a ponto proportionate quanto in tal cosa
 si ricerca. Et cosi per far che tale cose arrinno
 à termini proprij loro, è necessario di far di ua-
 rij minerali, & altri simplici, acque, oglij, e ua-
 rie sublimationi, & che tutte a ponto habbino
 la lor perfettione, ne quali effetti se per caso
 una boccia ui si rompe, ò che li fuochi non sie-
 no al lor douere continuati, et secondo li tempi
 opportuni diminuiti, ò augmentati, ouero che
 le cose prese per fondamēto manchino di uirtù,
 manchino ancor di perfettione i lor fini, & che
 in le sopradette cose non si manchi mi pare im-
 possibile, perche in tutte operare a ponto senza
 qualche inciampo, non sarebbe cosa humana, ò
 di quanti Alchimisti mi ricordo d'hauere udi-
 to lamētationi, per hauer chi sparso per sinistro
 caso tutta la sua cōposition fra le cēnare, et chi
 per esser stato ingānato dal troppo foco, perche
 se gli erano le sostanze de suoi materiali brugia-
 te, e che per essergli per inaduertenza essaltati
 li spurij, et chi per hauer hauuto tristi, et debili
 materiali. Et in sōma chi per un caso, et chi per
 un' altro, per coprimēto, ò della lor frode, ò della
 lor ignorāza, non gli mācaua in difesa di loro,
 ò della loro arte addurre scuse. Et per conclude-
 re al fine, non uedendone altro, dubito che le spe-
 ranze delle lor fabolose scritture sieno ombre
 da maschare, composte da certi Romiti herbo-
 lari per dar si credito, ouer da altra gente otio-

sà, ò pur da certi miserimi Alchimiſti per con-
 dur li cupidi in tanta credèza che nelle neceſſi-
 tà loro li habbino da foccorrere. Et per dar au-
 torità d'loro recettarij, gl'intitolano co'l nome
 di tal Auttore, che non solo gli ſcrineſſe, ma non
 penſò forſi mai ſopra tal materia. Et pero ui di-
 co, & conſiglio come credo che miglior partito
 ſia, uoltarſi all'oro, & al natural argèto tratto
 de le minere piu che all'alchimico, delqual non
 ſolamènte non credo che ſe ne troui, ma ch'alcun
 mai con uerità ne uedeſſe, ancor che molti d'ha-
 uerne ueduto dichino : perche non è coſa che ſe
 ne ſappi i principij, (come gia u'ho detto puri
 ſuoi principij) & tbi delle coſe non ſà li princi-
 pij, manco puo intendere li fini. Et intorno à cio
 ui dirò ch'io non ſò qual filoſofo, ò ingenioſo
 Alchimiſta potrà tanto far ch'io creda, c'hab-
 biſin ſe tanta potenza d'arte che poſſi trat d'un
 corpo metallico, ò d'altra coſa lo ſpirito ſuo ra-
 dicale, & à ſua poſta (come u'ho gia detto) nel
 la medeſima coſa ritornarlo. Et coſi quello che
 non è per ſua propria natura uegetabile farlo
 diuētare. Et tbi è quello che crederà mai che il
 pane, l'herbe, & li frutti con qual ſi uogli cal-
 do, ò digeſtion' artificiale li poſſa conuertire in
 carne, come fa la natura. Et ſimilmente come
 de i legni bruciati, & conuertiti in carbone, co-
 me ſon le teneri de metalli, ò pur per paſſar nel
 fuoco delle fuſioni, ſien per pullulare, & farſi
 uerdi, & generar de gli altri. Et anchora ch'io

Sappi che à tutte queste cose dieno non so che
 lor risposte (qual potete pensar come esser deb-
 beno) mi pare piu al proposito toccarui hora
 le forze delle lor proue, lasciando il rispondere
 lor da parte: cerchino adunque di prouare la
 possibilità dell' arte piu per essempij, che per ra-
 gioni mettendo auanti le picciole semente de
 l' herbe, l' inserir delle piante, la multiplication
 d' una scintilla di fuoco, il fermento nella massa
 della farina con acqua impastato, & à certo
 lor proposito l' operationi che fanno i fisici in sa-
 niscar li corpi infermi, et piu altre simili appa-
 renze di cose. Et oltre addueano un detto della
 sacra scrittura in fauore del loro potere inten-
 dere, & operare, oue dice. *Omnia subieciisti
 sub pepibus eius*, Interpretandolo che Dio hab-
 bi dato potenza, & auttorità, oltre al dominio
 di tutte le cose di questo mondo, di poter inten-
 dere, & operare tutte le cose che sono in quello,
 infra lequali essendo questa della generation de
 metalli, uogliono che non solo sia possibile inten-
 tenderla, ma come la natura propria con l' ar-
 te operarla, Arguendo appresso l' arte un detto
 d' Aristotele sopra la quadratura spherica per
 prouar che possa essere uera à chi la niega, oue
 dice; che anchora che geometricamente a ponto
 la non si troui, non è pero che ella non sia, &
 essendo, sia anchor possibile di trouarla, & co-
 si la generation de metalli effectualmente essen-
 do, è possibile all' arte, dell' alchimia ritrouarla.

Et con questa, et con molte altri ragioni, uoglio
 no che si creda, che fuor del uentre feminile, ge-
 nerar, & formar si possa uno huomo, et ogni al-
 tro animale cō carne, et ossa, et nerui, anco ani-
 marlo di spirto cō ogni altra conueniēza che se
 gli ricerca. Et similmente far nascere gli arbo-
 ri, et l'herbe con l'arte senza il seme loro natu-
 rale, e cosi i frutti separati da gli arbori, dando
 gli le forme loro, et cosi li colori, li odori, et sapo-
 ri come li ueri naturali, alliquali mancar nō pos-
 so di non dir che non gl'el credo, e cosi ancho di
 non far risposta à q̄lli che dicano che trasmuta-
 no, & non creano, che trasmutar una specie
 in un'altra (ilche non si puo fare senza total di-
 struttione della cosa che si uole trasmutare.)
 Et al fine per concludere, lasciando tal disputa,
 dico, che credo che se questi tali alcuna cosa
 conducano, che altro non gli risulti che faccia
 la calcina composta à quelli che murano: nor-
 rebbono che per maggior legamēto delle pietre
 che ui mettono ancho essa in pietra si conuertif-
 se, e con tal pensiero chi fu l'inuentor di essa ue-
 der si potesse. Ma perche non uoglio in parlare
 di questa arte consumer piu tempo, ne uoi con
 molte cose infastidire, ne ancho gli alchimisti
 al tutto offender, (ancor che come cani cōtenti
 in caccia molte cose dir con essi m'apparecchi-
 no, & auanti in frotta mi si spicchino, desidero-
 se d'uscir fuori ogni una p uoler esser la prima)
 pur alla luce lasciar tal cose piu non uoglio, per

the so che li Alchimisti che si parli in detrattion
 de la lor arte l'han per male (& ancor che uoi
 siate persona che sappiate) considerando quan
 to buon frutto partorir potrebbe, con giouare à
 qualche un di miei uolontarosi inesperti con a
 uertirli, che non ui gittassero le lor facultà à bri
 glia rotta drieto à tal cose, come molti fanno,
 son contento d'hauergli fatto questa poca d'in
 giuria; & anco ne son contento, perche forsi à
 qualche ualente filosofo alchimista, per mostra
 re al mondo la mia ignoranza, gli uerra uoglià
 di trar à luce, se non l'opra fatta, almeno le ra
 gioni aperte dell'arte loro, et cosi dopo la chia
 rezza di tanto nobil, & fruttuosa arte, & da
 tutti gli buoni ingegni intesa uerranno à ope
 rare & à fare dell'oro in grandissima copia,
 & ancho à fare gli huomini ricchi, sicuri, &
 lieti. Si che (per qual sia delle sopradette cau
 se) queste offese che ho fatto à gli Alchimisti
 penso che renderanno à molti giouamento. Ma
 per non andare in infinito, uoglio hor qui por
 fine à questi miei pareri, & discorsi, ne qua
 li forsi ui parrà ch'io sia moltiplicato troppo:
 è uero certo che io non m'affermo per stan
 chezza, ò per sacietà, ma solo per essere cosa
 fuor della materia principiata troppo allon
 tanatomi: allaqual ritornando (anchor che io
 habbia della generation, & inuention della mi
 nera dell'oro detto assai) ui uoglio dir hora co
 m'espurgar dalle terrestri superfluità si debba

e massime quella che ordinata in forma di filo
 ni si troua (anchor che li edificij con che per e-
 strarlo si lauora non ho mai ueduti) pur ui di-
 robor quello che per altre pratiche ho compre-
 so per ridurla, bisognarle, perche se mai u' occor-
 resse in queste uostre parti d' Italia hauerle da
 rifare, al tutto senza luce non ne siate. Et primo
 bauendo la minera cauata & ben scielta, s'ha
 da cōsiderar in che sorte di pietra generata sia. **Modo di**
 Et essendo in quella che si chiama lapis lazuli, **espurgar**
 se ne debbe estrar l'oro, & saluar la pietra, per **l'oro del-**
 che di tal pietra si fa l'azzurro perfetto, qual da **le terre-**
 pittori è chiamato oltramarino, e molto lo sti- **stri super**
 mano, & pagano, e chi lo raccoglie, & accon- **fluita.**
 tia n'ha gran prezzo. A far questo, è di neces-
 sità prima benissimo pestarla, et farne poluere,
 & dopo messa in una nauicella, ò altro uaso di
 legno con l'acqua lauarla, et dipoi appresso col
 mercurio fregarli ben sopra insin à tanto che
 s'inalcimi d'essa tutto l'oro, & così uerra la pie-
 tra dell'oro à restar pura. Et dapoi fatto passar
 il mercurio, ò per borsa, ò per boccia, resta l'oro
 senza il mercurio quasi puro. Et se non ui cura
 sti di saluar la pietra, sarebbe da usar il modo
 della sperienza commune, fondendola in forno
 in bagno di piombo. Et riuscendo bene, si debbe
 seguire, e nõ andar cercando di esperimentare al-
 tri modi, ouer ueder d'intender quello per qual-
 che conietura che adoperano quelli che sono o
 ne boggi se ne lauora. Ma (secondo il mio pare

te) il modo miglior per ridurla al puro sarebbe d'arrostitir la minera col lēto fuoco à forno aperto, & farla ben euaporare (non essendo però in pietra che si uogli conseruare,) & dappoi à un molino, ouero da pistoni cō una ruota adattati, farla bene, & sottilmente macinare: & per leuargli tutte le superfluità meglio, benissimo lauare, et (da poi che sono à modo de ceneraccio) grande secondo la quantità loro, in copella calda, sieno fondendola purgate, gettando, ò consumando il piombo, & riducendo l'oro à fines & questo modo quasi uniuersalmente, non solo in l'oro, ò sua minera, ma in ogn'altra uolendola usar, potrette. Et questi modi di fussioni u'ho uoluto dimostrar qui, perche al luoco dell'altre minere che ui dirò in generale, nō penso di uolere altrimenti piu trattare .

Della minera dell'argēto, et sue qualità. C. II.

Sono, secondo che ho udito dire, fra li pratici delle minere uarie openioni, se l'argento ha minera propria, ò nò, le ragion minerali, et l'auttorità delli piu, mi persuadeno al fin, non tanto per ueder la materia natural distinta come ancho per sapere che nelle caue dell'oro, & del rame, & cosi del piombo, & delli altri metalli se ne troua de puri senza mescolamento & di questo, & dell'oro, & del rame ho inteso essersene truouatto pezzetti ridotti dalla natura all'ultima sua finezza. Et questo anchor con

setta Giorgio agricola germano, qual dice, che
 in Sassonia si trouò in una caua, un pezzo d'ar-
 gento minerale tanto grande, ch'l Duca patron
 di tal luoco, ne fece fare (senza che fusse da al-
 cuno arteficio humano accresciuto, ò lauorato)
 dal tripode in fuori, una tauola quadra alla to-
 descha, per mangiare, per laqual spesso si glo-
 riuaua d'auanzar in tal cosa la grandexxa del-
 l'imperatore. Ma io in uero non ho mai ueduto
 del rame in fuori, metallo alcuno che della caua
 senza minera sia stato tratto puro: ma credo
 ben che sia cosa possibile; per credere la gran-
 dexxa, & la potenza della natura. Et perche ad
 altro fin non tende, che à perfettione, & purità
 anzi il piu delle minere che ho uedute, non son
 state senza mescolamento, & non solo della sua
 terra, ma d'altri metalli, & massime in questa
 che ho sentita chiamar d'argento, piu che in
 alcuna dell'altre, salvo se non fusse quella che
 ficaua à schio in Vicentina: e pero non senza
 qualche ombra di ragioni apparenti nascono
 tali dubitationi. Et io (come di sopra ho detto)
 credo che l'argento hauer possa, & habbia pro-
 pia minera. Perche ogni sostanza che si conuer-
 te in metallo puo star da se pura nella sua spe-
 cie, come ancho la sta separata, anchor che la
 sia mista con l'altre, come si uede in un corpo
 medesimo, che in ogn'una ui si genera il suo me-
 tallo, & pero assai uolte interuiene che chi par-
 la della minera dell'argento in un medesimo sia-

to senza distintione, parla di questa, e di tutti li altri metalli, perche poche minere sono che non sien mescolate. Ma perche sempre le cose piu nobili han questa prerogatiua, del nome loro ricourasi quel delli altri oue è argëto, ò oro, nõ di rame, ò piombo, ò ferro, come per il piu sono; Ma d'argento, ò d'oro sono chiamate, se gia la molta quantità di gran lunga nõ gli sopr'auanzasse. Ma lasciando hora da parte tali cose, uì dico per quanto ho ueduto, che quando tal minere sono di piu uarij metalli miste, piu uariano le fumosità, & le loro tenture che fanno alli occhi nostri (signali oue sono, & di che purità,) perche ogn'una secondo la sua natura esalta il suo colore, tenëdo di fuori il sasso chi d'azzurro & chi di uerde, & chi di giallo, & chi di colori indistinti, secondo le compositioni, & mescolamenti delle prime materie de metalli, & cosi ancho son piu & m̃co secondo le quantità che uì aggregate si trouano. Hor di questo metallo chiamato argento, propriamente parlando, dicono li filosofi speculatori delle cose naturali, generarsi di sostanza piu acquosa, che ignea, et si genera tutte l'altre esser simili, & pure, non pero tanto quanto son quelle dell'oro, e pero uiene à esser minor perfettione, & ancho tanto piu quanto è piu debile la influenza della luna, che quella del Sole, anchor che à noi assai piu propinquaci sia. Dicono li pratici, questo generarsi uolötieri in una pietra simile all'Albazano, et

L'argento di che si genera & doue.

sono li filosofi speculatori delle cose naturali, generarsi di sostanza piu acquosa, che ignea, et si genera tutte l'altre esser simili, & pure, non pero tanto quanto son quelle dell'oro, e pero uiene à esser minor perfettione, & ancho tanto piu quanto è piu debile la influenza della luna, che quella del Sole, anchor che à noi assai piu propinquaci sia. Dicono li pratici, questo generarsi uolötieri in una pietra simile all'Albazano, et

anchora spesso si truoua in un' altro sasso di color bigio, scuro, & mortigno, & anchora spesso si truoua in un altro sasso simile al treuertino, ouer nel treuertino propio. La sua minera è assai pōderosa, et molte uolte ha la grana lucēte, laquale quāto piu è minuta, simile alle' pōte del acora, tanto piu riesçe perfetta, perche dimostra purità, et fissione. Et quando la si truoua in una pietra bianca, et piōbosa, è assai migliore, perche facilmente dal suo sasso ò dalla sua terre stretta si purga. Et cosi quādo la si truoua sciolta quasi fra le pelle della terra, a modo di clotoli, anchor dicono esser pfetta, benchè nō habbia all' occhio certa risplēdēza, che sogliono hauer l' altre. Dicono ancho, che se ne genera in un terreno bigio, scuro, & che quādo è in questa, se ne truoua grādissima quātità, et di gran perfettione, et che molto è dentro nel monte, & tanto sera questa migliore, quanto la sera lucente, di color ferigno, o rosso. Et accio che meglio comprendiate li segnali dalla minera del predetto metallo, hauete a sapere, come insieme con le minere sempre prima ch' elle si trouino, ò presso, ò insieme, cōuiēgli esser margaßite, di color giallo, simili all' oro, lequali quāto piu sono di tal color tente, piu mostrano adustione, et callidita, (cosa cōtra alla natura del lor metallo) pilche secōdo i gradi di tal colore si puo quasi giudicar quāta sera la grassezza, ò magrezza, di tal minera. Adōque quelle che bāno à dar di loro buò

iudicio, debbono accostarfi piu al biäco, che sia
 possibile, & esser di minuta grana, et nõ in mol-
 ta quãtita. Et questa è general regola sopra à
 tutte le margasfite, che quãto le son piu strette,
 et minute, piu dimostrano le lor minere miglio-
 ri. Truouasi di questa minera d'argëto spesso un
 flon grãde di quantita, ma di uertu è tanto ma-
 gro, che non porta la spesa che ui si mette à ca-
 rarlo, pche anchor che gli sia la quantità della
 materia, è in qualche sasso duro simile all'alba-
 zano, difficilissimo da tagliare. Alcuna uolta an-
 cho si truoua in cõpagnia di rame, ò piõbo, che
 femilmente se nõ sopr'auãza col ualor la spesa,
 non si debbe in quello metter fatiga à estraerloe
 liquali metalli, ben spesso tutti tre insieme in u-
 na sola minera accõpagnati si ritrouano: per il
 che, quando questo auiene, è dibisogno d'usa-
 re aduertimento d'arte. Et presupponendo
 che sperare uogliate l'argento, è di necessita
 agumentare il piombo. Et se non ui curastè
 di saluar ne l'argento, ne il piombo, ma solo il
 rame, è dibisogno procederui con longhezza, &
 gran forza di fuochi, per fino à tanto che le ma-
 terie piu debili si consumino, ma tal cosa piu ac-
 cade alle minere che cõtengon ferro. Ne al fine
 di queste, ne di quelle si puo dare particular nor-
 ma, ma secõdo la qualità, et natura loro, è di ne-
 cessità pigliare il partito, & tanto piu quanto
 ben spesso son mescolate con qualche terra ar-
 da, ò con quãtita d'antimonio, ò d'arsenico, che

*son materie tutte euaporabili, & combustibili
 è molto dure da ridurre. Perilche ben spesso gli
 artefici stracchi, & uinti da essa, come cose inu-
 tili le lasciano, dilche molte uolte dar se ne po-
 trebbe la causa alla lor imperitia, per li straor-
 dinari, & longhi fuochi che gli danno. Et chi
 camina drieto à queste ordinariamente, se non
 le compagnano con cose che nelle fusion le di-
 fendino dal fuoco diuētano inutili, e g' interue-
 ne di quelli effetti che di sopra ui ho detto. Per
 che doue ui è copia di quelle sostanze aduste,
 ouer troppo acquee, che l'una chiaman solfo,
 & l'altra, mercurio non anchor fisso, ouer ar-
 senico, è necessario che l'uno bruci l'argento,
 & l'altro se'l porti, & cosi della minera non gli
 resta se non la terrestità molte uolte infusibile.
 Adonque è dibisogno per saluare dette minere
 adoperar l'ingegno, e la pazienza, et li mezzi
 conuenienti, & prima come per uia cōmune
 euaporare si debbono, ò pur senza euaporarle
 macinarle bene, e dapoi macinate, ben lauarle
 & al fine, se non per gran fuochi, almeno per
 mezzo di gran bagni di piombo, purgarle. Et
 per far, se'l si puo tal effetto piu facilmente, si
 debbe prouar poi ch' elle sono macinate, nella
 medesima macina, ò in altra, se col mercurio in-
 malgamar si possono, Ilqual modo, se son di na-
 tura asciutte, è ottimo: & so da molti esser sta-
 to usato, e n'han cauato gran profitto, e ma isi-
 me di quella sorte minera che u'ho auanti dei*

to che si caua in Vigentina à Schio, ricca, & buona, & ui dico che le promiate, perche non ogni sorte di minera il piglia. E di quella che u'ho detto, ho inteso gia essersene trouato tal pezzo che ha tenuto d'argento il quarto, & qual, piu chel mezzo: era questa quasi nella superficie della terra sciolta e trouauasi à piazze, & alcune uolte, secondo ch'io ho inteso, ne fu trouato sotto le radici de gli arbori suelti assai, & della molto perfetta. Talche di nessuna sorte di quante n'ho uedute in quel di Venegia, come in Carnia, e in piu altri luochi, dir nõ posso d'hauer ueduta la miglior, anchor che molte caue ui sieno, benche le piu son di rame con argento: infra le altre, nel monte d'Avanzo doue io anchora gia interuieni in compagnia di certi gentilhuomini à farne lauorare una piu tempo: & perche sopra di me fu dato tutto il carico, per occasion di andare à ueder dell'altre, così passai due uolte nella Alemagna alta, per ueder, quelle che sono in quel paese, et per farmene piu sperto, hora con delegare, & hor con il uedere, cercauo d'intendere, et hor da chi sapeuo che n'era pratico, talche ne presi tanta di cognitione, ch'appresso alla cosa che haueuamo à praticare che era buona perche teneua piu di tre onze & mezza d'argento per ogni cento di minera: & certo ne haueuereffimo tratto buon frutto, se la fortuna in quei tempi nõ hauesse suscitato una guerra fra
 Massi-

Massimiliano Imperatore, & li signori Vinetiani, qual se, che quelli luochi del Frioli, & della Carnia, non si poteuano habitare, & cosi ci cōstrinse ad abandonare l'impresa nostra, & a guastare ogni ordine fattoui, & perche piu tēpo durò tal guerra, si uenne à segregar la compagnia nostra, doue io anchor presi altro camino, ma sempre col pēsiero ho seguitato in questo et occorrendomi dapoi anchor ritornar in Ale magna alta, con diligenza piu che prima cercai di uederne, & fui à Sbozzo, à Plaisper, et in 1 spruch, ad Alla, & Arotimbergh, & dapoi son stato in Italia in piu luochi, & per concludere, & piu, et le miglior che ho uedute che'l piu puro argento contengano, son quelle che si trouan in Vicentina in certe pietre bige, come disopra u' ho detto. Et hora per generale aduertenza nō uoglio mācar di dirui, che quādo per sorte ui metteste à cauar minere & trouaste margasita & minera mescolate insieme, ui leuiate da partito, perche significa la minera esser propinqua alla superfice, & esser puoca. Et hora di tal minera d'argento nō ue ne so, ne posso dir altro, saluo se qui non ui demostrasfi il modo del purgarla dalle sue terrestità, & ridurla al suo metallo. Ma perche ho dessegnato dirne largamente al suo propio luoco delle fusioni, me ne ādro qui al presente, senza dirne altro, passando.

In Vigen
tina ui so
no mine-
re d'argē
to perfec
tissimo.

Del nascimento, et natura del rame, & sua
minera. Cap. Terzo.

Trouasi
in Italia
ricchissi-
me mine-
re .

Ogni intelligente, & pratico inuestigatore di minere dice trouarsi questa del rame in diuerse region del mōdo, & fra l'altre, esserne la Italia ricchissima, Bēche poche ci sene cauino, forse per difetto d'una pillanime auaritia Italiana, qual ha potenza di farci pigri & tardi alla resolutione di quelli alti & bei pēfieri, che far per ragione ci douriano correr ueloci, ò forse ancho per non esser rauxzi à tentare se non ordinati guadagni, & à fare incerte oue solo sicurtà certa di utilità li loro capitali dimostrino. Potrebbe anchor tal causa proceder dalle poche possibilità particolari, lequali per non esser tali, che concesso che facilmente si possino tētare, per esser cose grandi, & dubbie, raffredano gli animi, & in luoco di calderza ui si introduce il timore del danno, di non hauer a perdere insieme col tempo, le fatiche, & la spesa, dateui, con persuadere la difficultà del trouare, & la impossibilità del hauere & cō le bracia, & forza de gli huomini pensar d'hauer à cauare del mezzo delle durissime ossa de monti le minere. Alche soggiunge anchora quel che temeno alcuni, che tentando tali effetti non sieno da certi ignoranti, & licentiosi beffati, parendogli meglio il farsi lodare per diuentar ricchi per la uia delle usure, & molte altre

cose vituperose, & illicite, che l'metterfi al pe-
 ricolo del biasmo di questi . Ma di quelli che
 maggior biasmo meritano, questo è piu inutile
 errore di quello di quelli tali, che per tale rispet-
 to se n'astengano, & massime, à principi, & tut-
 te le persone potenti, & ricche, che se gli por-
 ge occasion, & commodo di poter, non solo ten-
 tare, ma di seguire un tanto utile, & lodabile ef-
 fetto, quanto si tratta del cauar delle minere ,
 et per uiltà sola si stanno indrieto, ouer per por-
 gere gli orecchi à gli abbagli degli ignoranti
 smordati, ò pur per lor propio uolere , esser uo-
 glion prigioni della detestabil, & brutta auari-
 tia, e dell'error di coloro. Deb quãto ancho mag-
 gior, che per acquistar ricchezze , non temano
 le minaccieuoli, et profondissime acque del ma-
 re, ne auien la fiera, et gran contrarietà de-
 uenti, non le continue inquietudini dell'ani-
 mo, et del corpo, non li euidenti pericoli della ui-
 ta, non anchora l'insopportabili disagi, di cal-
 do, et freddo, di fame, et sete, et di tante altre co-
 se, che al pensiero, non ch' alla uista, ogni ragio-
 neuol, & fortissimo animo spauentoso far do-
 urebbe: oltre alla cõtinaua ansietà del timore, che
 s'ha di non esser preda delle ueloci uelle de pira-
 ti infideli, ò d'altri simili. Perilche ben spesso a-
 uiene, che se uogliono scãpar la uita, ò saluarsi
 in libertà, gli bisogna gittarsi al tutto nelle bra-
 cia dell'horribili òde del mostruoso mare (assai
 spesso piu crudeli che forsi stati nõ sarebbono

li loro auidi cacciatori) & in quelle, non con altra sicurtà, che con la fede della grossezza di dua dete di legno, & ben spesso di manco, anzi di quella d'un chiodo, ouer d'una poca d'impeciata stoppa aliquali, se auie che alcune di queste cose gli manchi, della lor temerità con pentirsi al tarai, pagano il frodo, profondandosi in un punto, senza speranza di scampo, con la uita, & con la robba insieme nella gran gola, & profonda di tanto impio mostro. Et se pur queste cose non seguono, stanno questi tali sempre nel camino della inquietudine, non riguardando qualita di tempi, ne stagioni, ne piu il giorno che la notte, ne piu li uenti prosperi, che i contrarij, con li quali il uerno, oltre alle gran frigidità che se gli porgeno, stanno cō essi in cōtinua battaglia, e pel cōtrario, la state, per mã cargline, si trouano sotto la reuerberatione di raggi solari nelle calme quasi peruenuti, & alli eccessiui caldifi struggono: & tutte le sopradette cose, & molte altre, anchor che lo uegghino, & tutto il giorno le prouino, gli huomini son di modo tirati dall'auaritia, che nō s'astegono nō rōsiderādo, ch' anchor ch'al dessegnato luoco nauigādo arriuinano, come si truouano in regioni incognite, forestieri, et fra gente assai piu ferina che humana, & oue nō è l'idioma loro, et al tutto differenti costumi, et di natura, & di quelle consuetudini politiche, e ragioneuole che si ano nodriti nelle parti nostre. Et per questo, ueduto

come quã lasciano tante ricchezze, & singolar gratie, come perdute, & in abbandono, & come se le nõ fossero tante, che fussero alli appetiti lor bastanti, o pur difficili à nõ poter altrimẽtli hauere, se nõ con li modi e pericoli sopradetti, mi è parso, per sforzarmi alquãto cõtra di que tali, far questa transgressione, con dirui quãto u'ho detto, et massime, perche à questi se gli puo quasi dire, che li tesori che dico, gli siẽ della sorte quasi accumulati nelle casse loro, e pero nõ li posso se nõ biasmare, per ueder che li pensieri, ch'egli hãno alle ricchezze lontane, hanno messa la mira che non pigliano cagione di girar li occhi alle propinque, come se le molto forestiere rendessero miglior sapore che le patricie, ò quelle che senza tali sudori, o picoli di uita s'acquistassero. Et oltre à questi, anchora sono alcuni che par che per prudenza fughino l'incõuenienti & pericoli sopradetti del nauigare, & commettono assai maggior errore, perche cascano in diffetti uisuperosi, dandosi con ogni sollecitudine alli furti, & alle frodi, & ad ogni sorte di uiolenza, et à ogni atto pessimo, et detestabil errore, cõ nõ seruar ne legge, ne fede, & cõ non conoscer persone, ne tẽpo, ò rispettar luoco, solo per ueder d'impire le profonde, anzi le sfondate, et insatiabili casse dell'auaritia d'argẽto, d'oro. O quãti son quelli, che si son fatti le ricchezze dio, e per questo non hãno rispetto ne al uero Iddio, ne alli huomini, cõ usurpar infino li

L I B R O I.

cō sanguini, & con spogliar li hospedali, et luo
 chi pù, et de tēpù furar le cose loro sacre, e cofi
 ancho le cose publiche della lor patria, se posso
 no, et anco conosco trouarsi di questi tali, che nō
 solo mācano à gli altri, ma à loro medesimi, nō
 sol de uestimēti, ò altre cōmodità, ma del neces-
 sario, & lor cōueniēte uitto, nō conofcēdo con-
 sciēza, ò pietà, ne qual sia il ragione uole, ne pin
 il licito, che l'illicito, cō ilche spesso nō si curano
 di imbrattare la generosità, & chiarezza della
 lor stirpe, cō metterli alle nocte à far esercitio,
 che ogni uil huomo, nō sol coll' oprare, ma col pē-
 fiero abhorrire il douerebbe. ma quāto diremo
 che sia grāde il numero di quelli che si chiama-
 no mercāti, che p' acquistarli, danno la facoltà
 acquistate à p'sone che nō l'hāno mai uedute, ne
 fanno, se nō per uoce, ò per lettere chi si sieno,
 che come prima que tali le hāno in potestà, ò se
 le giuocano, ò in crapole, et lussurie le spēdono,
 pilche ogni cōtraria cosa che gli auiene gli è cō-
 ueniente gastigo, dapoi che cōmettono tātì erro-
 ri, lasciādo q̄sta uia naturale giustissima, et buo-
 na del cauare della terra quel pin frutto che si
 puo trouar, dapoi che tāto liberalmēto la natu-
 ra p' seruitio nostro cel p'duce, ne pensano, li cie-
 chi, e grossi ignorāti quāto uertuosi, et lodabili
 sieno tali effetti. Et come p' mezzo di cauar tal
 minera gli potra auenire che in un solo giorno,
 anzi in una sola hora, nō con picolo, ò sudor suo
 pprio, ma cō quello de suoi mercenari, sēza tātì dō

fagi, et fastidiosi oltraggi, ò altri camini, che da uenir potrebbero ricchissimi, & hauer d'oro, & d'argēto maggior, & piu abödāza, che nō rēde la uituperabil usura, ò il pericolo ò nauigare, ò qual si uoglia de gli altri poco ragonuoli, & pnitiosi effetti. Perliche dico, e cōcludo, che q̄sti doni di così eccessiue gratie, ch' l'ciel concede, la sciar à posterì de futuri secoli, nō meritano, & māca a se medesimo, et māca alla patria, alle p uincie oue nati sono, cbi lo fa, per li utili, et cōmodita che ne cōseguirebbono. E mācano anco ra alla natura, pche le cose che sono da lei pdotte, et che nō son da que tali altrimēti stimate, se in q̄l loco null' altra cosa inutile, ò utile generata hauesse, si potrebbe ancor dire che mācano à tutti li uinēti si p̄senti come futuri, per non giuare, come siamo obligati all' uniuersal generatone. Di quāto sarebbe da imputarli, et dargli ne grauissime reprehensionì, come meritarebbono se l'agricoltori, quādo sō li frutti della terra nella lor maturita, ò cābio di raccogliarli, li lascia serop le cāpagne marcire, et p̄dere, come fan q̄ sti tali: e certo si uede, et uedrebbō anco q̄sti, se uoleessero, il grāde error che commettono, ma si me e s̄do delle ricchezze tātō auidi, come sono, che grāde error fanno, à nō mettere ogni lor cura nel cauar minere, ne quali ogni spesa, che uì si mette (poche uolte è) che a molti doppo non gli rēdano senza picolo de naufragi, et di tanti altri dāni, che in questo anfiolo camino del cer-

carricchezze si trouano. Et oltre alle cose dette, è possibil chenõ uegghino che le raccolte di q̄ste nõ son una uolta l'anno, come li altri frutti che rende la faticosa agricoltura, ma son continue in ogni stagione, ogni mese, anzi ogni giorno, & d'ogni hora, & di piu anco, speße uolte in che quantità le uoglion hauer le possono, se l'ingegno, et la pazienza di poter continuare ò tanto, che à que tali, dia la uia di poter arriuarè doue la cosa essentialmente, & con effetto si troua. Ma lasciando hora tal digressione, anco che mi si rappresenti di poter dire assai piu, uoglio ritornare all'ordine del camin nostro, del quale,

Di che si genera la minera del rame.

non senza gran ragione, m'ero diuiato. Et hora così ui dico, che la minera del rame come l'altre si genera nelle pietre de monti d'una sostanza elementale terrea, con poca acqua sita, con proportion dell'altre qualità delle necessarie sostanze nutrire dall'influenza di Venere, cõ quelle prodottive, & generatiue, che la natura gli concede, e per questo non son di tanta purità, ne si sottili far non si possono, ne con tanto buona mistion, & decottione come quelle dell'oro, ò dell'argento, & il rame nella sua particolar natura è giudicato da filosofi essere caldo, & secco, & in la sua generatione la sua sostanza è alquanto adusta, & incensua, dalla quale nasce la rosserza del suo calore, & per non esser anchora l'altre sostanze, per la loro impurità, così ben insieme congiunte, lo fanno esser imper

fetto. E per questo i specolatori adoranti, quando è da per se, il chiamano metallo infermo, faglioso, & terrestre, & per tali difetti, ignobile, & massime, perche lauorandolo, si conuerte in scoria, & nel fuoco facilmente si calcina, & re solue. Et la duttibilità sua, cōtraria alla natura delle cose troppo terrestri, uogliono che proceda dalla molta ontuosità minerale, le quali cose di speculatione ponendo da per se, ui dico, che la minera si dimostra di uarij colori, & co si anco si genera in uarie nature di pietre, et cō essa spesso ui produce la natura argēto, et alcuna uolta piōbo. Ma il segno che dimostra nelle sue fumosità è, ch'è minera al ueder non pura, perche quando la nō è pura, le fa azure, et gialle, & li luochi in che tal minera si genera, si conoscono spesso per la rottura del suo sasso: impero che dall'oro in fuori, oue questa si genera, lo trita, & frange piu che alcuna altra de gli altri metalli: il simile fa anco quella del argento uiuo, & credo che di questo ne sia causa la sua adusta sostanza, che con la sua molta calidità insieme, inerui la humidità delle parti delle pietre congiunte, qual per esser foccosa, cacciata dalla humidità, & frigidità dell'acque inferiori, per fugir le nature contrarie, cerca di tirarsi all'alto, & quasi à forza come ua, entra à tutto, come per dentro alle pietre, e così le ua ficcando, & rompendo, come ho detto: le quali cose quando le si ueggano, fanno manifesto in-

ditio, di non solo hauer in se tal monte-minera, ma esserui minera di rame, & di esser uene copia: ma per sempre non puo nell'occhio co'l inditio nelle cose interiori penetrare, e di bisogno uenire alla cognitione uera del saggio. E pero se debbe cauar alquanto di quella minera che allo scoperto ui si dimostra, et con diligenza una, & piu uolte saggiarla, laquale se sarà di color pauonazzo in sasso bigio, con qualche uenetta di uerde, ouer tentura gialla, se ne debbe sperar gran profitto, perche dà inditio d'esser di assai quantità. Anchora se ne trouano alcune altre del medesimo colore, ma non tanto scure che passiono negre, come le dette, son buone, & son facili à redurle: & in somma di tutte le altre, quella che si troua fra l'albazano alquanto uerdigino, di color pauonazzo, è la piu pura, & la migliore. Et auertite, che se fra il detto sasso, ò fra l'altre sorti la trouarete di color mortigino, sarà la minera di poca sostanza. Et accio che habiate piu certezza doue tal minera sta (oltre à piu altri segnali che u'ho mostrato) non uoglio mancare anchor di dirui, che poniate cura, per meglio trouarla, alli sassi scoperti del monte, in fra li quali ui si mostreranno certi lustri, come di talco: et ancho alle acque che d'essi monti nascono, quali (oltre all'hauere in loro un certo uerdigino) rendono al gusto anco un sapor metallico, et alli tēpi dell'estate hanno proprietá d'esser fredissime, et nel uerno tiepide, et spesso

Qual minera di rame sia: la migliore.

Que le si posano fanno un letto con certa pu-
 trefaction uerde, grossa, & uiscosa, perliquali
 segni gli pratici pigliano non solo speranza,
 ma quasi certezza d'hauer à trouare in quelli
 luochi minera di rame, laqual trouata, & con
 il modo antedetto cauata, & dapoi prepara-
 ta come u' insegnarò, et fusa (se n'haurete gran
 quantità) hauerete la sodisfattione in tutto del
 desiderio uostro perche (caso che anchor che
 la non fusse di molta perfettione) la quantità
 li sopplisce la natura pronida, & benigna,
 abbondantemente ce ne produce, & porge, &
 acio che ne accomodiamo nelle nostre occa-
 sioni, ce l'ha fatto flessibile, & disposto alla
 fusione, et così anco fattoci il commodo da far-
 ne infinite cōpositioni per lanori: et li alchimici
 sofisticanti son quasi sempre la basa d'ogni
 lor opera, anzi il corpo della loro anothomia,
 come il mercurio alli filosofi alchimici: & il
 rame (per tutti gli paesi metallo molto noto)
 lanorasi con gran facilità, tingesi in color
 giallo con giall'anima, ò tutti, & (ben spesso
 di color tale) che contra essa quasi loro cal-
 cinaci con poluere di solfo, ò con sale alterasi
 & farsi di rosso bianco, con mescolarlo co'l
 stagno, & ancho con l'arsenico, & con ogni
 altra sorte di ueneni che con essi il fondiate.
 Sono alcuni che dicono, che con l'ordine di cer-
 ta loro arte, per uia di cemēti, et altri materiali
 u' traggono alquanto d'oro: che'l sia uero che

ne contenga, credo che sia poco, per non conoscer in esso mistion tale che si conformi all'oro, pur se'l fanno, è tanto piu da stimare fra le belle opere di Dio, & della natura.

Della minera del piombo & de sua generatione. Cap. IIII.

SEguirò hora di dirui in questo capitolo del piombo, nel qual (per soprabondare molta acquosità, è per hauere anco l'altre sostanze à tale effetto concorrenti, male mistioni fatte, è in esso grande impurità; pero è chiamato metallo imperfetto, & lebroso, & poco fisso (come apparentemente dimostra per la facil sua liquabilità, & per conuertirsi facilmente buona parte in scoria quasi terrestre, oltre alla tentura, ch'è nelle cose con che si fregano) nondimeno, considerati li suoi effetti, giudicavamo esser metallo che li habbiamo d'hauere grandissimo obligo, dapoi che la natura ci ha creati, e dato ne gli animi tanta sete, & desiderio di possedere gran quantità d'oro, & d'argento, et le gemme preziose, lequali cose, se non hauesino il piombo, ò noi non le conosceriamo, ò ci affaticavamo in uano per hauerle, perche senza'l suo mezzo, mai hauriamo saputo cauar del rame l'argento, & l'oro, ne alle gemme leuar quel uelame terrestre, & sassoso, che la lor beltà, & chiarezza, oscura, & cuopre: ne al fine, non le hauriamo sapute ridur piane, ne farle quadre, ne an

cho dargli la perfettione della lor resplendēza. Et per concludere, se la natura, liberalissima delle sue eccellenze, non ci hauesse creato, et dato questo, come ha fatto, potressimo forse dire, che saremo priui di tutte quelle cose che noi, per la lor bellezxa, ò per la lor molta difficultà d'hauere, ò forse per qualche lor eccellente uirtù, preziose tanto stimiamo. E pero, come cosa utile al pari prezzo di quelle cose che tanto stimiamo hauer gli doueremo, dapoi che lui è (come u'ho detto) la causa, & mezzo di far che le gioie, & tutti li metalli piu perfetti possediamo, & con la sicurtà, & fauor d'esso fino nelle interiora delli durissimi monti pigliano animo d'andarli à trouare in regioni, & luochi asprissimi, & saluaticchi, & di questo, cosi come la natura di tutti gli altri effetti sempre cerca d'accommodar gli huomini, n'ha abundantemente generato, tal che son pochi li luochi minerali in che d'essa minera, ò presso d'essi nõ si troui, quasi come se ci se offerisce nanti per aiuto de nostri bisogni, conciosia che le sostanze delle mine re che contengano oro, ò argento, mai senza esso se estrarrebbono, perche son cose che sono alli occhi nostri incomprendibili, & che (come si uede) altrimēti non stanno in esse uniti, che'l spirito stia nelli corpi de uiuenti (come appar in uarie mistion de metalli l'un l'altro continenti) cioè, l'argento, l'oro, il rame, il piombo, l'argento, e forse il ferro. Et delle minere spesso fuisse

tutti forsi quattro insieme mescolate ui si trouano, ne per altro mezzo questa, uolendoti tutti conseruare, e ciascuna da per se, separare non si possano, che per questo del piombo: appresso à questi tanto utili effetti, anchora non maneano per le sue uertù di molte altre commodità al seruitio delli huomini accommodarci, perche anchora gli Medici in molte egritudini se ne seruono. Et in particolare grandissimo obligo gli hanno d'hauer le donne, dapoi che con l'arte si dispone à certa bianchezza, qual ha forza (mascherandole) di cuoprire tutta l'apparente, & natural negrezza loro, & per tal modo far che ingannino la semplice uista delli huomini con mostrarfigli di negre bianche, & di bruttissime, se non belle, almanco men brutte. Ma lasciando di narrare hor tutte le sue particular uertù, per non essere troppo lungo, ui dico, tornando al camin nostro, che la minera che produce, et genera tal metallo si truoua in diuersi paesi et in diuersi sassi, et terreni, & alcuna se ne troua che ha mescolamento d'argento, & altra di

an qual
luocho si
ritruoua
la minera
di piom-
bo.

argento con oro. Truouasi comunemente tal minera in un sasso spongioso, chiamato corlombino, & di color bianco simile al treuertino, con alcune pontoggiature negre infra esso, che al cauare è molto duro. Truouasene anchora in certa altra specie di sasso di color rosso, quasi simile à quello della ferrugine che sia sta-

ta in acqua, & anchor se ne truoua in certi terreni, di colore cenneragni, come in Andalusia, Aggioaga: la miglior minera infra tutte, come per esperienza si truoua, è quella che nasce nel sasso bianco sopradetto, massime se gli è di grana minuta, & chiara ò in certo terreno che sol col lauarlo quasi si purifica. Di questo metallo ogni minera, in qualunque luogo la sia, facilmente si caua, & cauata anchora dalle terrestrità superflue, facilmente si purga. Fondesi con puoca arte di fuoco da per se sola, & anchor spesso in compagnia d'altre minere, per resparmiar sadiga, et spesa, ouero per disporre l'altre che fusser dure à piu facil fuffione, ò per difenderle dall'incendio grande del fuoco che non lasci brusciar l'argento dal arsenico, ò che con se nol parti uia; faffsi per questo quando è puro per fonderlo un fornello quadro, aperto disopra, grande, & alto secondo il uoler dell'operante, di forma simile à quello che si fa per fondere à uento d'aere, & almen quando occorresse bauer della minera buona quantità, faffi un quadro di tre, ò quattro brazza, & appresso al pian della terra à tre quarti di braccio, ò poco piu, in luogo di grata di ferro fare i tanti archetti murati quanti ne contenesse il uano, facendoli appresso dua deta l'un l'altro, & in fondo farci da tre faccie come una testa dentro d'un capistello che facefsero per la lor depen-

Modo di
fonder il
piombo.

denza canale, e l'altra faccia, & l'anterior la scierei aperta per l'entrata del uento, & per l'uscita del piombo, mentre che fondendo casca lasciare aperta, & cosi per la forma, che quel fondo simile à un canale correndo, il piombo arriuar possa à un recettacolo grāde, fatto di dritto, ò pur da canto della buca che u'ho detto, si lascia per il uento, e per il cauar delle bragie che cascano, ò della terra della minera, & cosi di questo piombo purgato che ua nel recettacolo lasciandolo in esso in altra forma fredare, se ne fa pani grandi di quella quantità di peso che uolete. Et questa è la uia commune che si costuma à estrarer di tal minera il piombo, per la qual ancho estrarer si potrebbe, se non fussero molto agre al modo dell'altre minere. Et accio che meglio comprendiate la forma c'hauer uole il fornello, ue l'ho qui meglio che ho saputo in dissegнар demonstrato, nelquale (quando uolete operali) sopra delli archetti si mette un suol di legne, & poi si spiana di carbone, & sopra ui si mette un suol di minera, & cosi dapoi un suolo di legne, & carbone & minera: & cosi empiedo fin da capo il forno, ui attaccarete il fuoco, lasciandolo da se à poco à poco operare, la minera che dentro ui si mette uole esser in pezzetti, ouer ben pešta, e ben lauata, secondo che uolete, ò che conoscete che l'habbia dibisogno, & lasciandolo per tal uia ben scolare, & uscirne bene il piombo, rimarrà la terra tutta arrida
sopra

sopra li archetti ouer infra li carboni, et ceneri cascata, inutile & trista, se gia non contenesse altro metallo. Et in questo modo se ne puo continuamente fondere, aggiungendo, secondo che uanno li strati calando, noua minera con legne, e carbone, & caso che la minera hauesse natura di sasso, ò teneffe altre nature di minere di sorte che per la sua durezza cotal modo non pienamente seruisse, pigliarete la minera ben pi sta, & ben lauata, & farete un recetacolo à modo d'un cenneracio di terra d'argilla, cenere & cimigi, grande à uostro beneplacito, e in q̃sto bẽ ferrato, e pesto et in ultimo ricotto, e fatto bẽ caldo, con carbon ben acceso, ui metterete dẽtra una quantita di piombo purgato, & dapoi con legne, & carboni, & con il uento di un buon paro di mantici il farete benissimo fondere, & appresso sopra le legne, & carboni che ui metteste quando il uederette ben caldo, andarete mettendo della minera, accioche à poco, à poco calda uadi cadendo nel mezzo del bagna, & fonda si. Alche darete da canto alquanto d'esito accioche secondo che'l piombo si ua fondendo, possa uscire fuori, & uoi con un ferro sempre tenete il bagna netto della loppa. Et caso che questo modo, per la mistion forte, della minera, ò per l'adustione della pietra non ui seruisse, & biso gnassi adoperarui il fuoco piu gagliardo, passeretela alla manica con quel modo che s'adopra à gli altri metalli (anchor che se uenite per

f

necessità á questo) la non sarà minera pura di piombo , ma sarà materia con qualche odor di ferro , saluatica , & aspra . Et perche l'ordine di tal fusione è possibile che non sappiate , & desideriate di sapere , dicoui che'l truouarete notato nella presente opera , nel processo del libro : & ancho (perche u'ho detto , che ogni minera di piombo è cosa ottima fonderla con quella dell'argento) ui dico , che in questa saluatica fra tutte , è piu uero , pero che aspetta il fuoco un poco piu , e s'impasta con l'altra , & l'una per l'altra si fondeno à un tempo , & meglio si conseruano dal fuoco l'argento : & che queste tal minere cosi operino , ci son le ragioni apparenti , oltre all'essersene ueduto isperienza , & uedersene ogni giorno , per hauere infra essi metalli , & pietra fatto la natura certa colleganza d'unione amicheuole , per ilche si congiungono la humidità del piombo all'aridità dello argento , & il calido al frigido , & cosi si contemperano , & quella che è dura si fa conuenientemente molle , & liquefattibile , & con presterza escie del tormento del fuoco , piu che da per se fatto non hauerebbe , per ilche si uiene à seruarfi l'argento , ilqual piombo , è metallo che con tutti gli metalli si lega , ma con nissuno si unisce che separare non si possa , eccetto che co'l stagno : per ilche l'ingeniosi artisti u'hanno sopra truouato , non solo la difesa dello ar-

gento nella fusione, ma il modo del cauarlo de gli altri metalli, & espurgarlo da ogni altra sua compagnia. Et gli alchimici anchora assai si seruen di lui nelle opere loro, hor calcinandolo per se solo, & ancho accompagnato co'l stagno (per forza pero di possenti fuochi di reuerbero) benche anchora con solfo, con sal commune, ò con arsenico si calcina.

Ma bello, & molto considerabile effetto, mi pare che porga la sua calcination fatta per reuerbero, da non la douer passare in silenzio, perche si truoua con effetto che crescono di peso piu che non era il corpo del metallo prima che fusse calcinato otto per cento, ò forsi dieci. che considerando, qual sia la natura del fuoco (il quale ogni cosa con diminutione di sostanze consuma) è cosa mirabile onde proceda, che hauendo per tal ragione à mancare la quantità del peso, si truoua che cresce (che essendo stato nel fuoco longamente, come è ragionevole, per essersi molte parti di quello consumate) douesse accader il contrario: forsi che ancho quella del fuoco elementale (per addurre le ragioni è tal effetto si risponde, che ogni graue tende al centro, & ogni corpo quanto è piu denso, piu è nella sua specie graue) E di questa tal compositione di piombo essendo leuato dal fuoco come metallo mal misto, quelle parti acquee, & aeree, è rinchiuso ogni

sua porosità naturale nellaquale soleua entrare l'aere, quale per sua natura, & potenza lo teneua in certa leggierezza sospeso nella sua regione, che essendo così condotto, recasca tutto come cosa abbandonata, et morta in se medesima, & così uiene à restare piu nella sua ponderosità, come ancho il semigliante si dimostra auenire ad un corpo d'uno animale morto, qual con effetto piu assai pesa che uiuo, perche (come si uede) essendo risoluti gli spiriti che sostengono la uita, quali non si puo comprendere, che altro sieno che sostanze con qualità d'aere, resta il corpo senza aiuto, che uerso il ciel alzandolo, l'alleggeriuu, & à quella parte dell'elemento piu graue gli accresce la forza naturale, et lo tira uerso il centro, & così per tal ragione si solue il dubbio sopradettoi.

Dello Stagno, & sua minera. Cap. V.

CHi solo con l'aspetto delli occhi pigliasse causa di considerare il Stagno, & sua bianchezza, di certo argento purissimo crederebbe che'l fusse, ouer cosa che molto alla sua natura s'accosta: & tanto piu, quanto maneggiandolo, fusse truouato essere metallo di piu durezza che'l piombo, con ilquale si puo dire che habbi maggior, & piu propinqua somiglianza. Ma chi con la uera isperienza lo ricerca, conosce, che meno di lui nissun delli

altri metalli è, che se gli confaccia, atteso che l'argento si mescoli con ogni metallo, & così l'oro, & si uniscono insieme l'uno con l'altro, & così li altri anchora, & dal color in fuori, poco alterano le lor nature. Ma questo, oue si truoua, non altrimenti che un ueleno possente li auelena, & corrompe. Et questo non solo si fa con gran quantità di lui, ma con ogni picciola: anzi basta all'argento, & l'oro, l'odor solo oue egli sia stato suso, & così ancho al ferro, & al rame, facendogli frangibili: & così quanto con maggior quantità, in qual d'essi si truoua, tanto maggiormente fa li effetti suoi. Questi specolatori delle cause naturali dicono, tal cosa procedere dalla sua molta acquosità sottile e mal cotta, ch'è quasi simile à quella dell'argento uiuo, con la quale (mediante la sua sottilità, che con essi si congiunge) si infonde in quella materia ontuosa, & uiscosa, che fa i metalli flessibili, & li snerua, & corrompe di tal sorte, che quasi li conuerte in un'altra natura, dal piombo in fuori: alqual, anchora che l'alteri, non si uede che in lui operi tanto, per hauer con esso quasi una consimile, & proportionata conuenienza di natura: per ilche dalli alchimici è chiamato piombo bianco: & (come sapete, è metallo molto noto) perche molto se ne serue in far lauori à l'uso humano. Perche oue si generi, si ne truoua assai, & ancho perche fa-

ellmente si lauora , fondendosi ad ogni fuoco ,
 & con poca fatica . Questo puro , & ancho
 mescolato con piombo , reggesi benissimo al
 martello, tal che (uolendo) si stende piu sot-
 tile che carta , farsi d'esso comunemente di
 gitto uasi da mangiare dentro, ó da conferuar-
 ui cose liquide : & benche habbi in se alquan-
 to d'odore metallico , pur non li lascia tanto ,
 che in alcuna cosa che in quello si ponga me-
 scolato , sentir si possa , ne per l'odorare , ne
 per il gustare conoscesi questo tanto essere piu
 puro , quanto piu mostra la sua bianchezza ,
 ó che rotto , e come l'acciaro , per dentro mo-
 stra granoso,ouer piegandolo , in qualche par-
 te sottile , ó co'l dente strigendolo , si sente un
 natural suo stridore , come fa l'acqua dal fred-
 do gelata . La minera sua , anchor ch'ionon
 la uedesse mai , perche in pochi luochi par che
 se ne generi , pur secondo che da alcuni prat-
 tici ho sentito , il piu , & il meglio che nelle
 prouincie d'Europa si truoui , è quel che si ca-
 ua in Inghilterra , & ancho ho sentito dire
 trouarsene in certi luochi della Fiandra , & in
 Boemia , & nel ducato di Bauiera , ma che per
 la stranezza de monti e luochi , a ponto non mi
 so recitare : Ma questo poco importa . A noi
 basta sapere , che la minera sua si genera con
 l'ordine dell'altre in monti asprissimi , in cer-
 ta pietra bianca . Et anchor dicono , in alcu-
 ne altre pietre alquanto pendenti in giallo , &

In Inghil-
 terra ui
 sono mine
 re di sta-
 gno per-
 fettissi-
 mo.

in alcuna altra di color bigio, scuro, & dicono ancho, truouarsene in un'altra pietra tutta spongiosa, e quasi simile à quella di che si genera il piombo, ma in sasso piu tenero, e tutto pien di uene rosse e bigie: non s'istraf della terresteità della sua minera altrimenti secondo che intendo che si faccia il piombo, cioè à forno aperto. Et come disopra n'ho detto, questo è un metallo di natura che corrompe li altri metalli, quando con essi se incorpora. Talche chi una parte sola ne mette fra cento di rame, di ferro, ò d'argento, ò d'oro, li muoue del suo colore, & altera la lor trattabil dolcezza. Et è uero ancho quel che dicono alcuni, che non be suono per se, ma con l'indurire gli altri metalli, gli fa sonori, anzi non altrimenti che se ui mettesse lo spirito, & uiuificasse le sostanze, facendosi per tal mescolamento di due corpi flessibili alla creatione d'un terzo che non è ne l'un ne l'altro, anzi è al tutto uario, & frangibile, & duro piu assai che prima non era ciascuno d'essi. Ilche forsi auiene, perche le parti dello stagno rompeno, & seruano le parti del rame, & con quella, per la diuersità della natura de predetti metalli, non ben si uniscono le parti dello stagno come prima erano fra loro unite, & similmente quella del rame, fra lor moltiplicato l'humido, con l'humido, il secco al frigido dell'altri, la bianchezza che ne metalli introduce lo stagno: e perche, come cosa

acqua, ò sottile in questo effetto si dilata, & vincendo, spegne la rossezza che ha il rame, ò quella giallezza che ha l'oro di rosso, ò giallo, facendolo bianchissimo, di sorte tale che dimostra assai piu bianchezza che non è quella che mostraua prima lo stagno proprio: laquale, anchora che la dimostra, à me non pare pero che la sia: ma per hauer preso l'uno, & l'altro, per tal mescolamento, ò durezza, credo che la dimostra maggiore, per hauer maggior lucidità, & resplendenza, quale si causa dalla politezza maggiore che riceue la maggior durezza. Ed la durezza che piglia il terzo corpo nasce, perche li distempera, & si rompe la qualità oleagina, et uiscoza, che fa il neruo alli metalli, & li fa ubedienti, et trattabili all'opre delli artefici, & queste sonle ragioni che (secondo il parer mio) dar à tali effetti si possono.

Della minera del ferro, & sua natura.
Cap. VI.

IN molte regioni del mondo la natura della minera del ferro abbondantissima produce, & massime nell'italia, oue non solo ne è gran copia, ma ancho di diuerse; & varie sorti: & in queste nostre bande di Toscana, è cosa assai nota, per esser situata assai propinqua all'Isola dell'Elba, dellaqual n'è tanto

Nell'Isola dell'El

abondante, et ricca che n'auanza ogn'altro luogo

in che tal minera si truoui di sorte tale, che non solo le parti di Toscana con i luochi conuicini con la sua gran quantità condifce, ma copiosamente prouede a piu che li due terzi dell' Italia alla Scicilia, & alla Corsica, & forsi à qualche luoco anchor di fuori, & oltre à questo, è minera c'ha in se tanta di perfettione che certo è causa potissima che non si da cura di cauar nel l' Italia in molti luochi di terra ferma, nelliqua li per i lor segnali, & per i saggi fatti, simil minera chiaramente è, che chi hauesse, ne trouerebbe quantità grande. Ma uedendosi la bontà di questa, & la facilità di poterne hauere, oltre alla sicurtà certa della spesa, che tanto se ne fa quanto si pensa hauere della cosa desiderata si lascia il cercar cauar dell' altra. Nõ uoglio lasciare, fra le altre sue lodi, di nõ ui referir di questa minera dell' Elba una cosa marauigliosa, la quale, che per la quantità che in tanti secoli se n'è cauata & continuamente se ne caua, non solo quelli monti, ma di due i sole come quella, spinti essere douerebbono, et nondimeno piu hoggi anchor se ne caua, & miglior che mai si caua se. Talche è openione di molti, che fra certo tempo in quel terreno che gia si caud, di nuouo ui si regeneri, che ueramente se fusse uero sarebbe gran cosa, & ui si mostrerebbe una gran dispositione di natura, ò un gran poter de cieli, & non per dirui, è questa minera di tal natura, che per istraerne il ferro, e ridurlo à purità, non è

ba u'è ferro in abbondanza, e perfettissimo.

L I B R O I.

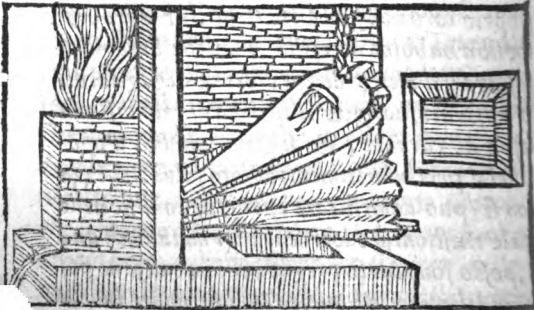
soggetta alla potenza di uolenti fuochi, ò de molti ingegni, ò straordinarie fatiche come l'altre, ma solo mettendola alla fucina avanti il boccholare doue escie il uento, con ordinato fuoco di fusione se ne strae ferro dolcissimo, & trattabile, delqual facilmente far se ne puo qual si uogli opera fabrile, non altrimenti che se proprio fusse uno argento, ò altro metallo piu trattabile, perliquali effetti chiaramente si dimostra la molta sua purita, & che non contiene odor di rame, ne mescolamento d'altro metallo, nociuo alla sua uertuosa qualita: onde nascie che à questa non bisogna fuochi possenti di grã forni per espurgarla, come si costumano à molte altre, & massime in Italia à quelle che sono nel territorio Bresciano in ual canonica, ma sola gli basta una sēplice fucina et un paio di mantici non molto maggiori che cōmuni. acconcia si al detto suo luoco à similitudine d'un monticello, hauendola prima rotta in pezzetti come noci, & d'intorno fattogli una clausura in forma di circolo di piu grossi pezzi di minera, ouero d'altre pietre mortigne, che solo ui si mettono, perche ritenghin il carbone, & il fuoco stretto, con ilqual carbone, quella che uolete ridurre benissimo si cuopre, et dappoi col l'ordine de mantici, adattatti con una ruota, & acqua, che li muoua e facili halitare, sol con un fuoco di otto hore, ò dieci si fonde, & si purga dalla terrestita che contiene, et così il ferro resta tutto

*in una massa, simile à una cera purgato, dal-
 qual gli si lena d'intorno le pietre predette, e così
 caldo si tira fuor della fucina à largo & con le
 mazze à braccia in piu pezzi si rompe, et dopo
 ogni pezzo si riscalda, et portasi all'ingegno del
 maglio, & fassene masselli. Et fatto questo
 effetto (che si fa in ogni edificio due volte la set-
 timana, il qual si chiama, il far della colla) alla
 medesima fucina si ripigliano li sopraddet-
 ti masselli, ò pur il ferro così cauato, & benis-
 simo si riscalda, & così caldi al maglio pre-
 detto si tagliano, & distendendolo, si gli dà la
 forma di uerga, ò di quadri, si spiana ad al-
 tra forma à loro piacere, laqual opera ben ri-
 dotta al suo ultimo termine, non si truoua che
 la minera predetta cali piu di quaranta ò qua-
 rantacinque, per cento, il restante è purissimo
 ferro. Ilche non auiene à nissuna altra mi-
 nera di ferro. Perche poche sono quelle che nõ
 sien mestolate con altre minere, ò che nell'esser
 proprio loro non sien saluatiche, & agre, &
 che non habbino necessità, non che bisogno di
 passare pel mezzo di gran forni, e di gagliardi,
 & possenti fuochi, & dispendio di grandissima
 copia di carbone, & di gran numero d'ope-
 ranti, perche altrimenti la loro saluatichezza
 non si puo domesticare, pero che consiste nelle
 male mistioni, ò odori delli altri metalli, de qua-
 li spesso sono tanto pregnè, che à pena si ne pos-
 sono liberare, & questo, già ne nostri luochi*

LIBRO I.

**Modo di
fonder il
ferro.**

di Siena uidi per esperienza, e sendo anchor gio-
uanetto, nella ualle di Boccheggiano, oue dal
magnifico Pandolfo. P. erano piu edificij à fa-
brica di ferro ordinati, & hauendo io cura di
di farli lauorare, pigliai anchor di quelle mine-
re di ferro oltre à questa dell' Elba, che conuici-
ne à quei luochi si trouano, & dell' una, & del-
l' altra ui uenni à fare certa buona prattica.
Quãto à quella dell' Elba io u' bo trouato assai.
Hora di questa altra sorte molto simile à quel-
la di Bascaia, & di Bresciana, & di Buti ue ne
dirò quanto ne compresi. E primamente, pre-
supposto che habbiate trouata la minera, è ca-
uatone copia, e ricotta, e scielta, e benissimo ri-
scielta, & lauata, è di necessita di hauer uno, ò
piu forni (che cosi si chiamano certe maniche
grãdi di grandissima tenute di carbone) forma-
te nel uacuo simile alla figura che ui mostran
qui disegnata.



Et appresso à questi un gran paro di mantici tutti accostati al muro della manica à guisa d'un gran paro d'ale che per altezza commune mète son dalle sei alle otto braccia, lequali mosse da una salda ruota d'acqua, & à quella adattati fanno un grandissimo aperto, per far gonfio. Et così col lor potente, & grandissimo fiato messo in tal manica quasi al fondo à do braccia e mezo per una canna impiandola di carbone si fa fondere tal minera, & secondo le sorte, quale una uolta, et qual due auanti che la sia disposta à buon ferro, da poter dare alla fucina, per distendarfi al meglio. Et con tutto questo ben spesso aduiene che per qual si uogli diligentia che li maestri u'habbino usata, nõ è stato possibile di cõdurla a tal dolcezza, che l'habbino possuta lauorare, pla malignità delle sue cõpagnie q̃li col fonderfi insieme si fan cõ esse inseparabili. Pur se cõ alcuna cosa se lo puo giouare à q̃lla di farla benissimo sciogliere, q̃sto è il modo migliore da poter hauer piu facilmẽte piu la sua p̃fettione. Trouasi tal minera di molte sorti, & si purga anchora in piu modi, secondo le spetie sue & secondo il sapere & poter de maestri. De quali gran differenza, perche d'una medesima minera, è chi ne caua piu quantità, & piu dolce, & trattabile l'un che l'altro. Et anchora grandissima differenza si uede nelle spetie de carboni, come la esperiẽtia dimostra, che piu d'una sorte, che d'un'altro legname opera meglio. Ne

Modo di
adolcire
il ferro.

Si dubita chel carbone di legname dolce non fa
ci il ferro dolce, & neruoso, il crudo duro, &
forte, et del suo neruo piu rotto. Ma chi far uo
le il ferro dolce, & buono per uirtù della mine
ra oltre al modo, & al carbone, deue prima pro
uedere a un pratico & intelligente sceglitore,
quale con diligentia scelga la pura dalla impu
ra, & col iudicio dell'occhio, & con il romperle
le separi, & dipoi à forno aperto la ricuoca, &
ricottele meta in luoco aperto, tal che le piog
ge la bagnino e' l sol le rasciughi, & cosi stieno
qualche tempo, & auanti che le si conducbino
al forno tutte minutamente una altra uolta à
pezzi à pezzi li riuega, se sputato hauesser fuo
re odor d'altro metallo, & cosi con cuocerle, &
recuocerle cō farle benissimo euaporare, auā
ti che le fondino, si fa buō ferro dolce, et tratta
bile. Ma se auient, che p sua ppria natura la mi
nera fatte tutte le diligētie, nō rēda dolce ferro
anzi sia pur duro, allhora in quel caso è buono
per farne acciario, anzi è assai migliore chel dol
ce. Perilche è qualche uno che tal minera chia
ma d' acciario, & non di ferro. Ma secondo il pe
rer mio erra, perche non si uede tanta differen
tia d' acciario al ferro, che ui occorri altra mine
ra. Ne ancho mai ch'io sappi da questi specu
latori gliè stata attribuita. Credo bene, che
chiamar la si possi di ferro, à farsene acciario
piu disposto, che non è il dolce, come al suo luo
co largamente ni dirò. Hora (come potete ba

uer ueduto in q̄sto discorso) u'ho dato cognitione delle differentie che son fra le minere del ferro, & li modi che si costumano nella sua purgatione, senza liquali non terrebbe à martello, ne facendone lauori si potrebbe tenere insieme, ne saldare. Hor di che natura il sia, et doue & come si troui ue'l dir ô appresso, ma quanto a gli huomini per utilità serua il trouarete notato nel nono libro di questo uolume. Et qui hor uolendoui dire doue tal minera si troui la sua natura, ui dico breuemente, che si troua in asprissi mi mōti. Et da gli alchimici tal metallo è chiamato ignobile piu che alcun de gli altri, per esser di sustantia terrestre & molto grossa & forte, per il che auiene che è piu atto nel poter del fuoco atteso la sua grande siccità, à piu facilmente mollificarsi, che a fonderi: & per la sua mala mistione, & molta porrosità produce facilmente ruggine, & fabricandolo si consuma conuertendosi in scoria, & per simil causa se gliè tocco dallo stagno fuso diuenta frangibile, et intrattabile, perche in esso con la sottilità de suoi spiriti facilmente penetra, & l'altera, et moue fuor di natura. La sua minera come gia

Qual sia
la buona
minera
del ferro.

disopra è detto si dimōstra di molte sorte. La buona uole esser chiara, ponderosa, & di ferma grana, et netta di terra, & di sasso, et d'ogni odore, di quel si uogli altro metallo, il color del la bruna è quello che è negro, et quelle c'han color di calamita poco uagliano, perche quasi tut

Quattro spetie di minere di ferro.

te tengano odor di rame. Quelle che mi son piu note son di quattro spetie. La prima è quella chiara dettoui che se è pöderosa, è perfetta, l'altra è una lucente di grana minuta, et che tutta facilmenre sfarina, et non è molto buona. Quella di color negro con grana grossa, poco uale, per hauer quasi sempre cõ se rame ò altro odor di metallo. La quarta è negra di grana minuta piu & manco buona secondo il sasso, in che la si truoua. Quelle che, hanno odor di metalli, non è molto, come u'ho detto di sopra, con la forza de longhi, et possenti fuochi, si son possibil purgarle, perche son materie corrotte, & quasi fra lor altrimenti sono inseparabili, delle quali non si potendo lor addurre alla perfettion dolce, perche facilmēte fondeno se ne fa palle d'artigiarie, & altri lauori di gitto, liquali secondo che son piu & manco, da quello odor corrotti, cosi anchor piu, & manco son frangibili. Questa minera si genera come si uede in terreni d'ogni sorte, et in quelle mōtagne doue eschino copia di perfettissime acque, et doue è bon aere. Si genera spesso in una pietra bianca simile al marmo, con laquale quando si fonde congiuntà rare uolte rende il ferro dolce. Trouasene anchor da perse infra certa terra rossa sciolta, ma è molto frangibile, et con se ha alcune machie negre, et brilli gialli, et ancho dalla simile se ne troua in certa terra gialla, che ha in se certa morbidezza, come una malta, ma in questa ui-

con-

Consiglio à non perder tempo, perche non è pu-
 ra, & di questo ue ne farete piu chiarezza e co-
 gnitione quando apresso d'essa uederete alcuni
 sassi tenti di uerde, ò d'azzurro, & rompendola
 sono in essa alcuni granelli gialli come bottoni,
 ouer negri come di carboni. Fasse anchora una
 isperimentia per cognoscer la sua purita, laquale
 è questa, che si mette la preditta minera in una
 liscia forte, & dipoi cauandola si mette sopra
 al fuoco bene acceso, & si aduene al color delle
 fumosità che ne escano. Et ancho quando sia sta-
 ta gran spatio di tempo in detta liscia, ò con un
 manticetto, ò altro cannone soffiandoui dentro
 pian piano per quelle uesciche che fara si discer-
 ne la sua malitia, alla diuersita di colori, che ue
 apparino di rame. La mergola, per laquale si
 conosce efficacemēte doue il buon ferro è il bo-
 lo, & un'altra terra pur rossa morbida, & graf-
 fa che stregnendola col dente non rende alcuno
 stridor di terra, & in questa si genera secondo
 che dicano gli pratici minera molta perfetta.
 ma nõ ha ordine di filone. Ma per dirui di qual
 sorte piu si truoua anchor ui aggiungo, che la
 piu è di quella natura, ch'ha il color ferruggino
 fo, qual non è molto buona, & di questa, &
 d'un'altra sorte negra n'ho ueduta nel dominio
 di Siena nella ualle di Bocchegiano, & altri luo-
 chi copia assai, & circa alle inuention d'esse
 non mi uoglio hor qui piu dilatate, ne ancho di
 stinguereuele altrimenti, perche penso à proposi-

Modo di
 conoscer
 la purità
 del ferro

to nostro hauerne detto a bastanza, & dipoi son cose assai note, & ogni poca di pratica se ni occorre ue ne fara dotto, & della fusion loro anchor ue n'ho detto assai. Anzi ue l'ho prima mostra che io ci habbi dimostrato come si troua la minera, & anchor che meglio penso di dimostrareuella alli luochi delle pratiche delle fusioni con gli altri metalli.

Della pratica di fare l'acciario. Cap. VII.

Acciario che cosa sia.

ANchora che di tal materia pareffe che piu si ricercasse parlarne nel nono libro appresso le fusioni del ferro, doue in particolar penso trattar uene, mi è parso, per essere questo effetto di far l'acciario, quasi uno ramo del capitol sopradetto del ferro proprio, non mi son uoluto tanto discostare da esse, ch' l'pareffe dapoi una altra cosa. Et pero u'ho uoluto qui scriuere di lui, & dirui come l'acciario altro nõ è che esso ferro, mediante l'arte benissimo depurato, & per la molta decottion del fuoco con dotto in piu perfetta missione, & qualità, che prima non era, & per attratione d'alcune conuenienti sustantie delle cose, che se gli aggiunga no, se impingua la sua natural aridezza de alquanta humidità, & si fa piu bianco, et piu denso, tal che par quasi ch'el si rimoua dalla sua original natura, & al fino quando sono li suoi pori dal molto fuoco ben dilatati, et fatti molli, et con la uolentia de la frigidità de l'acqua cac-

ciatone il calore se gli restregnano, & così si cō-
 uerte in materia dura, & per la sua durezza
 frangibile. Puosi far questo d'ogni minera di
 ferro, & così d'ogni ferro, fatto, farne acciario,
 Bene è uero ch' l' si fa miglior piu d'una che d'un
 altra, & piu d'un carbone che d'un altro, & an-
 cho si fa migliore secondo l'intender de maestri
 pure il ferro migliore che fa questo buono, è
 quello che per sua natura non hauendo corrut-
 tione d'altro metallo, è piu disposto alla fusione,
 et che ha certa durezza piu che l'altro, Mettesi
 con questo ferro il marmo pesto ò altre pietre
 fusibili à fonderle, per lequali si purga: & qua-
 si hanno potere di leuargli la sua ferruginosita,
 et di constringnerli le porosita, & farlo den-
 so, & senza fogli. Et per concludere, quando li
 maestri uogliono far tal opera, pigliano di quel
 ferro passato al forno, ò in altro modo quella
 quantita che uogliono conuertire in acciario, &
 lo rōpeno in pezzetti minuti dipoi acconcia no
 alla fucina auanti il bocolaro un reccettacolo
 tondo di diamitro di mezzo braccio, ò piu fatto
 di un terzo di terra creta, & di dui terzi di car-
 boni gia insieme con un maglio ben battute, &
 ben mescolate, & fatte humide da tanta d'ac-
 qua quanta costregnendole nel pugno si riten-
 ghino, et così fatto questo reccetaculo, come si
 fa un ceneraccio, ma con piu fondo ui s'accon-
 ci il bocolare in mezzo, ch' habbi un poco di na-
 sotorto all'ingiu, accio che il uento batta nel

Modo di
 fare l'ac-
 ciario.

mezzo del recettacolo. Et dappoi che s'empie tutto il uacuo di carboni, et ancho d'atorno li fanno un circolo di pietre, ò altri sassi morti, c'habbino à ritenere il ferro rotto, et li carboni, che di piu ui si metteno disopra, et cosi il copreno, et fan colmo di carbone. Dappoi, quando ueggano che è tutto infocato, et bene acceso, et massime il recettacolo cominciano li maestri à far mouer li mantici, et à metter disopra di quel ferro trito mescolato cõ mouer li mantici, et à metter disopra di quel ferro trito mescolato cõ marino saligno, et con loppa pesta, ò con altre pietre fusibili, et poco terestri, et di tal compositione à poco à poco fondendola empiono il recettacolo à quel segno che lor pare. Et del medesimo ferro che han prima fatto al maglio, tre ò quattro masselli di peso di 30. ò 40. lire l'uno, caldi li mettono dentro in questo bagno di ferro fuso, qual bagno da maestri di tal arte è chiamato l'arte di ferro, & cosi in mezzo di tal materia fusa con gran fuoco ue li tengano un quattro ò sei hore, et spesso con una uerga come fanno li cuochi le uiuande, ne li uan dentro reuoltando, & cosi tanto uel tengano, & uoltano & riuoltano, che tutto quel ferro amassato piglia per le sue porosita, quelle sustantie sottili, che si trouano esser dentro à quel ferro fuso, le virtu delle quali si consumano, et dilatano le sustantie grosse, che sono ne masselli uengano tutta mollificarsi, & farsi simili à una pasta, liqua

li quãdo dalli pratici mastri son ueduti cosi, pensano che tal uirtu sottile, che habbian detta, sia intrinsecamente penetrata, cauando un de masselli. Di che meglio se ne certificano con isperienza del saggio, & conducendolo sotto il maglio, et disteso, et subito piu caldo chel si puo gittandolo nel acqua il temperano, et temperato il rōpano, & guardano se per ogni parte al tutto ha mosso natura di nō hauer alcun piccol foglio di ferro per dentro, & trouando che'l sia arriuato al segno della perfettione, che uogliano, con un grã paro di tanaglie, o per le code lassate à masselli li cauano, et tagliano in pezzetti, minuti di sei, ò otto per l'uno, & li ritornano nel medesimo bagno à riscaldare, e ui agiungeno alquãto piu di marmo pesto, & ferro da fondere p rinfriscare il bagno, & farlo maggiore, et anco p rendergli quel che'l fuoco hauesse consumato, et ancho perche guazzando quel che ha da esser acciario per tal bagno meglio se affinisca, & cosi al fine quãdo questi son ben caldi à pezzo à pezzo li uanno con un paro di tanaglie pigliando, e li portano à distēdere al maglio, & ne fan uerghe come uedete. Et cosi fatto essendo benissimo caldi, & quasi per caldezza in color bianco si gittano à un tratto nel corso d'una acqua fredissima piu che si puo, della quale sia fatta una retenuta, accioche repentinamente si spenga, & per questo modo piglia la durezza la quale dal uulgo è detta tempera. Et cosi si tras-

muta in materia che quasi non somiglia quella, che era auanti che si temperasse. Perche alhora altro non somigliaua, che un massel di piombo, ò cera, & per questa è fatto durissimo, che quasi soprauanza tutte l'altre cose dure, & anco si fa bianchissimo piu assai che non è la natura del suo ferro, anzi quasi simili à l'argento, & qual di questo ha la sua grana bianca, & piu minuta, & fissa, quello è della forte migliore. Laudasi infra quelli di che ho notizia molto, quel che ha la Fiandra, & in Italia quel di Valcamonica in Bresciana, & fuor di christianità il Damaschino, il Chormani, & Lazzimino, & quel de gli Agiambi, quali come loro gli habbino, ò se gli faccino, non ui fo dire, anchora che mi fusse stato detto, che altro acciaio non hanno che de nostri, & che gli limano, & cõ certa farina gli impastano, & fan pastelli, & dipoi gli dan mangiare all'ocche, lo sterco dellequali quando lo par ricoglieno con il fuoco lo ristrengano, et conducano in acciaio, ilche non credo molto, ma penso bene che tutto quel che fanno se non è per uirtù del ferro proprio, sia per uirtu di tempera.

Della pratica di fare l'ottone Cap. VIII.

HAuẽdo nel capitolo di sopra de ttoni de acciaio. Mi par anchora per la simile ragione di douer in quello luoco dire del ottone, ilquale consimigliante grado sta ac-

coftato al rame che l'acciario al ferro, & come de l'uno anchor de l'altro, è openione d'alcuni che fia minera propria, & anchor che Plinio nelle fue historie naturali lo chiami auricalco, & dica che ha minera, non dice pero doue il fi trouaffe, et io non ho gia mai da alcuno altro inteso, che in luoco alcuno se ne ritroni, che per certo se quando tal cosa scriffe se ne ritrouaua, anchor hoggi trouar se ne douerebbe, et io per non hauerne altra notitia che quella, che ho con gli occhi proprij guadagnata, ui dico per certo, che cosi come l'acciario è ferro mediante l'arte condotto quasi in una altra spetie di metallo, cosi anchor questo è rame dalla arte tento in color giallo, & certo fu bella inuentione, di che laudar se ne debban gli alchimisti anchor che forse chi fu restasse ingannato pensando bauer fatto del rame oro. Hor per concludere fassi di questo infiniti lauori, & tegnese in uarij luochi, come in Fiandra, in colonia, in Parigi, & in piu altri paesi, & anchor in Italia, in la città di Milano, la doue n'ho ueduto lauorare, & tegnere gran quantita, & tegnesi in questo modo. Haueuano quei maestri che io uidi in una gran stanza fatto una fornace longa piu che larga assai, & murata di certa sorte di pietre, che per loro natura resisteano à longhi fuochi, senza fondere, ne anchor mai incenerarsi: Et doue entraua il fuoco dentro alla fornace, era quasi per tut-

Modo di
far l'ot-
tone.

to un aperto, il corpo d'essa mezzo, ò piu sotto terra, et di uolta era bassa, et da capo & da piedi haueua per ogni luocbo uno spiracolo, & sopra alla uolta haueua due quadri aperti, per liquali si metteua, & cauauan gli crogioli, che conteneuano il rame per tegnere, & dipoi con sportelletti di terra commessi gli turauano: Gli crogioli erano di terra di Valentia, ò uero gli faceuan uenir fatti da Vienna, & erano grandi molto, & quelli ch'io uidi, credo che fussero duoi terzi di libre in cerca, & intesi che erano di tenuta di lire cinquanta, ò sessanta di matello. Et per far l'opera meteuano in ogni un di questi uasi lire uinticinque di rame di Alemagna peloso, rotto in pezzetti piccoli, & tutto il resto del uacuo sin presso à l'orlo à due ditte empiano d'una poluere d'una terra minerale di color giallina, et molto ponderosa, quale chiamauano Giallamina. Et tutto quel resto del crogiolo ch'auanzaua uacuo empiano di uetro pesto, et dapoi per gli sopradetti aperti di sopra gli acconciauano dentro alla uolta in sul piano del fondo a due à due, et dapoi gli dauan fuoco di fusione hore uintiquattro, et così al fine doppo tal termine trouauano la materia tutta fusa, et quel rame, che prima era rosso, s'era fatto giallo, et dolce, bello, et quasi simile per colore à uno oro di uin-

ti quattro caratti. Et appresso à questo uiddi anchora nella medesima bottega in seruitio di tal lauoro diuersi esercitij, et maestri, infra quali era chi batteua di detto ottone per far oro bello, & chi ne laminaua per far quello che si fanno li pontali per le stringhe, & di quelli anchor u'erano che il limauano reduto in anella da sartì, & chi in sibie, & altri simili lauori fatti di gitto: & alcuni altri u'erano, che il lauorauano à martello, facēdone sonagli, e chi cuchiari, & chi baccini, & chi il torneua in candelieri, ò oltri uasi, & per concludere, chi ne faceua una cosa, & chi un'altra, tal che chi intraua in quella bottega, uedendo un trauaglio di tante persone, credendo, che così gli paresse, come pareua à me, intrare in uno inferno, anzi in cōtrario, in un paradiso, doue era un specchio in che resplendeua tutta la bellezza dell'ingegno, e'l pater del arte; & io tal cosa considerando mentre che steti in Milano con grandissimo mio piacere, non fu mai giorno che non u'andasse à passarmi il tempo un'hora, ò piu, nelqual luoco non fu mai ch'io uoltasse gli occhi ch'io non uedesse qualche ingeniosa nouità, & bellezza d'esercitij. Per ilche considerando l'ordine, & grandezza delle cose che per nuoue mi si representauano, restauo tal uolta tutto stupefatto, & infra le altre mi uiddi una sorte di operanti de quali il proceder mi fu cosa molto nuoua. Et questi erano otto maestri, appresso à piu altri, in una

Stanza, quali ad altro non attendevano, che di formare in luto, & à condurre una infinità di forme, di tutte quelle cose piccole, che si consumano, ò si possan co'l gitto far d'ottone, con bellissima pratica, laquale non uo mancare hor di narrarui, perche è bella. Pigliauan questi quella quantità di campioni et tutte quelle cose, che si determinauano di formare, cioè, borchie da caualli, coppe, fibie d'ogni sorte, maglie, campanelli, anella da cucire, & di quell'altre che ui si lega gli uetri, & altre simil cose, & di queste continuamente di formare una sorte tutto un giorno, & l'altro ripigliauano l'altra, & così andauano ogni giorno scambiando il formare de campioni, & così finito quel c'haueuano da formare, si ricominciavano da capo, tenendo questa uia, & modo facile di formare, & di fare assai lauoro. Pigliauano una massa di luto con cimatura, ò seme di canne composto, & ben battuto, che alquanto fosse duretto, quella quantità, che uoleano, et dapoi sopra una tavoletta longa un palmo, et larga alquanto piu che non son li campioni, ui distendean sopra di tal luto, grosso mezzo dito, ò manco, et spianato bene spoluerizauano con carbon sottile, & ui formauano gli lor campioni tutti attaccati al gitto con li sfiatatoi, bocchetta, & con tutte le parti che si ricerca à far una forma in una volta. Erà questi campioni qual di stagno, & qual d'ottone, fatti à ponto, limati, et lenissimo rinetti, talche

Fatto ben la forma così haueſſer d'auenire. Et appreſſo hauea ogni huomo da ſopradetti maēſtri auanti à ſe ſopra al banco, doue formaua, un forneletto quadro di lamine di ferro, et qual di mattoni. Et terra coperto, et ſotto un poco di gratella, Et la bocca aperta, Et longa quanto era il fornello, nelquale con un pocò di cartone, Et fuoco dentro moſſo ſopra la gratella ſcaldauano, Et manteneuan caldo il fornello. Dapoi ſopra alla botca, doue era una poca di gratella, metteano la mezza forma freſca, che pur allhora hauean formata, à ſciugare, Et mentre che la aſciugaua di nuouo n' andauan riformando un' altra, et ſimilmēte formata la metteano appreſſo della prima, Et così n' andauan facendo fino à ſei, ò otto pezzi, Et dipoi ripigliuano la prima quale haueua hauuto tanto di ſpatio, Et di calore che era ſecca, ò poco manco, Et ſopra à eſſa ui faceano l' altra cōpagna, ſopra della quale cōpagna alla parte di fuore informauano altri cāpioni, et così andauan facēdo nell' altre, et dipoi ricominciuaano facēdoſi alla prima, et ſucceſſiuamēte ſeguitādo à tutte. Talche finite le forme di coſa ſopra coſa, le facean alte tutte inſieme mezo braccio, ò piu, et larga mezo palmo, ò ql tanto ch' era larga la tauoletta, ò la ſorte de cāpioni, à iquali nō ſi deue laſſare auāzare ſpatij inutili. Et così queſte finite, e bē diſeccate in un forno come quel da cuocere il pane, le appriuaano à ſuolo à ſuolo, et ne cauauano

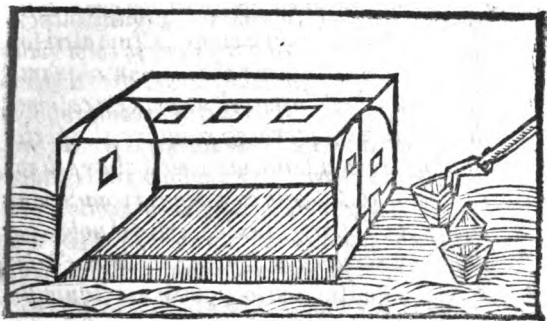
LIBRO I.

li campioni, de quali in ogni forma ne ueniua à essere uenti pezzi, ò piu, & un numero grande di cose formate, perche u'eran campioni di cose, che ne conteneua cinquanta, & sessanta, & al fin tal forme ricommesse, & tutte ben ferrate, & doue era dibisogno, bene acconce, & similmente li gitti, & qualche altro luoco, che lor pareua, & di cenere sottile con acqua incenerate, ricommetteuano le forme, & le ritornauano a ponto nel lor primo essere, & al fin benissimo le legauano con fili di ferro, & con il medesimo luto le sofrenauano. Et dapoi pigliuano di queste sedeci, ò uenti pezzi, & rizzandole in terra in una massa, li faceuano un circolo di sassi da torno, & coprendo tutte le forme di carbone le ricuoceuano, Et hauendo queste ricotte, & bene acconcie, & à ogni pezzo una forma fatto un gitto, che porgesse il metallo à tutti gli altri gitti delle forme, le rappresentauano al fornello, doue teneuano il rame, & così quando cauauano del forno uno, ò due, di que crogioloni, con quel rame tento giallo, & benissimo fuso empiuano à una à una, ò à due à due, ò piu, come li pareua, le masse delle forme, tutte quelle forme, che que maestri, che u'ho detto di sopra, formauano: facendo questo il dì come la notte, secondo l'ordine, che le materie tenete, & ben disposte li dauano occasione, ò secondo che haueuan delle forme fatte. Per ilquale ordine andai infra me pensando che sol quella

Bottega era bastante non solo à fornir Milano, ma ancora tutta Italia, & certo mi parse grande, & bella impresa à un mercante solo, & che li bisognasse hauer gran polso à mantenere uui, & continuar in tanti belli esercitij, quanti in quel luoco io uiddi, & certo molto mi piacque quel ueder formare tante cose continuatamente, & così quel continuatamente gittare. Ilche altrimenti non credo che faccino nella Fiandra, ò altri luochi de Alemagna, doue fan candelieri, mescirobbe, & tanti altri lauori, come si uede che fanno, et che tanti da quelle bande ne sono alle nostre condotte. Di quella terra, che per sua propriet  tenge il rame in ottone, ho pensato diruene al suo luoco infra li mezzi minerali. Qui ui dico solo, che credo, anzi son certo, che in ogni luoco, che se ne troua, ò se ne ha copia, facilmente se ne potrebbe far la medesima opera del tegnere il rame in ottone, come ne gli altri luochi, tenendo questa uia, che u'ho descritta, ne ad altro effetto s  che questa terra serua, saluo   questo del tegnere il rame, per esser materia minerale di mala missione, & poca sissa. Con il rame solo per sua propria, & occulta conuenientia si fonde, & incorpora, & n  solo il tegne d'altro colore, ma il cresce tanto, che   l'artefice franca li cali del rame, & la spesa che si fa in tegnere, & con ogni altro metallo uapora, & da per se sola nel fuoco s'incenera. Et se co'l rame anchora ne metti   fonde-

tre piu che certa sua natura , non porta, anco
 che facci piu colorito alquanto l'opera, in gial
 lezza il fa frangibile, et al fin considerato quan
 to del ottone u'ho detto, à me pare una dell'ope
 re d'alchimia da non poter negare. Atteso, che
 essendo il rame per sua natura rosso , con l'arte
 se gli tolle il rossore, et cõuertesi in giallo, e tan
 to cio piu mi pare, quanto per fuoco, come li al
 tri sofisticbi loro, tal suo bel colore uapora, et in
 quattro, ò sei fusioni si ritorna in rame rosso, et
 quasi nella sua prima natura. Tegnesi anchora
 oltre alla terra predetta il rame in color giallo
 con la tutia, & anco sono alcuni che'l tengano
 con certa poluere di terra ch'è di color rosso, la
 quale è dalli mercanti Arabi messa fra li zenzi,
 perche piu pesino. Non uoglio mancare ancor
 di non dirui, con qual si uoglia cosa delle sopra
 dette, che tale ottone sia fatto. A far che nelle
 fusioni assai si conserui il colore , che chi non ci
 aduerte se li uapora. Ma q̃sta è cosa che piu ser
 ue alle cose piccole che alle grande, et perche à
 luochi delle fusioni ogni minutia non si puo di
 re, mi è parso d'auertirui , & darui il modo in
 questo luoco , ilquale , quanto per esperientia
 ho ueduto, è questo, & certo l'ho anchora im
 parato da gli Alchimisti, ogni uolta che' l'uorri
 te fondere , acciocche non uapori il colore , co
 prirete di sopra il crogiolo , ò altro uaso da
 fondere , con uetro pesto , & il uento da man
 tici fate che batta di sotto , Auuertendomi

inchora che per saluation di uoi cerciate sempre di schifare il suo fumo quando il fondete, perche è cosa nociua, & continuandolo in spatio di tempo è ueneno pessimo della uita, et ben spesso stordisce gli huomini, ò gli fa paralitici, ò stupidi, ò asmatici, & in piu altre infirmità li conduce che tutte non ui so dire, causate dalla sua fumosità sottile, & penetrabile, e perche per la sua mala, et non fissa mistione esala molto, come fa quasi l'argento uiuo.



PROEMIO DEL LIBRO SECONDO, de mezzi minerali.



NON HO uoluto mancare, hauendoui per auanti descritto de metalli, prima che piu oltre passi di non ui dire (anchor che pain cose fuor della nostra proposta materia) quel tanto che praticãdo ho com-

preso de mezzi minerali, come nel capitolo primo delle minere far ui promisi, liquali per nõ esser q̃sti dalla natura prodotti, ne tutti pietre, ne tutti metalli, son dalli speculator fisici mezzi minerali chiamati. Et di questi si troua de piu specie, & quelli c'han similitudine di pietre son terrestri, & assai duri alla liquefattione, et assai piu disposti à l'ornamento de le pitture che ad altra cosa. Li liquabili al fuoco come il solfo, l'antimonio, la marcasita, la giallamina, la zaffora, il manganese, & simili, son quasi di somiglianza fratelli alli metalli, alcuni altri son piu aquei, quali anchor che habbin alquanto di densità, si resoluono nell'acqua, & cosi mediante essa si traggono, & reducono alle perfection loro. Sono li, sali, il uetricolo, la lume di rocca, il salnitro. Et come cosa acqueea conuiene anchor à questi l'argento uiuo, cosi dal uolgo per il suo moto chiamato, Quale, anchor che'l sia, come si dimostra, non sol liquido, ma liquidissimo, in nessun effetto che faccino, à qual sia delli sopradetti, si conforma, anzi stà sempre nel suo medesimo esser fino alla consumatione della sua forma. Delquale, per esser le cause de suoi effetti quasi inuestigabili, non intendo hora di parlarui, ne di entrare hora qui in questo caos di speculatione, per uolerui terminatamente chiarire quel che questo argento uiuo con effetto il sia. Et pero lassando le opperioni, & le dispute, pigliarò quelli soli de preditti mezzi minerali,

tali, che conoscerò, che rendono utile alla neces-
 sità. Et prima di uedere il modo come trouar
 tali mezzi minerali si possino, et dipoi come ad
 estrarre delle matrici loro se habbino, liquali for-
 se non manco che gli metalli di fatiga, & d'in-
 dustria han bisogno, per esser questi intrinse-
 camente nelle pietre, ò nella terra sustantie
 occultate. Per ilche alcuni sono che se lo ri-
 cerca, cauato che hauete de monti le matrici lo-
 ro, ualensene con le fusioni, alcuni altri gli biso-
 gna disporre con certa corruttione maturati-
 ua, hor con l'humido, & frigido, & hor co'l sec-
 co, et caldo, come sono acque, pioggie, geli, ouer
 longhe cotture di sole, ò di fuoco, ò pur d'un
 potente rescaldamento di lor medesima, & al-
 fine per dissolutione con acqua, & fuoco gli
 piu si conducano à fine, come particolarment-
 e di tutti quelli, che ui farò mentione intende-
 rete, & di quelli che per ponderosità, & certa
 apparentia ui paranno metalli ui dirò, come
 con niuna arte ch'io sappi se ne tra alcun me-
 tallo. Ma come praticando intenderete, ue-
 drete ch'altro non son che fumosità di minere,
 ouer minere principiate. Alcuni altri sono che
 rendono alquanto di metallo, ma è cosa tanto
 frangibile, & imperfetta, che si possan dire
 inutili, saluo se non serueno à gli Alchimici
 sofisticanti per imbiancare il rame, ò per indu-
 rre lo stagno. Ma anco credo che à loro nõ mol-
 to seruino, per esser materie molto euaporabi-

li come è quel che si tra del Antimonio, ò dell' oro pimento, ò della giallamina, & ancho forse d'alcuna marcaßita, la zaffera, il maganese, & anchor questi con certi mezzì fondeno, non rendono alcuna ombra di metallo. Et anchor mostran d'hauerne odor gli sali, gli alumi, & gli uetrioli, ò l'ocria, ne ancho il bolo, ò la borace. Questi tutti ouer gli piu son disposti à certa potentia di corrosione, ò apparente intrinsecamente, & ancho hanno proprietà, di disseccare, & di scaldare, & in talí effetti l'arte medicatoria per sanità de gli huomini molto se ne serue. Seruensene anchor per simili cause gli alchimici, per mezzo de quali alterano, & corrompeno quasi tutte quelle cose, doue gli mescolano, & gli simili effetti, anchor che uadi con un'altra sorte di potentia, fa l'argento uiuo, delqual fra li fisici nascon uarie dispute delle cose sue proprie operationi. Ma lassandole hor da parte dico, per cõcludere, che tutti questi tal mezzì minerali gli piu son potēte, & nociuo ueneno à tutte quelle cose à che si accostano, ò che intrinsecamente penetrano. De quali effetti le proprie particolarità alli pratici sperimentatori de l'una, et dell'altra arte alchimica, ò à chi altrimēti gli adopera mi reposito. Et da parte hor lassando tal discorsi, In questo primo capitolo del secondo libro comincerò à dirui dell'argento uiuo, et dapoi ui dirò del solfo, dell'alume di rocca, del sale commune ma

DEL ARGENTO VIVO. 98
vino, & del minerale, et così dappoi della gialla-
mina, marcaſi a. & ſimili, & in ſomma di tut-
ti quelli c'bauero notitia, ò che mi parranno
piu al propoſito noſtro.

**LIBRO SECONDO DELLA
PIROTECHNIA.**

Dell'argento uiuo, et ſua minera. Cap. I.



Argento uiuo è un corpo di
materie fluenti, & liquidi
quasi come quel de l'acqua,
cò una lucente bianchezza,
compoſto dalla natura di ſu-
ſtanzia uiſcoſa, & ſottile,
con molta ſoprabundantia d'humidità, & fri-
gidità inſieme, ilqual compoſito, ſecondo l'op-
pinione de ſoſoſi alchimici, è coſa molto diſpo-
ſta à metallificare: anzi dicão eſſer original ſeme
di tutti metalli, ilquale p mā carli la calidità, et
la ſiccità debita, ò l tēpo determinato che ſe li
ricerca, nō puo coagularſi, e reſta coſi nell'eſſer
che uediamo ſēza la forma di metallo, et come
coſa impfetta. Et anco qſti ſottili inueſtigatori
per certi effetti c'han conſiderato di lui l'han
chiamato mercurio, forſe per la ſimiglianza
del ſuo pianetta, in quelli effetti del quale li
Poeti ſauoleggiando uogliono che ſia mezzo
infra gli dei, et li huomini. Coſi ancora queſti
uogliono che ſia queſto infra li metalli perfetti

L'Argen-
to uiuo di
che ſia cò
poſto.

facendosi prima materia minerale, & forse anchor esser potrebbe, che così il chiamassero per esser come lui alato, & fuggituo, & per uirtù della sua sottigliezza potete à penetrare in tutte le cose, come fa lo iddio Mercurio, & ad uscir anchor à sua posta doue gliè meſſo. Hor chiamisi questo per quel nome, che uoglia no che à noi non importa, chiamarollo anch'io come loro, quando Mercurio, & quando argentiuo, secondo che mi uerra detto, & uoi l'intenderete per tale. Et lassando hor le dispute da parte se gliè prima materia de metalli, ò no, per bauer di tal dubbio nel capitolo primo del primo libro ditto assai. Dirò qui per accostarmi à quel che di lui dicano li filosofi, che esser potrebbe che'l sia materia prossima à conuertirsi in metallo, ma per uederla tanto mal proportionata, & mal decotta creder non posso che esser possa disposta alla generatione di tutte le spetie de metalli. Et che, se di pur fosse, mi pare che la fosse in uia se nõ li fosser stati interrotti li debiti mezzi piu à generar il piombo, ò lo stagno, ò'l ferro, à pur l'argento, che nõ il rame, ò l'oro, & se cõsiderare il uogliamo per uia delle cõpleſſioni naturali, ò pur per il poter de pianeti, molto lontano da quelle del oro, & dal poter del sole, ò della luna mi par Mercurio. Et pero dirò, se non è quel ch'io ho detto, esser cosa che alla natura gliè piaciuto di far q̃l che l'ha fatto, e q̃sto mel fa dire il uederne sēpre quanto n'ho ueduto

esser d'una medesima forma, & d'una qualità medesima. Gli alchimisti son quelli nelle opperion sopradette che uogliono in ogni modo, che il sia uero, che l' sia un defecto della natura, per poter sperare cō la lor arte soccorrerlo. Et per questo stanno in cōtinua agitatione di mente, et di corpo, in ueder d'aintarlo, et di supplire al bisogno di quel che la natura ha mācato, per cōdurlo alla sua perfettione, sopra dellaqual cosa per trouarne la uia nascano infiniti pareri, et dispute, perche è chi di lui creda una cosa, & chi un'altra, et cosi stan sospesi senza resolutione in trauaglioso cōbattimēto, et alcuni sono, che per darli la fissatiō metallica, il uogliano hauer che'l sia prima d'ogni uitale spirito priuo, et per questo ch' il sotterra in uenenì, & in uenenosi succhi d'herbe, et chi l'anegano nelle corrosiue, et pētēti acque acute, et chi uol che dal foco cō ingeniose mozzì in arrida calcina sia cōuertito, & in summa, ch' il uuol cōcio in un modo, et chi in un'altro. Et tale ancora è di q̄sti che diffidato di lui l'ha odioso, et praticare doue lui interuēga per alcun modo nō uole, et alcun'altri sono d'opposito parere, et la facultà, il tempo, et ogni lor sperāza metteno in seguirarlo. Talche chi ben cōsidera il fatto suo è una cōfusiō d'intelletti: anzi è un gioco, et una ciuetta de la turba alchimistica, alqual, come ho detto, sempre stāno intorno per uolerne far anathomia, hor cercando con uarie lusinghe, & inganni, & hor con for-

za, & uarij ingegni di metterlo in strettissime carceri, ò mutarlo, ouer con ferri, ò altre forte catene incatenarlo, & alcuni altri so. o che con uarij cascamenti, & botti, dapoi che morir fare no'l possono, cercan de fiaccargli l'ossa, & troncandogli l'ale, per leuargli ogni uigor del suo possente uolare. Talche alle uolte il pouerello si truoua in assai mal partito. Pur al fine per essere del numero de gli dei, & hauere in se uigor diuino, & ancho per essere à lato à lor dispetto quando il uede piu essere nel mezzo del suo maggiore pericolo per saluare la uita, d'ogni lor sorte legame si sciooglie, & fuggendo delle mani de suoi crucifisfori se ne uola in cielo, & quasi ridendo li suoi aduersarij tutti sbeffati & schernuti lascia, con le boccie, & lor borse uacue. Per il quale effetto ci si dichiara la sua natura, & ci si dimostra la sua acquosità, & sottigliezza, laquale è con effetto tale, che anchor che la non sia cacciata dal calore del fuoco, truoua per suo proprio istinto doue è messa l'uscita per ogni picolissimo porro, & anchor similmente se per conseruarlo è messo detto mercurio in qual si uoglia uaso di metallo, benchè non contenga salsedine, & sia di natura fredda, & humida facilmente rodenda il fora, e trapassa, ilche fargia no'l dourebbe condensandosi per il freddo, & humido, & facendosi debile, grosso, & impotente. anchor che ci è chi uole che per certi suoi

effetti, come nella medicina dimostra, habbi propria calida. Ma anchora infra l'altre suo operationi notabili questa, ch'ogni metallo messo in un uaso doue ne uia quãtita sopra di se, come cosa leggiera il tien suspeso, & portãdo il fa calare. Saluo loro, quale in scambio di suspēderlo, abbraccia, & tira in se per fino al fondo, & ad ogni altra cosa senza il mezzo del arte anchor che'l sia liquido, & humido, nõ si cõgiogne, ne accosta, e per hauer in se la sua humidita con la viscosita ben mista, nõ la lascia. Chiamasi questo argēto uiuo pche di color somigli l'argēto, e uiuo, perche cosi come e si troua nelle manere, & si mantiene, & è cosa mobile come uediamo, & perche difficilmente si mortifica, e sublimãdolo senza compagnia saglie tutto nel collo del aludel, ò boccia, ouer altro uaso in che'l si sublimi senza lassare nel fondo terestita alcuna, & senza rimouer la sua forma, e ancho senza quasi di diminuir di peso, se gia con molto calor di fuoco non lo streggeste. Ilche auine che quella sustantia terrea, che è in esso, è benissimo assottigliata, & con l'humido viscosa benissimo mista. Tal che quando il fuoco, come suo contrario lo caccia per hauere la natura tal sustantie legate insieme con se l'una porta l'altra, & anchora che di sopra u'habbi detto ingenerale de la sua bianchezza. Vi dico, secondo l'opinione d'Auicenna, uenire da la molto sua acquosita, & terestita suetile deccotta con molto aere.

Argento
uiuo per-
che è co-
si detto.

molti che per uederlo così liquido, & chiaro, quasi in forma d'acqua, han detto esser pura acqua, che dal caldo del solfo è stata alquanto ristretta, & decocta. Il che è falso, perche l'acqua pura è impossibile che con nessun caldo mai si stringa. Ma se dicessero con la molta freddezza intrinseca di se medesimo, o esteriore, direbbon forse meglio. Non pò concludere, è questo tal composito cosa assai nota, e massime à li alchimisti, adoperasi à molte cose in medicina per la frigidità sua. E' notato infra il numero di ueneni, ha proprietà di contrare li nerui à quelli artisti che l'estraeno della minera, se nõ son molto cauti, & à quelli che longamente maneggiando il praticano, fa tutti li lor membri debili e paralitici. Fassi con esso mescolato co'l solfo, & poi sublimato il cinabro, & similmente anchora mescolato con il sale armoniacò si fa quello che propriamente per il uolgo si chiama solimato, ouero argento solo, il quale è un materiale bianco & lucido, come propria neue, corrosiuo molto, & mortifero ueneno delle uita, fassene anchora molti altri effetti, che sarebbe cosa troppo longa à uolergli tutti particolarmente narrare. Pero lassandoli mi dirò qui hora come la sua minera si troua, del quale per ilche è da sapere che la piu si troua ne monti, & in quei luochi doue piu d'influsso di mercurio insfluisce, o pur doue la terra è piu disposta, come ancora interuiene à tutte l'altre

Proprietà de l'argento uulgo.

DEL ARGENTO VIVO 61

*mixere. Generasi, questo communemente in una
 pietra biãca mortigna, ouero in un'altra bianca
 simile à una calcina, e anchora se ne troua mol
 te uolte in un sasso rosso scuro quasi come un ci
 nabro, & tutto come pomice spognofo, nelliqua
 li bufetti di spognofoita ui si genera come goccio
 line proprie d'acqua. Delquale quanto piu ui
 se ne uede infra essa, tanto è la minera miglior
 & se in detta pietra apparirãno macchie come
 muffa alquanto bigie, ouero azzurre sara la mi
 nera magra. Tutti li monti, ò luoghi doue la sè
 genera son copiosi d'acqua & d'arbori, & l'her
 be ui son uerdissime. Perche ha con se freschez
 za, & non uapora siccita, come fa il solfo, il ue
 triolo, il sale, & simili. Ma è ben uero che gli
 arbori che ui sono non producano fiori, & se gli
 producano non cõducano a maturita gli frutti.
 In la primauera metteuano le foglie piu tardi
 che ne gli altri luochi, che per la freschezza de
 esso douerien fare al contrario. Conoscesse doue
 questo sia il mese de Aprile, ò di Maggio, la
 mattina auanti il leuar del Sole, quando li tem
 pè son tranquilli, & quieti, à certi uapor grossi
 & densi, che sopra à quel luoco si eleano, ma
 per esser graui non arriuanò molto in alto, &
 alcuni che hanno di tal cosa isperientia, uanno
 per tal segnale: come si fa dell'acque quasi ap
 posta à trouarlo; & dieano che se tal minera è
 uolta uerso il uento settentrionale esser perfec
 tissima. Gli alchimisti dotti chiaman questo*

mercurius vulgi, disprezandolo molto nelle
 ro operationi, con dire, à confirmatione di
 quel che u'ho detto, che non è quello che la na-
 tura adopera in generar li metalli. Ma nõ cre-
 do gia che mi possin negare che anco in esso di-
 quel che uoglian dire non ne sia la sua parte.
 Perilche aßai mi marauiglio che per hauerne
 essendone tanto in un come nell'altro, il uadi
 cercando fra le sustantie del saturno, metallo
 terrestre, rubiginoso, & imperfetto. Et in quel-
 la materia doue è piu propinquo il lassiuo, an-
 zi forse si come molti uogliono è quella pro-
 pria che genera quella cosa, nellaquale il uan
 cercando. Hor se'l trouano ò nõ, et in cosa il
 trouino à lor mi riporto. Et tornando al camin
 nostro, dico, che trouato di questo la minera in
 molti modi se n'estrae. Et essendo generato in
 pietra spogiosa della sorte che ho detto di so-
 pra, si macina con pistoni benissimo, ò con mo-
 lino da aliuiera che schiacci, & dappoi si laua.
 Ma se gliè in pietra ben commista, sono alcuni
 che fanno una stanzetta piccola con una uol-
 ta à botte, ouero à catino non di molta gran-
 dezza, ma benissimo intonicato, et disotto fan-
 no uno spazzo che pèda alquãto inuerso il mez-
 zo, nettamente murato, et da canto dentro al-
 la grossezza del muro, fanno uno, ò piu fornelli
 in tal modo adattati, che le bocche per le quali
 s'ha da far fuoco uenghin fuor della stanza: et
 sopra alli fornelli ui muran dentro tanti pigna-

modo di
 estraer
 l'argento
 uino.

DEL ARGENTO VIVO. 62

ti, quanti ne possan contenere, et gli empino di detta minera in poluere, o redutta in molti pezzetti. Et dappoi infra la uolta della stanza, & lo spazzo fanno uno infrascato di frasche d'arbori uerdi, & sarran bene la fi. stretta & l'entrata che niente ne possa ressuare, & dappoi dan fuoco alli forni, & cosi il mercurio sentendolo il caldo del fuoco, come suo contrario, uol fuggire, & euaporando saglie, & esce fuor della bocca de uasi, quate per sentire certa freschezza, che porgen le foglie di quelle fresche à esso conforme, corre, & esce, & ui s'attaca sopra. Per il che dappoi, quando il pratico, artefice pensa, ò crede che della sua materia, che misse ne pignati, la sustantia del mercurio sia tutta uscita, lascia spegnere il fuoco, & il tutto benissimo refredare, & da poientra in detta stanza. & anchor che'l mercurio per la sua ponderosità da per se delle frasche, doue è attaccato, caschi buona parte nello spazzo, scrullano le predette frasche, et quel che non fusse cascato il fan cascare, & dappoi nettamente dallo spazzo il ricogliano, & per questo modo uaneonti nuando p fin che hanno materia.

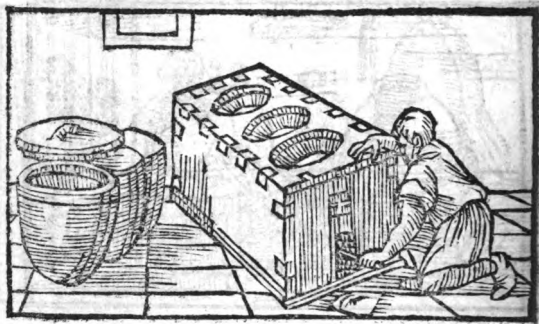


*Alcuni altri sono che lo istraggano con m^a
 co trauaglio cō pignate di terra, grandi, cōmes-
 se, che commettino le bocche l'una nell'altra,
 & empita la pignata maggiore di minera uì
 metteno sopra un pian d'arena, ouer di cenere
 stacciata, accioche sagliendo l'argento uiuo
 spento dal fuoco nell'altra pignata sopra po-
 sta tornando indrieto congiunto in goc-
 cie come acqua caschi sopra à tal
 ceneri, ouer arene, & fredda
 che sera la pignata;
 dappoi lauando-
 lo facil-
 mente
 doue sia, si ri-
 cupera.*





Alcuni altri sono che in scambio di pignati fan certi uasi di terra larghi in bocca, & stretti in fondo, come son le forme da far gli zucchari, aliquali fanno un coperchio commesso grosso un dito, ò piu di terra, et l'inuitriano dentro, & questo tal uaso empieno di minera pesta, ò trita benissimo, & sopra copreno de un dito, ò due di cenere stacciata, & sopra col coperchio ferrano benissimo il uaso legādolo, ouer cō qualche cosa graue che gli calchi disopra con aggrauandolo & dipoi mette fuoco al fornello doue sono aiutati à star dentro detti uasi, & così per sentire il caldo il mercurio esce della minera, & saglie per uoler euaporare, & percottendo nelli coperchi, casca infra le ceneri come nell'altro modo sopradetto, dallequali, come haue te inteso, lauandole, ò con staccio, fitto, staccandolo, tutto si ricupera.



Alcuni altri m'hàn detto hauer veduto mettere in iscambio di tal coperchio, & cenere un uaso simile à quello che si chiama campana da distillare, che col suo canale rieoglie quel che si conuerte in mercurio, & col suo becco lungo la porta nel recipiente. Et così empito di minera pestata il uaso di sotto, & con l'altro di sopra bẽ coperto, & acconcio mette nel fornello il fuoco & fan salire il mercurio in quel di sopra, & come se fusse acque tutto quel che ne esce entra nel recipiente. Et così, se mai trouasse di tal minera, che comporti la spesa, andate di questi modi usando quel, che con la sperientia uedorete, che uis sia per seruir meglio.





Del solfo, & sua minera. Cap. II.

L Solfo è un minerale notissimo, & per quã
to appare in molti tuochi produce, & si ge-
nera d'una sostanza terreste ontuosa poten-
tissime calda, tal che fra gli artisti pratici è
tenuto che habbi somiglianza col elemento del
fuoco, e questo è chiamato da li medesimi seme
masculino, & primo agente de la natura ne la
compositione de metalli, e per la sua grã siccità
& calidità, come per esperienza si uede, ha con-
uenientia col fuoco, alquale accostato facilmen-
te si introduce. Et introdotto che ui è fin che
non ha la sua ontuosità al tutto consumta diffi-
cilmente si spegne. Et anchora che'l si mostri
tanto di natura calda, & secca, non è però da
pensare che sia una sostanza tanto pura, che
la possi star da per se, & che per pigliar la for-
ua nõ le sia bisognato hauer la portione, et par

te sua de l'humidità, coue si ricerca ad ogni mi-
sto. Et q̄sto ce' l dimoſtra con la ſua facile fuſſio-
ne . in che s' aſſomiglia alli metalli . Trouaſi
di tal coſa in molti luochi, & di piu ſpetie di co-
lori, alcuni ne ſon bianchi, alcuni altri giall, a-
trini, & alcuni altri infra il bigio e' l nero. Dica-
no ancho trouarſene del roſſo . Non ſi condu-
ce con quel ordine di filoni come ne le altre mi-
nere, ma la natura liberaliſſima ne fa li monti
tutti integri, come ſi uede ne le iſole Eolie, preſ-
ſo Sicilia, & in Etna, ouer Mongibello , che è
iſola di Sicilia, & à Puzolo , & nel territorio
di Roma, & nel dominio Senefe à ſan Filippo,
& in molti altri ſimili lochi. E materia che ha
molto odore, et à l'odorato è aſſai ſpiaceuole, et
nella ſua ſuſtantia è molto fiſſa, di tal ſorte, che
mai per età non ſi corrompe, ne ancho per ebul-
litione, ò per humidità d'acque, anchor che den-
tro molto tempo ne ſtia non ſi mollifica, ne mai
diſminuiſce, ne creſce di peſo, è frangibile, & fa-
cilmente ſottiliſſimo ſi tritura, l'odor dell'aglio
ſfregato al mortaro ditano facilita à chi uolè
reduerlo impalpabile. Le ſue minere hau piu for-
ma di terra che di pietra, anchor ch'alcune uol-
te habbin colore di certa pietra mortigna , Co-
noſcenſi doue le s'habbino a trouare facilmen-
te per il grande odore che rendono, & per li cal-
diſſimi bagni che propinqui à eſſa ſpeſſo ne ſca-
turifcano. Quello che u'hò gia detto del argen-
to uiuo contra l'oppinion de li filoſophi alchi-
mici

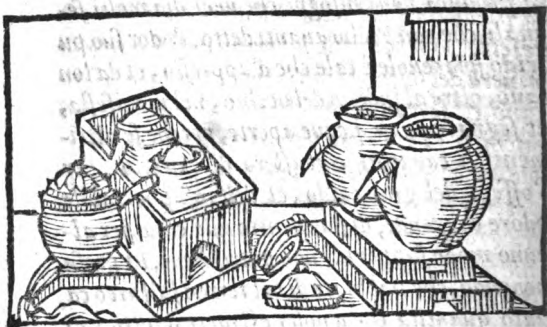
*mi si ne la generation di metalli il medesimo uè
 replico di questo, perche non credo che nessun
 d'essi propriamente u'interuenga se non in su-
 stantie simili elementali, & questo mel fa dire
 il uedere che in nessuna canna di metallo, ne an-
 che li appresso minera ne di solfo, ne di mercurio
 uè si troua. Anzi pur hora sopra cio pensando
 m'apparisce un'altro dubbio di risolvere, qua-
 le è come il caldo e freddo, l'humido; e'l secco pos-
 sano à punto in un medesimo luoco in uno istan-
 te generarsi; & generati unirsi di tal sorte mi-
 stione che quasi l'un si conuerta ne l'altro, come
 dicano esser necessario, che interuenga del mer-
 curio, & del solfo quando si generano li metalli.
 Alche s'aggiogne la humidita de l'acque, la fri-
 gidita de la terra, che ne medesimi luochi ancor
 sono, & per la distantia la calidita del elemen-
 to focale per che poco u'habbi di poter. Onde
 mi pare che di gran longa tali cose soprauan-
 gino il secco il caldo, anchor che quel del sole sia
 caldo si puo chiamare, u'interuenga. Ma per
 non multiplicar hora in tal cõsiderationi, & dis-
 pute le lassarò da parte, tanto piu quanto, la
 mia intentione non è se non di mostrarui come si
 trouino, & come trouate, de la terra si estrag-
 ghino. Et di gia fino à hora u'ho detto in ge-
 nerale di luoghi, liquali per alcuni loro effetti
 han dato, & danno molto da pensare alle men-
 ti de gli homini, uedendo diuersi monti per cau-
 sa di tal minere hauer gran spatio di tempo gia*

nominato, & anchor hoggi nominare spauento
 fi, & horribili fuochi, & grandissimi fumi, &
 alcuni altri che mandan fuor alcuni uapori gros
 si calidissimi repentinamente senza fiamme, &
 alcuni altri che mandano una acqua bollentif
 sima, che alle mani de gli huomini, & à ogni co
 sa che ha senso è intollerabile. Sono anchora al
 cune di tali minere di solfo che esalano, fuori un
 uapore tanto putrido, & sottile, & di potentia
 tanto acuto, che in fatto serra l'anelito, & cor
 rumpe gli spiriti uitali à chi ui sa propinqua,
 per il che spesso gli uccelli che uolando ui pas
 sã sopra abbattinati, & uinti giu cascano à ter
 ra, come se fossero morti, & così anchor fan le le
 gri li cervi, li caprioli, ò altri animali saluatici
 ò domestici, che per sorte ui s'accostano, & fino
 alle piccole lucerte, & le uenenose serpi, lequali
 come u'arriuan subito ui muoiano, il medesi
 mo, anchora interuerebbe à gli huomini se con
 buona aduertentia, & cautela non u'andassero.
 Ne per questo s'ha da tenere infra le materie
 al tutto nocenoli, perche à molte medicine per
 salute de l'huomo anchor s'adopra. Hor lassan
 do il parlare di tal cosa, dico, che del solfo si tro
 ua d'una sorte piu pura che l'altra, Dela uarie
 ta de suoi colori essendo tutti d'una natura, sa
 rebbe longa cosa il uolerne dire, & son pareri
 in cio, ò pur uere ragioni di cosa molto difficili
 à comprendere à punto il uero, et non di molta
 utilita. Hor doue la minera di questi la natu

La produca non è bisogno che uene dia molti segnali, che come u'ho auanti detto, l'odor suo putrido spiaceuole è tale che d'appresso, et da lontano, oltre al iudicio del occhio, nel manifesta, et segna. Cauasi à caue aperte, perche se altrimenti li cauatori cercaßero di cauarlo per l'offesa del gran caldo, et dell'insupportabile odore che rende, di star dentro alle caue per alcuno modo supportar non potrebbero. Et presuppouendo, che habbiate di tal terren sulfureo cauato quantita, che á uoler estrarre il solfo, è di bisogno fare un fornello, c'habbi grata, et cotinga per longhezza, doue entra il fuoco lo spazio di due uasi fatti di terra, che resista al fuoco grossi di pauno mezzo dito, ó piu di forma, da giarre alti un braccio, ó piu, & sopra alle bocche habbino un coperto fatto della medesima terra, che commeta in bocca, & benissimo se in castri, & appresso à tal copertorio, due desì habbino ogni uno una canna

pur di terra, & sia col uaso unita, et congiunta simili à due canne di manta ci, ma piu strette.





Et appresso à questi è di bisogno d'hauere un altro uaso della medesima forma col suo coperchio, ma senza canne sol con due entrate, da capo di due bufi, & un' altro bufo in fondo à piedi, il corpo per dare l'estita al solfo che uà à entrare, & di questi è di necessità per ogni opera bauerne al manco per ogni forno tre ò sei, per far un fuoco à due bande. Et quelli due uasi che han la canna che u'ho detto, prima si murano, posando li fondi sopra alla prima grata, & co si serrano da capo à torno alla bocca murando, che le fiamme non respirino, saluo per due, ò tre sfiatatoi, fatti alla testa del fornello di sopra. Dipoi si mette l'altro terzo uaso fuor del forno in luoco che non senta calor di fuoco, & che le canne di tutti due gli altri per li bufi aperti di sopra lassat ogni uaso da per se gli entri in corpo, & ancho questo per tutto à torno si murà per fin sopra alle canne de gli altri & al bufo

da piedi che è nel naso dell'altra parte si lascia
 uscire. Hor in questi dui primi uasi si mette la
 minera del solfo, & con li copertori, et luto si tu-
 rano, & sarran bene, che nõ respirino, & così
 ancho si fa à l'altra uaso, che è messo per reci-
 piente, & così fatto se li dà sotto un buono, &
 potente fuoco di fiamme, mettendo le legna in-
 fra grata, & grata, & così tanto si continua,
 che uoi possiate pensare, che quella sustantia,
 che è nella minera sia passata nel recipiente, che
 mettesse, qual simile à un fumo per quelle can-
 ne trapassa, & li s'ingrossa, & si conuerte in
 solfo, et conuertito come cera fusa casca in fon-
 do, alquale s'il maestro uole secondo che si
 ua facendo, il fa uenir fuori passando per il suo
 uaso, che al par del fondo lassate il recipiente,
 & così se ne lascia di tutto far un pane, ò pur si
 gitta in canoni di canna, bagnando bene ogni
 formolo, ò di legname, ò terra cotta che l' sia,
 perche si stacchi. Et dapoi leuate il fuoco al
 fornello, & lassate tutto ben rivedare, & da-
 poi scoprite li dui copertori, & uotati li uasi de
 la terrestità de la minera che u'è restata dietro,
 quale è simile à un ceneraccio morto, di
 nuouo riempiete li medesimi uasi
 di nuoua terra, et così reite-
 rate di fare, come a-
 uanti hanete
 fatto.



Trouasi anchora solfo infra la minera del ne-
 ro, & del giallo, d'una certa specie, fatto puro
 dall'opera propria della natura, qual senza ag-
 giognerli piu parte è purgatissimo, & rompen-
 dolo dentro è lucido et bello, come un uetro gial-
 lo, ò nero, ò d'altro color ch'il sia, & questo è
 chiamato solfo uiuo, è ben uero che se ne troua
 poco, & quel che si troua è nelle superficie de
 monti, quasi come una esaltatione composta.
 Tutti li solfi che si trouano, sien di che color se
 uoglia, son di calda & secca natura. Et per cõ-
 cludere d'e cosi come usso, ho detto, si fonde et p
 mezzo della sua fusione si puo con esso formare
 qual si uogli cosa benissimo, come se fusse gesso
 ò cera, ouer metallo fuso, serue al seruitio huma-
 no in medicina, à purgar, et imbiancar lane, et
 altre cose diuerse. Ma la piu quantita hoggisi
 consuma in compor la poluere delle artiglierie
 senza il mezzo, delquale, tal cosa mirabile se

fia, nulla. Perche sarebbe impossibile senza esso potere in essa cosi in uno istante introdursi in tutto, & per tutto il fuoco, che l'acendesse come si uede fare. Gli alchimisti come materiale agente delle loro operationi per il suo caldo, & secco, & per il suo colore giallo l'hanno in gran reuerentia, & similmente gli artisti setaiuoli cō il fumo delquale rinchiuso in un cassone imbiancano la seta loro, con che senza altra setura, ò purgatione fanno li lor drappi bianchissimi, quasi come niue. Da liquali imparando le donne imbianchiscono li lor negri capelli, & li lor mal bianchi ueli, che sopra alle teste portano, sublimasi, & anchor se ne fa oglio p' suoi chi lanorati, et medicine, p'che è caldo, molto disseccatino, et anco cō molto farlo bollire in un capitello forte di calcina, et tenere se li trae tutto il colore che ha in se, et anco se gli leua quella onuosita, che'l fa incendibile, et diueta biancho et incombustibile, et questo è quanto del solfo io ue posso dire, et uolendone uoi piu sapere, pigliate Plinio, Alberto Magno, Dioscoride, Auenenna, che de suoi effetti ognun qualche cosa ne scriue.

Del antimonio, & sua minera. Cap. III

LO antimonio seconda che son d'opinione è una cōpositione di cosa fatta da la natura p' creare una minera di metallo, nella q̃lo è sopraabondata cō indobita p'portione di

Antimonio che
casa sia.

*materia calda, e secca, et cō l'humidità sua mal
 mista, effetto al tutto cōtrario alla cōpositione
 de metalli, & pero viene à essere come l'argēto
 uiuo. una sconciatura minerale, et un mostro in
 fra li metalli, ouero esser potrebbe materia in
 uia. atta ad arriuaire alla perfettione metallica
 impedita, per esser cauata auanti il tempo, &
 accio mel persuade il uedere in lui tante parti
 simili à quelle di metalli, guardando prima nel
 suo color chiaro, & brillante, et nel molto suo
 peso, & ancho nella metallina, che fondendosi
 lascia nel fondo del uaso. Ha secondo che si ue-
 de questo in se molta terrestità, come ne fa fe-
 de l'odore della sua sulfurea adustione, et oltre
 alla sua indigestione, et poco mescolamento, la
 difficil sua fusione, et al fine la sua metallina,
 quat anchor che la sia bianchissima, et piu lu-
 strante che non è quasi l'argēto, è frangibile as-
 sai piu che uetro. Et di questo li filosofi ope-
 ranti nelle loro alchimie se ne seruono molto, se-
 condo che dicono, per farne oglio, qual ne cre-
 deno che facci tentura d'oro al argēto fisso,
 per ilche molti di loro l'hanno in gran reputa-
 tione, et massimamente quella sorte, ch'ha li ti-
 gli sottili, et longhi, à modo d'un mazzo di seto-
 le, et con questo dicano farne assai maggior ef-
 fetto, che far nõ possan del solfo. Ilche credo, in
 caso pero ch'il solfo lo serua per esser cosa piu
 propinqua alla spetie metallica che non il sol-
 fo. Et di questo son certo, perche hò ueduto, che*

emittito

370

.115

Ne cauano un licor sanguigno in forma d'oglio,
 che chi se quel che uiddi non sol mi disse che ha
 neua propriet  di tegner l'argento in color di
 oro, ma di fissarlo anchora. Il che forse puo es-
 ser, ma io non ho ueduto come ho detto se non
 il licore, ma l'argento tento, ne da esso ne
 da altri non uiddi mai. La minera di questo n 
 altrimenti si troua ne i monti che l'altre minere
 de metalli, & se ne caua per diuerse operationi,
 & quel ch'io so se ne troua in Italia in diuersi
 luochi, & della Alemagna ne portano a Vine-
 gia del fuso in panni per seruitio di que maestri,
 che fanno le campane, perche trouano che me-
 scolando fra il metallo certa parte agumenta
 molto il suono, et ancho quelli che fanno li uasi
 di stagno ne adoperano, come anchor quelli che
 fan li specchi si di uetro come di compositione
 di metalli proprij. Anchor, secondo ch'io inten-
 do, serue questo per medicina di cerusia in me-
 dicare posteme, d' incurabili ulceri, & con esso
 si leua le corruttioni, & delle carne triste che
 ui fussero, & ha uirtu d'aiutare la natura a
 produr le buone. Serue ancora in far assai color
 gialli da dipinger uasi di terra, & da tegner
 smalti, uetri, & altri simili lauori, quali intrin-
 sicamente uoleste che fussen per airtu del fuo-
 co gialli. Di tal minere d'antimonio ne sono an-
 chora assai nel contado di Siena, infra le qua-
 li n'  una presso alla citt  di Massa, di ma-
 remma, et un'altra grande appresso a un'altra

propriet 
 de l'anti-
 monio.

città chiamata Souana, & questa li pratici sperimentatori dicano esser la miglior che sapino. Trouasene ancho nel contado di Santa Fiore, presso à una terra chiamata Seluena, et non solo in questi luochi, ch'io u'ho nominati, ma in molti altri, oue per non esser minera d'oro, & d'altro metallo perfetto che importi, poco se ne tien conto, & questo che u'ho detto è quanto dell'antimonio ui so dire.

De la marcasita de metalli. Cap. IIII.

Marcasita che cosa sia.

TRouasi della marcasita di molti ragioni, conciosia cosa che ogni minera de metalli, & forsi ancho alcuno de mezzi minerali produca la sua. Ne credo che altra cosa sien le marcasite che le materie feconde, & li mestruu delle concettioni de metalli, le quali per difetto di tempo non sieno alla lor perfetta età peruenute, & così per la lor immaturità sien cose imperfette. Ouero, se questo non è, che le sieno le fumosità che essalano le minere, che attaccate alle pietre sublimandosi si compongono, che in uero per uederle comunemente à l'atto, si puo creder che così sieno. Hor qual piu delle due cose proposte ui satisfacci in quella ui risolueti, che'l uero dimostrar non ui so ne posso altrimenti, ma sieno quel che le si uogliono, alcun metallo, quando le son pure, da per loro non se ne estrae. Perche dal poter della sua calda & adusta materia, che si uede contenere,

che gli alchimisti chiaman solfo. Anchor che tal metallo hauesse insieme co'l fuoco della fusione se'l consumarcbbeno, & cosi resta di esse partendosi le sustantie acquee sottili in nome di mercurio non fisso, ne ben permisto, una terrestita inliquefattiibile, & viscosa tutta bruciaticcia con molto spiaceuole odore sulfureo. Alcuni dicano hauerne fuse, che se pure è uero mi confirmo à dire, che la marcaffita sia principio di minera, & non fumofità sullimata, perche quella, che fondeua gia, doueua esser arrivata à termini della disposition sua metallica, ouero che era della minera perfetta infra essa mescolata, per la fusione de la quale anchor essa si viene à fondere, et massime se ha confeco in compagnia pietra c'habbi natura di marmo fusibile, ma anchor che la si fonda non rende metallo, ma una materia negra come un niello, ouero un piombaccio, laqual cosa ch'io sappi à nessuna cosa è buona, se gia non seruisse à colorir per nasi di terra, ò per tegner uetri, ouer per dar materia di far aggirare li uolontarosi, & creduli alchimisti, de liquali alcuni dicano esser il seme de l'oro, e lisiri, & con essa sperimentano le lor pratiche piu sopra à una sorte di marcaffita che à un'altra, & massime sopra à quella che ha qualche odore di metallo perfetto, ò d'oro, ò d'argento, ilqual subito che nel trouano lieti credeno, che proceda dalla natura de la lor arte, & d'hauere saputo arriuare à

LIBRO II.

quel fin, che era da loro intento, & questo oltre alla minera della marcaſſita diſpoſta, gli accade quãdo dal ſolfo, ò dall' arſenico, ouer dal fuoco hanno l' argento ſaputo guardare. Et anchora che la ſia piu compoſitione di minera, che fumoſità, me'l fa dire, & me'l conferma il credere, & il uedere l' ordine della ſua compoſitione. Et l' hauere ancor ueduto alli conſini del Frioli con la Alemagna alta una falda di marcaſſita grandiffima, che attrauerſaua un monte, et per la ſuperficie à l' alto n' era allo ſcoperto un filone longo piu di cento e cinquanta, braccia, et largo per tutto era piu di mezzo braccio, che ſe fuſſe ſtato fumoſità, & non cauſa propria di minera alla grandezza che dimoſtraua, biſognaua dire ch' era di neceſſità che la minera donde procedea fuſſe ſtata una gran quantità piu grande che appena non era tutta la montagna. Sono alcuni che anchor che dichino che la ſia eſaltatione, uogliono che le pioggie, & la uirtù del caldo del ſole in quella che è ſcoperta ſe introduca con ſpatio di tempo certa uirtù metallica, ilche ancor che queſto poteſſe eſſere che que tali tal coſa trouino, & dicano dalli caldi, & da' li freddi, ò dalle pioggie procedere, come fanno anchora che non ſia ſuſtantia che uenga da' le radici della minera, che per quanto ſi uede la natura ſempre tēde alla multiplicatione, & à conuertire quella pietra, ò coſa diſpoſta, che ſe gli accoſta tal che creſcendo arriva alla

superficie. Trouasi di questo composto chiamato marcaßita di uarie sorte, & colori, & di quella è che è tanto lucida, & gialla, che certamente se la fusse ponderosa piu che la non è parrebbe uno oro finissimo. Anchor si troua di quella ben che poca, che è di tal sorte bianca che par che la sia pezzetti d'argento ben cospellato, & brunito, & di quella anchor si uede e'ha color mezzo infra il bianco e' il giallo. La piu anchor che la si troua à filoni è in forma di certe grane, hor grosse, & hor piccole, tutte cubiche à similitudine d' i dadi, ouer bisquadre tutte iustamente squadrati. Talche artifice alcuno con qual si uogli strumento non potrebbe tirar piu iusti, ne meglio li lor angoli. D'ogni qualunque sorte che siano hanno, maneggiãdole, grandissimo odore di solfo, et non son cose molte dure, & se troua d'una sorte che facilmente si fregolano, alcune altre battendole sopra à un tagliò, ò canton d'acciaro temperato sfauillan gran quantità di fuoco. Et massime fa questo certa minera di marcaßita che si troua sopra alla minera del uetriolo che par ferro colato. Hor qual sia da landar per migliore l'una che l'altra, ò la bianca, ò la gialla, ò la grossa, ò la minuta, se alcun si troua che l'adoperi ò medico, ò alchimista alle sperientie loro me ne riporto, ch'io per me in effetto di metalli l'ho per cosa inutile. Ma per certo inditio parlando, et anebo con la auctorità di qualche operante alchi

nico s'alcuna n'è buona, s'ella non è di natura di ferro, la bianca ha da esser la migliore, per non hauere tante di quelle malignità aduste, come son nella gialla.

Del uetriolo & sua minera. Cap. V.

Petriolo
che cosa
sia.

IL uetriolo similmente è una sustantia minerale per la effalation dellaquale alcuni dicano che si generano, & riuocano insieme le materie, ò sustantie elementali che producano li metalli, & massime l'oro, questo non è già fumosità di metallo, ne ancho cosa che se ne caui per altro modo metallo, ancor che per certi suoi effetti mostri di non esserne senza, per certo odor che rende, è cosa che ha assai similitudine con l'alume, ha sustantia mordificatiua, & al gusto è aspro, et alla lingua pongitiuo, e ha natura constrettiua, nell'acqua, & in ogni luoco humido si risolue con poco spatio di tempo. Et di questo dicano esserne causa come d'ogn'altro minerale, le sustantie acquee mal ligate, ne per questo è che non contenga assai delle terrestri, anzi mi pare ch'in esso si troui cinque participationi di diuerse qualità, cioè, proprietà di solfo, attione dell'alume, il roder del nitro, ò del sale, & de metalli, proprietà di rame, & di ferro, cauasi la sua minera per le ualli de monti in luochi saluatichi, ma non troppo aspri, & è piu presto una terra bigia, ò sasso tenero, & mortigno che pietra dura, con alcune macchie

gialle, & uerdi per dentro, ha sempre con se, ouer presso à se qualche minera di solfo, ò pic-oola, ò grande, esbala, d'esba, quando è sotto terra, uno acuto, & grandissimo fetore d'adustione simile à quella del solfo. Et l'acque che surgano doue essa sia, son tutte putride, terrestri, & grosse, qual bullemente con gran fumo, et qual senza, che certo in assai luochi doue n'è quantità grande paiono effetti infernali. Questo terreno, ò minera che la uoglian chiamare auanti che estrar se ne possa il uetriolo, cauatene quella quantità che uolete, & bene scelta s'ammontina insieme sopra à certe aree, & così si lascia à lo scoperto à macerare alle piogge, alli freddi, al sole cinque, ò sei mesi, alcune uolte reuolgendola con far uenire quel che era sotto in fondo nella superficie di sopra, et quando fan questo con l'occhio d'un zoppo ne il uan minutamente tritando: accio che meglio si riscaldi, & per tutto si dicuoca. Dapoi così con dotto si copre facendoui sopra una cappanna, ò pur portandolo sotto una fatta, la doue si lascia stare anchora à riposare sei, ò otto mesi di piu auanti che si lauri. Hora appresso doue è tal minera, ò altro luoco commodo doue sia acqua à bastanza, si fa primamente un bagno longo un uenti, ò uenticinque braccia, & largo dieci, ò dodeci, in circa, & alto quattro in circa, che da piei habbi uno sciaquatoio che arrimi al fondo da potere sturare per ca-

Modo di
estrarre il
uetriolo.

uarne, le fecci della terra purgata, & mezzo braccio presso al fondo si fa tre ò quattro buchi da poter tenerle serrate, & aperte, come bisogna, & appresso à questo bagno si fa una conserva murata benissimo, & coperta con quel medesimo tetto che cuopre tutto il resto del edificio longa quanto tutto il bagno, & larga un tre ò quattro braccia, nellaquale li buchi che ui dissi che si lassano nella faccia del bagno ui risponden dentro. Hor quando di que sta tal terra ne uoglian trar la sustantia del uetriolo era pieno mezzo il bagno de acqua, & turan bene tutti li luochi che non esca, & dipoi pigliano di quel terreno che u'ho detto di sopra quanto lor pare che comporti quel acqua che u'anno messa à ben liquefarlo, & ue'l metteno à poco à poco sempre rimenantolo, & facendolo uenire simile à un fauore, ò piu liquido, & cosi questa ben distemperata si lascia posare per fin che l'acqua benissimo si rischiari, & che le parti grosse, & terrestre lauate, & purgate bene uadino in fondo, & che tal acqua resti carica, e ben pregna di sustantie acute disposte à fare il uetriolo, laquale acqua per le canne de li tre buchi sturate, tutta quella che è nel bagno chiara si fa colare nell'altro recettacolo appresso, & in caso che tal acqua non ui paresse di uirtù potente, ouer non fosse à uostro modo carica ui si aggiogne sopra alla medesima acqua piu terra, et cosi all'incontro caso che quella terra non ui paresse

ni pareſſe che l'haueſſe renduto ogni ſua ſuſtan-
 tia di uetriolo, ni ſ'agiogne piu acqua, laquale
 acqua proſuppoſto che la ſia gagliarda de la
 ſua ſuſtantia, et fatta chiara, & condotta nel
 recettacolo detto à uolerla conuertire in uetrio-
 lo ſi fa bollire, e per queſto ſi fanno dieci, ouer
 dodici caldaie di piombo quadrangole di gran-
 dezza ſimili à quelle con che ſi fa il ſale, & ad
 ogniuna ſi fa il ſuo fornello murato accoſtato
 con la teſta di dietro à quel recettacolo che con-
 tiene l'acqua chiara, delquale ſopra à ogni cal-
 daia è una canna che ſturata empie la ſua cal-
 daia, laquale pietra ſi fa gran pezza bollire, ac-
 cio uaporino le parte acquee che contiene per
 ſino à un certo termine. Dipoi quando lor pare
 eſſendo beniſſimo calda ui metten dentro à re-
 ſoluer certa quantità di ferro, quanto lor par
 che la natura di tal'acqua comporti, ò uecchio,
 ò nouo ch' il ſia, & coſi ſeguitano il cuocere bal-
 lendo temperatamente per ſino che'l ſaggio mo-
 ſtra che detta acqua è in eſſere da riſtregnere,
 & beniſſimo congelarſi, & coſi quando li ope-
 rari la ueggano in queſto eſſer redutta la canna
 della caldaia, hauendone prima di bona pez-
 za leuato il fuoco, et la metteno ſopra à un ti-
 no, ò caſe, ò altri uaſi di legno, che ſian grandi,
 & ui ſi laſſa ſtare due, ò tre giorni, accioche
 ogni parte diſpoſta à congelarſi ſi congeli, &
 & dipoi ſe ne caua quella acqua, che non è
 congelata, & ſi ritorna ſu le caldaie, ò la laſ-

k

fano da parte, si per cauarne la sua sustantia, si perche sempre la sia maestra alle nuoue acqui. Et cosi ancho cauato delle casse, ò de tinazzi, ò de bigonzetti il uetriolo, che trouano, ò congelato, il metteno in una caldaia, ouero ne riempiono li bigonzetti, di che per forme del farne pani hanno gran numero, e in quella caldaia il fondeno tutto, ò ne fondeno una parte, & sopra à tutti li bigonzetti ne gittano quella quantità che lor par bastante à collegar ciocche di quello de bigonzetti si ritrouana tutto in un pezzo, con ricongelarsi, & caso che la prima uolta non si congelasse in mezzo, di modo che se forasse bene, si scola l'acqua, & si riempie di nouo uetriolo congelato, & si mette de l'altro à li quefare al fuoco al modo di sopra, & al fin in due, ò in tre uolte riempie per tal modo tutto quel che manca, & si fanno li pani integri, ma piu belli, & piu netti si fanno, gitandolo ne li bigonzoli à congelare, & congelandolo in tre, ò in quattro congelationi. Trouasi de la minera del uetriolo in Italia, & fuor d'Italia in molti luochi; Alcuni dicono che doue la si troua dà inditio di minera d'oro, ilche per cosa certa approuar non posso. Questa per tutto doue la si caua per gli suoi mali & insupportabili odori simili à quelli del solfo, ò peggio si caua à caue aperte. Conoscesi doue la sia à diuersi segnali, & massime per gli molti odori per li quali senza molto cercare, oltre à quello che

ne dimostra la uista, l'odorato ue la manifesta. Et di questo uetriolo, à chi ne le tentorie, ò ad altri suoi essercitij si serue, qual di tutti sia il migliore mi reporto. Molto da gli Alchimisti è laudato il Ciprio, & il Babilonico. Io per non tanto discostarmi dirò dell' Italico, & massime di quello del quale ho piu notitia, qual si ebbiamo Romano, qual si caua nel contado di Bagnorea, ilquale benchè non sia così ben uetrisato, & lucido, ne di quel bel colore uerde azzuro come il Ciprio, non però è che non serua benissimo, & certo di quanti n'ho veduti, da quel di Massa in suore, mi pare di tutti il piu uero, il piu bello, & il migliore. Homme ueduto in Vinegia uenir quantità grande di Alemagna, oue poco altro s'adopera, ma secondo il parer mio, è molto piu terrestre che'l Romano, gli piu pendeno in uerde d'herba, questo pende in gialigno, anchor che mi sia alquanto di uerde mescolato. Quel che mi ho detto che si caua à Massa di Toscana, è potente, & bello quanto il Ciprio. Cauasene anchora à Tranale, & à Monteritondo, à San Filippo, à Souana, & in molti altri luochi del territorio Senese, anchor se ne cauerebbe nel contado di Volterra. Si ne caua anchora nel monte à Matia, nel contado di Santa Fiore se ne cauerebbe, & credo che se ne sia già cauto; & opinione d'alcuni che si troui anchor del bianco. Gli alchimici, per quato intendo, per far

Qual uetriolo sia il migliore.

lor ogli, ò gagliarde acque acute, & corrosiua, so-
 cho uolontieri pigliano del Ciprio, ò del Re-
 mano, & son certo che pigliarebbono uolontie-
 ri di quel di Massa, se ne potesser hauere, per es-
 ser potentissimo, & molto simigliante al Ci-
 prio, & di terrestità è tanto puro, che appena,
 come si caua da la caua, si potrebbe adoperare.
 In ogni specie di questo così, come mi disse del sal-
 fo, si troua uitriolo, di quel anchora che ridotto
 dalla propria natura senza arte, à l'ultima purità,
 Buttate fuor dal caldo, come uua pelle
 sopra alla minera cauata quando è in macera,
 & questo è uitriolo potentissimo, & non u-
 triolo, ma cuperosa si chiama, seruensene molto
 gli Alchimisti come materia forte, & disicca-
 tiua, & per la medesima causa anchor li pitca-
 ri doue habbino dibisogna di dissecar, presta li
 lor mescolati colori.

Dell' alume di rocca, et sua minera. Cap. VV.

Alume
 di rocca
 che cosa
 sia.

L Alume, che hoggi uolgarmente si chia-
 ma alume di rocca, lassando il dire la de-
 riuatione del uocabolo, & ancho il nar-
 rare di quello di che si troua scritto, che era li-
 quido, qual già chiamauano natta; uo dico, che
 questo è una sostanza terrestre, congelata lu-
 cida, et trasparente, di natura caldo, et secca, di
 sapore aspro, con certa salsedine, et uisiva, et ha
 proprietà ristrettina, et corrosiua, inofisime di-
 ce l'arte di pietra minerali. Tutto, per questo ho

veduto, è d'una medesima natura, ma di due colori, bianco, & rosso, Dice Plinio, che già si troua del nero. Fu cognita fin da gli antichi, ma non si uede per li scrittori, che usassero li modi per trouarlo, & per estrarlo, che usano li moderni; è materia, che oltre all'intrinsèca, & natural sua falsedine, ha grandissima uiscosità, quale piu apparentemente si cõprende che nisun de gli altri effetti; quando per uolerlo calcinare si mette in fuoco, risoluèsi facilmentè, e con acqua, et con fuoco; così come con acqua et fuoco se li dà la sua perfectione purgandolo dalla terrestrità. Gli alchimisti, & i partidori molto se ne seruono, anzi senza esso le loro acque acute far non possono, come anchor gli tentori di pane, & lane, alliquali non è mà conecessario che'l pane à l'huomo; adoperasi anchora à curare il corame, et in medicina in uarie infermità. La minera della sua pietra si troua nelli monti, come l'altre minere, ma in poche regioni, anchor che li antichi diceſſero trouarsene in Cipri, in Armenia, et in Macedonia, in Ponto, & in Africa, in Lipari, Sicilia, et Sardegna, & auca in Spagna, & che si troua liquido come mele; Hoggi nõ sento che dell'alume in altro luoco si troui se nõ in Helleſponto presso à Meteline, in Spagna presso di Cartagine, in un luoco detta Mazaron, et in Italia in piu luochi, et piu quantità, e piu bello, et miglior che alcun de li altri. Et primamentè cominciandomi da li estremi d'esp

Proprietà dell'alume

su, ni dico trouarsene sotto il dominio di Napoli ad Ischia, et à Pozzuolo, e sotto quel di Roma, presso alla marina à dodici miglia infra Civita vecchia, et Corneto, in un loco chiamato le Tolfe là doue son molti mōti insieme, che maggior parte dir si puo che sien mōti d'alume. Fur questi fino al tēpo di Pio secondo conosciuti, & non prima; e da quella bora, fino al presente giorno per la camera Apostolica, et suoi ministri ni s'è diligentemēte cauato, e trattone un tesoro incōprēsibile, & così credo che segniterāno per fino à l'ultimo giorno del mōdo, per veder tal luoco dotato di pietra, e legnami, et d'ogni cosa opportuna, da non douersi p' opera humana mai estinguere. Trouasene ancora nel dominio di Siena, à Massa, et à Monteritondo, pur del medesimo territorio, in piu luochi. Anchor se ne troua nel contado di Piombino, à Monte cone, & in quel di Volterra à Capiglia. In altri luochi, ne in Italia ne fuore, non so, che anchora scoperta sia minera d'alumi. Et di questi detti, sol di tre sorte sono quelli ch'io ho ueduto, che l'uno è quel d'Italia bianchissimo, lucido, & trasparente, simile à gran pezzi di cristallo. Congelasi grosso di forma quadrata con bellissimo anguli, qual altrimenti non dimostrano essere che grandi diamanti. Anchora se ne produce d'un'altra sorte alquanto pendente in rosso che si congela piu minuto che'l bianco, & non è così ben purgato, & di uigore è piu

potente, ma non è così uago alla msta. Tut-
 to l'altro è rosso, alquanto calcinoso, & mi-
 nuto, non maggior che faue, ma di natura è
 molto più corrosiuo che l'altro, come si com-
 prende ne l'operation loro, & ancho per ra-
 gione uedendolo di color focale, arguisce più
 calidità, & fa l'acque de partitori con più spi-
 riti, & manco flemma, assai più forti, &
 questo è quello di Meteline, & quel di Maxe-
 ron, di Cartagine, l'uno à l'altro assai confi-
 simile, & per minuterza, & per colore. Et
 ogniun di questi ha la sua pietra particolare.
 Quello che u'ho detto esser bianco, si produce
 in una pietra bianca ponderosa, & fissa di co-
 lor di treuertino. Anchor che di più pietre di
 uarij colori, & nature si cava alume, & in-
 fra le altre d'una di color d'albazzano, ma al-
 quanto più tenero. Nessuna pietra è, che à
 l'occhio, ne al gusto dia segno, se contiene alu-
 me ò nò, prima che la non sia cotta, eccetto
 per un certo giudicio generale, & confuso, che
 ne da la sperientia alli pratici. Tutte le buo-
 ne minere dell'alume, accioche reggino per
 enaporarle al fuoco, uogliono essere alquan-
 to dure, & quelle saran migliori che più sa-
 ranno ponderose, ben dense, senza busi, ò
 suefighette, per dentro. Nella superficie
 loro hanno sempre in compagnia come ban-
 de altre minere la lor marcafita una pietra
 detta focaione assai più dura al ferro, & al

fuoco che non ha la pietra buona da far allume, il color di questa è quasi di ferruggine con alcuni mescolamenti di bianco et di giallo, è pietra per fare allume inutile. perche alla fornace della uaporatione cō poco fuoco non cuoce, et non cuocēdo nel macero non si mollifica, come fa la buona pietra, et se pur ni deliberaste, che cō fuoco longo la si cuocesse, perche al macero si mollificasse, prima si guastarebbe la buona pietra per passare li termini del fuoco bruciandosi la sustantia dell' allume, dipoi altro nō farebbe che all' allume piu calcinosità, et nella caldara della dissolutione son nelle casse della congelatione piu fangoso, & per questo li capi maestri cō diligētia procurano che la pietra auanti che la cuocino sia benissimo scelta, & dappoi anchora che l'han fatta mollificare al macero la fandi nuouo auanti che la mandino alla caldara di dissoluere benissimo riscegliere. Le caue per cauare l'Alume.

cauar copia di tal pietra si fanno aperte, & animosamente con numero d'operari si fanno gran tagliate, entrando sempre dentro nel monte per arriuare al mezzo del monte, là dove s'ha da separare di questa, & con ogni altra minera maggior quantità, & maggiore perfectione, & per questo leuato il primo cappello delle terre tenere superficiali, si fa un taglio longo, & dappoi per questo si taglia il sasso da piedi al fondo del primo taglio piu basso che si puo, & per sicurtà de cauatori si ua ap-

potenlādo di legname, et dapoi quando lor p̄
 re leuando li pontelli si fa in un masso tutta la
 pietra in un tratto ruinare, quale dipoi cō gros
 se mazze di ferro, & pichi apontati d'acciaro,
 & zeppe, in molte parte rompendola si sceglie
 la buona dalla inutile, et trista. Et la buona si
 manda con caualli, & carrette alle fornaci del
 la euaporatione, & trista per nettar la caua,
 & per leuar gli impedimenti a gli operarij si
 butta alla ripa, & cosi con questo modo segui
 tando sempre s'entra in dētro atrauerando gli
 ordini del sasso per quel uerso che piu si dimo
 stra minera, & ancho entrādo infondo quādo
 ui si uedeſse il filone della pietra seguitare, ouer
 che a cauar ui pareſse hauer cominciato trop
 po alto; Et p̄ cōcluder in una parola, ui dico, che
 sarebbe ben a chi caua minere, far ogni forza di
 forar p̄ mezzo cōe un pater nostro li monti ouer
 per opera di nigromantia, ouer di giganti, che
 non solo in piu parti ue li spaccassero, ma ancho
 per ueder quel che u'è dentro, & per gustare
 piu presta la dolcezza del frutto il midolo reuol
 tuſſero sotto sopra. Hor di queſti tali monti, do
 ue tali minere si ritrouino, non se no ponno dare
 que segnali, come si fa di quelle di metalli, & de
 alcuni altri de mezzi, perche queſti non si sde
 gnano di produrre arbori, & herbe, Et di piu an
 cho ben spesso ui si troua in esso proprio, ò ap
 presso a esso minere de altri metalli, quali per
 decoctione si crede che iui sieno generati, & di

mezzi molto spesso con esso si si troua cōgiunto
 il solfo con il qual si uede molto conuenire co-
 me ne fa fede l'acque calde de bagni, che mesco-
 late le sustanze de l'uno con quelle de l'altro son
 salutiferi rimedij a uari egritudini de gli hu-
 mini. Et cosi à caso, ò per arte trouata la mi-
 nera, & cauata, & scelta (come u'ho detto) de
 si conduce alle fornaci de le uaporationi, le qua-
 li altrimenti non son fatte che le communi da
 far la calcina, & in esse di tal pietra, fatta la
 uolta al fondo per recettacolo del fuoco, tutto
 i restanti de la medesima pietra benissimo si ri-
 empie, & al fin si cuoce dando lo fuoco cōtinua-
 to per fino, che per tutta s'infuochi, & facci
 ben rossa, & ch'ogni fumo benissimo esali, che
 fara in lo spatio di dieci, ò dodeci hore, ò piu se-
 cundo la natura de la pietra, nel quale effetto li
 pratici hanno grandissima auertentia, perche
 in questo cōsiste quasi tutto il peso del l'opere.
 Perche non concendosi à bastanza, anchor che
 la pietra sia di natura buona, diuenta inutile, et
 trista, per non mollificarsi el macero, & ancho-
 ra trapassando il debito termine con piu fuoco
 si brucia la uirtu, et sustantia dell'alume, et co-
 si prestare in durezza, ò p' incenerarsi, nõ si puo
 conoscere la uirtu de la pietra, & si p' de ogni fa-
 tica, et spesa fa disperare il patrone, et pero è di
 necessita di conoscer le pietre, et li lor pprij colo-
 ri col iudicio de la speriētia, et cosi li fuochi, et li
 fumi sulfurei secōdo che si uan dimostrādo. De

D'EL L'ALUME DI ROCCA. 78

quati effetti per parole non se ne puo dare terminatamente notizia, Ma si debba auertendo al tutto ritrouare il modo uero col fare, & rifare, piu volte la cosa uariando sempre per fermarse poi nel migliore. Hor questa pietra con la sua region di fuoco, ben cotta, et sfumata, quando è fredda la cauano de le fornace, et la metteno in certe piazze piane, & la conciano con ordine come un muro à secco, l' un pezzo sopra l' altro, & ne fan una cōposta longa un. xx. ouer. xxv. braccia, & larga quattro, & alta per tutto uno & mezzo fin due, et appresso ui addattano un canale d' acqua con la quale mattina, et sera, et molte volte la state tre uolte il giorno spādendola sopra con una cazza di legno benissimo tutta l' adacquano, et cosi si fa giorni quaranta, per ilche in capo di detto tempo tutta la pietra disposta à macinarsi si troua macera, & diuētata sottile, et morbida come onguēto, ouer calcina spēta biāchissima, quella che è di natura da far l' alume biāco, perche l' altra è rossigna come è la natura de la sua minera. Hor Hauendo à q̄sto termine la pietra condotta, è di bisogno, per uolerla condurre in alume, hauere un casamento spatiofo fatto almeno per manco spesa à modo di capanna, ma longo, & largo tanto che ui stia una ò due caldere da dissoluerre la pietra, con quella quantita di casse da metter l' acqua à congelare, che la grandezza delle caldere comportano, & alle caldere, fatto sotto

L I B R O II.

primamēte li loro forni graticulati di pietre,
 che non fondino, ò calcinino, ui si mura sopra.
 Son le caldere, per che bene intēdiate, fatto d'
 rame battuto, ò di bronzo battuto, & appressa
 di muro, come intenderete. Di rame ò di bron-
 zo è solo il fondo, questo è grande di diametro
 di braccia quattro dolcemente fatto commesso
 con uno orlo à torno come un piatto di stagno,
 et questo sopra à forncl detto si mura alto sopra
 alla grata per il luoco delle legna un braccio &
 mezzo, di poi sopra à l'orlo di tal fondo similiter
 in forma piramidale, à modo di una cisterna, us-
 nendo sempre allargando, tal che se è infondo
 il uacuo è di braccia tre & mezza, in bocca sia
 braccia, cinque in circa, che uno poco piu, ò ma-
 co non fa caso. Hor questo luoco murato, &
 così fatto dentro braccia quattro, s'intonica tut-
 to di un calce struzzo, che tenga à l'acqua, fas-
 to de belici pesti, di calcina, & scaglia di ferro,
 chiare di uoua, di oglio, & ogni cosa bene incor-
 porata, & composta insieme, tutto per dentro,
 come u'ho detto si intonica, perche l'acqua che
 ui si mette à bollire non uersi, & sopra al pian-
 no dell'orlo, anchor ui si fa di legname un cir-
 colo grosso mezzo braccio, & alto un quarto,
 che serue per mettere à lieua le pale quando li
 calderari sollevano la pietra, & che purgano
 l'acqua, il fondo della caldera da le terrestria,
 & materie dure con dissolute, Fassi anchora
 in la medesima, ò altra stanza contingua

per ogni caldera trenta cassoni di legname di quercia, o uer di cerro, da metterui dentro l'acqua carica à congelare grossi uno ottauo, & alti braccia due, & mezza, longi tre, & larghi due, ben fatti, et con incastrature benissimo commessi senza conficature di ferro, ma da due strettore à modo di telari fatte di traucelli, un da capo, & un da piedi, con li lor trauersi, et zeppe si fan forti, et ben ferrati, che niente si uersino, & si mettono con ordine accostati nelle parete delle mura l'un presso a l'altro, et anco per mezzo secondo che la stanza è larga, un solaro, ó due, ó secondo che, à chi ha à fare così piace. Hor noi hauete la pietra dell'alume macera, & bene scelta, et le caldere ferme, et acco- cie sopra à fornelli, et ancho le casse strette, et messe à loro ordine per far l'alume. Hora piu oltre ui bisogna primamente em- pire la caldera d'acqua cõdottaua da un cana- le, laqual caldera fara di tenuta di some circa à dugento, et sotto per la bocca del forno dan- dola gagliardo suo cho si fa bollire, et così quan- do è bollète si piglia di quella pietra macera, et per il bagnar dell'acqua, fatta sottile, et qua- si terra, et ui se ne mette dentro à poco, à poco un sei, ó otto carrettate per uolta, et quando fanno questo sempre son quattro huomini so- pra à l'orlo della caldera, che con quattro pale grãdi di legno, che con li manichi arriuanò fi- no

al fondo, sempre la maneggiano, et riuoltano,
 per l'acqua, & quella dura, e sassosa che non è
 disposta à dissoluerfi la cauano à ogni fine dimef-
 sa, & così in tre, ó quattro uolte ui mettano tut-
 ta la somma della pietra, che uogliono, interpò-
 nendo da uolta à uolta un spatío di due, ó tre hò-
 re, ó quel piu, ó quel manco, che l'acqua alquan-
 to raffredata per il metter della terra ritorna
 à ribollire, & al fine ben netta la caldera da
 farsi non cotti, & l'acqua da ogni terrestrita,
 quando li pratici calderari ueggano l'acqua di
 sposta à congelare, & di sustantia d'alume es-
 sere ben carica con certi uasi di legno con mani-
 chi longhi fatti in forma di ceste la cauano, &
 per certi canali, à eio adattati la mandano at-
 li cassoni à congelare, et così à uno à uno gli em-
 pien tutti, cioè sei per ogni cotta, che sono apun-
 to, ó poco piu della tenuta della caldera, & in
 quelli la lassano stare quattro giorni posatame-
 te à congelare si è di uerno, & si è di state sei, et
 in capo di detto tempo si uota per due fori che
 si fanno nel fondo delle casse, tutta l'acqua che
 non fusse congelata, ma prima si caua tutta la
 piu chiara che si puo, & si ritorna alla calde-
 ra, ouer si mette in conserua in una, à due delle
 sei casse che auanzano da poterla ritornare at-
 la caldera à beneplacito uostro, & questa è cò-
 pagnia, & maestra sempre della succedete cot-
 ta, anchor che senza essa come si fa alla prima
 si potrebbe anchor fare. Ma perche gia ha

DELL'ALUME DI ROCCA. 80

in se substantia d'alume, e meglio affai che non è l'acqua nuoua, & chiara per aggiognere, et seguitare alle future cotte, et così fatto trouarete nelle casse che empiste d'acqua carica dal mezo in su à torno à torno l'alume congelato attaccato al legno grosso, et bello secondo la quantità, & uirtu dell'acqua, et della pietra che ui si mette, ò binaco, o rosso secondo la qualità della sua minera, et cio che nel fondo della cassa infra quella terrestrita calcinoso da una poca di superficie di tre, ò quattro di ta grossa in fuore, che contiene alquanto d'alume, si de ue gittare, perche è inutile, et quella materia minuta che si salua ritorna alla caldera in compagnia della pietra à ribollire, et così si ua sempre operando, et circolando l'opera. Et quello alume che nelli cassoni si troua attaccato con uno scarpello, ò altro ferro rompendolo si stacca, et cauato fuore con un gerlino in una conseruetta d'acqua che trabocchi si ua leuando, et leuato si ripone al suo luoco in magazxino coperto, perche è condotto al fine della sua perfettione. Ne mancar uoglio di ui ricordare che'l uantaggio di tale opera è come anco di molte altre, cioè farui ogni effetto con grandezza, cioè, gran caue, gran numero di ferramenti, et di fornaci, gran caldere, et succesiuamēte gran numero di gran cassoni, perche si fa de l'alume piu quantita, piu grosso, et piu bello, & in somma piu si soprannanza di grã

longa alla spesa. Perche l'operario che farebbe il poco di quel che è piu, nõ s'auedde, anchor che'l sia uera che ogni cosa delle dette ricerca piu huomini, & piu traouaglio. Trouansi anchora altre spetie di sustantie alluminose, si come l'alume che si chiama catina, Il sameni, quel di seccia, & quel di piuma. Et questo è quanto de gli alumi si artificiali come naturali u'ho saputo, ó possuto dire .

Del arsenico, orpimento, & risa-
gallo. Cap. VII.

Arsenico
& orpi-
mẽto che
cosa sia.

LO Arsenico, & l'orpimento son due sustantie minerali di consimil natura, & son nel esser loro pure, & senza mescolamento d'altre spetie, & per l'apparente qualità loro diremo esser la cõpositione loro una terra adusta, ben dipurata, et per certa sottigliezza & molta digestione son ne metalli fusi molto penetrabili, anzi operano di tal sorte che con qual si trouino, il corrompeno, & conuerteno quasi una altra natura. Ne altrimenti che si facci quasi lo stagno, ò il mercurio l'orpimento, et arsenico. Per il mezzo de quali gli alchimisti sofisticanti imbianchino il rame, & l'ottone, & fino al piombo in bianchezza d'argento. Son secondo li fisici di natura caldi, & secebi in quattro, son anchor per certa lor potentia corrosiui anzi son ueneno potentissimo della uita di tutte le cose, de l'arsenico si troua del bianco, & del citrino

trino, & l'orpimento, par cosa di perse anchor
che nascano nella medesima minera, & l'uno
& l'altro son laminosi, & fatti à scaglie, & tal
lamine, ò falde son piu sottili che carte, anzi sò
sopra l'una à l'altra come quelle del talcho, &
volendo facilmente si separano, & ancho facil-
mente si frangono, & se ne fa poluere. La lor
minera si troua in Eleponto, & in Capadocia
& si caua in profondissime caue, perche è ma-
teria che la natura ce l'oculta insegnandoci à
douerla, come nociua, lassar stare. Ne per que-
sto gli arroganti cauatori la lassano, ma dipoi
c'han fatto le caue profondissime, & l'hanno
trouata, uan per essa con bocca, et naso chiuso,
con spogna d'aceto se saluar uogliono la lor ui-
ta, rispetto alla uenenosa esalation d'essa, &
quel di che si trouano non gli cauano la terra
d'intorno, ne dà dosso. Queste minere non han-
no similitudine con l'altre ma son formate à
modo di ciottoli di fiume, et son ponderose mol-
to, talche par c'habbino conuenientia con li me-
talli, et che la natura far uolesse ò l'oro, ò l'ar-
gento, anzi ne altro posso pensare rispetto al co-
lore, et alla molta sua ponderosità, ma l'un fa
gli effetti utili, et benigni, et questi gli fan possi-
bile d'ua questo anchor dico, perche anchor ch'io
vegga in tal natura diuersità grande, alcuni di
cane de l'orpimento cauar sine oro, & arsenico
veggo esser bianco, et di questo li pratici mine-
rali uogliono, che in compagnia quasi di tutte

lib. 2. ca. 12.
che cosa
. . .

le minere de metalli se ne troui, et che'l sia quel-
 lo che nelle fusioni consumi, & porti via l'argē-
 to che contengono, il che secondo il mio parer,
 arsenico propriamente non credo che'l sia che
 tale effetto facci, ma questo è che si sia quel-
 la sustantia disposta, & cominciata ad ingros-
 sare, & non conuertita anchora in minera per-
 fecta, perche è materia mal mista, & peggio fi-
 sa, & à quelli pratici che tal cosa dicano basta
 chiamare, ò adurre una causa à lor modo, an-
 chor che con effetto la non sia per intenderfi, p-
 che arsenico a chi uolesse ueder, mostrar non po-
 trebbero. Dicano anchora come auanti n' ho
 detto l'orpimento, & l'arsenica cristallino esser
 appöto di una medesima natura, et ancor à me
 bisogna dirlo cõ tutto, che io gli uegga, ouer me-
 paia di uedere compositione infra di lor diuersi,
 l'un uedendo bianco, ouer citrino lucido, che de-
 nota contenere del terrestre, et de l'aqueo, et l'al-
 tro è di color aureo, lustrante, & bello, & di su-
 stantia sulfurea, atteso il suo color giallo, e'l mol-
 to suo odore, tutti si trituranò, & calcinano se-
 ma fa ancho l'antimonio, & mescolati insieme
 per sublimatione fanno il resagallo per cosa del-
 la medesima natura, & nelle fece di tal subli-
 matione, è in altro modo arrostiti, lassano u-
 na metallina bianchissima come argente, ma
 frangibile piu di uetro. Questa arsenica, orpi-
 mento, & resagallo fondandoli, è bruciandola
 da par loro uaporano via in fumo, ma assom-

Risagallo
 che cosa
 sia.

permandoli con altri metalli restano incorpore:
 in loro, & se tal metalli non si foceorrono con
 l'auco de l'arte, diuentano tanto frangibili che
 son inutili. Questi ueneni, de liquali parlia
 ma, anchor che habbino qualita nocina, l'arte. **Rimedio**
 medietoria ad molti effetti se ne serue, dicano es: **contra la**
 serui remedio, portandolr in un facoletto sopra al **peste.**
 cuore, come alla peste, & il fumo d'essi gioua
 a gli stomaci, & che son contro alle tossi ner-
 chie, è spato con sangue, & l'orpimento me-
 scato con l'aseta, & calcina di pela senz' alu-
 rat'ione ogni luogo peloso, & con essi anchora
 se si seruecorio de cauterizare potentissimo.
 Ma considerate chi questi sono, & che piu si co-
 nestano per effetti mali & che se ha da tener
 molto timorosi della uita, ni conforto à nò prau-
 uar con loro, se non per necessita.

Del sal commune usuale di caua, et d'acqua, et
 altri diuersi salijn generale. Cap. VIII.

Molti son li sali che la natura in uarie
 regioni, & parti del mondo produce,
 come Plinio nelle sue historie, dimo-
 stra, et c'è anchora molto son le diuersità della
 coforte de' salis, et che trar se ne puo sale, come
 son uocabo l'asine di qualunque c'euare, et le ura
 non salis gli animali. Ma perche queste son ca-
 se che non porgero à gli homini quella c'onsa-
 uita che l'asine uita bisogna, d'alcuna piu notabili
 usanza, hessano di diuerse particolari, et ni di

rò come solo in duoi modi trouo che l'uso humo
 no per hauerne copia alli suoi bisogni ua proce-
 dendo; & l'uno è quello di cauarlo con certa ar-
 te secondo li luochi delle acque false proprie di
 marina, ouer di fonte per congelatione, ouer di-
 seccatione, l'altro è il cauarlo della terra, qua-
 le è lucido, & bello, & si caua de monti fatto
 senza aiuto d'arte dalla natura in forma di pie-
 tra, & questi tutti han piu & manco, e si caccia
 secondo la suttilità, & grossezza della terreſte
 lor miſtione, & secondo le prouincie, & luo-
 chi doue generati ſi trouano, tutti ſon di miſtione
 terreſte, di calda & ſecca natura, & di ſe-
 por falſo, & mordificatini, et con certa poten-
 tia li metalli, & in ogni coſa doue ſon meſſi cor-
 rodono, e per conſeruare han proprieta di diſec-
 care nelli corpi meſſi, et in ogni coſa per humi-
 dità diſpoſta à corruttione, et conuertendoli
 quaſi in lor la conſeruano. Non han conue-
 nientia col fuoco come il ſalnitro, anchor che
 ſien caldi, & ſecchi, anzi come inimico, quan-
 do il ſenteno, ſaltando il fuggono, come il ſpi-
 niaco, l'alchali, il ſalgemmo, & ſimili. Dalle
 tre bande ad altro non ſeruono che à gl'alchi-
 miſti, ò in qualche operatione medicinale, pero la-
 ſando le particolari operationi d'eſſi che ſerò
 be coſa longa il narrarle, uenò à dirni la pra-
 tica di quello che ſi fa per diſeccatione, et extra-
 ctione delle parti ſuttili che ſon nell'acque ſalſe
 marine per poſſibilità di raggi del ſole particulari.

Et similmente di quello che si fa per ebullitione dell'acque che fluiscono, ò che si cauano de pozzi, et di tutti quel fara migliore, che fara lucido, et piu purgato dalle terrestita. Hora a far quello dall'acque marine si tien questo modo, fasfi presso à liti del mare, doue sia stagno, in luochi pianissimi, et spatiosi dentro fra terra doue non arriui dal mare l'onde marine, et per questo si fa quattro ò sei fosse larghe braccia tre in circa, et cupe altretanto, et longhe tre cento, Et tanto piu quanto si stende il piano, con distantia l'una da l'altra un cento braccia in circa, et ancho infra queste che atrauerfando incrocino tutte se ne fa due ò tre, Et queste si dimā dano fosse maestre che pigliano l'acqua dello stagno, et la portano per tutte le piazze, ouero aree che le chiami, quali infra fossa et fossa come un scacchiere per tutta la pianura ni si uan facendo, et à torno à torno si mette il terreno che per spianare, ò per abassare si leua, et se lo fa da l'una à l'altra un arginetto alto mezzo braccio, che facci retenuta à l'acqua che ni si mette, et doue questa s'accosta al fosson principale se le fa una piccola bocchetta per entrata et cosi ancho da piedi se ne fa un'altra per uscita con certo libramento dell'acqua della prima che metta l'una ne l'altra area per poterla riēpire, et cosi queste fatte, ben partite, ben spianate, et ben acconcie librate si fanno, quādo uolete operare s'apre la bocca, si stura l'acqua

Modo di far il sale dell'acqua marina.

marina dello stagno, e habbi me sciamèto d'ac-
 qua dolce, ò per fiume, ò per pioggia, anchor che
 in Candia si dice che si fa senza acqua dolce, e
 sempiono tutti li fossoni maestri, secondo che se
 stendono et cosi anchora s'apre le botte toro
 alle prime aree che s'empino tutte di tal acqua
 quale lassano congelare, e fare un fondo per
 imbeueratione di sale per tutto come una incro-
 statura. Dipoi tutto tali aree di nuouo d'ogni
 terrestita benissimo si nettano, et si spianono, et
 di unouo quãdo cominciar uogliano il la uoro si
 riempiono di detta acqua marina le prime aree
 che s'accostano al fossone, et tal acq̃ la lassano
 tãto stare, che la uene in certa dispositione gros-
 sa, la quale quando li maestri salinaroti la uog-
 gano, la fanno passare alla seconda area, et ne
 la tengon certo spatio di tempo, et dipoi la pas-
 sano alla terza, et in quella la lassano al tutto
 cōgelare, et l'aree uote riempiono delle prime,
 et secõde acque, secondo che le uan cauando, et
 cosi bauendo buona stagione, et quãtita d'aree
 uan facẽdo quella quãtita del sale che uogliamo
 sopra à che pensando à questo m'è nato un pen-
 siero di uolerui dire secõdo la mia opinione, dõde
 tal salsedine ne l'acqua marina potesse nascere
 anchora ch'io so che dalle p̃sone dotte p̃ la mia
 poca autorità nõ mi sarà appuata, ne io ancor
 ne la dirò per cosa ferma essendo stato detto
 dal diuinissimo Aristotele, et da tanti altri ua-
 lētissimi huomini, l'oppeniõ de quali cõe credo

ebe sappiate, è che li raggi solari, sieno che dis-
 secchino, & bruciano certe parti della terra,
 & le eleuino in alto, quali poi cadendo in mare
 generano la sua salzedine, A le quali parole per
 esser dette da chi sono, nõ mi contrapongo; ma è
 bẽ uero che per le medesime ragioni nõ cõpren-
 do, perche tanti laghi, et acque ferme, che sono
 infra terra non diuentan come le marine salse,
 che per esser manco quantita, et non manco sot-
 toposte al poter de raggi solari, ò quelle de l'o-
 ceano, ò quelle che son nel mar Caspio, & tanti
 altri mari douerebbero anchor loro esser false.
 Dipoi ancho non comprẽdo ben perche si troui
 in un luogo del mare esser piu salso, che in un'al-
 tro. Per ilche non pensando che tal cosa fa-
 cilmente proceda da certa propria natura di ter-
 ra, cosi salsa, et che per esserne in molti luochi
 sotto l'acque marine lo dia tal salmacita, &
 questo mel fan dire molte ragioni, et massime
 quando mi metto auanti à gli occhi della mente
 tanti monti, con tanti uarij terreni, cõ tanti co-
 lori, & sapori che son dalle acque del mare uo-
 tati, & ricoperti, infra li quali non dubito che
 cosi come ancho ne sono infra terra con mine-
 re di sale purissimo, che in mare, ancor esser nõ
 ne possino, et di q̃sto me ne fa ancor testimõio
 l'hauere inteso che in Cipri si caua pescãdo il
 sale nel fondo del mare, fatto, et similmente il det-
 to mar colle cõmotiõni de l'õde cõe arena il git-
 ta arrina, nel paese cõe dice Plinio de Bariansi.

In Cipri
 si pesca il
 sale.

In Halla
nel ducato
d' Austria
si fa
sale bian-
chissimo.

Ma quante son le prouincie che d'altro sale nõ
si feruono, che di sal di caue di monti, ne altro
artificio n' adoperano che l' opera del cauarlo,
& è piu confirmatione di questo, oltre à gli al-
tri luochi che ui si potrebbero dire, ui dirò di
quello che mi ricordo hauer ueduto à Halla nel
ducato d' Austria, doue è un riuetto d' acqua
dolce, qual solo per esser fatto attrauerfare un
monte doue è minera di sale, diuēta, per tal mo-
do falso, che messa detta acqua in certe calde-
re fatte di piastre di ferro grandi di diametro
circa à quattro braccia, aconcie sopra à un
forno, ò piu, col bollire & euaporare si restre-
gne, et così con certe pale riuerscie à modo di ra-
stelli fatte di legno secõdo che si ua facẽdone ca-
uano quãtità grãdissima di sale bianchissimo, et
puro, & così humido messo in certi mastelli di
legno se indura col caldo come marmo, & se ne
fa' pani di mezza soma, delquale non solo quel-
la terra d' Halla doue si fa, ma tutta quella
prouincia della Alemagna alta abundante-
mente si serue. Questo medesimo interuiene in
Thoscana in quel di Volterra d' una acqua sal-
sa che si caua di certi pozzi, laquale similmen-
te mettono in certe caldere di piombo simili à
quelle del uetriolo, & per ebullition la fa disec-
care, dellaquale cauano un sale bianchissimo co-
me neue, & in tanta quantita che non solo la
citta di Volterra, ma quella di Firēza, cõ tutto
il suo cõtado altro sale nõ adopera che quello.

In quel
di Volter-
ra si fa
sale bian-
chissimo

Sono anchora di molti altri luoghi dove questo sale d'acqua minerale si troua, & io anchor ue ne potrei dire uno che è nel contado di Siena, presso à san Quirico, che per non stimarsi per l'abbondantia che han del marino non è molto noto. Ma lassando hora il parlare di tali effetti, & di tal sati che usuali si chiamano, ui uoglio far mentione del nitro, per entrare anchor esso nel numero de sali. Imperocche non solamente è salso, & mordificatino, ma ancho come il sale caldo, & secco, & di questo dice Plinio che se ne troua del naturale, & del artificiale. Il naturale si caua come le minere del sale, & come le pietre in Armenia, in Affrica, & in Egitto, et che l'armoniacò è bianco, & l'animoso con ti gli simili à quelli dell'antimonio. Et dice trouar si anchora in molti luoghi acqua fluente nitrosa, quate per fuoco disseccata s'indura come sale, il suo colore tende à rubedine di ferro, & è di sapore molto salso cò alquanta d'amaritudine, & in somma ogni nitro naturale è di sustantia adusta, salso, & mordificatiuo, ma hoggi nelle parti nostre non ce n'è trasportato, ne u'è fisico alcuno che'l conosca: se non per nome. L'artificiale è anchor esso delle medesime qualità ma è assai piu combustibile che non è quel che si dice naturale, & questo l'ingeniosi moderni han conosciuta esser in certa spetie di terreni, et con l'arte non han trouato modo di trarnelo, et non nitro, ma sal nitro han chiamato, & per con-

Del sal ni
tro natu-
role: et ar
tificiale.

cludere il piu, il migliore che comunemente questo si caua è di certi letami rifeccbi, & di certa terra stata cauata longo tempo, & tenuta al coperto in luoco asciutto doue la pioggia non habbi tal sustantia potuta lauare, ma sia stata in poluere disposta per la sua siccità sol di riceuere certa grossezza d'aere humida che ui si introduce dellaquale essa terra si uiene a far di tal sustantia pregna. Anchor si genera sal nitro ne gli antri humidi, & uolontieri sotto le muraglie grosse, & calcinose attaccato di sopra a modo di iaccioli congelati, & ancho artificialmente ui si fa uenire, & multiplicare, et oltre alli detti n'ho anchor ueduto cauare in Toscana d'un terreno naturale nel contado di Colle, di ual d' Elsa, presso a un luoco che si chiama le Rocchete in un masso di sasso simile a un tuffo di color biachigno, delqual un gentil'huomo curioso di trouar cose belle et utili, pigliana di tal terreno, & per l'ordine che si costuma, qual ui dirò al suo luoco ne facea cauar sal nitro; è ben uero che non ne trabeua tanto che gli comportasse la spesa, & per sal nitro per poluere era d'operatione debile, & non potèdo come è quello che si trabe delle sopradette terre letaminose, ò di quelle longo tempo state mosse, come son quelle de cimiteri, antri, muraglie antiche, come u'ho detto, ouero de latrine humane. La natura di q̄sto è come quella del nitro, ò del sale, calda, & secca, ma contiene ancho una humidi

da uentrosa, sottile, aerea, che'l fa combustibile, del quale hor qui non intendo di dirue tutte le particolarità per reseruar mi al suo proprio luogo quando ui dirò del far della poluere da tirar l'artiglierie. Qui u'ho uoluto dire d'esso questo poco in generale per esser cosa che si connumerar infra li sali, de quali come u'ho detto molte son le specie che se ne trouano molte, & anchora che'l sal nitro sia fortissimo: l' Armenico et per meglio dire l'armoniaco di fortexza & di potentia il soprauanza. Dico questo uenire di Cirene, ouer d' Armenia, & chi dice che è di una minerale, & chi che'l si troua generarsi come giare fra certe arene aridissime, se è chi dice che gli è artificiale fatto di cenere di certe piante, et chi, che si fa di corruzione di lauacri, & di urine corrotte, et sudor d'huomini. Anchora si troua d'un'altra sorte sale chiamato sal gemmo, ouer sal pietra, & questo è minerale laudo come gemma, del quale l'Ongaria n'è abondantissima. Fassene un'altro artificiale qual chiamano sal uetro, & chi sal alchali, & questo si fa di liscia fatta di cenere d'una herba detta Gala, o uer Soda, & chi dice Dusnea, & chi Difelti, li piu chiamano questa cenere alumina, con laquale si fa anchora il capitelto per fare li sanoni, & per disseccatione se ne tra il detto sale per fare il uetro, onde è detto dal uulgo sal uetro. Troua si anchora altre specie di sale come è l'Indo, ilquale è negro, l'alibro che è

Sal armoniacò
che cosa sia.

Sal gemmo che,
cosa sia:
Sal uetro
ò sal alchali, che
cosa sia.

una compositione di piu liscie, & di urine fatte di cose forti composto da gli alchimisti, dequali & per nome, & per diuersità di natura per seruitio de l'opere loro n'han fatti, et ogni giorno trouan modo di farne molti. Et per concludere di qualunque cosa che habbi in se asperita mordificatiua, & che far se ne possa co'l fuoco cenere, tengo per certo che anchor trar se ne possa il sale.

Della Giallamina, & della Zaffara, et del Manganesè. Cap. IX.

Giallamina, che cosa sia.

LA Giallamina è un de' mezzi minerali che assai ha conuenientia con li metalli, & è terra minerale assai ponderosa di color gialligna. Trouasi nella Alemagna presso alle caue del piombo, & in Italia in un monte che è infra Milano & Como, & ancho se ne troua secondo c'ho inteso in altri luochi come nel territorio di Siena à Fosini, & quasi al certo credo che ue ne sia per esserui ancho attorno di tutte l'altre sorte di minera, anchor che alcuna hoggi non se ne caui, ma non è che cauar non se ne potesse, & che gia molte non se ne sien uere, & chi di quanta ne ha mostro, dice hauerla prouata à fonder co'l rame, ma che non gli riuscì, molto buona, ilche pote auenire per esser nella superficie, co'l cauare entrando à dentro forse potrebbe migliorare, ò fosse perche non gli de tutto il suo fuoco. Hor lassando il parlar di tal

cosa, hauete da sapere che questa è quella terra che per auanti u'ho detto, che tegne il rame in color giallo simile à loro, & credo che per sua natura sia di qualita calda & secca simile alla marcasita, come la esperientia ne mostra, atteso che per se sola non fonde ma si bruccia, & ogni sua sustantia se ne ua in fumo, et in compagnia, col rame si fonde, il quale cresce otto per cento di peso, l'opatiõ sua ue l'ho narrata nella pratica nel far l'ottone, ne ad altro non so che sia buona, & anco per esser cosa poco cognita, poco d'essa si puo parlare. La zaffera similmen-
 te è un'altro mezzo minerale ponderoso come metallo, che per se solo non fonde, & in compagnia di cose uettrificate fa come acqua, et tegne in azzuro, talche chi uol tegner uetri, ò dipigner uasi di terra uitriati di color azzuro adopera questa, & à uoglia de l'artefice serue nelle sopradette operationi, anchor per negro caricandole di piu quantità di questa, che per azzuro non comporta. Della simil natura anchor si troua un'altro mezzo minerale, qual si chiama manganese, delquale oltre à quel che uien della Alemagna, se ne troua in Toscana nelle montagne di Viterbo, & nella riuera di salò à Monte castello vicino à Cara se ne ritroua, questo è di color ferrigno scuro. Non fonde in modo che se nauai metallo, ma accompagnato con cose disposte à uettrificare lo tegne in bellissimo color paonazzo, et con questo li maestri uetriari se-

Zaffera,
che cosa
sia.

Manga-
nese, che
cosa sia.

gnano li lor vetri in bellissimo pavonazzo, & li
maestri di uasi di terra che uogliono mostrar pa-
uonazze le lor pitture, anchor si seruen di que-
sto. tta di piu ancora in se certa propriet , che
mescolandone fra il uetro suso il purga, & di
uerde,   giallo il fa bianco, & lui per il lungo
fuoco uapora come fa il piombo al ceneracio
della qual cosa alla pratica del uetro, & ancho
poi alla sigulina ne ne dir  piu amplamente.

Della Calamita, & li uarij suoi effetti, &
uirt . Cap. X.

Come so che intendete delle cose tutte
che quel sommo Iddio ha propriamete,
  per suo ordine la natura in questo m -
do creata, anchor uche sien attomi,   piccoli uer-
mi nessuna n'   stata prodotta senza qualche par-
ticular dote, la quale se in ogni cosa, come uide,
non sempre la discerniamo; ne causa il defetto
della uista, del nostro poco sapere, & di manca-
pensare accuratamente di douer cercare le cose
occulte. Certamente quelle cose che hanno tali
uirt  intrinseche come l'herbe, gli frutti, le radi-
ci, gli animali, le gioie, gli metalli,   altre pietre
per essere intese han dibisogno della isperientia,
Piu uolte reiterando il lor potere, ma alcuna
che l'hanno apparente, et che a tutte l'hore con
li loro effetti ci dimostrano, non bisogna trop-
pe autorit ,   fede, come si si dimostra per il
senso dalla uista, lo splendore, et ancho, la uaria

tà d' i colori, & per l' adonato gli odori, & per il
 gusto li sapori, & per l' audito la melodia delle
 repercussioni dell' aere cōcorde; ò la dispiaceno
 le disonantia. Similmente per tanto la morbidezza ò l' asperità, & tutte queste cose come ue
 dete secondo li estremi, ò medietà loro son repor
 zate dal senso commune alla estimatina, per le
 distinzioni dellaquale si discerne tutte le spetie
 loro, cossì nella disposition del nuocere come del
 giouare, et cossì si passa, dipoi co' l' iudicio p' tut
 ti li gradi delle perfettioni, et imperfettioni che
 hanno. Talche chi ben con la consideratione, ò
 con la sperientia le cerca spesso le ritroua. Et ho
 ra per abbreviare tal discorso, per nolermi sol
 parlare della calamita & sue proprietà; mi di
 co, che la calamita è una di quelle cose che fa
 gli effetti suoi apparēti alla uista nostra per uir
 tù particolare in tal modo occulta che la causa
 sb' io sappi dalli sapientissimi naturali specula
 tori che han d' ogni altra cosa parlato, questa
 fino à hor non han conosciuta, dellaquale certa
 mente à chi ne gli gesti suoi considera esser, cer
 to non puo senza gran marauiglia, atteso che
 in questa pietra pare che la natura u' habbi mes
 so certo spirito di uincità; anzi a uchor che le
 non si ueggino, par che gli habbi fatto ha uo
 glia di dir le mani. Perche ueggo che non sol ti
 ra via piglia, et à se stesso intaccato il ferro, ef
 fecto certamente grande da far testimonianza
 certa delle uirtù che hanno l' altre cose create.

dequali apponto non si manifestano il lor potere alli sensi esteriori, & per non mi allongare in questo, ui dico. Trouasi di questa tal pietra in uarij luochi, & di uarie sorte di colori, & con uarie proprietà, quella che è piu nota è quella c'ha proprietà di tirare. Alberto magno scrive nel libro suo de i minerali, al cap. de le ligature, & suspensioni delle pietre, che nõ sol si troua di quella che ha proprietà di tirare il ferro, ma di discacciarlo da se, come suo opposito, et ancor dice trouarsi alcune c'han proprietà di tirare a se l'oro, & non il ferro; & alcune il rame, alcune il piombo, & lo stagno, et alcune altre la carne humana, & l'ossu, et alcune gli peli, & alcune altre de l'acqua il pesce. Dico anchora esser d'una sorte che si chiama olearea, di che se ne tra l'oglio, & un'altra che si chiama lapis aceti, di che se ne tra l'aceto, & una di che si tra il uino, si che non manca à trouarne se nõ una che produca aposte de gli huomini l'herba, c'l sale, che dipoi doue s'auuolasse far si potrebbe per tutto doue fusse una salata, che hauendo dipoi un piatto, & un poco di pane si potrebbe far collatione. Ma lassando andar queste cose che han di fabuloso, ui dico che quella che è dalle nostre bande, & che ogni giorno uediamo, & ne habbiamo larga notizia, & che marinari ne loro viaggi adoperano per ritornar la boffola scorsa al segno per l'osservanza del nostro polo, dal qual dico alcuno in questa tal uirtu' procreta
re, questa

Varie proprietà della calamita.

re, questa è di color negro, ferrigno, & è molto ponderosa, & è materia minerale, anchor che non si fonde, & non fondendo non si puo dir che contenga metallo. Per ilche considerando quali sieno li suoi principij, dirò esser generata della cōposition cōmune delle pietre cō assaimistia metallica, q̄lle oltre al colore la molto ponderosità, et ancor apertamēte il dimostra il nascere infra la minera del ferro et per q̄lle ragioni come ogni simile appetisca il suo simile, q̄sta appetir si uede il ferro, & così è uero in altre cose, & di questa tal sorte ho già ueduto un pezzo tanto desiderare il ferro, che per congiungersi con esso non potendo con le sue forze la sproportionata quantità del ferro à se tirare s'è fatta come uiua, & mossosi lei, & andatolo à trouare. Dicono che si troua anchor di quella c'ha color bianco, & che questa è c'ha proprietà di tirar la carne, perche è molto potente à facilitar li parti delle donne legandola alla coscia destra delle pregne parturienti, & dicono anco che chi la porta adosso toccando la carne ha forza di tirare gli animi delle persone à gran beniuolentia, et massimamente se sarà in essa intagliato la coniuntione de Venere, & di Marte, con le caratere & imagin loro, che si puo credere essendo persona che'l meriti, & così anchora in tutte l'altre forti; anchor si dice che s'intagliano à ponti delle coniuntioni celeste uarie imagini, quali disposte ad acquistar facultà, qual scien-

Calamita bianca, et sua proprietà.

sie, quali beniuolentia, & quali auttorità, &
 honori, che di tutte sarebbe buono hauerne per
 adempire nostri appetiti con poca fatica. Di
 questa tal cosa gli antichi secondo che Plinio
 scriue nelle prime inuentioni del uetro ue ne me
 scolaro dentro insieme co'l nitro; anchor dice
 trouarsi di questa piu quantità, & piu' effetti-
 ua in certa parte del mare Indico, doue u'è loco
 che non ui possano passar le nauì cõ legate con
 chiauagion di ferro. Perche con la sua gran po-
 tentia lo tira del legname fora et le discollega,
 & apprendole in fondo di quel mare si sommer-
 gono. Dicono alcuni che la sepoltura di Bacco
 fu fatta di legature ferrate, & messa in un cer-
 to luoco d'un tempio murato di calamita, per
 uirtù dellaquale staua suspesa in aere, il simi-
 gliante si dice di quella di Maumetto. Tutte o-
 uer le piu anzi da una in fuore han proprietá
 di tirare; ma secondo che dicono tutte perdono
 il poter, & uirtù loro ogni uolta che appresso
 d'esse sarà un diamante grezzo, ouero se essa, ò
 la cosa c'ha da tirare, sarà bagnata di latte ca-
 prino, ouer di sugo d'aglio, ouer onta d'oglio.
 Trouasene nelle parti nostre assai nell' Isola di
 l'Elba, & di pezzi molti efficaci. Hor per ef-
 ser questa dal seruitio maritimo, & da gli oro-
 logetti da sole in fuore, secondo il mio poco ca-
 pire cosa inutile, anchor che'l sia bene il confid-
 rare li suoi effetti non intendo diruene altro.

**Secreti di
 far per-
 der la uir-
 tà alla ca-
 lamita.**

Del Ocria, Bolo, smeriglio, et borace. Ca. XI.

L'Ocria è un mezzo minerale composto dalla natura di terra, et tentura di giallo causata dalla fumosità della minera del piombo, et è materia da per se senza alcun metallo, ancor che messa nelle fusioni aiuta a fondere le minere de metalli saluatiche, et agre, & ad altro nõ so che serua se nõ alli pittori. Il Bolo ancora è una terra rossa uiscosa, che p sua natura cõstrettina, e disecatina molto, nõ ha odore, ne sapore molto manifesto, e della sua rossezza credo che ne sia causa la fumosità della minera del ferro, pche in cõpagnia d' essa, et nelle sue caue si ritroua. E medicina efficace cõtra ad ogni ueneno, et in tale effetto opa come la terra sigillata, ò forse meglio. Solea anticamente uenire ne le nostre parti d' Armenia, hoggi se ne taua in Portogallo, e nella Alemagna del bonissimo, & ne l' Isola del l' Elba grã copia. Seruẽsene li fisici, e cerusici in medicine cõstrettine, et desecatiue, et li pittori ancor se ne serueno in attaccare loro ne li ornamenti delle lor pitture, et li figuli nel color rosso cõ che dipẽgano cõponendolo cõ la Cretta. Lo smeriglio similmente è un mezzo minerale cõposto in forma di pietra durissima di color negro, macinato anchor che l' sia fatto sottile è ruuido, & corrosiuo sopra alla cosa doue si frega con esso si spianano, et cõciano, et intagliano tutte le gioie, et tutte le sorte delle pie

Ocria,
che cosa
sia.

Bolo, che
cosa sia.

smeriglio
che cosa
sia.

Borace,
che cosa
sia.

tre dure, et così anco netta il ferro da ogni macchia, & rubedine con il taglio de un pezzo rotto si ricide il uetro piu uolte fregandoue'l sopra per quel uerso che è di uostro piacere. La borace è di due sorte, cioè, la naturale, & l'artificiale, la naturale è una pietra lucida, fusibile, di forma simile al zuccar candido ouer sal gemmo. Anchor che Plinio dica, che la fusse uerde, & che non solo seruiua à saldare l'oro insieme, ma ancho à dipegnere. Cauasene hoggi nella Alemagna, & facilmente si macina, & fa poluere; l'artificiale si fa d'alume di rocca, et di sale armoniaco, & l'una è l'altra spetie ha proprietà di facilitare la fusione di metalli, et far che insieme doue si mette si unischino, & saldinno, & per questo gli orefici molto se ne serueno, si nelle fusioni dell'oro, si nel far scorrere le saldature de lauori in che han dibisogno di congiungere & saldare piu pezzi insieme.

De l'azzurro, & uerde azzuro. Cap. XII

Azzuro
oltramari-
no, che
cosa sia.

DA poi che ho cominciato à dirui de mezzi minerali che serueno per colori, ui uoglio dire de l'azzurro, & uerde azzuro, accio sapiate che cosa sono. Et prima ui dico, l'azzurro esserne di due sorte, l'un chiamato da li pittori azzuro oltramarino, & l'altro azzuro de la Alemagna, l'oltramarino è quello che si fa della pietra chiamata Lapis lazuli, laquale è la propria madre della minera dell'oro, que

sta si macina, et lauasi & dispone à certa sottigliezza de impalpabilita, & dipoi con ordine di certi pastelli fatti di gomma si fa ritornare al suo uiuo, & bel colore, & s'affinisce, & asciuga da ogni humidità, et questo di tutti è'l piu stimato, ilquale secondo il suo colore, & sottigliezza è da pittori pagato buon prezzo. Perche non solo mostra in opera molta uaghezza, ma resiste al fuoco, & acque, tormenti che li altri colori supportar non possono. Quello azzuro che si chiama della Alemagna è tenuto di fumosità di minere d'argento colta nottamente raschiando sopra alle pietre doue si uede la effalatione esser composta, laquale lauano, & sottilmente piu che possono la macinano. Similmente il uerde azzuro è una effalatione di minera di rame c'habbi mescolamento di argento, & questa secondo li mescolamenti di piu & di manco, è piu uerde, & piu azzuro, & secondo la potente effalatione della minera, anchor in piu & manco quantità. Questo ancora con diligenti sopra alle pietre tente si coglie, & sottiglia si macinandolo, & lauando si purga, quello che è piu sottile, & di color piu uago delli maestri pittori, e piu stimato. Delche ue ho uoluto dare questa poca notitia per esser cose minerali, & perche uedendoli sappiate quel che sono.

*Azzuro
d'Alema
gna, che
cosa sia.*

*Verde az
zuro, che
cosa sia.*

Del cristallo, & in generale di tutte le gioie
piu note. Cap. XIII.

H Auendomi detto auanti della calamita, della zoffara, smeriglio, et mangane se, cose forse piu partecipanti di pietre, che di metalli, m'è uenuto uolontà di uolerui descriuere ancor che del cristallo, et con esso ancora d'una parte delle gioie piu note: con tutto ch'io sappi che te sieno cose che nõ uāno nell'ordine de metalli, ne anco di mezzi minerali. Perch' in uero nõ son ne l'uno, ne l'altro, ma son pietre, et hanno natura di pietre, ma sieno quel che si uogliano, per non uscire della materia principiata, diremo che nelle spetie loro sieno effetti minerali, si come sono rispetto a colori, & mi parrebbe errare dandoui notitia di tante altre cose gioueuoli se non ui desse questa di piu, se non per altro per conoscere c'ha un gentil huomo, è bello ornamento l'hauer di tal cose cognitione, & come mi son proposto cominciandomi à dirui del cristallo, ui dico che è una pietra trasparente, lucida, & chiara cōposta dalla natura cō predominio aqueo. Talche da molti cōtra à l'ordine delle cose naturali è stato creduto che la natura l'habbi generato di pura acqua per forza d'una potente, et perpetua frigidità che è cōtinuamēte in que monti, et luochi dove il si troua, nequali mai l'acque, et le neui per li grandissimi freddi disghiacciar nõ si possano,

Cristallo, che cosa sia.

et questa tal lor oppenione l'han cerca di prouare cō dire che'l cristallo ancor ritiene la natura de l'acqua ghiacciata, quale è oltre à quel che dimostra nell'aspetto che se'l si mette ne l'acqua come ancor fa il ghiaccio ui galleggia sopra senza andare à fondo, et anco dicono di piu, che se usa metterne sotto la lingua de' sitienti per la sua frigidità, & humidità che rende, & che lo spegne la siccità della sette. Ma tali cose ancor che le fusser tutte che non sono, considerando non concludano che sia acqua, perche il medesimo, ancora farebbe il Diamante, il Berillo, & pero non mi par da credere che'l sia acqua pura gelata, & fatta indissolubile, come dicano, perche è pietra così dalla natura generata; & dipoi se questo fusse in que luoghi doue spesso pigione, & tante neui metteno per freddo tutte ghiacciaessero, & non si disghiacciaessero mai; & sempre si conuertissero in cristallo, ui farebbero maggiori le montagne del cristallo che quelle delle pietre. Dipoi io so che ogni corpo delle cose inferiori bisogna che'l sia composto per forza di quattro elemēti, che se queste fusse acqua pura da per se star nõ potrebbe, ancor che mi dicessero che sopra alla terra acqua pura nõ si troui. Per ilche cōcludēdo ui dico, ò che à tal cōposto è bisogno, essendo acqua, che la natura disecchi de l'humidità, ò u'aggiunga del terrestre p petrificarla se così la picipatione de li altri dui elemēti superiori, ancor che d'es

se ue ne conuenisse quantità poca, & tenendo
 fermo che ogni bianco lucido sia acqueo, ò ae-
 reo, dirò il cristallo esser di sustantia acquea con
 terrestità sottile con molto aere, et poco fuoco,
 et però è frigido, & se è uero che nuoti sopra al
 l'acqua, Similmente si ha da dire de l'altre gio-
 ie per esser ancor esse acquee, ma secòdo il piu,
 e'l manco della mistione delle sustantie elemen-
 tali uariano le lor nature, anchor che di tutte,
 come anco de metalli la lor propria materia sia
 acquea. Pur queste come quelli non fondeno nel
 cristallo per fuoco come ghiaccio in acqua si ri-
 solue, ilche sarebbe mistione de gli altri elemen-
 ti non l'impedissero. Pero bastiui di tal mate-
 rie pigliarne questo uniuersale dettoui, & ca-
 nar ancor d'esso un'altro uniuersale piu ristret-
 to che contiene una compositione di materie di
 assai piu perfettione, & queste son le due spetie
 delle gioie, cioè le lucide, & le opache, in frate
 quali anchor che tutto sieno nel ordine delle pie-
 tre, è certa differentia di spetie, & anco di per-
 fettione. Anchor che in ogni spetie sia la perfec-
 tione sua propria, come netli gradi delle pietre,
 ouero di quella de porfidi, de serpentini, de parra-
 goni, de graniti, de misti, de marmi, et macigni,
 & simili, & come infra li metalli quella de l'o-
 ro, dell'argèto, del rame, del piombo, et de li altri,
 et fra le gioie lucide è quella del diamante, del
 rubino, dello smeraldo, e del zaffiro, et de l'altre
 spetie, et similmente delle opache il sardonio, &

piccolo, l'agata, et ogni altra secondo le lor diffe-
 rentie. Dallequali uolèdoni dire d'ogni una par-
 ticulare accresciarei troppo il uolume, anchora
 che alcuna uolta sopra à cio pensando per uoler
 intendere gl'intrinfici lor particolari, mi son ri-
 soluto à dire, & così dico parermi molto piu dif-
 ficili il comprendergli che non son quelli de me-
 talli si per esser molte le spetie, si per hauere cer-
 te mistioni secondo me sono incomprendibili, co-
 me è la lucidità fulgente del diamante, la piena
 rossezza del rubino, la uerdezza dello smeral-
 do, & simili colori. Dellequali cose gli scritto-
 ri se ne passano in generale con dire che tutte le
 pietre così come tutte le altre cose son dalla na-
 tura produtte di sustantie acquee terrestri con
 le necessarie aggiuntion de gli elementi secondo
 le spetie delle cose, & le pietre secondo che ap-
 pare la natura ne produce di tre spetie, & ogni
 spetie diuide in molte spetie secondo le mistio-
 ni, & la prima diremo che sia quella delle pie-
 tre di maggior terre strita, che son quelle de mō-
 ni, che cōmuni à tutti li luochi. La seconda è
 una spetie infra le dette pietre cōmune, & le pie-
 tre pretiose lucide che son le gioie opache. La
 terza sopra à tutte son le trasparēti, & lucide.
 Della prima la sarò il parlarne, nella seconda
 mi è da considerare la durezza, et perfettione de
 lor colori, & uirtu, dellequali alcune son bian-
 che come il cameo, alcune altre negre, alcune al-
 tre rosse, alcune altre uerdi, et alcune altre mo-

schiate di colori, l'un da l'altro per mistione alterati. Il simile interuiene alle terze spetie delle trasparenti. La prima delle quali il diamante, pietra rispetto all'altre pietre piccola, & lucerrissima, anzi fulgente, & di durezza incomparabile. Ma prima che piu oltre passi, ui dico che ogni bianchezza che nelle pietre si troua è causata da cause bianche, & pure, Et le prespicue da molte bianchissime, terrestri, & acquee congiunte insieme, & la molta lucidità fulgente viene da molta durezza in materia terrestre lucida. Ogni bianchezza è sustantia d'aere, o d'acqua congelata nella cosa con certa inclinatione & forza di materie purgatissime, lequali come linee à quella materia terrestre unitamente conorgano, & così d'esse insieme benissimo constrette, & di commistion serrate si forma il diamante, il berillo, & ogni altra pietra lucida senza colore, ma con piu, & manco perfettione secondo le soprabondantie, o il difetto delle materie, mentre che così si componano. Dipoi secondo li loci, & propinquita delle miniere si uanno inuarij color tignendo, & in quelle che son da esse lontane, come il berillo, il cristallo il calcedonio, e l'alabastro, che son pietre piu acquee, che aeree piu che non è il diamante, succede il contrario, & si stanno nel esser in che le si formano. Ma perche queste son cose de opinionioni, & da stare in lunghe dispute le lasserò da parte. Ma per non lassar di dirui qualche cosa del

la mia propria oppenione, ui dirò dunque che solo credo che la natura nella terra tali cose create l'habbi come inuidiosa del cielo per farle emule alle cose sue come si uede che nella acqua ha fatto presa emulatione della terra d'ogni sorte animale, così ancho queste à simiglianza di stelle le habbia produtte, uedendo tanta lor uarieta di colori, & tanti lor uirtuesi effetti; & che sia il uero considerare un poco la risplendentia, la durezza, & belta d'un diamante, ò quella d'un rubino, ò d'un smeraldo, ò di qual si uogli altra gioia, & così ancho le uirtu e potètie che si dice, et che creder si debba ch'hanno, certo uedrete che loro, & ogni altra minerate sopra auanzano, & pero come cose pretiose, & diuine per hauerne, cercare si debbano. Ma lassando hora il piu discorrere sopra à tali cose in commune, così come u'ho detto in particolare del cristallo, ho in animo anchora dirui d'alcune altre gioie cominciandomi à dirui del diamante, ilquale è come sapete una petrel la piccola, angular, lucida trasparēte, e durissimo la maggior secondo la fama che al mondo fino hor si sia trouata, è poco mē de una mezza noce et p'quāto intēdo hoggi si troua appresso Soliman Imp. de Turchi, et un'altra n'è in Roma, che lha la sātita di. N. nella picatura del mātō Papal poco minor della sopra detta, la qualità di q̄sta pietra è l'esser sopra à ogn'altra cosa durissima, e à ogn'altra lucidissima, e trasparēte,

Diamante che così sia.

L I B R O I I .

Et se con l'arte la pelle della sua terrestrita è le-
 nata, & dipoi datogli il lustro, se sotto à essa si
 mete color nero lucido diueta fulgētissimo. Per
 fuoco la sua estrema durezza non si mollifica,
 ne con ferro alcuno tagliar si puo. Talche da
 ogni cosa creata è indomabile dal sangue del
 becco ben caldo in suore, col qual si frange, &
 ricide, & massime se tal animale ha prima be-
 uuto piu giorni uino, & pasciuto di petrosillo,
 et siler mōtano, l'arte del spianarlo, te farlo lu-
 cido, & di ridurlo in forma quadrata bislogna,
 ò angulare, è un longo, et continuo sfregarlo cō
 un'altro diamante, & con la poluere di se mede-
 simo à rotarlo sopra à ruote d'aciario tempera-
 to, & poi di rame, & poi di piombo secondo li
 termini à che si ua conducendo. Nasce questo
 in India, in Arabia, & in Ethiopia nelle caue
 dell'oro, ma gli troua dipoi chi le arene di quei
 fiumi laua. Trouansene ancho in Macedonia, &
 nell'Isola di Cipri, ma questi anchor che sieno
 trasparenti, son di color piu scuro, & hāno mi-
 nor durezza che gli altri uano da sei sortene
 troua dellequali alcuni sono chiari, & altri
 son che hanno certa ombra piu scura, et que-
 sti son durissimi, e li terzi sono alquanto gial-
 ligni, la quarta hanno il uioletto, la quinta
 quei che pendeno in uerde, la sesta quei che pen-
 deno in rosso, la forma loro quanti si trouano
 fatta à modo, di due piccole piramide congiunte
 con sei facce giuste, tal che l'una fa basa à l'al-

Il sangue
 di becco
 spezza il
 diamāte.

Diamāte
 di sei sor-
 te.

ta, Atribuisconsegli molte particular uirtu, et tante piu potenti, quanto fara maggior il pezzo, & ch'el fara senza macule, & massime si è come dicono che l sia legato in oro, ouero in acciaio portato in dito, ouero legato al collo. La prima dicono che attrabe robba al patron suo, & fallo ricco, che se gli è grāde, la ricchezza se gli uede, & ancho il fa grato, & amabile, & che lo fa sicuro dell'insidie, & lo defende da ogni ueneno, & che quelle donne preganti che lo portarāno al braccio destro legato essendo greggio portaranno al giorno del parto con maturita la lor concectione, lega con la presentia sua la uirtu della calamita, che tirar non puo il ferro, & se l'ha tirato, & preso, il lascia. Questo p la sua durezza tutte l'altre gioie taglia, et fora, & le reduce in quella forma, che l'artefice, vuole, et alli scultori delle gioie assai aiuta. Dicono gli fisici per li suoi effetti che gli ha natura della terra propria fredda, et secca. Molti son c'han creduto, & credono che persone in cibo sia pessimo ueneno della uita, del che sono in errore, ma è ben uero che dispone, et termina la morte certa pigliandone non come ueneno, ma per corrosione dello stomaco, dalqual mai à chi il piglia per la sua grauezza la natura staccar nol puo, & cosi corrompendolo il fora, che quasi il medesimo farebbe il uetro macinato. Et questo u'ho uoluto dire per leuargli appresso di noi quel carico che'l uulgo gli dá, che'l sia co-

virtu del
diamate.

Rubino,
che cosa
sia.

Virtu del
Rubino.

fa maligna. Appresso à questo u'è il Rubino, il quale molti quando è pezzo grande ol tre al solito per magnificarlo il chiamano carbunculo, questo è delle specie delle pietre trasparenti c'hanno lucidita, il suo colore è rosso pieno asciuto, et non grasso, ma fulgentissimo, et per la sua molta fulgentia & color è molto lieto alla uista, ha in se durezza grande, ma non pero quanto il diamante, li fisici speculatori dicono esser di natura calida giudicando per il colore. Trouasene in Libia, & in India, conciasi perche meglio il color suo demostri in forma di tauolette nõ molto grosse riquadrate con forza di fregar con simile riglio sopra à ruotte di piombo. Le uirtu sue son molte, le principale son di rallegrare il cuore, & giouare contra à ogni ueleno, & maschiame contra à l'aere corrotto da uapor pestilente. Dicono che la matre doue si genera il balascio, quale anchor esso è pietra rossa, ma appresso à esso di colore minore, & piu sparso smortigno, il suo fratello dicano esser il granato assai simigliante in colore, ma non si asciuto, ne di tanta durezza, et secondo il parer mio non è à un grã pezzo di tanta perfettione, anchor che alcuni dichino chel soprauanza. Credo forse che esser potrebbe in qualche particular uirtu come ancho le specie de gli hiacinti per alcun si crede che non solo preuaglino à rubini, ma ogni altra gioia, nientedimeno ne di prezzo ne di uaghezza, secondo il mio parere non ui s'accostano, la

diminutione della bellezza, & prezzo di questi come anchor di tutte l'altrè gioie, è quando sono adombrate le lor chiarezze di negrezza, ò d'albedine che come una niuola sparta spesso se lo ua diffendendo per dentro, ò in tutto ò in parte di sorte che lo tolga la quantita, ò la equalita del lor colore che in tutte è cosa che molto si uede.

Lo smeraldo secondo il parer mio uniuersale esser debba se non nel secondo al fermo nel terzo luoco delle gioie nominato, & anchor ch'io sappi che'l ui sia cosa notissima, Vi dico che gliè una pietra pretiosa molto stimata trasparente, dura, & fulgentissima carica d'un color uerde incomparabile à tutte l'altrè uerdezze, & tal fulgentia di uiridita è penetrabile nella uista de gli huomini, & con giouamento come cosa grata la ristora essendo stracca. Gli esperti lapidari dicano trouarsi di questo, dodeci spetie, ma infra tutte le migliori son quelli che son piu puri, uerdi, & piu duri, piu asciuti di grassezza, & anchor piu resplendenti, & credo che dir uogliano che'l sia nel ordine d'esso tutte le spetie delle pietre uerdi lucide, quali secondo piu, & meno perfettione facciano ancho per gradi, tal differentie secondo le raggioni, & gli luochi doue si trouano, ò che lo interuenga quel che interuene in ogni spetie di tutte l'altrè cose di piu,

Smeraldo
che cosa
sia.

Dodeci
spetie di
smeraldo

*Virtu del
Smiraldo*

et manco perfettione. Dicano hauer in se molta uirtu, et la prima di tutte è l'essere rimedio ottimo contro à ogni ueneno pigliandone fino à otto grane d'orzo, auanti pero che li ueneno nel patiente pigli il suo uigore . Per ilche dicano senza dubbio guarire senza perdere ogne, ò peli ò scorzarfi della pelle come fan tutti gli altri . Prohibisse anchora il morbo caduco portando lo al collo, et portādolo in dito legato in oro, et in esso guardādo spesso ristora et fortifica la uista, et anchor dicano che fa buona memoria, et che mantiene l'huomo sano et allegro, et che gli è cōtra alla lussuria, et per cosa uerissima s'afferma, che tenendolo adosso quādo s'usa il coita in molti parti si frange. Come si trouino , ouer donde questi propriamente uenghino dalle bande nostre non so che si sappi bene . Dicano alcuni scrittori che li migliori si trouano nel nido di Grifoni, alcuni altri dicano , che uēgano di Scitia, alcuni altri da Batriani, alcuni di Egitto di colli, et alcuni d'Arabia, ma uenghino di donde si uogliano, habbiam da credere che tutti Thebai di sicu tenti per uirtu, et potentia delle minere del rame. In Cipri anchor dicano trouarsene , et che nel medesimo pezzo, anchor che piccolì sieno, ue ne son di quelli che son piu. et manco uerdi, alcuni altri son c'han per tutto certa uiridità grassa , che gli oscura , et gli fan ciechi , et alcuni altri son che l'han piu dilatata. Tabche facilmente trouar si possono li gradi à tutte le

ze le spetie, & forse à piu che non si dice, tutti
 son lapilli piccoli, & di uarie forme. Conciansi
 li piu risquadrati, & piani in tauole, & fansi
 lucenti con lo smeriglio, & tripoli come il piu
 de l'altre gioie, & di piu, perche piu dimostri-
 no la lor ueridita, si cauano sotto alquanto nel
 mezo, accio l'aer facci reflessioni, et che per tut-
 to egualmente gli posseggia. Gli fisici dicano lo
 smeraldo, esser per sua natura freddo & sec-
 cho. Il zaffiro come altre gioie e una petrella
 lucida, & trasparente con assai durezza tenta
 d'azzurro con simiglianza del color del cielo,
 quando à noi si mostra nel piu bel sereno, & di
 questi anchora se ne trouano di piu spetie, &
 li migliori son li orientali, & puoselo far per da-
 re il lor colore tenendolo in oro fonduto, & fue-
 co hore uinti quattro, & con questi libari con-
 trafacendo nella forma il diamante cercano de
 inganare la gente. Restami di douermi dire di
 alcune altre che per gradi succedeno alle dette,
 ma per essere materia troppo longa à uolere in
 particolare dire di tutte, lasserola da parte san-
 to piu quanto con la ragione di questa poca de-
 scrittione, che u'ho fatto potrette di molte da
 per uoi comprendere, anchor ch'io ui prometto
 se Iddio me'l concedera, à dir di tutte le pietre,
 & gemme, et faruene un di un particolare trat-
 tato, per essere cosa molto utile, & honoreuole
 à un gentilhuomo hauerne luce, & saperne par-
 lare.

zaffiro
 che cosa
 sia.

Del uetro, & in generale de gli altri mezzi minerali. Cap. XIII.

Sotto il medesimo colore, che u'ho detto nel capitolo auanti del cristallo, et de alcune altre gioie, posso molto meglio, et con molta piu scusa dirui hora del uetro, come per esser un de li effetti, et proprij frutti de l'arte del fuoco, Perche ogni prodotto che si troua nelle interiora della terra, ò glie pietra, ò gliè metallo, ò gliè nel numero de mezzi minerali. Questo come si uede somiglia ogniuno, ancor che ogni sua dependentia uenga da l'arte, et pero mi pare auanti ch'io arriui al luoco propria de l'arti, dirui di questo bellissimo composito mescolato con l'arte trattare, et metterlo nel numero de mezzi minerali. Et cosi in questo capitolo ui dirò d'esso non come mezzo minerale proprio, ne anco come metallo, ma come materia fusibile, et quasi fatta minerale da l'arte, et dalla potentia, et uirtù del fuoco, nata dalla speculatione d'i buoni ingegni alchimici, per mezzo de quali in una parte si sono imitati li metalli, in un'altra la diaphanità, e resplendētia delle gemme, certo cosa bellissima, et da noi la douer lassar nel silentio sepolta, prima per considerar quanto l'arte habbi saputo trouare, et dipoi essendo per la sua bellezza materia tanto grata per farne uasi da bere, et infiniti altri ornamenti nelli appetiti de gli huomini. Inco-

minciarommi adunque à dirui in fauore de gli
 archimisti come da loro per uoler far le gem-
 me, credo che fusse trouato che per non poter-
 le à quella perfettione arriuare come ancho
 interuiene de metalli, li habbino fatto questo
 bello, & uago prodotto del uetro. Anchor che
 Plinio dice che fu trouato à caso in Soria nella
 fòce del fiume Belo, da certi mercanti che dalla
 fortuna del mare ui furon spenti, & ui fur co-
 stretti fermarsi, et alquanto per cibarsi scende-
 re in terra, & nel cuocere le uiuande li sassi de
 quel luoto uiddero cōuertiti in materia fluete,
 et lucida, sopra alche andar pensando parèdoli
 bella, et al partire dell' herbe, et de sassi con essi
 portarono, e così diero principio a fare il uetro.
 Ma lassàdo hor da parte il parlare di questo, et
 come fusse trouato, ilche sia come si uoglia, ò da
 mercanti, ò da l'ingeniosi alchimisti non im-
 porta, l' arte è quella che li ha dato l' essere con
 il molto isperimentare, et con l' agiongere, et le-
 uare come gliè parso, perche come, si uede gli
 antichi la calamita, il nitro, il cristallo, et uarie
 pietre lucide u'aggiogneano, li moderni imitan-
 doli mi pare che habbino tanto fatto che forse
 si puo credere che andar poco piu là con questa
 arte si possa. Perche, come si uede, se ne fa
 infinite bellissime opere, & è materia che'l
 suo corpo, come uediamo, è trasparente. & lu-
 cido, & cō sustantie, et odore di metalli si tegne
 d'ogni sorte colore che si vuole, per tal modo

che s'inganna il iudicio à ben pratici della vita nella uaghezza delle gioie: & se per sorte si potesse con l'ingegno far tanto che si trouasse modo che non fusse fragile, come già si dice che si trouò al tempo di Tiberio imperatore, saria cosa da stimare per bellezza piu li suoi lauori & per facilita di condurli che qual si uaglia altro metallo, anchor che fusse oro, per la sua trasparenza, & lucidita. Oltre che nella qualita sua è cosa molto pura, & è nel suo esser proprio quasi incorruttibile, ne di lui esce ruggine. Non esala odore, ò sapore alcuno, ne sputa fuore alcuna tentura come fanno le mal mistioni di metalli. Et certo in questa parte l'aere auanza la natura, quale anchor che habbi prodotto il cristallo, & tutte l'altre spetie delle gioie affai piu belle di questo, non s'è trouato anchor modo di poter far di loro, come si fa del uetro. La pratica delquale per uolerlo comporre, & dipoi la uorarlo è questa, Si piglia primamente della cenere fatta d'erba calida, che uien di soria, & ancho intendo, secondo che mi disse il Reuerendo Vescouo di Magalone uenirne à un luoco in sul Rodano di Francia, ch'è Vescouado suo. Hor questa tal cenere chi dice che la si fa di Felce, & chi Duznea, qual di queste hor sia non importa, se ne piglia quella quantita che à maestri pare, & con acqua bollente mesauì sopra si fa un capitello fortissimo, & questo à poco à poco colato, & fatto chiaro per

Modo di
far il uetro.

ebullitione si disicca per fin che si compone in un sale che è acutissimo, et questo è quel sale che auanti ue ho detto à luochi de sali, che si chiama sale uetro, ouero sale alcali, et di questo così fatto pigliano una certa quantità. Et appresso pigliano di quelle pietre siue, et bianche di fiume, che si chiamano cogoli, che sono alla uista chiare, et frangibili, et che hanno certo aspetto di uetro, et quando di queste non possano hauere si pigli, in luoco de esse certa renella bianca di cana, che han in se certa asperita ruuida, et così di qual di queste prese due parti, et una di detto sale, & à discretione una certa quantità di manganese, et tutte le dette cose bene mescolate insieme si mettano in un forno di reuerbero, fatto per tale effetto, che è un tre braccia longo, & due largo, alto uno, & sopra per uia de reuerbero se li da con legna tanto di fiamme gagliarde che insieme tal compositione benissimo si fonda, & che tutta si conuerta in un masso. Laquale operatione così fatta si fredda, et dipoi si caua fuori, et rompe in pezzi, et questa è la materia del uetro, che da maestri è chiamata fritta, che è materia già conuerita in forma di uetro, ma è cosa mal purgata. Hora per finirla di purgar, si fa una fornace di forma tonda murata di mattoni crudi fatti di terra che non fonda ne calcini per fuoco che'l diametro del suo uoto sia braccia quat-

stram circa, & alta sei, adattata in questo modo. Prima sia in essa adattata à una del fuoco, che conduca le fiamme in mezzo della fornace, & attorno al circolo da basso vi si fa una ingrossatura d'un tre quarti di braccio, sopra alla quale vi s'ha da passare li conconi che hanno à tenere il uetro, et questa deue esser alta la terra un braccio in circa, & attorno per posamento della uolta vi si fanno cinque, ouer sei arbetti ben fatti, sotto li quali vi si fanno le buchette da poter ueder dietro, et pigliare il uetro per lauorarlo quando si uole, et di poi sopra si fegua la uolta e si scopre il uetro et solo in mezzo vi si lascia d'aperto una buchetta d'un palmo, & mào, et sopra à questa uolta antot si fa un'altra uolta che serra, et copre il tutto, alta da questa prima un due braccia, perche faccia il forno di reuerbero. Nel quale è il raffreddatorio de lauori che si fanno. Perche se in questo non reucessero un certo temperameto d'aere tutti li uasi senttendosi il freddo come finiti li haueßero si romperò beno, & à questo si fa uno aperto dalla banda di dietro, ritratto à tromba, che dal piano che è dentro intorno sopra alla uolta dove si posano li lauori fatti, con un ferro lungo tutti ad uno ad uno freddi destramente in tre ò quattro uolte accostandoli alla bocca si tira fuore. Hora in questo forno così fatto sopra al murello della piu bassa uolta propinqua alla forza del fuoco si mettono sei ouer otto, ò piu conconi, ouer pi-

gnati che si chiamino, fatti di terra di *Kaloutia* o di quella di *Treguāda*, o d'altri paesi che per propria natura longo tempo resistino al fuoco, & che sia ben maneggiata, battuta, & netta da ogni sassolino, & questi sono que' vasi che tengano nelle fiamme il vetro à purificare, & mantenerlo fuso, & della medesima terra anchora si fanno li mattoni, & la malta con che si murano le fornaci, massime li luochi dove dentro il fuoco ha piu da continuare, & fuore si fa cinque,ouer sei mure con archi congiunte da capo come costole alla fornace per sostentamento di tutta la machina grosse tre quarti di braccio . Li conconi sopradetti, ouer vasi, si fanno à torno da maestri figoli con tal terra benissimo concia per grandezza alti tre quarti, & in bocca, & in fondo larghi mezzo braccio, & grossi due dita à poco manco, & alti un braccio, & in questi fatti equali di continua grossezza, si lassano seccare all'ombra à poco à poco benissimo . Dipoi à sei, o otto mesi che son fatti quando si uogliono mettere nella fornace per cominciare à lauorare si ritroua con un muro d'un quarto quel luoco, che sotto gli archetti lassasse aperti, & ui si lassano tanto di buca che un di detti vasi ui possa entrare, & dipoi ui si mette il fuoco, & si continua tanto che la fornace sia tutta ben rovente, & in quel tempo medesimo in quella fornace di reuerbero, che si fa la frittura del vetro det-

soui, si si mettono tutti gli conconi che uolete
 metter nella fornace, & qualche piu di rispet-
 to, & con fuoco lento si cominciano à scaldare
 et leua la humidità, & dipoi crescendo il
 fuoco che s'infocchino, & si fanno benissimo ros-
 si, li quali quando li maestri così li uegano, &
 che han fatto prova di reggere senza sfenderla,
 come ben spesso per ritirar che fa la terra fan-
 no copreno la bocca al forno, et con tanaglie, ò
 ferri à tale effetto adattati con quanta piu ce-
 lerita possono gli cauano fuori della fornace,
 doue si son fatti caldi, et à uno à uno gli rimet-
 tano nella fornace fatta per lauorare il uetro,
 & accuratamente s'acconciano à lor luochi, et
 ben di nuouo riscaldati s'empino di fritta, ò de
 altri rottami di uetri, et con terra murandori
 strengano la bocca della fornace lassatoui, et
 d'una grande ne fan due piccole per una d'esse,
 che l'operario canare possa con la sua canna
 il uetro del concone che uole per lauorare,
 et à l'altra tiene l'altra canna di ferro per
 mantenerla calda, con un posamento fatto
 di fuore auanti à esse buchette di un marmo
 piano messo sopra à un'archetto, et sopra à tal
 piano si fa di terra un riparo auanti la bucca
 del uetro con un sustentacolo di ferro, che serue
 alla canna, il riparo serue per schermo al-
 la uista de gli operari, et così fa à tutti li
 luochi doue stannoli lauoranti, et così fat-
 to, et tutto bene ordinato si seguita di dar

et il fuoco gagliardamente alla fornace per il quale infra due giorni interi da poi che metteste la fruta mestandola nelli conconi alcuna uolta si troua purificata, & fatta liquida, & allhora si puo cominciare a laurare, ò prima se'l si uede la materia mediante la proua disposta, & cosi auaiata si ua seguendo tutto il tēpo che si uol laurare, ò che si puo rispetto alle materie c'hanno, ouero alle calde stagioni. Il fuoco per tale esercizio uol esser fiamme di legname dolce & secco, accio le faccino chiare, & senza fumo. Nellequali quanto piu longo spatio il uetro si tiene piu si purifica, & faffi unito, & lucente, et li lauri uengano fissi, e senza nicchi & senza uescigbette, & li lauranti anchora piu facilmente il laurano. Non uoglio mancare di il dirui prima che piu oltre passi per esser cosa molto necessaria che se aduertita che li uasi che si metteno in fornace non sieno in alcuna parte sfessi, & che nel fuoco sieno molto ben cimentati, & che regghino.

Perche nõ regendo quando sono in fornace mal si possono cauare, & mai senza una gran fatica bene acconciare, et non gli acconciando sempre uersano, et uersando in luoco d'utile rendono gran danno.

Restami hora à dire come questa compositione per fuoco così liquefatta, et ben purificata si laura. Benchè è possibile per laurarsene in molti luochi habbiate benissimo ueduto, pure à cau

Modo di
laurare
il uetro.

Vela ui dico, che è cosa che si lauora, calda, et ha
 in se una facilità grande, et per tal sua facilità,
 & gran copia che se n'ha se ne fa in infiniti lau-
 chi, & infinite sorti di lauori, lauorasi soffiano-
 in esso con certe canne di ferro con l'alito de gli
 buomini, delle quali ogni operario ne tiene due
 fortimente fatte lunghe un braccio, & mezzo
 in circa, & con una d'esse saua il uetro del con-
 sone attaccandolo alla porta, & à poco à poco
 come cosa uiscosa auoltandouelo sopra ne pig-
 liano quella quantità che uogliono acconcia-
 douelo come una pallota, & canato che l'hanno
 no la prima cosa il premeno in sul marmo, uol-
 tando, & riuoltandolo accio si unisca, & dipoi
 soffiano per lo uacuo della canna, & fanno co-
 me una uesica, & girandoselo sopra alla testa
 lo allungano di forma, ouero in un cauo di bron-
 zo il formano, & gli fanno spigoli, ò foglie, ò
 altre cose che uogliono che dimostri, & al fine
 per concludere scaldandolo, & soffandolo, pre-
 mendolo, & allargandolo gli dan la forma dal
 uaso che uogliono, & dipoi dalla prima canna
 staccandolo il ripigliano nel fondo con l'altra,
 & lo aggiustano tagliandolo con un par di ci-
 fore la bocca, & li finiscano attendoui piedi, ò
 manichi, ò altri profili di uariati uetri, ò nera-
 mente dorandogli d'oro fino, & anchora uolendo
 gli ornano di pisture, & di belli, & uaghi smal-
 ti, & al fine à i tempi conuenienti loro sem-
 pre doue accaschi raffreddargli si metteno per

una buchetta che uì si lassano il raffreddorio sopra alla uolta à raffreddare con temperantia, & per la buca fatta à tromba con il ferro dettoni in molte riprese quando son maneggiabile si cava fuore. Certamente infra l'altri questa fu di bellissima & utile inuentione, anchor che la uenda grande spesa, perche sempre si uede di lei nouità, & cose belle, & per uaghezza liete, & honoramēte ho gia uedute opere tanto ben fatte, & con li lor termini tanto apponto che se quello artifice l'hauesse haute à far di cera ne harebbe hauuto assai piu fatica, & maggior òpo messo. Ne forse anco l'haurebbe condotte così bene, et al presente mi trouo hauere appresso di me un pezzo di uetro sottile grande circa à quattro dita di forma quadra antico, nel quale u'è cōmesso à similitudine d'una tarsia un fregio di foglie bellissimo, e certi partimēti di colori che cōprender non so il modo come l'artefice il facesse tanto è mirabilmente fatto, & pochi giorni sono che da maestro Baldassare da Siena architetto ottimo me ne fu mostro un'altro pezzo simigliantemēte pur antico che u'era un fregio d'una lumaca partita cō uari color, uno la uor sottilissimo in cāpo laticinio tutto di smalti ripieno, cosa che mostrana, oltre alla bellezza, quasi una impossibilità à l'arte; ho anto ueduto gia manichi di uasi rotti cō certe maschare, & foglie formati, et uno cō una Medusa, che tutti li capelli, e le serpi che hauea intrecciate cō essi

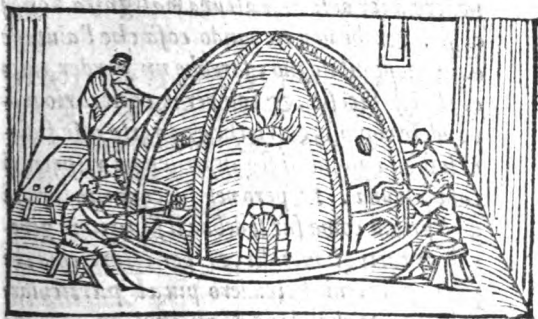
LIBRO II.

erano in sotto squadra. Talche uedēdola così nō
 potei credere che la fusse formata, ma con le
 ruote da intagliar le gioie si non tutta fabrica
 ta almanco ritoccata fusse, et così le barbe del-
 le maschare, & fogliami che n'erranno. Ma las-
 sando il parlare de gli antichi, che furo gli dij
 de gli esercitij, diciamo hora de moderni. Quel
 che hoggi ne i tempi nostri di tal opera di uetro
 si lauora, & quel che piu che in altro luoco di
 eccellente bellezza di uarietà di colori, & d'ar-
 tificio mirabile si fa à Morano, che oltre al te-
 gnerle de que colori che trouar si possono li fan-
 no chiarissimo, et trasparente come il proprio,
 & natural cristallo, & l'ornano di pitture &
 d'altri finissimi smalti. Talche à me pare che
 per bellezza ceder gli debbino tutti e metalli.
 Risguardinsi li pater nostri, le saliere, li uasi da
 bere, ne quali intrinsecamente ui si ueggōno al-
 cuni auoltichiamenti di ruschi, & altre tarfe
 trauerse, & commessi, che mostrano alla uista
 esser rileui, & son pianissimi, risguardinsi anco
 non solo le cose piccole, ma le grandi che fanno
 di uetro bianco, ò d'altri colori che paiano intes-
 suti di uimine con quanta equalità, & giustez-
 za di termini son coloro eparij locati. Ris guar-
 dinsi gli animali, gli arboretti, & li tanto sottili,
 & bellissimi lauori quanto si fanno. Debbo-
 ui io dire de hauerlo ueduto tirare in color di
 perle, ò tento in uerde, ò in azzuro, ò compo-
 sto di uari auoltichiamenti per dentro tutto in

un filo sottilissimo come un spago, & piu lungo di trenta braccia, & tutto d'un pezzo ch'altrimenti non si tira l'oro, ò l'argento per l'arrafila. Fassi anchora con il corpo di questi smalti finissimi tenti, & di tal sorte belli che non solo serueno, macinati nelle uaghezze delle pitture, ò ne gli ornamenti di lauori d'oro d'argento, ò rame. Ma anchora se ne controfanno gli smeraldi, li diamanti, li rubini, et tutte l'altre gemme di che color che si uoglia che sieno, & di queste u'ho gia uedute di tal sorte che anchor che dal giudicio de l'occhio de ben sperimentati, & praticchi sien state esaminate non l'hanno sapute per false discernere. Talche chi in somma ben considera tutti gli effetti di questo son mirabili. Ma considerando la sua breue, & poca uita per la sua frangibilità non se li puo, ne deue porre molto amore, & per esemplo che si deue usarlo, & tenerlo auanti per memoria della uita del huomo, & delle cose del mondo caduche & frali ancho che le sien belle. Ma lassando bora tali discorsi, & tornando al uetro, del quale oltre al modo di componer la frita con il sale alcali, che u'ho gia detto, che è il modo migliore, se ne fa anchora piu semplicemente, ma non è di quella bellezza ne bontà per lauorare del sopradetto, & questo da molti è fatto per fuggir fatica, & spesa. Per ilche chi cosi uuole piglia solo gli coguli di fiume, ouer la renella bianca non co'l sale dell'alume catina, ma con

L I B R O II.

altretanta delle proprie ceneri, & con alquan-
to di manganese, & tutt' eose insieme compo-
ste si mettono dentro alla fornace nelli conconi
che ui son uosi, ò in quei messoui per rispetto,
& senza far altrimenti fritta con il fuoco me-
desimo che si lauora, & con il tempo secondo il
bisogno il purgano. Puossi anchor chiamare
netto quel color bianco che danno li maestri fi-
golini come una pelle sopra li lor uasi di terra
come à lor loco ui dirò. Perche in uero altro
non è quel lor marza cotto che fritta composta
di renetta, & alume di seccia, ò tartar brucia-
to, pur alume catina, lequale per spender man-
co si lascia, & si piglia l' altre cose. Et cò questa
così fatta compositione, & con piombi, & sta-
gni calcinati si smaltano di bianco con che fan-
no coperta dura, & uaga al rozzo aspetto de
lauori loro di terra, & appresso con de le me-
desime compositioni colorate sopra à tal bian-
co si'ua dipingendo tutto quel ch' al maestro
piace, dellequali cose à luochi loro, cioè, nella
prattica de uasi figolini ui dirò, intenderete
largamente, & per dar fine al presete li-
bro de mezzi minerali parendomi
bauerne detto à bastanza,
nò penso p hora se da
uoi non son per
mosso dir
uene al
tro.



PROEMIO DEL LIBRO

TERZO.

DEL SAGGIARE, ET DISPOR-
RE LA MINERA DE
metalli alle fusioni.



OME auanti nel trattato delle minere u'ho detto esser cosa necessaria, trouate che sono si de metalli come de mezi minerali saggiarle per sapere che cosa in esse sieno, per non esser il giudicio dell occhio bastate à conoscere non solo che quantità, ma sustantia contenghino. Pero è dibisogno uenire al saggio, & con la cognitione della sperientia ponderare le virtù d'esse, & seguitare, ò ritrarsi della fatica, & della spesa, & anco per saper pro-

vedere à lor defetti se alcuna malignità l'offen-
desse . Perche non trouando cosa che l'aiutasse
hauendone dibisogno , sarebbe un perder tutto
quel ui si facesse , & cosi per il contrario tro-
uandole copiose, & ricche & facile alle fusio-
ni si piglia animo di seguitare senza rispetto di
cosa alcuna . Et pero nel succedente libro ui
dirò prima come far si debba il saggio in gene-
rale di tutti gli metalli , & per essere cosa che
piu importa mi distenderò piu at particolari
dell'argento che alcun de gli altri, & appresso
ui dirò come preparar le minere alle fusioni
debbino, & cosi ancho come s'habbino à fare
mare maniche , & forni per fondere tal
minere, et al fine come ogni mistion di
metallo con l'ingegno, & poter de
l'arte l'un da l'altro si separa-
no , & secondo le spetie loro
si reducano à l'ultima
perfectione &
finexza .



LIBRO TERZO DELLA
PIROTECHNIA.

DEL MODO DI FARE IL
SAGGIO DI TUTTE LE

minere de metalli, et massime di
quelle che contēgano argen-
to, et oro. Cap. I.



*I tutte le minere de metalli
si fa saggio per mezzo della
fusione, et con quello ordine
si conduce alla finezza sua
come se fusse d'assai quanti-
tà. Ma ancor ch' à lor luochi*

u'habbi detto del piombo, dello stagno, del rame, et del ferro, alliquali per pigliarne il buon saggio che si fondino, et che per il peso ui si conosca la quantità che supporti la spesa, et questo è di questi il lor saggio, perche così appunto appunto non fa caso come si facci, ma à quel dell' argento, et del oro per esser cose di ualore, ui si uolta l'occhio con assai piu cura, et si ricerca hauerne piu terminata cognitione. Per ilche trouato che hauete il monte, et in esso il filone della minera, et anchora scoperto al giorno, ò pur per caua estratto, è di necessità farne il saggio, perche alli pratici accenna spesso di che sorte metallo contenga, Niente di manco perche nõ l'hanno certa, ne manco fanno le uirtù, ò malignità che l'habbia se la luce propria

del saggio non gliè lo dimostra. Et pero è necessità in qualche modo cauarne una quantità piu netta dal sasso, et migliore, & che si puo, et di questa à una parte se le deue dar fuoco di fusione senza cōpagnia per uedere se facilmente si fonde, & non fondendo da per se, hauete da considerare, & ueder d'intēdere donde tal cosa proceda, che molte uolte uiene dal sasso che ha seco in cōpagnia, quale contiene siccità, et terrestrità assai. Alche con altro giuditio che con la sperientia di possenti, et gagliardi fuochi, secundo me, intender non si puo, & pero non riuscendo la forza de modi ordinari, è dibisogna cercare di mollificarle cō li mezzi delle cōpagnie delle cose fusibili, hor con marmo, hor con uetro pesto, & hor con piombo, ò uena di piombo, ò ghetta di piombo, ò con scaglia di ferro, ò pur con loppe d'altre minere, & alle cose piccole s'usa fin la borace, salnitro, ò ocra, & simili cose come à luochi delle preparazioni delle fusioni delle minere particolarmente ui dirò, & al fin con l'adattamento de fuochi, ò pur per uirtù de mezzi s'ha da tentare se uinciar si possono, perche di tali effetti si conducano in sale fusibili, ha quasi l'intento di quel che si cerca. Ma quando per sorte li cercatori à tal minere agre, & saluatiche s'abbattano, ò per fondarle, ò per saggiarle la rosteno due ò tre uolte per enaporarle, & dipoi le spengano con assai acqua, & anco le macinano, et macinate le lana-

no, accio che sieno di quelle terrestità che contengano piu pure che si puo, & di queste cose cōdotte se ne deue far il primo saggio co' mercurio, & non riuscendo metterle con piombo alla coppella, ò con quella compagnia, che à far che le fondiano, la sperientia u' ha dimostra. Ma perche so che l'ordine dell' adoperare il mercurio per non ue l' hauere anchor detto non sapete, & manco che cosa sieno le coppelle, ò come le se adoperino. Pero conosco esser di necessitā con la minera in mano disposta alla fusione, lasciando al suo luoco il parlar del mercurio, u' insegni prima à far detto coppelle, et la forma del fornello da fare li saggi, & dipoi repigliādo la minera ui mostri l' ordine à ponto che si tiene à far tal saggi. Le coppelle sono uasetti disposti à riceuere certa quantità di piombo, & d' altro metallo fuso per affinarlo, & son fatti di cenere di gemme, di corna de castrati, ouer d' altre ceneri, quali hanno di sopra un uacuo con poco fondo, & si fanno delle grandi, & delle piccole secondo che octorre d' hauerle ad operare, ne ad altro seruono, che à far tale effetto. Fannosi queste di piu sorti di ceneri, ma la migliore è q̄lla che u' ho detto, delle gēme delle corna de castrati; fannosi anco d' ossa di gambe di caualli, d' asini, ò di mule, & in somma de ogni osso che sia stato in fornace, & benissimo calcinato, et dipoi spenti in acqua, & bē lauati et di nouo ricotti, & similmente pesti, e poi stac-

Modo di
fare le
coppelle.

ciati, Fassent anchora di cenere di salcio, di uire,
 & de nocciuolo, & di gambe di cauoli, & in
 somma d'ogni altra cenere, pur che la sia ben
 cotta, & dipoi spenta in acqua, & dipoi asciut-
 ta, & per staccio sottilmente passata. Lequali
 cenere cosi l'una come l'altra, che uogliate pi-
 gliare, si mettono in un capistero, o altro uaso
 di legno, o d'altra materia, & fatta humida
 con alquanto d'acqua, & con essa sempre ma-
 neggiandola si ha da condurre a tanta humidi-
 ta che presa in pugno, & stretta si sustenga be-
 ne insieme, Et cosi fatto hauendo s'ha dipoi una
 forma di legno, o di bronzo uacua fatta al tor-
 no della grandezza, & altezza che uoglian far
 le coppelle piu larga alquanto da una parte che
 da l'altra, & al fine empiedo tal uacuo con det-
 ta cenere humida si formano, & con un conio
 di legno fatto al torno, che habbi un colmo da
 pieci che formato facci sopra a tal cenere un ca-
 uo tanto grande quanto è il piu largo della for-
 ma della coppella con risaluare un fileto d'uno
 spago, o poco piu a torno a torno, & con questo
 picchiando benissimo si forma, & calca. Et
 cosi fatto nel mezzo aponto del fondo della co-
 pella doue l'argento si reduce, accio che quando
 è condotto al fino piu nettamente si stacchi per
 hauere il saggio piu apponto, ui si mette alquã-
 ta di cenere fatta di ponte di corna di ceruo,
 ouer di mascelle di luccia, o un poco di smeri-
 glio spolnerizzato, stato pero prima tre o quat-

di
 di
 di

to volte infocato; & dipoi spento in aceto, & ancho ui si puo mettere una poca di borace bruciata & ancho una poca di biacca serue, & di queste tal cose, o per lor sole, ò in compagnia basta che ui se ne metta una poca quantita anzi sol tanto che facci quel poco del fondo doue in ultimo si riduce l'argento, et di nuouo ui si ritor na sopra la forma de legno, & si ribatte, acciache l'una cenere con l'altra si unisca bene, & di poi si caua la coppella, & si lascia asciugare, & si adopera come intenderete.



Ma prima che piu oltre passi, ui dico hauer ueduto, et ancho hauer adoperato piu uolte in luogo di coppella per necessita un pezzo di coppo di tetto cauato con un scarpello alquanto come un cauo di coppella. Ma perche sono per il fuoco facili à rompersi, non si deue, potendo fare altrimenti, adoperargli. Pure ue l'ho uoluto dire accio che se non bauesse ne tempo, ne modo

da far coppelle, & vi bisogna se saggiare quali che minera d'argento ue ne potiate seruire.

Appresso alle coppelle è di necessita d'haere un fornello murato & fatto à modo d'un torioncello di forma quadra, & largo un palmo di uoto, ò poco piu, alto da terra un braccio, & mezzo in circa, da piei come se fusse la porta della torre sia uno aperto d'una buchetta quadra, per la quale habbi da pigliare il uento, & da capo doue s'ha da fare il fuoco sia il uacuo de un di quarti di braccio, & à un palmo di sotto, doue alquanto per restignersi fa una poca di risidentia, ni si fa à modo d'una finestra uno aperto quadro largo quattro dita, & piu basso un dito, ò qualche cosa di piu, à questa sia fatta una gratella di uergelle di ferro, messe distoste l'una da l'altra poco piu d'un mezzo dito, & sopra à tal gratella al pari della buchetta ni si mette un poco d'un mattoncel tagliato che allarghi il piano dentro all'entrata della buchetta piu d'un mezzo dito in circa, & questo è il fornello. Appresso à questo si fa uno archetto di terra, da crogiogli, ò da pignatti, ò d'altra che regghi al foco fatto à modo d'una uolticella largo quãto è la buchetta dauanti, ò poco piu & uerso il fuoco tanto che copri bene le coppelle, & sia tutto buccarato, & questo nol uolendo fare di terra, ò nol potendo, faccisi di uergelle di ferro messe attruerso di carboni ò pur piegate, & confitte. Anchora che rispetto alle sca

glie del ferro, che per lo fuoco gitta assai meglio, se sarà che fusti fatto di terra. Hora bauer da le sopradette cose così ordinate, & la minera secondo il bisogno che l'bauesse preparata, uimanca sol di uenire alla pratica di fare il saggio, per il che primamente sopra alla gratta dentro al uacuo del fornello ni s'accontia l'archetto, & s'accosta bene alla buchetta dauanti, & mettendoni alquanto di fuoco s'empie il restante tutto di carboni, liquali quando saranno bene accesi, & l'archetto e' il forno bene infocato, per la buchetta dauanti ui si mettono dentro le coppelle, & anchor esse si lassano tanto bene infocare auanti che dentro ui si metti cosa alcuna che dimostrino dal fuoco esser fatte bianche, & allhora in queste si mette tanto di piombo puro che non tenga in se argento che l'empie mezza, & turandola buchetta con un carbon grosso si lassano tanto stare che si uegga uenire tal piombo di nero bianco, & sottile, & benissimo chiaro, Allhora pigliate di quella minera che uolate saggiare sutilmente pesta, & con le bilancie piccole iustamente pesata per poter sapere quanto per cento la tiene di argento, & accioche meglio intendiate, presupponiamo che n'habbiate presa un'oncia, ouero mezza, o pur un quarto d'oncia, qual di queste sia u'bauete ad imaginare che sia libre cento, & à poco à poco la metterete nelle coppelle in due o tre secondo uolete sopra al detto piombo, &

Modo di far' il saggio di tutte le mine re.

in quello lassandola stare non sol tanto che la
 ni fonda, ma che tutto il piombo uapori. Ma se
 la minera sara dura alla fusione, pesata che la
 hauerete accompagnatela con quel che piu ha
 uete trouato che se confacci, & in un crogiolo
 con il doppio di piombo coperto, & ben lutato
 la fondarete, recordandoui che quando l'haue
 te nel fuoco con le molli alciate il crogiuolo, &
 alcuna uolta sopra à qualche cosa percotiate il
 fondo, accioche tutto il metallo che n'è fuso in
 fieme cascando si raccolga, & si suiluppi dalla
 terrestita, ò da la compositione messaua, & dat
 la sua, & dipoi quando credete che la minera
 sia tutta benissimo fusa scoprendo il crogiuolo
 la gittarete in uerga, & quello che ui sara di
 metallo insieme con il piombo mescolato usci
 ra fuore, & le loppe restaranno attaccate à
 torno à torno al crogiuolo, & cosi fatto, & ta
 gliato in pezzetti à poco à poco il metterete nel
 la coppella, come di sopra della pura minera
 faceste aggiognendoui se tenesse quantita di ra
 me, accioche meglio si purghi in due, ò tre uolte
 un poco piu di piombo, & cosi per l'argento
 che restara nella coppella hauerete il saggio
 di quanto la minera che hauete trouata tien per
 cento. Anchora sono alcuni che usano di fare
 tal saggio senza Fornelli, & senza haer tanti
 ordini sol con un pignato bucarato: ouer con un
 fornelleto fatto con quattro mattoni, & con
 carboni grossi, & quattro ferri come fan quelli

che vogliono saldare, ò niellare, ò smaltare una cosa. Ilche anchora che paia che fuggino difficoltà, se la moltiplicano, perche rare uolte ò che nõ li sia bisogno far due uolte quel che poteano in una, perche difficilmēte si conducano giusti, atteso che poche uolte è che non ui caschi ò cenere, ò carboni, ò che non li interuenga qualche altrà disgratia, che per concludere la uia del fornello destoui auanti è la piu facile; & la piu perfetta.



Del modo di preparare li metalli auanti alle fusioni. Cap. II.

Tutte le minere di qual sorte si uoglia, anchor che le sieno de mezzi minerali, & nelle qualità loro sieno perfette, hanno dibisogno d'essere conosciute dalli pratici, & buoni sceglitori, & che quelli tali habbino non solo uniuersale, ma particulaee isperien-

tia de metalli , accio in questa prima prepara-
 tione importantissima sappino discernere le
 buone dalle triste , & quale è sasso , & quale è
 minera , & in questo usino col rompere , & ta-
 gliare patientia , & spogliare dalla terra la mi-
 nera , & dalla trista la buona per leuare ogni
 occasione piu che si puo de uelenarla da l'odor
 d'altre minere , ò d'altre maligne pietre ò altre
 cose che fusser nemiche alla sua natura , & al
 fine col giudicio de l'occhio , et co'l ferro , et all'
 ultimo arrostedola co'l fuoco e dipoi cõ l'acqua
 se bisogna smorzandola , ò rilauandola si faci
 piu che'l sia possibil la minera purz per meglio
 accõpagnarla cõ le cõpagnie che ui pareste gio-
 uenoli al suo bisogno , Perche le minere senza le
 fusioni sarebbono pietre inutili , & pero esẽdo
 certo che tali minere son di diuerse mistioni , &
 che ad ogniuna , secondo le participationi ma-
 ligue in che peccano , è di bisogno prestarle soc-
 corso . Ma per che tali malignitadi son cose spes-
 se uolte che fuore à l'occhio non appariscano
 come la troppa adustione , ò la troppa terre-
 strita , de qual sia queste minere il fuoco piu
 presto le incenera , che la auertisca alla fu-
 sione esẽdo per lor sole , & pero è di bisogno
 contemperarle con altre materie , & à fare
 questo è di necessita d'hauer l'ingegno , et la spe-
 rientia de un pratico operario , quale habbi pro-
 uato li mezzi di gagliardi , & potenti fuochi ,
 ouer quelli delle compagnie , et cosi andar tan-

to facendo per in fino che se ne troui uno mezz
 zo che per sua propriet  adomeſtichi la ſalua
 ricchezza di tal minera, ilche fa il meſcolarte c 
 coſe fuſibili, come ſon arene, marmi, & altre
 pietre, & ſimili altri ſemplici minerali di nati
 ra acquaea, & molto   cio potenti, & per chia
 rirui del tutto prouarſi debba con le uarie for
 me de forni, & hor con fuochi di legna, hor con
 quei di carboni, & al fine   per una uia,   per
 un'altra far tanto che la ſi bruſci,   che la ſi
 fondi, & per uniuersale, come ſo che intendete,
 uſi   detto, che goder, & uſar ſi debba, le faci
 lit  alle facili, & le potentie tutte alle difficili,
 fino che le ſi faccino cedere. Et hor per uenire
 alle particolarit  pratiche, le minere aride, &
 mal diſpoſte prima   tutto han di biſogno arro
 ſt dole in forno aperto, et euaporarle beniffimo
 con legna, & carbone, come gia ui diſti di quel
 la de l'oro, alcune ſono che uogliono eſer ſpente
 quando le ſono infocate nell'acqua una   due
 volte, & tutte   uoler far bene uogliono eſere
 ſottilmente macinate, & dipoi   un tanatorio
 d'acqua corrente con tagliere,   nauicella da
 lauare con diligentia beniffimo lauate, & tal
 che tutta la buona ſia quella che reſti in fondo
 della nauicella per la ſua grauezza pura, et net
 ta, non uolendo in altro modo facciſi un bagno
 di piombo ſimile   un ceneraccio, &   poco  
 poco ui ſi uada dentro fondendo, & coſi dipoi
 la purgarete, e ridurrete   fine co' l'mezzo del

LIBRO III.

ceneraccio, & caso che questo fusse oro, et non
 hauesse quel color bello che uoreste, forse per
 non arriuare à l'ultima sua finezza li darete un
 cimento commune, come al suo luoco insegnato
 tirando in una ò due uolte alla finezza, et color
 che uorrete, Ancor si tra la sustantia de l'argèto
 de alcune minere che son pure, macinandole co
 me u'ho detto, et dipoi lauandole et appresso ba
 gnandole con aceto, nelqual sia stato uerde ra
 me, ouero bagnandole cō acqua doue sia stato
 resoluto splimaro uetriolo, et uerde rame, et in
 una pila di legno ò di pietra cō una bona quan
 tita di mercurio, cō una macinetta di sopra che
 macini l'una cosa, e l'altra insieme, e col fregar
 facci ch' il mercurio ogni sustantia di metalli ab
 bracci, et pigli in se, ilquale dipoi acolto, et per
 borsa di cuoro di ceruo passato, ouero euapora
 to per lambico, resta l'argento, ò oro che sia,
 che gli habbi preso tutto nella borsa, ouer nel
 fondo della bocca, et tal uia è molto breue, et
 doue la riesce è di gran utile. Ma perche rade
 son quelle minere che sien senza compagnia di
 qualche altro metallo, col qual il mercurio non
 s'accompagna si piglia in scambio di quella la
 uia del fuoco, et questi son li modi con che si pro
 cede communi. Ma chi uolesse di tutti particu
 larmente dirui bisognerebbe essere piu angelo
 che huomo, perche son tanti li modi quanti
 sono li pareri di maestri, et le spetie, et natu
 re delle minere anchora che poco da l'uno à l'al

DELLA PREPARATION. III
tro uarino . Sono alcune minere che anchor
che le si fondino hanno in lor certa compagnia
con certa malignita che li porta uia tutta la
uirtu che contengano, & in la uoce de maestri.
Questa tal cosa è chiamata arsenico, ilche si co
nosce per il saggio, perche à l'opera grande
quel ch' il saggio ha gia renduto non torna, &
ancho se ne chiariscano con le sublimationi, &
per arrostitirle. Alche soccorgano infocandole,
& due ò tre uolte spegnendole con acqua, & al
fine l'accompagnano con cose contrarie à tale
malignita come son uene di piombo, loppe, &
altre pietre fusibili, ò pur con gran bagni di
piombo, & alle agre, & dure, allequali non si
puo procedere per la uia commune, & piano si
cerca le straordinarie, accompagnandole, come
gia u'ho detto, con tutte quelle cose che indur le
possano à facilita di fusione si come è la uena
del piombo, marmo, arene bianche da uetro, &
altre pietre di fiume, & di piu sabbioni, tuffi,
loppe di ferro, ghetta di ceneracci, & loppa del
la medesima, ò d'altra minera, ouero ocra, bo
lo, salnitro, & boracce, ò uetro posto, ò sale alca
li, ò uetro commune fatto fusibile, maton cala
ti di fornace, ouer puro piombo, ò altri simili
mezzi mettendo ciascun d'essi di per se, ò pure
a compagniati secondo che si uede esser alla cosa
dibisogno. Son come uede tutte queste cose
dette materie minerali, che hanno certe innesta
mento naturale con la cosa che s'ha da fondere,

quali hanno forza di penetrare con la lor mol-
 ta acquosita, & hanno lor facilita di fonder ac-
 costata con l'arida durezza de le minere le fan-
 no come ruffiani cambiar natura, & le dispon-
 gano al ben esser loro à quel che prima non era-
 no, & di aride, & dure le fanno molli, & tenere
 uogliono appresso à quel che u'ho detta anchor
 dire che spesso la benigna natura in compa-
 gnia di tal minere agre ni usa generare de le co-
 se sopradette, ouero altre pietre, ò terre à tale
 effetto disposte come se l'hauesse piacere di soc-
 correre alle necessita de gli appetiti nostri. Per
 il che è di necessita sopraabondare di proue, et
 tanto cercare che si troui quello aiuto che si de-
 sidera, & non sol. con le cose communi, ma col
 uariar delle quantita, & col mescolare metten-
 done hor per la metà della minera, & hor per
 equal portione, & hora duplicandole, & hora
 triplicandole, accioche la virtu che ha la mine-
 ra in se dal fuoco, & dalla malignita della sua
 compagnia piu si difenda. Ma in questo effetto
 la minera del piombo, ò lughetta de ceneri son
 cose ottime. Et ancho il piombo proprio, come
 auanti u'ho detto, facendone un gran bagno,
 accioche commodamente possi per tutto cercar
 la minera, & ritirare à se l'argento, ò altra
 virtuale sustantia, che la minera che dentro ni
 mettete tenesse interponendosi infra il fuoco,
 & essa come un scudo. Hassi anchora da usa-
 re aduertentia come s'habbi da procedere ne

Auer-
 timento nel

mezzi de far li fuochi, come sono li forni, liqua dar li fuochi nel fonder li metalli. di secondo il bisogno, & qualita delle minere far si debbano. Ma communamente per tal effetto si costumano le maniche larghe di sopra & strette da piedi, che con carbone, & uento di possenti mantici, come si uede, fanno un potentissimo fuoco si per esser ristretto come ancho per esser difeso da suoi lati dalla frigidita dell' aere, & tanto si fa il fuoco maggiore quanto à uoglia delli maestri se li moltiplica il uento di due, & tre para di mantici. Ma tanta gagliardezza di cose chi non ha iudicio non la deue adoperare, perche spesse uolte in scambio di giouare nuoce, perche si consuma la uirtu della minera facendola euaporare, & conuertire in fumo. Perilche molte uolte accade che meglio sono li forni à reuerbero con legna, & carboni chiusi, & bene adattati, che le maniche. Ma quando questi s' adoperano primamente la minera arrostandola si sfuma benissimo, & dipoi pesta, & leuata se gli uniscano le compagnie, et per forza di questo adattamento s'ha da fare quando la non fusse per sua natura liquefabile, & in fine, ò con questi mezzi, ò con altri se hanno tanto à tormētare che si uinca l'ostinazione della lor durezza, usando sempre la pazientia, & l'antineder de maestri. Et gia per tali effetti mi ricordo hauer ueduto nella Alemagna doue forse tale arte piu si esercita & fiorisce, che in altro luoco de Christiani, non solo

l'ordine delle maniche, & de forni, ma la preparatione alla fusione. Per ilche pigliuano la minera del rame, quale anchor teneua assai virtù d'argento, & questa rotta in pezzetti come fauue accompagnano con essa la quarta parte di loppa di ferro, & l'altra quarta parte di minera di piombo trita, quasi piu che'l terzo di tutta la preditta qualita di marmo pesto, & così di tutte queste cose in un spazzo mescolate, & fattone un strato à poco à poco pigliandone in un gerlino la metteno alla manica à fondere, della quale compositione, & de carbone sempre la manica si teneua piena, & secondo che si consumaua il carbone, et la minera si fondeua sempre se ne l'andaua aggiugnendo. Sopra alche considerando tengo per certo, anzi ne son certissimo, per essermene seruito, che ogni altra minera che non fusse molto lontana di natura à questa preditta per simil modo si ridurrebbe alla purgatione della fusione che certamente il veder li modi con che li altri si seruono, è gran parte à caminare sicuro nell'altre uie per arriuare à desiderati termini.

Delle forme delle Maniche, & Forni per fonder le minere, Cap. III.

Come cosa necessaria del fine che si cerca alle minere, et à la fusione, senza la quale ogni minera è pietra inutile, & questa massimamente cerca à quelli che tirati dalla

della speranza con gran spesa, & fadiga hanno
 canata delle minere gran copia. Per ilche meri-
 ta il caso d' adoperar l'ingegno à pensare se non
 bastassero li modi ordinarij, di cercare di tro-
 uare nuoui, per fonder le minere per poterne
 estracte li metalli, & purgarle dalle terrestrità
 loro, & per questo hor ui dirò delle maniche,
 & forni, & ancho ui dirò per auertirui che chi
 questi effetti vuol far bene, deue primamente
 guardare alla natura, & qualità della minera.
 Dellaquale ne bauerete hauto luce della sperien-
 tia del saggio, & con tal tramontana si debba
 dipoi adattare l'ingeniosi edificij, & proueder
 à l'altre necessità, secondo che bisogna. Perche
 altro uole il ferro, altro il piombo. Delliquali
 al presente per bauerne detto alli lochi proprij
 delle loro minere, non accade hor replicarne.
 Ma qui dire sol ui uoglio puramente della mi-
 nera del rame, come compagnia dell' argento,
 et dell' oro, & doue l' arte piu si ricerca, et le dif-
 ficulta piu appariscano. Per lequal primamen-
 te si deue fare uno edificio conueniente gagliar-
 do d' acque per poter con piu facilità continuz-
 re nel opera, che le sue ruote sieno grandi, et fa-
 cili à mouersi adattate con ordine, che la forza
 dell' acqua alzi li mantici messi al boccolare per
 dare il uento dentro alle maniche, c'hanno da
 fondere le minere, & per questo s'ha primamen-
 te aduertire al sito dello edificio, la quantità de
 l'acqua, & alle cadute, Dipoi à legnami per fa

bricare l'edificio & per far carbone, dipoi alle pietre che s'adoperano alle maniche, & appreso in ueder d'hauer boni mätici, che sien larghi, e löghi, e copiosi ne fianchi & di panno: perche quanto questi sono migliori, tanto piu a uiuano la potentia del fuoco. ne carboni dentro alla manica, & si fonde piu quantita di minera, & meglio, perche questo fuoco è a tale effetto il primo agente. Hora per fare la manica si debba cercare d'hauere pietra che resisti al fuoco assai come è la silice negra pizzicata di bianco, ò periguo, ò certa pietra morta faldosa che è quasi mezza di talco, & non potendo hauere di queste, pigliare di quelle che piu resisteno, perche altrimenti li uiolenti, li continui, & longhi fuochi le mangino, & danno gran spesa al patrono, & gran fastidio, & fatica a gli operanti: che oltre à imbrattare l'opera, difficilmente condur la possano a perfettione, perche non tenendo fermi li termini delle forme de gli adattamenti bisogna lassare l'opera, & spesso spesso rifarle. Pero non potendo far altro, pigliarete della migliore, che ui porge la commodita, ò che la esperientia piu u' insegna, che comprouandone molte, et è possibile ch'alla giornata ni scontriate in una che sia al dibisogno, anchor che in fatto non l'abbiate. Hor per supposto che habbiate fatto electione del sito, doue tale edificio fabricare uogliate, e che habbi le commodita de l'acque, & che similmente sia comodo alla minera

ra, et à legname da far il carbone, et che già hàb-
 biate fabricato la grandezza, et forma della ca-
 sa, et coperta e terminato li tramezzi, et tutte
 le muraglie, et così messo in atto canali et ruo-
 te, & fatto li mantici, & ogni opportuno inge-
 gno per cominciare l'opera, Bisogna che hora vi
 dimostri il modo cōmane che si costuma di far le
 maniche da fonder, e ancora appresso la forma
 d'alcuni altri forni per potere arriuare al fin di
 segnato del fondere, et purgare le minere. Delle
 quali come comprenderete, se ne fa di varie for-
 te secondo il bisogno delle materie, ò pur secon-
 do il parer de gli artificii ouer secondo la consue-
 tudine con che far si sogliono. Alcune uolte si
 fanno semplici, alcune altre si duplicano, secōdo
 che si uol dare piu ò men fuoco alla cosa. Per-
 che so come ben cōprēdete, chi uol uincere una
 ostinata, e grã durezza, è di bisogno darli cosa
 di maggior potentia di lei che la mollifichi. Ho-
 ra per far le minere liquabili non si troua altro
 mezzo ch' il fuoco che serua, et pero è di bisogno
 adattar esso che operar possa cō la potētia sua,
 et secondo le materie dargli modo che far si pos-
 sa pin, et māco gagliardo per poter dar alle mi-
 nere dolci, fuoco dolce, et alle dure e aspre, aspro
 et potente, et in questo molto opera l'adatta-
 mento, et forma delle cose, et à questo effetto
 è ueduto per speritētia accompagnata dalla ra-
 gione che il forno detto manica nella quale u'è
 il fuoco del carbone con uento grande, & uni-

so, ristretto, & molto potente, massime doue il
 uento de mantici per ruote, & oue è tanto ui-
 uo, & d'ogni sua uiolente forza tanto potente
 che ogni cosa che iui arriua ò la fonde, ò la ince-
 nera. Pero ui dirò la forma d'essa, & ui dirò
 della commune, perche le strasordinarie altro
 non sono che uⁿ farle doppie di muraglia, ò dop-
 pie di piu para di mantici. Anchora ni son de
 maestri che le costumano fare in varie forme
 chi longa, & stretta, & chi da piei torta al-
 quanto, & chi doue il uento de mantici entra
 piu, & manco larga. Hor per concludere, tutte
 si fanno accostare alla parete de una muraglia
 commoda per l'acqua al edificio delle ruote che
 hanno da menare li mantici, & alle communi si
 dà forma de una tremoggia di molino larga in
 bocca, & stretta in fondo, & di queste se ne ua
 facendo quatro, ò sei secondo la quantita della
 minera che si uol laorare, ò che hauete acque
 da percuoter, & cosi se adattano l'ingegni che
 alzino li mantici che con l'acqua, & mezzo de
 una ruota sola à un tempo tutti, ò qual uogli-
 no d'essi, che li mantici laorino, che certamente
 oltre à l'esser cosa ingentosa è molto utile, per-
 che tal ruota è uno operario gagliardo da sup-
 portare molta fatica, e mai fin che non uolete
 si possa, ne straccia, & ua forte, e piano come è
 di uostro contento, & certamente senza che
 mal si puo fare, & se'l si facesse sarrebbe un
 logro de infinità d'huomini, della forma della-

quale ue ne dirò à luoco proprio de gli edificij:
 tornando hora alle maniche; primamente n'ho
 detto che le si fanno a costare à uno parete di
 muro, & alcuni sono che ue la taglian dentro.
 Ma per non durare tanta fatica ne far tanta
 spesa, si debba fare ogni manica fra due pilastri
 discosto l'un da l'altro due braccia, & mezzo in
 circa, altri fino à quattro ò piu, che anchora so-
 prauanzino l'altezza della manica che non fan-
 no danno, et in fra questi due pilastri si fabrica
 la manica di quelle pietre che n'ho detto di so-
 pra, che non si fondeno murandole con poca cal-
 cina, & stretti forori, & massime in que luochi
 che piu hanno à patire la uolentia del fuoco,
 & per darle la forma del suo uacuo. Prima per
 fondamēto di tal manica si fa un piano alquan-
 to pendente innanzi, alto da terra mezzo brac-
 cio, sopra alquale si comincia à murare, & fa-
 re un uacuo quadro largo un palmo & mezzo
 & à ogni cantone d'esso fondo si tira due fili
 che tirino in alto appresso à guisa di pira-
 mida riuerscia il ua nella estrema bocca sia-
 do quarti, & dal fondo sia l'altezza due bra-
 cia, ouer uno & tre quarti, che in uero ne in-
 longhezza, ne in larghezza un poco piu, &
 manco non fa caso, che del uoler fare tal co-
 se à punto à punto son tutte oppenione di ma-
 stri, & questo fatto dauanti si chiude con buon
 muro che tenda quasi al dritto, Anchor che in
 uero per fare ben si debba andare murado ogni

Modo de
 fare le
 Maniche
 ò forni
 per fonde
 re le mine
 re.

tosa à un tratto per far ch' il sia piu legato l'un
 muro con l'altro, & questo tal muro auanti si
 die far tanto alto quanto l'operario fonditore
 ui possa facilmente senza suo molto incommo-
 do arinare da poterui mettere il carbone, & la
 minera. Auertendoui che tanto quanto piu le
 son longhe le minera, ò quel che uolete fondere
 Sta tanto piu nel fuoco, et ua piu mollificata, et
 calda à luoco doue è'l fuoco e piu potète respec-
 to all'impeto del uento. Hora drieto à questa
 manica dalla parte del muro doue sono li man-
 tici con la ruota d'acqua, ò altro ingegno che li
 muoua, si mette un boccolare di rame, che nel
 suo piu largo pigli tutte due la bocche de man-
 tici stieno al pari, accioche per il buco di questo
 boccolare respondi dentro nella manica sempre
 un sol uento continuato, & non due. Sà l'uo pero
 se nõ ui fussero messi dui boccolari con due para-
 di mantici, & questo boccolare per linea retta,
 sia adattato che batta il uèto à l'intètro quasi
 nel mezzo dell'opera della manica, et si referi-
 sca in fondo col suo riguardo. Dalla parte di din-
 zì della manica sia uno aperto cò una incastra-
 tura doue sia cònesso di pietra una sportella
 da potere per quella leuare, et porre, et accidia-
 re dètro la minera secondo il bisogno, et de poi à
 piei di tal cònesso al pari del fòdo si fa una bu-
 chetta piccola p laqual la materia fusa ha à uel-
 re fuori, e anco appresso della manica, doue tal
 buchetta referisce di fuori. Si fa un formolo cò

piastre di ferro, ouer cō lastre di pietra mirate dentro in terra, cioè, un naso à modo d'un staro, ò d'una simile grandezza, & ancho appresso à questo da cãto si fa una fossa in terra larga un braccio, & cupa un mezzo, & così fatto c'haue te tutte queste cose, quando uolete uenire all'atto da doperar la tal manica, haue te da pigliare carbonigja, et terra d'arzilla, ouer terra bianca, & alquãto di cenere, et in una pila di legno, ò di pietra adattata alla ruota de mãnci un maglio di legno che benissimo insieme battẽdole lo compagna, & queste dipoi in humidita con tanta di acqua, che stretta si contenga insieme, & così fatta si piglia, & se ne fa il fondo della manica, & con una pietra tonda, ouer legno si uà benissimo battendo, & facendolo fodo come si fanno ancho li cenerucci, & adattandoui impendino che si riferisca alla busetta, accio possa la minera fusa facilmente scolare, & dipoi con la pietra incastrata, & luto tal aperto se ritura, che auanti per potere acconciare il fondo la bastẽte conseruare solo quella buchetta di due dita, che lassate per poter trare del formolo la minera, & loppa fusa à piacer uostro. Et fatto questo, di questa medesima compositione di carbonigja, & terra s'empie il formolo, che auanti la manica faceste, & battendo si calca, & benissimo si assoda, & dipoi in mezzo tagliando si cana, et si fa un uacuo per fino al fondo largo in bocca di diametro d'un mezzo bra-

L I B R O III.
cio, & in fondo un palmo, & da canto se gli fa
un buco per fare una uscita che passi fuore nella
fossa da canto che ui dissi che in terra far do-
ueffe. Dipoi infra l'aperto dell' uscita della ma-
nica il formolo si fa un canale, per il quale quan-
do uedrete il uacuo che è infra il fondo e'l boc-
colare della manica essere pieno di metallo, &
loppa fusa, allhora con un ferro si stura la
manica, e si fa uenir fuore tutta la fusione c'ha
ueste fatta per quel canale nel formolo la do-
ne alquanto lassandola passare si reduce ogni
sustantia di metallo come cosa piu graue, & con
manco uiscosità in fondo, & la terrestita fusa, e
fatta loppa si separa, & sta sopra galleggiando
come intenderete quando ui dirò. come le mi-
nere fuse si purgano, & cosi come n'ho detto, si
adattano, & fanno le maniche comuni.
Alcuni son gia stati che han fatto le maniche
doppie, & con doppij para di mantici ordina-
do l'una manica nell'altra, & cosi facendo pas-
sare la fusione della prima alla seconda. Et che a
me pare una cosa oltre al hauere doppia fatica
ancor di piu spesa, et al fine esser cose piu super-
stitiose che utili. Perche se pur ui pareffe poco il
uacuo d'una cāna che u' induce à far due mani-
che fatene quando potete una longa per due, et
anchor non ui mettete se non sono state due, &
tre para di mantici se tanti ui pare. Alcuni
altri sono che questa forma di manica fanno co-
me una manica uera, per laqual forma ha

preso il primo nome, & questa la fanno larga da piei, & torta nel gommito, e dipoi dritta tutto il resto come nella figura presente designata appresso dell' altra potete largamente uedere.



Di questa tutto quel che si fonde scola in una fossa, o recettaculo che vi si facci, et il suo uento il piglia quasi nel uoltar del gōbito, o quattro dita sopra. Ma tal forma à me non piace, se già non si turasseno al manco li tre quarti della bocca dauanti. Perche mi pare ch' il carbone, & le fiamme cacciate dalla potentia del uēto piu ne debbino uscire per la bocca dauanti che dentro nō us ne restano. Et alcuni altri sono cōe in scābio delle maniche, perche han da fonderē minere dolci fan forni di fusione à uento. Et alcuni altri à reuerbero con legna, perche non uogliono dar fuochi tanto uigorosi quanto sōn quelli delle maniche con uento, & carboni, che in uero al piombo, & allo stagno, & à certe minere assai

corrotte nõ si cõuengano. Dicano ancora fonder
 re in q̃sti cosi fatti forni, p̃che le minere in tali
 fuochi nõ s̃tano euaporabili, escan piu dolcezza
 uì si introduce d̃etro il fuoco. anzi dicano che
 è quasi auanti che si fondino un'altro da rostitir
 le, e q̃sti tal forni, ancor che gia mai io nõ ne ho
 defsi, mi sono stati cõ le parole tanto ben demo
 strati che recitandoui le medesime penso che ba
 star uì porrieno, et ancor perche meglio l'inten
 diate uoglio demostraruegli disegnati. Ma sieno
 come si uogliano à me pare che sieno cose piu da
 calcinare che da fondere. A questi secondo che
 ho cõpreso si fa in terra un fondo murato in cir
 culo come una ruota piana che di diametro sia
 braccio due et mezzo, alta da terra, ò uolete di
 re di grossezza mezzo braccio, et nel centro d'essa
 si fa una buca come q̃lla d'una macina di mo
 lino larga tre quarti di braccio, ò poco piu, e sopra
 questa uì s'addata un uacuo che passi quasi
 d'una bāda à l'altra della ruota, per ilqual dar
 si possa fuoco, & dipoi sopra à tal ruota si ua
 murando, & si seguita fare il uacuo per il mez
 zo, pero sempre si ua stregnendolo per fin che
 sete alto un braccio & mezzo à similitudine di
 una tromba, ouer d'un colatorio riuolto con la
 bocca all'ingiu, & questa ha da essere la can
 na, per laquale ha da saglire il fuoco intorno al
 lequali, & quando sete gionto al termine suo
 si fa un piano che habbi quattro pendini uerso
 le bāde di fori, cioè sia in quattro parti partito,

la bocca d'odo hanno da uscir le fiamme sia un terzo di braccio di larghezza, et dipoi allargando verso uno ottavo di braccio che sporti in fuore, con il muro di un quarto di braccio si circonda et si fabrica una volta, et per tutto benissimo si copre in altezza d' un braccio, et un quarto in circa, et sotto in ogni estremo doue arriva il pendito ui si fa un banchetto che habbi un cannale per il quale uenir fuori, et discender possa la minera fusa, sotto del qual sarà una fossa che secondo le materie che escano le ricena, e tre o quattro dita sopra al piano del forno farete due buchette per poter uedere e mettere, et maneggiare la minera da poterle con due sportellini a uostro piacere aprire e serrare, et appresso alla volta poco di sopra a tal buchette farete quattro esalatoreti, perche li fumi, et le fiamme supflue uscir possino, et questa è la forma del forno che dicono, quale secondo il parer mio non l'ho per cosa molto gagliarda.



Alcuni altri sono secondo c'ho inteso, che per fondere le minere fan forni di reuerbero cōmuni, ma li fanno longhi, et non tondi, che hanno gli pendini delli fondi per il uerso che entrano le fiamme per poterui sempre agiogner minera facilmente, & così trarne la loppa, & ancho perche il fuoco piu per tutto la batta, & la uia del fuoco la fanno per la parte di dietro, et sotto il piano del forno, che à me anco nō è cosa che piaccia per uedere che sempre la minera sia p tenere occupata la bocca de l'entrata del fuoco uscendo fusa per loppa, ò per metallo.

Alcuni altri sono che fondeno le minere facilmente con simplici fiamme di legna con darle uarie uie d'entrata ne forni, delliquali forni, et strumenti da fonder le minere, ui ho uoluto dar notitia, accio ne sappiate parlar ancor uoi, ma per mio consoglio quando ue occorga seruirne di alcuni adoperatete la manica, perche è cosa gagliarda, & piu riescibile, et massime circa à certe spetie di metalli che di necessità se gli ricerca fuoco possente per la lor fusione.

Il ferro anchor che ue n'habbi à tuoco della manica sua detto assai, non uoglio in questo capitolo passar pero senza ricordarlo, e dir ui uoglio come li mezzzi che s'adoperano à fonderlo, et à purgarlo anchor che si chiamino forni in uerità son maniche. E' ben uero che le son cose piu grandi, et altrimente adattate che le comuni, perche ancho per la sua terrestrità mal

mista se li ricerca maggior quantita di fuoco,
 & maggior uolentia, & pero si fanno quelli
 gran mantici, & quelli gran uacui da conte-
 nere il carbone che tal n'ho uedute di queste
 maniche alta braccia sette, & forse presso a
 otto: & due & mezza larga per suo diametro
 in mezzo, & in fondo due, & chi questa uol
 far bene la integlia in una grotta doue per di-
 sopra a piano facilmente metter si possa la mi-
 nera, e'l carbone, mettendoui facilmente la so-
 ma dell' animale che ue la conduce. Atteso che
 nessuna manica di queste e' si piccola che non
 uoglia cinquanta, o sessanta sacca di carbone,
 & cosi continuamente sei soma, o otto di mine-
 ra, & pero a tener uino un tanto fuoco non e'
 marauiglia per hauer bisogno d' assai uento, et
 anchor di bisogno da hauer gran mantici. De
 quali u'ho detto, & ancho u'ho mostro auanti
 disegnata come alla manica stanno per lo ritto,
 & che metteno il lor uento in una canna quasi
 appresso il fondo della manica con lugello, che
 batta il uento all'ingiu, & cosi con hauer fatto
 tali edificij da acqua ch' altrimenti sarebbero
 impossibili a farsi, se ne riporta il frutto delle
 fadighe che ui si durano, o ferro, o rame, o
 argento, o altra minera che sia, dellequali
 mancare integramente ad alcuna non douete,
 perche mancareste di molta utilita per poco
 sapere.

Del modo che si debba procedere nelle fusioni delle minere de metalli. Cap. IIII.

HAVENDOVI dimostrato auanti come si trouano le minere, & come le si cauano, & ancho come le si preparano, & dispongano alle fusioni, & dipoi come si fanno maniche, et forni da poter uenire alle purgationi delle lor terrestrità. Sarebbe tutto nulla se non uenisse à mostrarui la prattica del fonderle, et pero nel presente capitolo ui uoglio mostrare come in tale importantissimo effetto s'ha da procedere. Narrandoui quãto ho ueduto, et ancho quanto con questo ordine de maniche ho operato, et fatto operare. Per ilche ui dico che primamẽte si piglia quella quantità di minera che uoi uolete fondere à peso, ò à misura, et massime si è di quella spesie che contenga argento. Rotta in pezzetti piccoli poco piu, ò manco grossi che faue, laquale se prima bara hauuto bisogno di euaporatione di fuoco, ouero di nettamẽto per lauatione glie l'hauerete dal maestro sceglitore, ò da altri fatta dare, et tutta ben condurre à preparatione, e di questa poi in un spazio di tauole, ò di matoni, ò di pietre piane, adattato auanti la manica, et fattone un strato, et di poi sopra à essa in sua compagnia ui si metta la quarta parte di uena di piõbo, ouero il terzo se condo che sete in luoco da poter hauerne, et appresso ui s'aggiogne ancora altrettante di loppe

Modo di
fonder le
minere.

di ferro peste, ò d'altre minere, ò delle sue mede
 fine, ouer di marmo grossamēte pesto, ouer d'al
 tra pietra fusibile distēdendo l'una materia in
 strato sopra à l'altra. Et appresso hauēdo acon
 cio prima la manica come u'ho insegnato anan
 ti à pōto in tutti li suoi termini, et piena di car
 bone acceso sia stato benissimo infocata. Dipoi
 ripiena di carbone, & dato l'acqua all'edificio
 de mantici, et co'l uēto d'essi quando il uedrete
 riacceso bene, et che le fiāme cominciano di so
 pra gagliardamēte à uscire, si ripiglia cō un ra
 stelletto, et si colma, et s'empie il gerlino di nuo
 uo carbone, et si colma la manica, et sopra an
 co ui si mette un'altra gerlinata della detta cō
 positione di minera, et cosi si ua facēdo sempre
 aggiognēdo carbone, et minera per fino che ne
 hauete, ò per fino che uolete seguitare nel lauo
 ro. Tenēdo sempre piena cō tale ordine la mani
 ca, che cosi seguitando, ò hauēdo tanto seguita
 to ch'il fondo della manica di materie fuse sia
 pieno, ilche co'l giudicio s'albitra, ouero dalla
 bocchetta del boccolare doue entra il uento de
 mantici si uede che con esso pareggia. Allho
 ra con un ferro la buchetta che lascia ste auanti
 la manica per esito si stura, & lassasi uscire
 tutto il metallo con la loppa fuore, che per il
 canale l'una cosa, & l'altra come un oglio cor
 rendo entra nel formolo grande là doue tutto
 quello che è nella manica ui si lascia benissimo
 scolare, & allhora che gli maestri ueggano il

formolo ben pieno riturando il buchetto della manica, & rimetten sopra nuoua materia, & seguitano il fondere, & quella fusa ch'era entrata nel formolo si separa da per se restando le parti terrestri, & grosse di sopra, & le sottili, et graue in fondo, lequali terrestri non stanno molta à l'aere che le si cominciano à indurire, & allhora con una forcella di ferro c'ha di legno un manico longo un braccio & mezzo si percuote alquanto sopra accio si stacchi datorno, & le fan galleggiare, et doue da un canto piu la ueggano commoda da poterla pigliare ni metteno sotto la forcella, & l'alzano, & la lassano scolare quel che tenesse di metallo, & di poi quando è fredda la buttano uia tutta in un pezzo, & cosi di mano in mano secondo che la si uia freddando la lauano a suolo à suolo per fino che uengano al metallo, & ch' il ueggano chiaro, & che sopra di lui non è piu loppa. Hor questo metallo che è nel formolo è di tre nature, ma di due principali di rame, & di piombo, & la terza è d'argento, & le due piu sottili, et piu graui anchor si separano, che il piombo, et l'argento dalla natura del rame materia piu terrestre, & uanno in fondo, il rame resta sopra, & cominciano à freddarsi, & cosi come fecero delle loppe uanno facendo à questo, & à suolo à suolo la uanno cauando per fin che arriuanò à quella parte piombosa, che non fredda cosi facilmente come la ramigna, che lo dimostra

lo dimostra la chiarezza, et la molta liquidità che ha in se, allhora sturano il buso del formolo, et il lassano correre nella fossa da canto che sempre si costuma di fare, et in quella freddare lo lassano, et questa è una parte che contiene di argento ricca, ò pouera, secondo che la minera ne tiene, et tal cosa nella Alemagna la chiamano couolo, & quella parte ramigna che sopra cauasti la chiamano confrustagno, & così con questo ordine uan seguitando per fino che si finisce l'apparecchio c'han fatto della minera per la giornata, ò per tutta la settimana, e quella sorte di metallo, che u'ho detto, che si chiama confrustagno, et quella del couolo saluarete per fino che al suo luoco u'insegnarò à condurlo à l'ultima sua perfettione. Perche così sarebbe cosa inutile per esser piu ch' il uetro frangibile. Penso anchora che questa medesima uia di raccorre tutta la fusione nel formolo si debbi usare alle fusione de forni à reuerbero per separare le loppe dal metallo. Ma se io haueffi tal cosa à fare, et uoleffi adoperare la uia de forni, pensarei di truouare modo che nelliformi medesimi le loppe dal metallo si separarebbono. Lequali di poi nette le potrei cauare per te bocchette, ouero ordinare che da per loro secondo che continuamente s'andasser fondendo se ne uscissero fuore, perche in qualunque modo io mi separi le terrestità dal metallo ho l'intento mio. Ma perche in questo ordine delle prime fusioni, al-

tro non hauete potuto comprèdere che la detta separatione della terrestrità, ancora che la sia cosa importantissima. Non è tale che ui basti, perche li metalli che hauete estratti son tutti in un corpo insieme uniti, et collegati come sustantie redutti, che per la separatione, et distintione d'essi è di necessità procedere à noui camini. Et come gia u'ho detto la massa che hauete fatta del cōfrustagno, & couolo, è rame, piombo, argento, & forse oro insieme, se per sorte tal minera ne contiene che se cosi in tal esser restassero farebbono cose inutili, & pero bisogna uenire alla diffinitione. Della quale non solo n'han bisogno le minere, ma ancora occorrere à quelli che purgar uogliono le loppe uecchie, ouer ridurre spazzature d'una zeccha, ò d'orefici, ò battellori. Li modi de quali ancor ne sien diuersi, quello che ui narrarò nel succedète capitolo è potentissimo, et non molto difficile, et rēde assai piu d'utile che in nessun altro modo, ch'io sappi, ò che fino à hor si sia trouato. Alcuni sono che si serueno dell'argēto uiuo nelle purgationi delle loppe ò delle spazzature. Ilquale ancora che in tali similit cose molto serua, è cosa di grāde spesa, et nelle gran quantità di materie ne bisognarebbe hauere molto. Oltre che uol un gran magisterio, et gran fatica, et in ogni cosa non si puo, ne ancho merita il caso operarlo, ne iol'usarei se non doue fusse oro, ò che molto ben comportasse la spesa à douer cosi fare.

Modo di separare il piombo dal Rame, et cõ esso trarne ogni sustantia d' argento, ò d' oro che contenesse,

Cap. V.

VI dissi di sopra che mi saluaste quel metallo che della fusion della minera traheste, quale in sustantia è rame, piombo, argento, & forse oro, ma son tutti come sustantie mescolati in un corpo senza alcuna distintione. Liguanti hora per uolergli separare, et redir alle lor pure qualità, è di bisogno in ciascun di essi procedere nelli suoi modi proprii, et in questo hora di separare il piombo per cauar del rame l' argëto, & l' oro, è di necessitã ritornare alla fusione, & seguirare l' un de li due modi. Che l' uno è di fare che rifondendolo con aggiuntio-

Modo di separare il piombo dal rame, & trarne lo argento, ò l' oro.

ò uena di piombo, et così far tanto come l'altre
 uolte hauete fatto che resti asciutto d'ogni odo-
 re d'argento, et d'ogni altra cōpagnia di ualore
 da quella del rame in fuore. Et tal metallo così
 in falde sottili saluate da parte, che ui dirò al
 suo luoco quello che n'hauerete da fare. L'altro
 modo si è di fondere il sopradetto metallo, et co-
 uolo insieme con aggiugnervi tanto piombo, ò
 tanta uena di piombo, che sopra auanzi d'altre
 tanto, ò li doi terzi al manco di tutta la quanti-
 tà del rame, che è nel corpo del confrustagno, et
 questo si fa passare nel formolo fuso che gli è so-
 lo per nettarlo se tenesse alcuna loppa, et di poi
 stura, et manda alla fossa da canto, & li si lasse
 fermare, et ui si mette uno anel di ferro in mez-
 zo per poterlo pesare auanti che del tutto si fred-
 di, et se ne fa pani di uenti, ò uenticinque libbre
 l'uno, & di questi se ne fa tanti di mano in ma-
 no secondo che s'ha materia. Appresso à questo
 s'ha un luoco fatto di muro bislongo, simile à
 una forma de uno altare poco manco alto, il
 piano suo di sopra è fatto di lastre di pietra, o-
 uer di spiangge di ferro accostate in mezzo l'u-
 na à l'altra appendino, che nel congiungimēto
 da due bande faccino come un canale con sepa-
 ratione d'un mezzo dito à manco, & dipoi in
 questo luoco si rizzano per taglia detti pani di
 piombo sei ò otto, ò quelli che la grandezza del
 luoco comporta con distantia l'uno da l'altro di
 quattro dita, ò di poco piu, & questi così aconci

si circondano con una grata di uerghe di ferro
 incrociata, che li spatij l'uno da l'altro non sie-
 no tanto larghi che'l carbone che ha da cõtene-
 re caschi, ouero se nõ haueste grata lo fate ator-
 no di teste di mattoni, ò d'altre pietre à secco à
 modo d'un fornello, & empite disopra tutto il
 uacuo di buon carbone, & gli date fuoco. Delli
 quali pani subito che sarãno caldi secondo ch'il
 fuoco per se medesimo s'andarà agumõtando,
 uedrete scolare il piõbo chiaro et bello, e da pie
 in nel luoco doue scola hauerete fatto un formo-
 lo grande per recipiente, ilquale secondo che se
 andara il piõbo per lo scolatorio, scolando que-
 sto il riceua, & di tal formolo con una cazzet-
 ta di ferro l'andarete cauando, et mettendo in
 altri formoli piccoli di tenuta d'un uenti, ò uen-
 ticinque libre l'un in circa, et di questi simili ne
 andarete facendo fin che di piõbo uscirà di que-
 ste una minima goccia. Nelqual piombo cosi
 cauato sappiate che ha da esser tutto l'argẽto,
 & per consequentia l'oro che teneuano quelle
 masse di rame, et di piombo, & quella materia
 che è restata infra li carboni, & ceneri è una
 materia arrida, et asciuta simile à una pomice,
 ò altra spognaccia magra. Ma in sustantia è ra-
 me, et questa ancor di nouo si ritorna alla mani-
 ca, & si risonde, & si rifaggia, et trouando che
 tenga argento se li dà un'altra risciuata di
 piombo per simil uia, & se non basta se gli dà
 la terza, & quarta, & tante che ogni sustan-

tia d'argento ne sia ben strata. Et dipoi questa
 tal materia si fonde, & si conduce in quelle fat
 delle sottili dentro al formolo de la manica co-
 me sapete, & dipoi si mette à un fornello di ena
 poratione con carbone, & legna strato sopra
 strato una ó due uolte, et per fin che si uede che
 non contenga piu odor di piombo, et che tal ma-
 teria sia disposta à ridursi in rame fino. Laqua
 le saluarete da per se, & cost anchor li panetti
 che hauete fatti del piombo, & per concludere
 tutto l'argento & l'oro che teneua la minera
 che fondeste, ch'era solamente nel piombo, &
 il rame è in materia di proprio rame. Talche
 ogniuna di queste cose è in dispositione da poter
 si facilmente ridurre à l'ultima qualità della lo-
 ro finexxa. Et parlando dell'argento per ridur-
 lo à fino, perche meglio intendiate il grande, uì
 dirò prima il modo piccolo, & dipoi il grande,
 pratica ueramente ingeniosa, & bella conside-
 ratione, & massime questa di accompagnare il
 rame per trarne l'argento, & l'oro, che conten-
 ga con il piombo. Tirato da una ragione d'esso
 che mai non si unisce con li suoi disimili, anchor
 che s'accompagni, & con ogni poco di fuoco
 escie fuori, & lascia uacuo il luoco doue gli era,
 fa ancora il medesimo all'argento & l'oro. Ma
 à separarlo da esso gli bisogna maggior fuoco,
 & maggior arte, come nell'atto del affinare a-
 pertamente uì farò conoscere.



Il modo d'affinare l'argento con la coppella, & di far terminatamente li saggi dell'argento, & de l'oro che sono in massa de metalli.

Cap.

VI.

Ancor che auãti u'habbi descritto l'ordine di fare li saggi delle minere cosa non molto differente da questa che nel presente capitolo ui uoglio descriuere, ue la replica rò in sustãtia con l'aggiuntione di fare il saggio dell'oro, et per narrarui certa regola de pesi cosa assai necessãria da sapere, e sopra à tutto per mostrarui il modo dell'affinare per coppella la poca quantità dell'argento, & dirui come sol due modi son quelli per quanto lo trono che si costumano per condurre à fino l'argẽto, che l'uno è questo della coppella, & l'altro il ceneraccio, uno per la quãtitã piccola, & l'altro per la grande. Ma ancor che si dichino, ò paino due li modi il fine, et l'ordine in sustãtia è se non uno:

Ne fra loro altra differentia ui conosco se non
 il procedere cō li mezzzi, e dalla quantità gran-
 de alle piccole, et tal cosa molto utile alla intel-
 ligētia di chi maneggia oro, ò argento, anzi ne-
 cessaria, pche nō sol dà luce dell' opera che han-
 da fare, ma dimostra il uero, et la misura certa
 delle cose grandi, è uia presta, et facile da con-
 durre piu l' opera tua alla perfettione determi-
 nata che non si peruiene per la uia che conduce
 la quantità grande, et pero si adopera in far de
 saggi per sapere terminatamēte il rame, il piō
 bo, et le minere come hauete inteso che quātità
 di sustantia d' oro ò d' argento sia in loro, così in
 quella materia fusa che ui restò infra li carbo-
 ni, et ceneri che per concludere è la misura che
 dà certezza, & sicurtà à noi medesimi di sape-
 re di non essere stato da l' arte gabbato, ouero
 dalli uostri operari che non ci hebbero altro in-
 teresso che la lor semplice mercede, dequali si
 troua assai che son di tanta poca fede che non
 hanno prima in potestà la cosa, che u' han so-
 pra pēsata la fraude, e che anco che alcuni sap-
 pino che gli hanno d' hauere riscontro nō se n'a-
 stēgano. pur qualche uolta gioua che forse con
 piu sicurtà et piu grossamēte farebbero ql che
 fanno se nō temessero d' esser scoperti. Che in ue-
 ro per essere tali cose di prezzo, & che ogni po-
 co uale assai, nō se ne debba l' huomo andar con
 gli occhi chiusi, che quādo non fusse per altro,
 questo effetto utile è utilissimo per non poter si

instamente uendere, ne comprare, ne riceuere da
 altri, ó rendere senza l'aiuto di questo effetto, et
 ueramente nessun zecchiere, orefice, ò batte
 loro, puo ben l'arte sua esercitare, anchor ch'il
 forza della lor fede sia ne le tocche, & parrago
 ne, ouer nel uerdetto, ò altri simili ombre della
 cosa che cercan di sapere. Ma il uero, & piu sicu
 ro effetto è questo del saggio, & pero non m'in
 cresce hora in qualche parte replicaruelo, accio
 che in ogni parte d'esso sicuramente esercitare
 ui potiate. Vi dissi auanti il modo che si fa il
 fornello da saggiare, & anchora di che, & in
 che modo si fanno le coppelle, & come nel for
 nelletto col piombo si dispongono, & adattano.
 Hora perche niente ui manchi di questo impor
 tantissimo esercitio, che nol facciate perfetto,
 Vi uoglio mostrare il modo de pesi, & prima à
 tutto insegnarui à partire, & ben proportiona
 re la libra piccola con la commune delle. xij. on
 cie per potere sapere mediante l'arte metrica il
 cento, & ogni altra quantita di minera, ò di me
 tallo, quel che tiene, d'argento, ò d'oro, che per
 far questo u'hauete da proporre, anzi hauete
 con effetto da partir giustamente ogni libra in
 xij. oncie, & una oncia delle xij. in, xxiiij. parte,
 & una parte delle. xxiiij. che è un denaro, s'ha
 da partire in altre xxiiij. parti che son grana, &
 una grana delle dette s'ha da partire per metà,
 & ogni metà in un'altra metà, ch'è un quarto
 d'un grano, & cosi ancho questo si diuide per

Modo di
 affinare,
 & di far
 gli saggi
 dell'oro,
 & dell'ar
 gento.

metà, et fassi un di grano, & q̄sto anche si ò
 uide p mezzo e fassi un se uolete. Dipoi per
 libra piccola si piglia una quantita di peso à vo
 stro modo. Auertendo che sia tal che le bilantie
 piccole del saggio attaccate al trabocchetto sa
 cilmente ekuino, & diciamo che habbiate pre
 so tre denari pesi, et questo u' haucte à presupor
 re che sia la libra di .xij. oncie. Dipoi pigliate il
 saggio della cosa che uolete saggiare se è rame,
 ò argento basso con uno scarpello talgiandone
 in tre luochi à gli estremi, & in mezzo, & à
 poi col peso, che haucte fatto di tre danari, giu
 stamente li contrapesate. Dipoi se non l'ha
 uete fatto prima, lo scbiacciate sopra à una
 ancuine con un martello, & lo fate sottile, &
 appresso hauendo messo nel fornello il fuocole
 coppelle, & fattole ben rouenti, & come sape
 te fattole mezzo di piombo puro d'ogni altro
 metallo come il uedrete chiaro ui metterete dē
 tro il rame ò la cosa che uorrete saggiare, &
 così facendo fumare il piombo lo ridurrete à fi
 no. Il che fatto & della coppella con un par
 di mollete nettamente cauato il metterete so
 pra alle uostre bilancette da saggi tirando pian
 piano il trabocchetto, & lo contrapesarete con
 li pesi che partiste auanti, & de la libra che ue
 insegnai, & farete la uostra ragione d'aritmē
 tica, & in ogni peso, & quantita, come se toc
 casse con mano, trouarete in tal cosa il uero, &
 appresso di tal saggio d'argento fino hauendone

preso la quantita conueniente, si batte, & farsi fortile con acqua forte, come al suo luoco ui diro. si fa in una bocchetta mangiare, & l'oro che lascia in fondo lauato, & asciutto si pesa, & con la medesima ragione che si troua quanto argento ui sia fino in una libra di quel rame, & quanto d'oro in una libra di quello argento che bauerete saggiato. Hauendo questa aduertentia che secondo li pesi che costumano li luochi d'banergli prima con la regola insegnatoui proportionati li pesi piccoli alli grandi, & cosi in ogni luoco, & d'ogni quantita piccola, ò grande potrete sempre sapere appunto il uero d'argento, ò d'oro, quel che contegna, usando pero sempre la nostra diligentia.

De modi di fare gli ceneracci per affinare argento in quantita. Cap. VII.

Cosi come u'ho insegnato ha affinare l'argento per modo piccolo, & farli saggi, cosi hora in luoco di quelle coppellette mi uoglio insegnare à fare li ceneracci per potere affinare lo argento quando ue occorra in gran quantita, & in questo, secondo che ho ueduto, si procede in quattro modi, ma tutti al fine tornano à uno, et poco son uarij l'un dall'altro. Alcuni sono che si serueno d'un forno con la uolta sopra al ceneraccio murata. Et alcuni altri sono che in scãbio di questa fanno un cappello di ferro come una copertora gran-

de. Alcuni altri sono che sol si serueno di ceppi di quercia secchi, ò altro legname grosso. Alcuni hanno di terra cotta certe piastre lunghe che con tre ò quattro pezzi copreno tutto il ceneraccio, & queste le due che si congiungono hanno un buco in mezzo che à punto batte nel mezzod del ceneraccio, per ilquale mettono la materia, il piombo, come nella pratica uì dirò. Ma torniamo à dire come communemente si fanno liceneracci, quali ogni maestro secondo che gli pare, ò che puo, li uorrebbe fare perpetui per hauerne nelle officine delle minere à farne spesso, ouer secondo che son le quantita, ò grandi, ò piccole, et le differentie di tali uie son li modi da tenerli caldi, perche gli operino. Ma il ceneraccio proprio è quello che contiene la materia, et che li dà causa d'affinare con facilità l'argento, et purgarle da ogni altra cōpagnia da l'oro in fuore che gli bauesse.

Modo di far gli ceneracci p affinar lo argento.

Hor per far q̄sto che cōmunemente si fa, prima mente si elegge un luoco cōmodo done sia fatto un edificio da acqua, ò in altro modo da menare li mantici, et auanti le bocche delle canne d'essi si fa in terra di muro un tondo à modo de una ruota in luoco spatioso da poterui andare attorno, alto da terra due terzi di braccio cō un scolato da cāto come uedrete disegnato grāde di diametro à uostro uoler: e dipoi alcuni sono che pigliano un cerchio di legno alto d'orlo quatro buone dita, ò poco māco, della grādezza quasi

D'AFFINAR LA COPPELLA. 127
della circonferētia della ruota, et questa si mette sopra al piano d'essa ruota, et s'ēpie di cenere di bucato ricotta, et stacciata, et inhumidita al quanto, & benissimo dentro à questo cerchio si stregne & fera, et daßeli alquanto d'uno scauo in mezzo come un piato. Dipoi quando uolete operare si piglia similmente cenere di bucato stacciata, ouer cenere à posta con acqua spenta, & smorchiata benissimo, & di questa fatto ne pani, & un'altra uolta asciuta, & stacciata, & per far meglio sono alcuni che la ricuotano due uolte, & così la lauano, accio si spenga meglio ogni sua falsedine, & dipoi si piglia di questa tal cenere la quantita che hauete dibi sogno secondo che uolete far piccolo ò grande il ceneracio, & con questa si mescola la quarta parte di arena di fiume ben lauata con al quanto di matton pesto, ouer tegole peste, et eò tal ceneri tutte queste cose mescolando benissimo si compongano, & così come faceste alle altre che metteste prima fatte humide sopra d'esse le distenderete, et così di tal compositione empiendo bene il circolo d'una grossezza di quattro dita la calcarete con mano benissimo, & dipoi con una pietra uina tonda, ò cosa di legno, ò martello fatto à posta con la bocca tonda grãde come un pugno pian piano battendola la stregnete con certa patientia, & destrezza che non habbi da schiantare andando prima attorno, & poi in mezzo facendo in modo che la sia

durissima , & di quattro dita uenga à due di
 grossezza, Dandoli garbo del fondo di un piat-
 to piano, che dolcemente scenda al centro , &
 così cō questo ordine l'andaxete facēdo di forte,
 che sia col battere, & col fregare d'una pezza
 molle, et con un ferro doue bisognaffe raschia-
 re, ò tagliare di farlo per tutto pollito, & netto
 senza alcuna macula, et auersite ch'il fea equal-
 mente per tutto sodo, & sopra à tutto nel mez-
 zo, et ch'il non sia in alcun luoco snesso, che se
 per sorte u'auenisse che non fusse per tutto so-
 do, et schietto ui conforto à rifarlo per stare in
 sul sicuro. Benche alcuni (ricotta che gli è) il
 uan raconciando con acqua salata, et chi con
 cenere, et chiare d'uoua, & chi con matton pe-
 sto, calcina, & chiare d'uoua, & così questo fat-
 to s'allarga la giuntura del cerchio, & si leua
 uia, & di fuori poi si fortifica d'altra cenere,
 ouer di teste di mattoni, perche il saluino dallo
 pereosse de ceppi, quando si mettano al cenerae
 cio che per questo è meglio murare una risega
 attorno la ruota. Hor questo così fatto si cuopra
 tutto benissimo di carboni, & si mette del fuo-
 co in mezzo che à poco à poco per tutto s'accen-
 da, & così si lascia benissimo ricuocere, che ui ri-
 cordo che se non fusse ben ricotto ui potrebbe
 dar danno. Perche bollendo schizza del argen-
 to fuore, & ancho è pericolo dello serostare, &
 rompere il qualche luoco del ceneraccio, che al-
 cuna uolta per tale incōueniente de la schizza

re, è di bisogno abbandonare l'opere senza finire per non perdere l'argento. Si che per meglio ricuocere per sicurtà del primo fuoco se gli debba agiognere carbone, & dargli il secondo, & massime al luoco proprio dell'argento, che in uero per far che sia ben staggionato, nõ uorebbe manco d'otto, ò dieci hore di bonissimo fuoco di carboni. Anchor ui uoglio auertire, che secondo le materie ramigne, ò piombose, che uolete affinare, si debba fare la forma, & le compositioni de ceneracci. Alle dure far si deue duro e piu piano cõ mettermi piu arena, ò mattonne, & alle dolci, & piu cauati, anchora che rendneo al gbettare maggior fatiga, perche tantopiu si taglia del ceneraccio, che non si fa del piano, et quelli che sono assai piombosise nõ son ben caldi difficilmente rendono fuore la getta. Hora hauendo uoi adattato il fondo del uostro ceneraccio, & di sopra hauendo fatta la uolta murata, ò messo un cappello di ferro, ò ceppi, o quel che di queste cose ue mettino meglio per empire sempre piu, ma tutto il ceneraccio di carboni grossi, & ui si mette il fuoco hauendoui prima adattati un paro, ò due di maticci grandi con le canne longhe, & con le sopra canne, & che col edificio d'acqua, ouero, à forza d'homo si mouino, e facciano uëto ilquale ferisca per il piano del ceneraccio, accioche quando ui fara il metallo fuso il lor uento per tutto elechi. Dipoi pigliarete tre tanti piu quan-

Modo di
affinar lo
argento.

ta la materia che non è che uoi uolete affinare di quel piombo che cauaste, ò d'altro, & mettetelo da canto, ò sopra li ceppi c'hauete messo dentro al ceneraccio, et lo lassate à poco à poco scolare, & quando uedete che gliè fuso, & ben caldo incominciate pian piano à far menare li mantici in fra il cappello il carbone, e mettete de pezzi di legna di quercia lōghi sopra al ceneraccio, à trauerso del uento, presso alla bocca de mantici, & seguitate poi di dare il uēto longo, & suaue. Tenendo sempre caldo, & ben coperto il ceneraccio, la done non passara molto, che uedrete per quella fiamma delle legna, quel piombo diuentare prima azurro, & dipoi negro, & à un tratto farsi come una stella chiaro, & lucido. Allhora pigliarete quella quantita del couolo, ò altra materia che uogliate affinare secondo che ricerca il piombo che cauaste di que pani grādi di rame, che ui disti che saluaste, & cosi sopra alli ceppi mettendolo con carboni lo farete tutto scolare, cascando nel mezzo. Auertendo sopra à tutto, che il bagno sia ben caldo, & adattando anchora che cosi si mantenga. Per ilche in questo seguitando si uiene tal piombo con la forza del fuoco ad assottigliare, et si conuerte in un licore come un oglio, & come in mare fa l'onde, il uento de mantici il gitta à gli estremi. Questo è rame, & piombo che cosi il fuoco gli conuerte, liquali quando conuertiti, gli operari che gli ueggano,

ueggano, con un ferro torto tagliando a quan-
 to del ceneraccio a trauerso à poco à poco lo sco-
 lano, nel cauano, & questo è quella cosa che
 chiamano ghetta, quale auanti che si freddi è un
 licore sottile che di mano in mano si va genera-
 do per la cōuersione del piombo, & del rame per
 fino à tanto che à tal sustantie in tal luoco se ne
 truoua, et gia essendo condosto l'argēto puro al
 fondo del ceneraccio, & trouandouegli propin-
 quo, anchor che di tal cosa ui fusse non si caua
 piu perche insieme cō esso qualche parte d'argē-
 to nō uenisse. ma con buone legna se gli accosta
 gagliardo, & potēte il fuoco adosso, & si fa col
 uēto uaporare il piombo in fumo, & cosi facēdo
 si guarda nell' argento se l' si uede lampeggiare
 d'una coperta di uari colori che piu tende al ne-
 gro, laquale quādo uedeste che la fusse tūta che
 mal ui scropriſse l'argēto, ui si debba aggiōgner
 nuouo piombo. Perche ui dà inditio che nō è an-
 chora ben purgato, et cosi sempre tenendo l'ope-
 ra uostra ben calda, andate come u' detto facen-
 do per fino che conosciate che l'argēto sia netto
 dal rame, ò da qual si uogli altro odor che gli ha-
 ueſse, & allhora da per se il uedrete fermare, et
 eſſer bianchissimo, & cosi hauerete il uostro ar-
 gento cōdotto affino poco men ch' à l'ultima sua
 finezza, & tātto piu, ò meno, quanto liberal gli
 sarete stato del piombo. Et questa è la uia d'affi-
 nar l' argento quando con l' opera, et arte del ce-
 neraccio li puo fare; & perche rare sono quelle

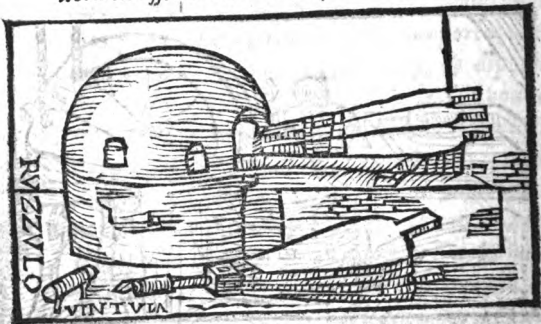
volte, che nel lenarlo del ceneraccio, finito che
 gliè si leni nettamente, che adosso non gli resti
 qualche brutezza, ò odor di piombo. Per questo
 quasi sempre così caldo si cava, & essendo quan-
 tita, prima che si ferma si cerca romperlo, ouer
 con tagliuoli tagliarlo in piu pezzi, & dipoi in
 una, ò piu coppelle grandi con piòbo di nuouo à
 maggior sùezza il tirano; ouer senza meterlo in
 coppella il fondeno in un crogiuolo ò di ferro, ò
 di terra, con fornello à uèto dandoli buon fuoco
 con un poco di uetro pesto, ò di salnitro, et dipoi
 il gittano in pami, ò in uerga, come è di lor uole-
 re. Hora per dirui quanto ho ueduto per piu, &
 meglio auuertirui, ne farò di nuouo un'altro
 discorso; Atteso (come di sopra u'ho detto) già
 nell' Alemagna uiddi à finire à un fornello che
 haueua in scãbio di cappello una uolta murata,
 et atorno ui stauano gbettando à laouare à sei
 fenestrette sei maestri, e questo tal ceneraccio
 haueua tre gran mantici con canne, & doppie
 canne longhe & grosse, et alla bocchetta dell'u-
 scita del uento ogni una haueua di ferro una nè-
 tula, quale s'apriua quando ueniua il uento, &
 quando non cascando si riserraua, & queste uè-
 tole, secondo che potei comprendere, seruiuano
 in sicurare il corpo dentro de mantici che nel ti-
 rare à se non u'entrassero carboni accesi che li
 bruciaßero, & ancha perche tali impedimenti
 alle bocche faceßer batter il lor uento piu nel
 mezzo del baguo, et di piu erano anchora di me-

do adattati, che mandar si poteuano in qua & in là, & far che'l uento arriuaſſe, doue piu li pareua à propoſito.

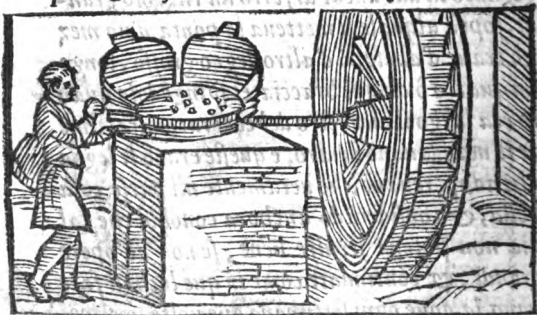


Era fatto di muro ſotto doue poſauano li mantici, & doue entrauano le carne era un aperto à modo d'una ſineſtra alto un braccio in circa, larga uno & mezzo, & à ogni ſianco u'era congegnato in due anelli di ferro un ruzzolo grande, ſopra alquale ſi metteua la punta d'un mezzo traue d'abete, ò d'altro legno groſſo, longo un quatro ò cinque braccia, et ſpingẽdolo quanto era largo il diametro del ceneraccio, facilmente il mandauano dentro, e queſte erano le legna che adoperueano, che ueramente mi parſe coſa bella, & conſiderãdo anchora conobbi che taluia non poteua ſeruire bene, ſe non all'opere grandi, & continuate come in que lochi ſi faceuano, la doue ogni ſettimana due uolte, ò almeno una non era che non ſe adoperaffe, et che non

LIBRO III. 133
 s'adoperaſſe, et che non riduceſſero à fino. 150
 et. 200. marche d'argento per uolta, et coſi ſi la
 uora in affinare à li edificiij del 1 mp. in Spruch.



Quell'altro mo' o che s'adopera per coprire il
 ceneraccio, il cappe di ferro mi piace aſſai piu
 Perche molto piu ſi puo iſtregnere il fuoco &
 tenere il bagno caldo, e cõ eſſo ſi puo affinare il
 poco & l'aſſai come al maetro piace.



Et come u'ho detto auanti ſi copreno, anchora

DELLI CENERACCI. 131

quando s'affinano li ceneracci con certe piaſtre
di terra cotta groſſa tre dita, & larghe mezzo
braccio, & longhe quanto il ceneraccio: & que
ſte mi piacciono molto piu che alcuni de gli al
tri modi ch'io habbi ueduto adoperare, perche
s'accostano meglio per tenerla calda ſecondo
che la ua mancando.



*Il ſimile ſi fa anchora con li ceppi di quercia,
ma non coſi bene, ne con tanta facilità.*



Et perche molte son le considerationi, & l'auertentie che à condur perfetta l'opera bisogna ha uere, & chi non ha uedute per esperientia, ò che prima molto bene non ne sia stato auertito, difficilmente si guarda dalli inconuenienti. Però sappiate se in quello argento, ò piombo, che affinate, sarà stagno, durarete gran fatiga à condurlo, & la uia (quando questo interuenisse à purgarlo) è questa, che se gli stringa il fuoco adosso, & scaldi bene il bagno, & come si uede che sia ben caldo, ui si gitta sopra della carbonige trita, & così soffiando con li mantici si fa il bagno ben gonfiare, & dipoi cō un castagnio lo gentilmente scoprendolo se gli ua leuando da dosso la carbonige, con laquale tirandola fuore ne uien con seco anchor lo stagno, ilquale prima tutto crespo si sta nel bagno, & non si distende in quella sottilezza che fa il piombo. Et ancho se auenisse che'l ceneraccio per troppa caldezza facesse li bollori habbiate à mēte di far allargare li ceppi, ouer fermare li mantici tanto, che si tempri. Et ancho se auenisse che'l bagno fusse molto ramigno come son le ritratte delle minere, ò di ghette, ò di loppe, auertite nel principio à sopra sedere il gettare per fino à tanto che'l ceneraccio pigli certo neruo di ghetta perche le materie ramigne gli fa teneri, per il che sono al ghettare pericolosi, & pero auertirete di far ch' il taglio nel ceneraccio sia sottile, & un poco appendino, & battete spesso la

punta del nostro ferro acciaio non s'ingrossi.
 Appresso di noi babbiate sempre un castagniuolo, ò due, & così ancho di quelli che nella punta babbino legata con un poco di fil di ferro una pezzetta di panno bagnato per poter dare in sul taglio, & fermare quando uolestes che del bagno s'auiasse per uoler uscire fuore piu ghetta che quella che uorreste, ouero per bagnare alle uolte qualche tuoso per li ceneracci fatti teneri dal piombo, ouer per imbidire doue uolestes tagliare che fusse duro per farlo piu facile, Ricordatemi anchora di fare il ceneraccio simile alle materie, cioè, se le son dolci, dolce, & se le son dure, duro, & à ogni ceneraccio che farete ricordatemi di fregare spesso la uerga alli ceppi, & di far cascare di quella carboniga accesa sopra il bagno, & massime quando non fusse alle sponde ghetta, che subito uedrete apparire, & così se ua seguendo tato che l'ariuate al termine di sino quanto il ceneraccio per il suo ordinario puo.
 Ma uolendolo anchora un poco piu sforzare, apparecchiate quando sete all' ultimo un ceppo, ò due, che non sieno stati in fuoco, et sieno ben secchi, & li mettete sopra al ceneraccio aponto che copino bene l'argento, & di nuovo li ridate una quantita di piombo secondo che uolestes, & fate riuenire l'argento, lequali come gli uedete insieme uniti, & uoi con un castagnuolo sottile destramente gli ri-

menate, & gli unite insieme, e dipoi pian piano menadoli matiti sfumado il piombo, lassarete l'argento ben chiaro, & dipoi fatto questo, et che uedete che gliè finito, leuate li ceppi, & cauatene il uostro argento, & lo fondate, & nettate da l'cenere cio; come auanti u'ho detto. Mi ui resta à dire come nel leuare del cenereccio adoperato, auertate che non si mescoli di quella cenere di ceppi che spesso resta sopra al cenereccio con quello che ui meteste per sotto ricotta & ben disposta à rifare la compositione del cenereccio; perche la guastarebbe, & si uia à mente per un da ricordi generale che mai, con ferro freddo con carboni che non sien prima accesi, o con legna, o cose molli, non toccare il uostro bagno, perche ui crescerebbe fatiga à condurlo al suo fine, & in luoco d'utile ni darebbe forse danno, et pero in ogni parte usarete la diligenza & prudentia uostira.

Modo da condurre il confrustagno in rame fino & malleabile. cap. VIII.

H Auendomi per auanti dimostrato la pratica di condurre nella sua ultima finezza, & perfettione l'argento, mi resta hora à dire come della fusion che faceste delle minere ui trouate in esse due specie di metalli da condurre à lor fine, che l'una è rame, & l'altro il piombo, & forse la terza che è l'oro, caso pero che l'argento c'bauete per cenereccio

affinazione, tenga, che sarebbe quasi cosa impossibile che non ne tenesse, perche quasi sempre non solo ne l'argento, ma in ogniuno de li altri metalli, come in una sustantia mista, ò poco, ò assai dentro ui se ne troua. Ma per seguire l'ordine u' ha uete à presupporre, che l'ui sia, & delle due materie apparenti che di sopra u'ho detto, che l'uno il confustagno che ui dissi che saluaste, chiamandouelo per modo della Alemagna per non saper piu proprio ne miglior uocabolo per dimostraruelo, & l'altra è la ghetta che canaste del teneraccio, & li teneracci proprij pregni & pieni di piombo, che si tal cose in questo essere che sono, restassero, farien corpi inutili, & senza alcuna perfettione, & prima pigliando l'una delle tre dette parti come materia di piu quantità, & anco cosa che uol maggior fatica, & se è ridotto al termine che ui ho detto con le fusioni, et con le euaporationi è piu propinqua al suo fine. Vi dirò come per cōdur-la in rame fino far si debba, e perche come u'ho detto son due materie apparēti, che l'una il confustagno, & l'altra è la ghetta, ogni una nel primo aspetto paiano cose mezze bruciate, & l'una già è stata metallo finito, et l'altra ha da essere, ma secondo me piu propinquo è al suo fine il confustagno, che non è la ghetta, per esser stata dalla potentia del fuoco risecca, et d'altro corpo reformata. Hor lassando andar il discor-

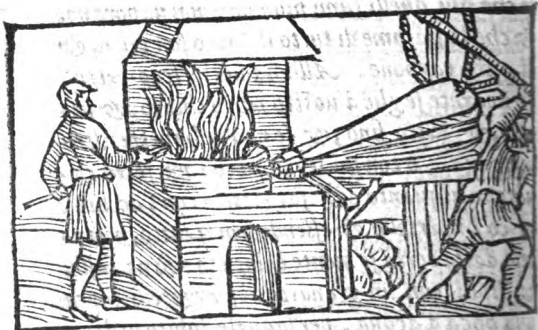
Modo da
condurre

il confu-
stagnio in
rame si
no.

do pero bene euaporato & reduto, & si condit-
ce à una fucina, doue auanti il boccolare si fa
di pietre che non calcinino ò fondino un recet-
tacolo, ouero di cenige, et arzilla pestata in forme
de una culletta piu longa che larga, & non
molto cupo che la sua longhezza sia un bracc-
cio, & mezzo in circa, & larga un tre quarti.
Laquale cosa cosi fatta, ò di pietra, ò di carbo-
nige, & terra che sia benissimo, si debba con
buon carbone ricuocere, & ricotta si dee fare
d'intorno alla bocca un circolo di sassi mobili
per retentiuua del carbone, delquale benissimo,
& in colmo l'empirete, & quando il uedrete es-
ser bene acceso cò un paro, ò doe di mantici, an-
darete in questo uaso tal nostra materia à poco
à poco fondendo per fino che l' sia ben pieno, &
li darete longa fusione. Aduertando ch' il uento
de mantici sia portato dal boccolare in modo,
che sempre lecchi di sopra il metallo, cioè, che
percuota di punta l' orlo dauanti, & come u'ho
detto ancor che tal materia presto fonda, uol
esser mantenuta fusa longamente in fuoco, &
sempre continuatole il soffio de mantici per dar-
le occasione per il fuoco grande, & per il uento
di benissimo euaporare quello odore di piombo
che tenesse, et spesso se le debba scambiare il car-
bone fresco, & con un castagnolo, ò uerga di fer-
ro anchor spesso maneggiarla, & nettarlo bene
da ogni loppa & terrestrità che fusse in essa,
& di sopra alcune volte per stregnere il nigo-

re de' carboni con una granatetta, o altro modo si costuma con acqua fredda andare bagnando, & dipoi che tal cosa l'hauerete quanto uì parrà tenuta nel fuoco, & scoperta, uedrete che piu quelli fumi piombosi non uaporano, & che le fiamme di tutto il fuoco son uiue, & di puro carbone. Allhora uoi lo scoprerete, & uedrete se gliè à uostro modo chiaro, & lucido, & fatto fino, & se non ne haueste altra certezza, ò con un legno, ò con un ferro cauatene alquanto, & saggiatelo con l'occhio, & co'l martello, & essendo ben ridotto, nettatelo dalla terra se niente calata in esso ne fusse, & dipoi con un granatello spargetevi sopra una poca d'acqua, per laquale subito uedrete che farà una pelletta fredda. Allhora uoi batterete in mezzo con una forcelletta di ferro alzandola da una banda, & mettendola sotto l'alzate, & così à falda à falda l'andarete uanando di tal uaso. Non altrimenti facendo che faceste alla manica della loppa, & dipoi del confrustagno, & così uerrete ad haue-
 re il rame finissimo & bello, & questo è quel rame che si chiama peloso, & che uiene dalla magna come migliacci, e q̄lto ancora che p uolerlo lauorare à martello ha dibisogno di passa-
 re per un' altro affinatoio piu restretto, se nõ per altro per farne pani in formoli p poterlo ridurre al maglio da farne opere al uostro proposito, & questo come gliè buono à farne bronzi per

DE' LIBRI R. Q. A. II. DE' ING
 artigliarie, ò figure, ouer per tegnerè in ottare,
 & ancho farne metallo da campane, & anchor
 battendo in una zecca, doue si lauori monete di
 rame, come à i suoi luochi uè dirò.



Del modo di fondere la ghetta & ridurlo
 piombo fino. Cap. II.

Non è cosa molto necessaria il ritornar
 la ghetta in piombo à quelli, che lau-
 rano minere, perche se ne seruono in
 luoco di minera di piombo, & tanto piu li
 fanno uolontieri, quanto la tiene anchor qual-
 che odore d'argento. Perche mai si puo tar-
 to bene, ò nettamente fare il ceneraccio: che
 (ancho che per sua natura ne uoglia qualche
 particella) non si puo fare che in esso qualche
 poco non ne resti. Ma perche chi se ha da ser-
 uire di una uolta tanto del piombo, come chi
 ha fuse spazzature, ò cimenti, ò pur chi ne

lesse condurre à fine uno suo lauoro , & ritrarne la sua spesa, possa hauerne anchora il piombo . Per ilche si piglia la ghetta , & si pesta, & se son ceneracci oltre al pestarle anchor si lauano , & dipoi bagnando tali poluari con acqua salata se impastano , & se ne fa pallotte como pani , & si mettono à seccare , & dipoi come si fusse una minera si passa con la fusione alla manica , & cosi passata , tutto il piombo che n'è uscito , & la loppa si coglie in un recipientulo , che si fa à pièi la bocca della manica , & in quello si netta dalle loppe , & cosi tutto il piombo si lascia freddare in un pane , & se ne fa piastre , o altri piccoli pani secondo il uolere de maestri . Ma per essere questo stato in compagnia d'argento si de saggiare per uedere se per sorte tenesse tanto di uirtu d'argento , che meritasse la spesa di ritrarlo . Per non perdere quel piu d'utile per ignorantia , o negligentia , & cosi hora come uedete hauete condotto tutti tro li metalli , che hauenate in una massa separati , nel proprio lor essere . Restami hora il trarre l'oro dell'argento , delquale nel succedente libro al suo luoco ui dirò .

Modo di
ridur la
ghetta in
piombo.

Ma qui hora mi par assai al propo

sito di donerui dire del carbo

ne per parerui cosa à

li esercitij del foco

molto neces-

saria.

Delle proprietà & differentie de carboni,
& de modi, che si costumano di fargli.

Cap.

X.

Hauendomi fin qui narrato tante varie-
tà di fusioni, & fuochi, & tante anche
ra-hauendouene à narrare. Menandomi
infra le operationi de gli esercitij come penso
fare, doue sempre se ha da maneggiare quanti-
tà di carbone, et di uarie sorte, senza il quale gli
artifici mal potrebbero dar fine all'opere loro.
per esser il cibo che'l fuoco si nutrisce, si per fon-
dere come per mollificare li metalli, ò per calci-
nare, ò per diseccare le cose, & pero m'è parsa
cosa necessaria di douermene dir qualche cosa
per commodità di tali esercitij, et perche è mez-
zo potentissimo, & del fuoco suo à molti eserci-
tij non solo piu che gli altri se ne serueno, ma è
necessario, & benchè sieno molte le cose che
faccino, & che farebbero fuoco, non ne fa
alcuna per ancho che meglio, et piu al pro-
posito sia per far fuoco, che le legna e'l carbo-
ne, et che facilmente piu quantità hauer se ne
possa. Per ilche come potete uedere non
solo se ne truouano boschi grandissimi da
pensare che per tali bisogni le età de gli buo-
mini mai per consumar gli fusero, & tanto
piu quanto la natura liberalissima de nuoui
ogni giorno ua producendo. Ma che bisogna di-
re della quantità: non si uede esserne coperti gli

monti, piene le ualli, & occupati li piani, & di
 gran lunga effer maggiore il numero de gli ar-
 bori saluatici, che non son le foglie di quei che
 son domestici, & piu son gli spatij occupati
 da essi che forsi i liberi. Certo piu credo che
 sia à gli buomini per mancare le minere che la
 causa di non potere adoperare il fuoco per il
 molto operare di tal materia, et oltre à gli ar-
 bori ha fatto delle pietre in piu luochi che han
 no natura di proprio carbone, con che quelli di
 quel paese lauorano il ferro, et fondeno gli al-
 tri metalli, & ne conciano l'altre pietre per far
 calcina per murare. Ma hor non uoglio che pen-
 siamo à questo lontano, perche uediamo che la
 natura à ogni bisogno delle cose prouede, & in
 questo delle minere come se l'offerisse in soccor-
 so se non ne proprij monti nelli cõuicini sempre
 genera abundantia d'arbori, perche ella sa an-
 chora che molti ue ne bisognano. Il carbone
 è materia infra le prime importante nelle fu-
 sioni, & massime l'hauerne di buona qualità,
 & per questo ui dico che è da auertire nel fare
 del carbone nella differentia de legnami, &
 ancho nel modo del farlo, per ilche dell'uno,
 & dell'altro intendo dirui, & prima ui dirò
 le differentie de legnami, dellequali ogni prat-
 tico hauere ne debba buona notitia. Perche
 tutte quelle operationi che hanno di bisogno
 di fuochi lunghi, uiui, & potenti, hanno di-
 bisogno adoperare carbone fatto di legname

uigoroso & potente, & non legname gentile, perche non seruirebbe, & cosi ancho chi pur facesse carbone, & lo facesse de legname dolce, & essendo bisogno di fuoco gagliardo & forte, non seruirebbe bene, & cosi adoperando il forte doue bisognasse il dolce. Anchor doue bisognasser le fiamme, come sono li reuerberi: il carbone sarebbe inutile. Per ilche bisogna hauere le legna d'arbori al proposito stagionate, et setche, & non carbone, & per carbone forte si nomina quel di certi legnami di natura terrestre, come quel della quercia, del cerro, dell'eccio, dell'olmo, dell'eschio, et altri simili arbori grandi & duri; quel che è dolce, è quel che è fatto d'ogni legname che par piu domestico, che contiene piu della natura aerea come è dell'abete, & del salcio, dell'olmo, & di lontano di nocio, & simili che son di qualità piu gentile, e piu debile. Ogni carbone come si uede altro non è ch'una propria sustantia lignea calda, & secca conuertita mediante la uirtù di quella introductione che n'ha fatto il fuoco per hauer disecata maggior parte di quella humidità aerea, & ontuosa, & che ogni legno suole in se contenere. Anchora che'l sia stato tenuto longo tempo tagliato in luogo asciutto, ò al sole, ouero in forno al caldo del fuoco per farlo secchissimo, & mai quello humore per fin che è legno non è trasmutato in cenere da esso si separa, et è quello che fiammeggia, et che dà causa de introdur-

ni, &

Quali legnami siano buoni da fare il carbone.

di, et mentenrai dentro il fuoco: anzi è la propria virtù delle sustantie elementali c'han prodotta quel legno che'l fuoco naturale che u'è augmentato dall'accidētale le deuora, e cōuerte in se, se le aspettano, ma la humidità, che non è nella cosa ben mista, e salando, fugge uia, et si conuerie in fumo, et fa già men quali altre. nō sono che fumo acceso p' la molta calidità: accolta insieme, et et fin la parte della terra resta in cenere, et q̄l che u'ho detto delle legna, ui dico ancor del carbō, quale ancor che nō facei le fiāme così uine se già p' anion di quātitā, et forza di uento fuor nō li son fatte spingere il fuoco, di questo forza dubbio è piu uigorofo che q̄l delle legna, et la causa n'è, che gliè piu asciutto di humidità, et son piu uine forze piu unite, l'aere manco ui penetra, talche in potētia, et in atto oltre all'acrostarsi piu unitamēte alla cosa come uie ancor in essa meglio ni si introduce il fuoco, et pero come si uede, doue s'adopra uēto di mātici nelle fusioni le legna senza cōpagnia di carbone nō serueno, et così anco (come già u'ho detto) secondo l'opere che l'artifice ha da fare, deue fare ancora electione delle legna, et del carbone al proposito. adunque la medesima ragione ha da essere nel far del carbone. Perche se tali cose nō si offeruassero facilmente si mācarebbe della perfectione dell'opere che fare si uobesse, et se accresciarebbe fatica, et spesa, et dubietā del fine designato, e sempit gratia come se uolesti fondere,

f

oro, argento, rame, ò altro metallo, & pigliasse
 carbone di scopa, ni affaticareste in uano, & si
 milmente se te fabriche del ferro uoleſſer bollire
 un ferro alquanto grosso, et pigliassero carbone
 di ſalcio, d'abete, d'oppio, ò d'albaro, ò simili se
 ne bruciassero due carra intere non harian for-
 za di farlo bollire, & in somma da quel de ca-
 ſtagno, ò detto scopa, ò d'arbori di natura à que-
 ſti conſormi, alfabro non serueno; et di queſto
 hora in general parlando ui dico che nõ d'ogni
 arboro è bono il far carbone ancoè ch' il biſogno
 à luoghi doue n' è careſtia de buoni, nõ ſi puo, ne
 deue hauertati riſpetti, pche chi è forzato ad
 perare li biſogna pigliare di quelli che puo ha-
 uere, ancora che grã diſſimo ſcia lequo ſe ne fac-
 ci, et anco ogni arboro che ſia di natura buono
 nõ fa ſempre bon carbone. Atteſo che s'è pre non
 baſta la bõtà del legname, ch' ancor biſogna che
 il ſia beſſatto, et ſpeſſo del medefimo legname ſi
 uede piu et manco cotto ò fatto con uno ordine,
 ò con un' altro, ò piu con una fonte di terra, ò
 con un' altra coperto, quando ſi cuoce far in ef-
 ſo grandiffima differentia, et ancho ſi uede eſſer
 gran differentia ſe'l legname è giouane, ò pur
 d'arbor uetchio, ſe gliè di legname ſchietto, ò
 pur nodoso, ò ſe gliè tagliato uiuo, & nigoro-
 ſo, & piu à un tempo che à un' altro, che ſe
 gliè fatto di ſecco, & d' aſſe morticino, & an-
 cho ſe'l ſi fa di legname uerde, ò pur quando
 è ſecco, & bene ſtagionato, & anchora gran

*differentia se'l si fa di quelli arbori che nascono
 nelli monti eleuati doue il sol habbi hauuto cir-
 condandoli sopra di lor potere, da quelli che na-
 scano nelle ualli, ò nelli luochi opachi, & palu-
 dosi. Ma per quelli c'han bisogno di legna che
 facin fiamma interuiene il contrario, anchor
 che le bragge, & le fiamme che fanno sien piu
 di uigor piene. Ilche alcuni in primo aspetto
 non il credeno, ma sperimentandolo con effetto
 il trouaranno, & la ragione uina si dimostra
 in pronto, quale è, ch'il legname de monti doue
 il sole habbi potere di disseccare, & di condensa-
 re quello humore combustibile c'hanno gli ar-
 bori, & ristringerlo le porosità, per lequali il
 fuoco così trouandole difficilmente ui si intro-
 duce, & la humidità che u'è dentro non può
 per le piccole, et strette porosità facilmete es-
 salare, nõ bruciano, anzi quasi si cõsumano senza
 fiamma: ilche nõ interuiene così à quelle delle ualli,
 & nelli paludi. Dellequali, cacciato che n'ha il
 fuoco quella humidità superflua frigida, & ac-
 quosa che cõtiente restà quel legno tutto poroso,
 et uacuo. Per liquali eõ facilità il fuoco uigoro-
 samete penetrãdo fa che ancor che tal legname
 sia di fresco tagliato poco mãco che se fusse sec-
 co brustia. Hor lassando il parlare delle legna,
 et tornãdo al proposito nostro del carbone, ui di-
 ro, anchora che io so certo che uoi quel che glie
 nõ ignorare, & anco come glie necessario ch'il
 sia, perche glie l'anima propria di molti eser-*

citi di fuochi, è cosa notissima che gliè legno bruciato, & infra lealtre sue proprietà è cosa molto durabile, & disposta da mantenersi buona nel suo essere non sologli anni, ma li secoli tenendosi in luogo asciutto, et anche all'humido, & luoco molle si conserua.

Ma non è poi buono da adoperare all'esercitio del fuoco rispetto alla humidita che piglia, che non altrimenti se imbeuera d'acqua che se fusse una spogna. Costumano li architetti per la sua durabilita alcune uolte metterne in alcuni fondamentamenti di edificij dove nõ è il sodo, et alcuni gli mettono per segnali nelli confini delle possessioni, et iam ricordo gia infra certe ruine hauene ueduto cauare che è stato arbitrato ch' in tal luoco sotto terra sia stato piu che quattrocento anni, et ancora era incorrotto con la forma del carbone, come in quel luoco pur hieri stato mes-

Modo di
fare il
carbone

so mi fusse. Hor li modi del far qsto ui uoglio insegnare, accio che quando u'occorresse in qualche luoco il farne fare ordinare il possiate, & son due. Et primo & di tutti il migliore si chiama à pagliaro, & per farlo si elegge un luoco sãmodo alle legna che per far tale effetto si son tagliate che'l sia piano, et si non è si facci et se gli da forma de una ara tonda, & nel mezzo si ficchi quattro pertriconi in quattro, ò tre triaugula che faccino poco manco di mezzo braccio de uano, et cosi intorno à questi si uan coprendo per uista in circolo sopra à circolo di tutto il no-

Per legname tagliato, & di rocchi fatto scbe-
 gge à similitudine di una piramide tonda, ò pur
 d'un pagliaro come ha nome, & q̄sto tal legna
 uolene far bon carbone uorrebbe esser se-
 co almanco di sei mesi, ò d'un anno, et così si uà
 componendo con certi interualli pezzo sopra il
 pezzo per fino che habbiate adattata la lar-
 ghezza, & altezza di quanto uolete che sia la
 carbonara, & per il mezzo sempre infra le per-
 tiche si lasci uacuo fino da capo, & così fatto
 dalla parte di fuore con foglie di felci, & con
 scope benissimo per tutto si cuopre, & dipoi di
 sopra à essa anchora di terra buona, & tenace
 così asciutta come si caua per fin da capo benis-
 simo si retonica, facendo tale intonato grosso
 un palmo, ò poco măco, tutto bene acconcio, et
 ben ferrato che non respiri, saluo là doue da ca-
 po si lascia dieci, ò dodici spiraculi per esalatori
 del fumo, & della humidità che le legna, & la
 terra contengano, & così fatto in fondo di quel-
 la buca che nel mezzo lassaste infra le pertiche
 si gitta del fuoco, & sopra ui si ua mettendo cer-
 ti seccharelli di minuti rametti, & foglie sec-
 che, & s'empie di queste fin da capo, ò per fin
 che crede che per tutto s'aprenda il fuoco, &
 dipoi ancho questo aperto di sopra con terra si-
 tura, & solo aperto si lascia li spiraculi, & co-
 si à poco à poco in sei ò otto giorni tutta la car-
 bonara se infoca, & ua cuocendo. Dellaqua-
 le come si uede à gli spiraculi mancare e sumi-

gagliardi, s'ba da credere che la sia cotta, & allhora con terra della medesima sorte si serra bene da capo, & d'atorno, & in ogni tuoco che tutti gli spiraculi niente respirar possino. Accioche immediate il fuoco che u'è dentro per trouarsi senza esalatione si suffochi, & smorzi, & cosi resta in carbone spento del tutto quel uostro leguame conuertito senza cenere, ò humidità alcuna, il quale, anchora che no'l uoleste lassare altrimenti freddare, & no uoleste hauere allhora in fatto aprendolo, il trouareste spento, & ne potreste far cauare sollevando una banda della terra della coperta che li faceste, anchor che per la sua caldèzza non fusse forse cosa molto manegiabile.



Anchora in un'altro modo si fa il carbone, & in questo il piu è quello che adoperano gli fabri in fare quel di scopo, ò di castagn o, &

è modo che'l fu piu duro, ma piu minato, & per far questo si fa in terra una fossa di diametro un braccio, & mezzo in circa, & cupa altrettanto, & empisi, anzi si fa ben colma di radiche di scopo, o di schiappe di castagno, o d'altra legna, & in mezzo si lascia un uacuo dalla cima al fondo per appicarui il fuoco, & il restante che scoperto di felci, o di scope, & dipoi di terra come u'ho detto di sopra che si fa alle carbonare grandi, & cosi ancho si procede in dar lo fuoco, & ancho smorzarlo; ma perche è poca quantità messou fuoco in otto o diece bore, è cotto benissimo, & questo tal carbone cosi fatto è per fucina di sabri, non è buono alla fusione, anchor ch' il sia fatto di buon legname, massime si non adoperasse uento di mantici potenti, che per la sua durezza non arde bene come quel fatto à pagliaio. Ma introdottoi il fuoco il mantiene assai, & concludendo, quel carbone, che chiamare si deuè buono, uole essere di buon legname secco, & bene stagionato, cotto, & non riarso, perche diuenta minuto, & debile, & si è cotto à ragione è grosso, & potente, & quando il percotete insieme è sonante come uetro, & pero chi l'ha da adoperare ha da auertire che'l sia buono, & alle parti in farlo che u'ho detto. Et per concludere, ogni carbone piu facilmente opera, & ui si introduce il fuoco se subito fatto si remette al coperto, accio che sopra

astando non pigli humidità ne d'aire, ne d'acqua, perché entrandoui, & volendoui poi estrare il fuoco diuenta uentrosa, & come fu contrario infuriato scibizzandoui esce il carbone frangendosi si perde quasi in fauille, come di tal cosa tutto il giorno la esperienza dimostra.



PROEMIO DEL LIBRO QUARTO
DEL SEPARARE L'ORO DAL-
lo argento, & come si conduce à
l'ultima sua perfettione.



Vanto meglio ho saputo ui
ho in fin qui dimostrato co-
me si cōducano le minere, &
dipoi li metalli separati nelli
puri, et ultimi lor termini di
perfettione. Per mezzo delle
fusioni, & altri artificiosi fuochi, eccetto che

l'oro, il quale s'è restato incorporato nell'argento. Perche la via de gli altri à questo effetto non serue, & se pur seruisse sarebbe gran fatica. Ne far si potrebbe senza gran danno della cosa, & pero con la industria d'altra arte & di necessita di procedere. uolendolo al fine cauare de legami delle intrinseche sustantie dell'argento. Nelquale altrimenti non ui sia collegato, & sparso che stia l'anima nel corpo de uiuenti & in questo non come nel l'altre opere. n'hauete da seruire propriamente del uigor del fuoco. Ma d'una sustantia tratta d'una compositione di due materiali potentissima per forza di fuoco à similitudine d'acqua, che per li suoi grandissimi effetti è cosa marauigliosa da considerare de licori. Questa si fa con artificioso distillationi, et ha proprieta acuta, et potentia di corrodere, e ridurre in se l'argento, & ogni altro metallo, dall'oro in fuore che in quella si mette, & in essa altro in apparentia non si discerne che una pura acqua, cosa ueramente ingeniosa & d'hauerne grande obligo à quel filosofo, alchimista, ò chi ne fu inuettore. In questa si mette l'argento contenente l'oro, & subito di quietà prima come se l'hauesse à cōbattere la uedete alterare, & affannatamente deuorarlo in se consumar quello argento, & farlo acqua, & questo in poco spatio, & con poco aiuto di colore di fuoco, & l'oro tutto che in esso era il liso come arena in fondo esser uedrete, ilquale

poi per decantatione, leuato gli tal acqua di sopra nel vende tutto liberalmente senza alcuna perdita, et ancho non è scortese di non ui restituire à uostra posta l'argento se uolrete, che così par che l'habbi consumato, es questo come era prima, così ancho senza danno ne lo rende.

L'ordine dellaqual arte per esser cosa di molto utile à ch' il sa ben usare, et ancho per seguir in ogni parte la mia principiale impresa uoglio mancare anchor t al cosa largamente strarui, et prima uoglio dire il modo di far le acque acute, effettuose, et gagliarde da poter con facilità condurre à perfectione l'opera nostra, et insegnaroni anchora il modo che si procede con essa in fare l'opera, aduertendoni di quelli incouenienti maggiori che à camino nascer ui potessero, et così ancho come far per orologi saggi si debbano, & in summa ogni pratica ordinaria, che per dar perfectione à loro quanto mediante l'arte si ricerca cimentandolo, & riducendo lo nel suo uero, et proprio colore quanto pero estender si potranno le mie corte, et debile ale.



LIBRO QUARTO DELLA
PIROTECHNIA.

MODO DI FARE L'ACQUA
ACUTA COMUNE
da partire. Cap .I.



AVENDO à far l'acqua *Modo di*
acuta quale il vulgo chiama *far l'ac-*
acqua forte cōmune da par- *qua da*
tir l'oro dall'argento. Si deue *partire*
principalmente procedere à *l'oro da*
boccie et lanbichi recipienti, *l'argento*

et materiali alla quātita che uoi uolete, e dipoi
fare un fornello longo, et conueniētemēte largo
tanto che contenga tre ò quatro para di boccie,
ò quello che uolete, & hauēdo à far tal cosa
per arte per piu operare potreste far piu fornelli,
ma in uno non pare che piu se ne conuenga
che tre ò quattro para, et in questo accncerete
doue ha.no da star le boccie cō fondi, ouer cap
pelli fatti di terra da pignati, ouer da tegole
mezzi tondi, à similitudine de culi delle boccie,
con un poco d'orlo da capo da poterlo murare,
et questi à coppia à coppia l'un da l'altro con
conuenienti spatij murar farete, mettendoui sot
to un ferro per sostegno atrauerso per far piu
forte, et sicuro tal luoco, et in su ogni cantone, et
ancho in mezzo si deue fare un buco per esa
latori del fumo come si fa à tutti li fornelli.

LIBRO IIII.

La forma delquale uedrete qui appresso alquãto d'ombra dissegnata.



Et appresso à questo prepararete una quãtita di boccie di uetro che sieno al possibile lauorate schiette, et equali, di uetro et benissimo garabate, et che non sieno in esse uesighe, ò altri nichieti, perche farebbono pericolose, et alle uostre opere mal sicure, et queste lutarete con lutum sapientie per fino appresso doue si stregne il collo à tre dita, ò manco, et sia tal luto per tutto bone steso in la grossicia di due spaghi, ò poco piu, et cosi con questa tonica ben fati le ouertate, et fatte forti, et al fine la seccarete, aduertendo che non sia in essa sfessi, ò crepature come han natura di fare spesso, anchor che le si en ben concie le terre. Dellaquali per piu sicurarssi si fa elettione d'una terra che habbia in se magrezza, et appresso si compone con la quarta parte del luto, ò piu di cimatura di pan

ni di lana, et circa all'ottava parte di cenere da bucato, il quarto di sterco d'asino, ò di cauallo, ò d'altro animale che sia secco, e queste cose òsime tutte se incorporano, et batteno bẽ cõ una uerga di ferro, et questa è la composition che gli alchimici chiamano lutum sapientie, col quale se intonica, et fortifica il culo delle boccie che uolete adoperare. Sono alcuni che ui metteno matton pesto, et scaglie di ferro, et per asciugar le fanno un banco forato con piu busi doue ui metteno le boccie col collo, et boccha uolta all'ingiu, et cosi tutte insieme le metteno al sole, ò al uento, ò al fuoco, ò in qualche luoco caldo a asciugare, et dipoi cosi asciute pigliano d'esse quelle che uogliono adoperare.



Et appresso pigliano una parte di sal nitro ottimamẽte raffinato, e tre tanto di alume di rocca ben lauato, et potendo hauer di quel rosso di Spante ò di Cartagene, si non di quel delle Tol

fe, et se non di quel bianco che sia stato in prima in un pignato ò altro uaso in fuoco à esalare ogni sua humidita, et insieme con esse cose componete la ottaua parte del tutto, ò manco di arena, ò di calcinacci, ò di mattoni pesti, ma haue idone à me paiano meglio le seccie delle acque forti gia altra uolta adoperate, & di tal cose composto, ò grossamente, ò suttilmente sieno à uostro modo che non importa, e cõ esse empite le boccie uoste fino appresso à quattro dita à quel luoco che haue te lutato, e li mettete nelli fornelli alli luochi loro, cioe, nelli cappelli di terra che acconciaste, et fate che fra il culo della boccia il cappello sia due dita di cenere stacciata, & cosi ancho d'atorno à torno cã detta cenere le fermate, & le finite de coprire per fino appresso al collo, & aipoi à ciascheduna mettete un lambicco sopra commesso con perzeline sottili & con farina & una poca di cere & chiare d'oua, ouero lutum tenero, facendo ne un cercine al collo della boccia, accio che per tutto benissimo serri, & similmente al naso del lambicco ne farete un'altro che entri nella bocca del recipiente che ui metterete, auertendo che benissimo la turi, et serri, & messo che l'ha uete dietro alla bocca accostato al naso del lambicco commetterete una punta di fuso, ò altro steccarello da poter canare, & mettere per evaporar bisognando, come intenderete, & da poi metterete le bende di panno di lino sopra à ogni

conneffura benissimo a uolte & istrete & con
 le sopradette colle incollate accio niente reffiri
 & auertite anchora che ogni recipiente sia di
 uetro, & sia grande piu che si puo ha uere per-
 che quanto è maggiore tanto piu è sicuro. Per-
 che anchor che fusero in esso molti spiriti, &
 che con grã caldezza lo scaldassero, porta man-
 co pericolo di spezzarsi, & perche non ui son co-
 si insieme restretti. A questo non accade lassur-
 gli il buso con lo stecco per euaporarlo, & cosi
 con questo ordine andarete acconciando tutte,
 le uostre braccia, che detto d'una è detto di tut-
 te, & appresso darete fuoco al fornello di carbo-
 ne, & legna lentamente fin che le materie, e'l
 fornello si uanno scaldando per sei hore, bastan-
 doui sol che le si liquefaccino, dipoi altre sei ho-
 re glie l'andarete pur con legna, & carbone al-
 quanto agumentando, & cosi di sei hore in sei
 hore andarete crescendo sempre le fiamme per
 infm che uedere al tutto uscire l'acque, & le
 flemme de materiali, & che sieno nelle bocce bẽ
 secchi. Ilche comprenderete quando comincia-
 ranno à tegner li lambichi di funi gialli.

Allhora gli augumẽtarete il fuoco adosso, dan-
 deglielo gagliardo, & potente con legna secche
 che faccino buone, & possenti fiamme per sei
 hore: & per la forza di tal fuoco fate di can-
 re di que materiali ogni intrinseco, & patente
 spirito. Ilche hauerete fatto quando il lambic-
 so non sara piu d'alcuna fumosità, il lam-

bicco, & ancho il recipiente: si comincia à freddare, et anchora che habbiate tutti questi segni seguitate anchora il fuoco per una hora ò piu almanco, & se ui paresse potreste sopra al recipiente mettere una pezza lina molle in acqua fredda, accioche gli spiriti uagabondi, & aerei che uanno per il corpo del recipiente, sentendo il freddo si lassasero cascare nell'acqua, la quale senza essi sarebbe senza alcun uigore, & come nulla, anzi peggio che l'acqua del fiume, & allhora quando ui parra ogni cosa ben freddo, et che le boccie, & ogni cosa son facili à maneggiare. Allhora uoi inhumidite con acqua comune tutte le giunture delle boccie, & del recipiente, & con patientia suilupate le perze, & andete con saluerza di lenare il recipiente dal lambicco, & dipoi il lambico dalla boccia, il recipiente ben turato mettete sopra à una conca d'acqua fredda, ò altro luoco freddo, accioche se alcuna di quelli spiriti uagabondi, & aerei che sopra à l'acqua ua per il recipiente ui si sumerghino dentro, et cosi la lasserete tre ò quattro giorni pesare, & dipoi l'acqua di tutti i recipienti la metterete in uno ò in due, & la pesarete, ma meglio sia che l'hanerete purgata sia in uno, e cosi pesata per ogni libra di tal acqua à uolers che la sia buona, & che bene operi, uisogna metter dritro un mezzo danaro d'argente fino, & per far questo si piglia di tal acqua in una boccetta piccola d'una libra ò due ò la

quantita,

quantità, che ni par e ni si mette dietro tutto el pe-
 so dell' argento sgranato, o con martel battuto,
 che comporta tutta l' acqua, che hauete fatta,
 ilqual subito che u' è dentro, uedrete cominciare
 l' acqua à inturbidarsi, & à resentire la sua uir-
 tu, laquale anchora che così la lassaste farebbe
 l' effetto della sua operatione, ma piu presto, &
 meglio il fara mettèdola sopra alle ceneri calde
 & così messonella uedrete in poco spatio tutto
 quello argento resoluerfi in acqua, & resoluto
 che sarà, & l' acqua messa à posare uedrete ca-
 scare in fondo una grossezza simili à una calci-
 na bianchissima, laquale tutta cascata, & l' ac-
 qua fatta chiara con questa sustantia d' argen-
 to, pian piano la decantarete nel recipiente, do-
 ue è tutta la quantità de l' acqua forte, laquale
 così comè interuene alla poca, uedrete questa
 assai alterare, & non troppo stando uedrete an-
 dare à fondo una purgation grossa di una mate-
 ria, come fu l' altra bianchissima, laquale posa-
 ta che sarà, & fatta chiara, & decantatola
 pian piano in un' altro recipiente netto, se gli de-
 ue ben turar la bocca che non respiri, & salua-
 teta in uno o piu recipienti. Et questa è hora la
 acqua forte che è disposta à l' arte del partire,
 et che in tale effetto s' ha adoperare, laquale
 senza tal purgatione era imperfetta, et non ha-
 rebbe ben seruito, si per la sua tardità, come an-
 cho per hauere imbrattata l' opera, e questa tal
 calcina, o residuo bianco, che ni son restati in re-

LIBRO III.

ecipiente, tutti, ò in altro uaso di uetro metterete, da parte la saluarete, che in altro luoco u' insegnarò il modo di ritrarne tutto l'argēto che ui metteste per la purgation della sopradetta acqua. Et cosi anchor l'acqua buona che ui fusse restata, anchor che poca fusse, ma peche pi u sapiate, anchor che u' habbi dato modo à far la sopradetta acqua, e bastasse, ui uoglio dir anchor cōe se ne fa, nō pero cō altri minerali, ma cō differētiati pesi mettēdoui chi piu salnitro, et chi māco. Alcuni sono che u'aggiōgano alquāto di uitriolo che à me nō piace, et alcuni altri alquāto di arsenico, che à q̄l che dicano, è grā mezzo à cauar bē tutti gli spiriti de materiali. Altri sono che nō bruciano prima la lume, ne ui mettono in cōpagnia seccie, ne rena, u'altra cosa. Ma questi, secōdo il parer mio, corrono pericolo cō li materiali, che nō gli formōtino nel lābico, et dapoi calino nel recipiēte, se gia nō sono molto aduertenti, al proceder col fuoco. Alcuni altri sono, che non ricoglieno l'acque delle distillatione. Ma in quello scābio pigliano tāta de acqua piauana quanta possano albitrare, che di tali materiali acqua si traesse, che cosi à discretiō si puo dire che metterui se ne possa per ogni libra di sal nitro, che haucte messo nelle boccie, tre libbre, et questa mettono nel recipiente quādo ueggano, che nel lābico cominciano à saglir gli spiriti, & ferran bene tutte le cōgiōture cā luto ò pur cō le sopradette colle, & cosi à forza gli

fanno in tale acqua fredda sumergere. Alcuni altri sono che pigliano per ogni libra di sal nitro raffinato libre quatro d'alume di rocca, e senza altro bruciare il metteno insieme grossamente trito nella boccia, et distillando seguono l'ordine di sopra. Ma questa è alquanto di piu spessa, ma non però di molto maggior ualore. Gli alchimici fanno per le loro resolutioni infinite sorti d'acque acute, et la bassa di tutte son li sopra detti minerali. E ben uero, che u'aggiungano solimati, e diuersi sali, et altri materiali corrosini a loro oppenione; et concludendo, non l'acque che son flēme, ma li spiriti di tal materiali son quelle cose che operano; et certamente ho ueduto di quelle che fanno certi miei amici alchimisti, che son tanto potenti che non solo l'argento et loro resoluono, ma li diamanti, credo al certo, che calcinarebbono. Anchora dir ui uoglio come tutte le acque stracche, o per materiali debili, si possano ringagliardire, et raccontare, facendomi battere dentro lambicando gli spiriti di nuoui materiali, perche in esse molto meglio et con piu acquisto far si puo, che nell'acqua piovana, perche l'acque stracche bisogna che bubbino molto lauorato, se del tutto non han perso gli spiriti hā pur qualche poco di uigore. Hor qual noi facciate delle sopradette acque tutte hanno bisogno di deflemmarle con l'argēto, et purgarle da quella calcinosita, se uolete che facciano la opera nostra perfetta, et buona.

Il modo di fare il saggio d'una quantita d'argento, che tenga oro. Cap. II.

HAuendo ui insegnato à fare l'acque forti, & spurgarle, & ridurle à perfectione, ui uoglio hora (prima ch'io u' insegna l'opera grande del partive) insegnarui à fare un saggio di quanto oro, sia in una quantita d'argento. Accioche andiate con gli occhi aperti à l'opera uostra per poterui accorgere del errore quando uoi proprio haueste errato, ò che da altri fusse stato inganato. Pero è di necessita di sapere à ponto à ponto prima che ne caviate quanto oro ha da essere nelle uostre boccie del peso dell'argento che ui metteste. Perche se lo haueste à redere à altri, ò l'haueste comprato, uediate il guadagno ò la perdita, altrimenti senza far questo, andareste nell'opera cieco. Et primamente u'haueate da profupporre, che l'argento, che uolete saggiare, sia fino, & se non è lo faciate, ò per uia di coppella, ouer di ceneraccio. Et di questo ò uerga, ò massa in forma di pani, ch' il sia con uno scarpello, alquanto à ognato del mezzo di sopra, & di sotto, & da tutti li canti, o doue ui uien bene. Ne haueate à leuare alquanto, & dapoi in uno crogiolo nouo se ui parra di fonderlo tutto insieme il fonderete, ouero in una coppella con un poco di piombo per redarlo à maggior finezza, hauendolo prima à ponto pesato, & dipoi tratolo del crogio,

Modo di far il saggio d'una quantita d'argento, che tenga oro.

DEL SAGGIAR L'ARGENTO. 147
lo, ò della coppella, anchora à ponto il ripesare
te, per uedere si niente u' è calato, che si era fino
debba ritornare il medesimo, ò pochissima cosa
manco, & se ui mostra d'esser fortemente cala
to, haueete ãchor uoi di tutto il peso à far la sua
differentia. Hor questo argento così condotto
con un martello sopra un'ancudine l'haueete à
schiacciare, & faxlo sottile per poterlo meglio
tagliare, per poter fare il peso à ponto, per po
ter poi fare piu facilmente la ragione arithme
tica giusta, & così pigliarete del detto argento
un denaro & piu uno ottauo di grano che tutto
sara grane. xxiiii. & uno ottauo di grano. Ma
il nostro fondamento sa da fare solo nelle grane
xxiiij. per che così si nominan gli caratti del oro
quãdo gli è cõdotto nell'ultima sua purita, et si
nexxa. Et appresso pigliarete una boccetta pic
cola di tenuta d'un bicchiere, et mezzo in circa,
dicãsi boccie da saggi, e questa la farete mezzo
ò poco mãco, della uostra acqua forte, et dentro
ui mettete quella laminetta d'argẽto che pesa
ste, et dipoi tal boccia si mette sopra alle ceneri
calde, ouer sopra alquãti carboni accesi, la qua
le (cõe auãti, u' ho detto) subito la uedrete bolli
re et l'argẽto in forma d'acqua cõuertir, et l'oro
cõe una renella negra della sustãtia sua illeso il
uedrete cascar in fondo, et questa lassate bollire
per infino à tanto pero, che uediate che l'acqua
facci li suoi bollori chiari, et che per il collo del
la boccia uenghino su certe fumosita tanto gial

LIBRO III

che pèdino in rosfigno. Allhora, perche l'acqua fa segno di non operar piu, leuarete la boccia disopra alle ceneri calde, & lassatela freddare, che altro non uedrete nella boccetta, che l'acqua uerde, et nel fondo quella renella negra, che u'ho detto. Allhora, dapoi che hauerete fatta l'acqua detta ben posare, la cauate à poco à poco per decantatione della boccetta, & auertite che quel residuo d'oro, che n'è per il muouer dell'acque non esca. Et di nuouo repigliate alquãta d'acqua forte da partire, & la mettete nella boccetta sopra à tal residuo, & la ritornate sopra alle ceneri calde, & di nuouo la rissate bollire per fino à tanto, che uediate, che quel residuo che era negro diuenti giallo in color d'oro, & dapoi similmente tal acqua si decanta, & caua et l'una, et l'altra si mette in una boccia da per se, et si salua, perche è buona à riadoperare per partire, come intenderete, et dapoi habbiate acqua cõmune. alquãto calda mettendone sopra à quella renella d'oro, che hauete d'etro alla boccia, la lauarete per fino à tre ò quatro acque benissimo, anzi tanto che uediate che l'acqua n'esca chiara, senza alcuna falsedine, ò ombra de acqua forte, & dapoi anchora ui metterete tanto de acqua chiara che inclinando la boccetta sotto sopra, & con la punta del disco grosso della mano che tien. p. il collo tenèdo tirata la bocca, et leuandola fate che à un tratto in un cul di boccia, ò altro uaso di terra, ò pur di uetro, tut-

so l'oro ui porti, e dappoi che in tal luoco l'hauerete cōdotto, cō altre nuoue acque le rilauerete e al fine asciutto ben per deſtillatione da tale acque il mèsterete sopra alle cenere calde, ò brusta minuta in un crogiolo, ò cul di boccia lutato in tutto à diſeccar, e à canarne ogni humidità, & al fin à scaldarlo, tãto che re pigli bẽ il suo color giallo, e così fatto alle nostre bitociette del trabocchetto cō li nostri pesi piccioli proportionati che p̄ saggiar s'adopero inuſtissimamẽte, et cō ogni diligẽtia il pesarete, e dappoi farete bẽ il vostro calcolo, traendo delle .xxx. grane, ò di quella quantita che pigliaſte, quel che pesa l'oro, che n'bauete tratto; & così con tale ordine ponderando tutta la quansita, perche sapendo d'un denaro si fa anchora l'oncia, & così della libra, & dappoi anchor le centinaie quel tanto che ne contengano facilissimamẽte, e t cō certezza.

Modo della propria pratica del partir l'oro e argento in quãtita cō l'acqua acuta. Cap. III.

Hauendoui descritto et insegnato il modo del saggiare l'argento p̄ oro nel cap. auanti, et per esso proceduto nel ordine et propria via cō laqual si p̄cede nella operatione delle quãtita dell'oro, e dell'argẽto, harei potuto fuggire q̄sta fatica di scriuerui q̄sta prima parte del partir p̄che in uera altra differẽtia nã è nell'ordine p̄ uenir al fine, che rispetto alla quãtita hauer certe aduertẽcie periculse del danno.

Dellequali perche uene possiate guardare in te
 plicarò, oltre al modo di ridurre in corpo l'ar-
 gento seconda parte di tale arte et di muouola
 pratica integralmente, et alla parte dell'aduer-
 tentie come potete comprendere; è questa arte
 sottoposta à molti pericoli di dāno, pche ogni er-
 vor minimo importaria assai, et in tātū effetti quā-
 ti ui bisogna opar è impossibile à nō scōtrarsi in
 qualche insopo, che, come cōprēdete, hauēdo à
 maneggiare gran uasi di uetro sconci, e frangi-
 bili cō grā pondo d'acqua pregna di oro, e d'ar-
 gento, lequali facilmente rompere, ò uersare si
 possono, et è tale che se pure una particella non
 che tutta se ne perda, rōde assai dāno. Per ilche
 hauete da saper, che nō solo gli strafordinari ef-
 fetti, ma gli ordinari (se nō fuste aduertēte) uo-
 ne andarebbe furādo, cōe aduien p li fuochi che
 ne esalano alcune parti sottili, et mal fisse, l'im-
 brattar delle boccie, et de gli altri uasi. Talche
 lassandone qui un poco, e là un'altro, à quel che
 nō è molto accorto, et diligēte, et che polito, et
 nettamēte nō lauora, in scābio d'util, aergogna
 et danno ne riceue, et se non è uostro, et che tale
 oro, e argēto l'habbiate à rendere, et glie rendite
 cō quel māco ch'il saggio gli ha promesso ri-
 ceuete q̄l dāno, et di sopra restato caricato nel
 honor, dicēdo ancho che uoi q̄l che gli māca gli
 è l'hauete robbato. Io u'ho uoluto fare questa
 poca di digressione prima che entri nella prati-
 ca, accio che habbiate da essere nelle openions:

vostre quanto per uoi è possibile auertente. Et **Modo di**
 primamente appresso le uostre acque forti per- **partire**
 settamente fatte, & desflemmate, u'è di necessi- **l'oro da**
 tà, d'hauere tutta la quantità dell'argento, che **l'argen-**
 volete partire, che sia fino almanco di cenerac- **to.**
 cio, & questo in una cazza con mantici, ouero
 in un crogiolo di terra, ò di ferro à un fornello
 à uento il fonderete, & fuso in un bigonzo di le-
 gno, ò in un cōcone di terra pieno d'acqua chia-
 ra, & fresca, cō una granata, ò altro legno spac-
 cato rimenantola à poco à poco, & sottilmen-
 te, mentre che l'acqua è in moto dentro ue'l git-
 tarete, che così fa per fuggir fatica di non lo ha-
 uere con martello à laminare, et poi tagliare in
 pezzetti piccoli come bisognarebbe non lo sgra-
 nando, & così questo argento in grane minute
 ridotto, in un caldaro di rame, ò altra cosa, so-
 pra al fuoco da l'acqua, donde l'hauerete trat-
 to, & da ogni humidità l'asciugarete, & dappoi
 habbiate le uostre boccie lutate, ò nò, come ui
 pare, & in ogni una mettete di queste grane di
 argēto tre libbre, et dappoi sopra à esse ui mettete
 libbre noue fin dieci della uostra acqua forte, &
 mettete la boccia sopra alle ceneri calde del uo-
 stro fornello, p̄cio adattato, ò nelli luoghi mede-
 simi di quel che faceste l'acque forti, et lassate
 bollire, et resoluerē in acqua tal argēto, et p̄che
 bollēdo tal acqua esala, et esalādo si perde. Po-
 treste per mantenimento di tal acqua, anchor
 che la non uapora li spiriti, che molto importi-

no, metterui sopra il lambicco, & da pier il redi
 piète per corba. Alcuni sono, che in questa eboi
 litione ne fanno passare la mezza, ò piu p lam-
 biccio per alleggerir le boccie, et farle piu habili
 da maneggiare. Alcuni altri sono che senza da-
 re alle boccie ceneri calde il lassano con spatio
 di tēpo resoluere, che sēpre infra due, ò tre dì, è
 resoluto. Hor qual deli due modi pigliarete non
 importa tutti tornano à uno. A me sēpre è piu
 piaciuto quādo ho operato metterlo alle ceneri
 calde, perche operi meglio, et resolue piu presto,
 et l'ordine si costuma è di lassar bollire le uostre
 acque p fino à tanto che uediate il bollor chiaro
 fol con alquāto di color di uerde, et che p il collo
 della boccia esalino fumi uerdi, & gialli, & an-
 co ch' il suo bollor naturale cali, et diminuisca. Et
 quali segni si dimostrano allhora che l'acqua ha
 operato, et usato il suo potere, et che nō ha piu
 materia da resoluere, & cosi fatto sarà tutto
 l'argento conuertito in acqua, & nel fondo del
 la boscia sarà cascato tutto l'oro simile à una
 renella negra, come ancho uedeste nel saggio.
 Allhora leuate la boccia dalle ceneri, & mette-
 tela in qualche luoco in saluo, ò uoi leuate id
 fuoco del tutto, & nel medesimo luoco senza
 muouere le lassate benissimo posare. Dapoi con
 il uostro embotello di uetro in altre boccie
 schiette, & ben lutate, messoui prima una pa-
 glia, ò altro bastoncello sottile che dalla bocca
 arriui fino al fondo, accio che nel metter giu

decantando l'acqua non pigliasse uento, et nel
 gorgozaro spandesse, alche haucr si debba buo-
 na aduertentia, et similmente s'ha con ogni pos-
 sibil cura aduertire, che di quelli residui non ne
 menzga fuore una minima parte, perche è oro,
 & perderobbesti, et cosi di mano in mano hauen-
 do piu boccie che una, secondo che empite le ue-
 nite mettendo, & acconciando con le ceneri nel
 fornello alli luochi loro, come faceste quando
 stillaste l'acqua, & se l'haueste diminuite d'ac-
 qua con le uaporationi, quella che fosse restata
 in sei boccie, la metterete in quattro, ò in quan-
 te ui parrà. Ma auertite di partirla equale, che
 non n'habbi piu l'una che l'altra, perche nel di-
 seccare non disseccarebbero egualmente, perche
 l'una disseccarebbe prima che l'altra, & forse
 ui sarebbe dibisogno scaldare alquãta d'acqua
 forte, & con un becco di lambicco metterla in
 quella boccia che le mancasse, attio che asciu-
 ghino tutte à un tempo, & in quelli luochi ua-
 cui che haueste lassati al fornello per il dimi-
 nuire il numero delle boccie dell'acqua carica
 ui potreste mettere boccie con materiali nuo-
 ui à distillare per fare acque nuoue, & cosi in
 questo ordine sempre seguitare. Et quelli re-
 sidui negri che son restati nelli fondi delle boc-
 cie, dellequali haucte à cauare, canato l'acque
 con acqua chiara commune, & tutti in una
 boccia piccola gli recogliete, & decantando
 disseccate l'acqua commune da doffo piu che

potete, et dappoi sopra ui mettete tanto d'acqua
 forte uergine, & ben purgata, quanta di uan-
 taggio sopra copra il residuo dell'oro, che ui
 metteste, di quattro buone dita, & questa met-
 terete sopra il fornello, doue son le ceneri calde,
 facendola bollir con buon calore per spatio de
 una hora, ò piu, là doue poco stante quel residuo
 negro in giallo, & bel color d'oro conuertir ue-
 drete, & così fatto leuarete la boccia dal for-
 nello, & pian piano ne cauarete l'acqua forte
 che ui metteste per colorire, & la reponete nel
 la medesima boccia doue quella acqua, che già
 ui dissi, saluaste, quando faceste il saggio, che è
 buona per partire, ma non già piu per colorire,
 & come hauete ueduto, quella cosa che è stata
 fino à hora nel fondo della boccia come una are-
 na negra, è l'oro ch'era nell'argento, cauatelo
 fuori, & con acqua commune alquanto tepida
 nella medesima boccia, ouero in un orinal di ue-
 tro, ò altro uaso simil uetriato, con piu acque
 chiare benissimo con diligentia il lauarete, &
 dappoi lauato, & leuatogli da dosso ogni acque
 il metterete in un crogiol nuouo, ò altra pade-
 letta di terra rozza, & sopra alli carboni la
 sciugarete, & dappoi anco la metterete in mez-
 zo del fuoco uiuo à infocare, accio che piu bel-
 lo, & piu acceso pigli il suo colore, il quale da-
 poi così condotto con una poca di borace mesco-
 lando in un crogiolo il metterete à fondere, &
 fuso il gittarete in uerga, & così hauerete tut-

Et il vostro oro, che nella massa della fusione, che traeste della miniera, & ridotto, che come vedete, delli metalli solo à ridurre l'oro vi restaua. Nelquale effetto sono alcuni che per fuggir fatica, & risparmiare tempo (fatto la separatione dell'acqua carica dell'oro) subito le lauano, & lauato, & con borace senza ricolorirlo il fondeno. Ma come tal cosa si facci non importa se'l torna nel suo segno bene. Ma come benissimo si uede per hauere l'oro vostro, hauete impegnato l'argento, & credutolo à un fragil uetro: & ancho fattolo conuertire in acqua da potersi facilmente spandere, Pero cercar si debba ritornarlo in corpo per potersene seruire nel suo primo essere, alche far bisogna le parti sottili dalle grosse separare per uia di esalatione, facendole tanto bollire, che partendosi ogni liquido, l'argento come feccia nel fondo della boccia si disecchi, & facci duro. Et per far questo fareste errore, se poteste recuperare le acque con tanta spesa, & fatiche fatte, & non li faceste pero à quelle boccie che hauete messe in fornello con acqua carica d'argento le mettete sopra e lor lambicchi, & cosi da piei li lor recipienti, & incollate benissimo le giunture tutte, ne altrimenti disposte che nel principio faceste quando dell'acqua traeste gli spiriti de materiali, cominciando con fuoco lento, & tardo, seguendo con ogni ordine, & auertentia, quanto piu si puo. Perche in questo effetto si fa due

effetti, ogni uno di piu importantia per il ualore che non era allhora l'alume e'l sal nitro, che l'uno il recuperare l'argēto, e l'altro il mantene-
 re l'acqua forte nella sua prima uirtù conser-
 uandoli le forze de suoi spiriti; che l'una cosa et
 l'altra si fa dandogli fuoco forte, & gagliardo
 del tutto si disecchi le humidità dell'acqua for-
 te, & dappoi ancho quattro, ò sei bore di piu.
 Non pero di forte che la boccia, ò l'argento fon-
 desse che non sarebbe bene, & al fine leuando il
 fuoco il lassarete raffreddare, & freddo il cau-
 rete rompendo la boccia piu nettamēte che po-
 trete, & dappoi in crogiuolo, ò in cazzza con un
 poco di sal nitro trito, ò sanon negro, ò borace
 il fonderete, & cosi all'argento anchora haue-
 rete renduto il corpo suo proprio in la sua mag-
 gior finezza, & di quattro metalli, che erano in-
 sieme misti & confusi nella fusion della minera
 del rame. Tutti bor separatamente in essere nel
 la lor finezza ue li trouate tutti, prima il ra-
 me, dappoi l'argento, appresso il piombo, et hora
 l'oro, cose certo bellissime, utili, & molto inge-
 niose.

Modo di retrarre l'argento, & l'acqua bu-
 na delle purgationi dell'acque forti,

Cap.

IIII.

Quanto u'ho possuto dire della pratica
 ordinaria del partire cò l'acqua forte,
 me son ingegnata piu breuemēte che ho

potuto demonstraruela. Hora prima che piu oltre passi in parlarui d'altro ui uoglio insegnare il modo che haueste à tenere à retrarui di quelle purgationi calcinosè di quella acqua che conteneser che fusse buona, & ancho di tutto quello argento che ui metteste, per ilche ni diffi che in una boccia da per se saluaste. Questa da maestri partitori è chiamata acqua d'ibianchi, & con effetto altro non sono che purgationi di flème grosse d'acque forte bianche come calcina, lequali se non si trafero di tale acqua li spiriti de materiali infusioni come legati quasi senza forza sarebbeno, & caso che anchor operassero li saggi far perfettamente non si potrebbero, & pero è necessario uenire à tal purgatione. Ma perche ui interuiene l'argento fino, & tal residuo non si puo far che per decantatione anchor non ui resti dell'acqua. Hor à uoler l'una cosa, e l'altra del tutto recuperare, è di bisogno hauer quantità di boccie, & tante pigliarne quante credete che bastino alla materia che haueste, empiendole mezze, & tali boccie uogliano haueere il collo longo, et l'entrata delle bocche lor larga, & in esse con uno embotto, ò collo di boccia rotta l'andarete fino à mezzo empiendo, & dapoi le locarete alli loci loro al fornè da distillare calzandoui le ceneri atorno, ò nò, come ui piace, & sopra u'adattarete il labicco, et al gocciolatoro il recipiente, e tutto l'ordine che si costuma à distillare, et

Modo di
retrar lo
argento,
e l'acqua
di bian-
chi, da
l'acque
forti

dapoi con fuoco temperato cominciare per distillatione à far uscire una parte dell'acqua che hanno per fino à tanto che il lambicco cominti per li fumi à tegnersi di color rosso. Allhora lassate il fuoco, & leuate il lambicco, & lassate freddare, & ben posare la materia, & dapoi leuatela, & per decantatione pian piano cauate l'acqua chiara della boccia che ne uscirà. Auertendo di non rimenare la boccia, perche di sopra separata dalle calcine l'acqua buona chiara sarà tutta. In laquale acqua è tutto lo argento uostro, per ilche la metterete in un'altra boccia, & di nuouo ritornate la boccia de bianchi al fornello, caso ch' il ui paresse che ni fosse acqua da cauare, & cosi farete tante uolte quante uedrete che ui sia acqua da cauare, & in ultimo ritornatele al fornello, & mettetete sopra li lambicchi, & l'incollate, & serrate bene le lor commissure, & dapoi li date fuoco gagliardo, & possente tanto che ne cauiate tutti gli spiriti, e gli fate rendere all'acqua che distillaste prima, accio diuenti uigorosa, et potente, & le feccie che d'esse scalcinationi ni restaranno ne fondi delle boccie, gli gittarete al monte delle spazzature doue sien ceneracci, cimenti, & cose che tenghino odor d'argento, ò d'oro, lequali uogliate ritrarre con le fusioni della manica, perche anchor esse far non si puo che non ne tenghino alquanto.

AVERTENTIE

Auertentie che hauer si debbeno nel partit
con l'acque forti. Cap. V.

ET perche uoi siate in ogni parte di quest^a
arte del partire esperto. Vi uoglio notar^e
dodici specie d'auertentie cose tutte ne-
cessarie, accioche u'accorgiate auanti di quel
lo che interuenire ui potesse, ouer di quello che
à farla bene ui bisogna prouedere. Atteso ebe
questa arte l'utile che se ne caua, è il lavora-
re à ponto, & con uantaggio quello che ui uol
fare, che altro non uol dir questo ch' il lano-
rare sicuro. Et nel uedere di non perdere ne
oro, ne argento, ò sustantia di cosa alcuna
che in se habbi ualore. Perche tutto quel che
si perde essendo argento, ó oro, per poco ch' il
sia, è di prezzo, & come si uede molti pochi
fanno uno assai, che à l'utile cresce l'utile, &
al danno il danno; & pero hauerete come uo-
stra principal materia di cercar d'hauere li ma-
teriali per fare l'acque forti dellequali u'haue-
te à seruire, che sieno di natura piu che potete
perfetti; & questo dico, perche il sal nitro spes-
so è quello che è piu debile, & di peggior qua-
lità che non è l'alume. Per ilche è di necessità
sforzar si d'hauerlo che non solo sia ben raffina-
to, et netto dalla terrestità, ma sia di natura po-
tente come il porcino, il color delquale pende
alquanto in giallo, & questo ancora per meglio
fare ancor uoi di nuouo prima ch' il mettiatè in

Auerti-
mèto pri-
mo nel
partire.

**Auerti-
mento se-
condo.**

opera il raffinate come al suo luoco ui dirò. Et l'alume similmente uedete se hauer possete di quel rosso che uie di Leuante, ò da Cartagene che costamanco, & è piu potente. Vedete anco ra d'hauere buon numero di boccie non troppo grandi, & che le sieno ben garbate di uetro ben purificato, di tenuta, & di grossezza eguali, & sopra à tutto che non habbino nicchi, ne uescigbette, ne doppie, ne ugnole per dentro, & massime nel corpo, ò nel fondo, perche facilmete si rompeno, & la natura, & gran forza dell'acqua mangiandoli fora, & ui fa un busetto. Et per questo si fa delle boccie sempre quattro scelte, & una se ne piglia per far l'acque forti, l'altra per rasciugare l'acque quando son cariche d'argento, la terza p ritrarre l'acque dalle scalinationi, & la quarta come inutili, & periculose, ò le si rifiutano, ò le si saluano per ritrarne li bianchi, ò per farne altro seruitio, & habbiate à mente chi uol far questa arte di tener delle boccie, & de recipienti, e de lambicchi in monitioni assai. La terza è l'auertentia che si die hauere à lutarle, & prima di fare il luto che sia buono, & di terra, che per sua natura non sia uiscosa, et nell'asciugare tirando non fenda, & anco che resisti al fuoco, & questo à uolerlo fare bono bisogna prima ben seccar la terra, & dapoi ben piatarla, & passarla per staccio, accio non ui sia alcuna petrella, ò nichietto, & dapoi sia bagnata con una uerga di ferro

**Auerti-
mento ter-
zo.**

Ben battuta, & in sua compagnia sia messa la quarta parte di cenere di bucato stacciata sottile, et l'altra quarta parte di cimatura di panni lani, et dapoi alquãto di sterco d'asino, ò caualino; et alcuni sono che ui metteno alquãto di arena di fiume, ò matton pesto, et chi scaglia di ferro, & al fine tutto quel che ui metterete fatte che co'l battere, & con il maneggiare sieno benissimo incorporate. La quarta si è, che di questo luto se intonichi li culi delle boccie, & li corpi per sino appresso al collo à tre dita d'una grossezza di due spaghi auolti, & sia messo p' tutto eguale, et à questo effetto si habbi un bāco longo forato cō fori larghi tãto che u'entrino li colli, et cosi uolte sotto sopra, lutate che l'hauete, à sciugar ui si mettino, perche altrimente à chi n'ba bisogno di quãtità è gran fastidio.

Auertimento quarto.



La quinta è l'auertire alli forni, et primamēte **Auertimento**
vedere che fieno ben fatti, & murati di buona **mento**

quinto.

terra, & che li capelli, ouer pignati sieno fatti sicuri, et atti à sopportare li pesi conuenienti, et che sieno di terra che regghi al fuoco, & dapoi sieno murati cō un ferro trauerso sotto alli luoghi loro, e che le teneri, arene, che si metteno ne li cappelli s̄e stacciate sottili, accio piglino il caldo piu equale, e meglio se assetino le boccie.



Auerti = La sesta è procedere del fuoco cosa importantissima in principio, mezzo, & fine, perche è l'agente principale, & è di necessità uariarlo secondo gli effetti che uolete, & in questo ha nel principio à esser temperato, & piu presto far che penda nel poco che nel troppo, dapoi augmentandolo per fin che si uenga al cauar de gli spiriti de materiali, ò à rasciugar li argenti partiti, tutto procedendo alla sicurtà delle boccie à nō dar occasion di far formōtare li materiali, ò l'argento per li lambicchi, & de lambicchi ne recipienti, che sarebbe uno imbrattamento di

uasi con danno . Alche bauete da auertire con la uista guardando nel collo della boccia , laquale come uedete che bollendo saglie, & temete non trabocchi . Ricordateui à cauar uia quello steccheto , ò punta di fusò che metteste quando incollaste lo boccie fra il gocciolatoio del lambicco, & la bocca del recipiente, & fate alquanto esalare, che subito le uedrete calare, & ritornare al fondo , & così assicurato di tale inconueniente con la punta del fusò il buset to lassato riturarete . La settima auertentia è di non metter mai acqua forte in uasi di uetro freddi che sia troppo calda, ne anco acqua fredda in uasi che sien caldi , perche facilmente si spezzarebbono . L'ottaua fatte d'hauer sempre in la stanza doue lauorate, un gran uaso di terra uetriato, pieno d'acqua chiara, con la bocca larga, nelquale ogni cosa che lauarete la lauatura riceua , & appresso à questo babbiate un'altro minore, et piu portatile pur con acqua chiara, & sopra à esso ogni maneggio di boccie cariche, ò decantationi farete che ui sarà grandissima sicurtà , caso che per mala sorte in maneggiare alcuna boccia carica se rompesse, ò alcuna gocciola , come qualche uolta accade , se ne uersasse, mediante tal acqua di uaso trouarete tutto l'argento uostro in fondo saluo, & netto, che altro non perdereste se non l'acqua occulta; & questa è uia breue à chi nõ stima l'acqua forte, bauendo prima cauato l'oro , à ribauerre

Auertimento settimo.

Auertimento ottauo.

**Auerti-
mento no-
uo.**

senza tanti fuochi, & fatiche il nostro argen-
to. Il nono è, che ogni uetro rotto, ò cosa che
relaxiate d'adoperare che habbi in qual si no-
gli modo seruito doue sia stato argento il do-
niate gittare al mōte de ceneracci, ò altre spaz-
zature. Ricordādoni di nō mai adoperare à par-
tir uetri che sieno stati adoperati à fare acqua
forti, iquali bē che li habbiate lauati, e netti fat-
tō si puo tāto che nō ritengino ancora di quel-
la qualità dell'acqua non purgata. La decima

**Auerti-
mento de
timo.**

auertētia, come potrebbe auenire, ch'una boc-
cia carica si rōpeße, et che sotto nō haueste ha-
uuto la conca dell'acqua, anzi che p lo spazzo,
forno, ò altro luoco ui si fosse tutta sparsa. In
questo caso ui dico, che tutti que luochi che ne
dete, ò che potete pensare c'habbi di tal'acqua
per alcun modo tocca, cō uno scarpello, ò altro
modo tutto nettamente, et benissimo eleuarete,
et anco dapoi tutto sottilmēte il pestarete, et al
fine farete un ceneraccio cō un bagno di piōbo,
et quādo con carboni l'hauerete cōdotto bē cal-
do à poco à poco u'andarete mettēdo dētro tal
pestature, et in ultimo come si fa l'affinate, et in
questo modo ui si rēderà tutto q̄llo argēto che
hauerete saputo recogerere, & ancho sono alcu-
ni che quādo l'è interuenuto tal caso, hanno ri-
uolto quel tanto c'hanno possuto, et pestolo, &
fattone uno, ò piu pani, et dapoi l'han fatto pas-
sare per fusione alla manica con piombo come
si fa delle spazzature, che per ogni uno di questi

modi trouerete. se nõ tutto appresso quello che
 à molti se' l' terrieno una cosa p'duta. Ma nõ è co-
 sa che si facci s'èza fatica, et spesa. L' undecima
 per esser l' oro, et l' arg'eto nell' acqua forte l' un
 come una renella negra, l' altro incõprẽsibile al-
 la mista, et come una sustãtia alla fede de un ue-
 tro. Pur q'sto à quel ch' io ui uoglio auertire non
 importa, ma della qualità dell' oro, hauete da sa-
 pere che spesse uolte ne uà in quà, et là à spasso
 uagando per l' acqua come attorni una certa
 particella leggiera, che per esser piccole cose,
 & sottili, la solleva la forza dell' acqua. Al-
 hora usarete questa quertentia di ritornare la
 boccia alle ceneri calde à ribollire, & dapoì
 bollita che l' hauerete una mezza hora, ò man-
 co, ò pur quel che ui pare, leuatela, & ponetela
 in qualche luoco sicuro à refredare, & ben po-
 sare, che tutto tal oro trouarete che far à cascato
 in fondo, & se non, risate il medesimo, & da
 poi à uostro piacere decantate l' acqua, & se-
 guite l' ordine dettoui, et di qui è che à q'li par-
 titori che nõ auerteno spesso lor manca il peso
 dell' oro che douerieno ritrarre. Ancora che per
 quanto non il perdono, perche l' acqua il rende
 à l' altra partitura, se non à l' altra. La duodeci-
 ma auertentia è, di sapere come alcuna boccia
 doue sia acqua carica si è niète s'f'èza, ancor che
 le sia lutata in quel luoco, doue la sfenditura
 mai non si raschiuga, sempre geme, & fa il luto
 negro, che per sicuro remedio ui auertisco che

Auertimento un-
decimo.

Auertimento duo-
decimo.

scambiate boccia, & con acqua nuona da partire risciuagate la rotta, & dapoi ancho con acqua commune . Mettendo questa ultima con l'altre lauature, che tengano, & la boccia gittate al monte de gli altri rottami . Restamini hora da dire il modo che hauete da fare á conoscere quando le boccie cariche sono asciutte di acqua, et di spiriti. Primamente il cappello del **Modo di** lambico ue ne fa assai manifesto segno, perche conoscere perde li colori. Ma á uolergene certificare lena le boccie tegli di sopra il lambico, & gittateui dentro un quando candeluzzo acceso, ouero una poca di stoppa, sono a- & guardate. Ma anchor questo non dice sem- sciute di pre il uero, impero che molte uolte le boccie s'acqua, et no asciute intorno, & di sopra han fatto una di spiriti. pelle, & in mezzo sono humide, & cosi non si conoscano, che á uolersene certificare, si piglia un bastonetto sottile, e in cima si lega una poca di bambagia, & messo per la bocca si tasta in mezzo, che oltre al trouarui co'l tastare alquanto tenero, farà la bambagia anchora alquanto humidita; & questo perche poco importa metterete di uantaggio fra gli altri precetti datimi nel partire.

Modo di partir l'oro dall'argento per uia di solfo, ò d'antimonio. Cap. VI.

Come uoi, & ogni altro puo comprendere grande spesa, & gran tramezzamento di cose occorre á partir una grã quantità

d'argento per uia d'acqua forte, & prima, come haueate ueduto, è di bisogno hauer grã copia di boccie, di lambicchi d'ogni sorte di carboni, & legna, & acqua forte uigorosa, & ben purgata in gran quantita di libre, conciosia cosa, che per ogni libra d'argento in fra il partire e'l colorire de l'oro partito se glie ne ricerchi di necessita occuparne al manco quattro libre, ó piu & ancho bisogna prorarlo fino, et serarlo, ò batterlo, & hauer forni, & massaritie, & prouedere per mille altre necessita, che non accade hor replicarle. Ma quello che mi pare che piu importi in tale arte è, che uole l'operante continuo, & tutto cosi la notte come il giorno con estrema uigilantia, e diligentia. Per il che da alcuni ingeniosi credo alchimiſti, per fuggire tal fatigosi, & graui effetti, Fu trouata un'altra uia assai piu breue, et mãco pericolosa, e di minor spesa, che nõ è la antidedta, se la rendesse la sustãtia della cosa apõto come fa l'acqua cõ la quale anchora se uolete seruiriene, si puo con essa à tale opera dar grande aiuto, anchor che da l'una à l'altra sia grandissima diuersita di pratica. Al modo che si procede à questo partire si fa prima un fornello da fondere à uento, tondo quadro ò sotto terra, ò lenato sopra alto, & grande, secondo l'opera, & come meglio ui uiene, & dappoi si piglia un crogiuolo grande di terra, & s'empie di q̃llo argẽto tagliato in pezzi, che tien d'oro per fino appresso à l'orlo, &

Modo di partir l'oro da l'argento cõ solfo, ò antimonio.

sopra à un pezzo di matton tagliato alla grandezza del fondo del crogiolo sopra alla gratella in mezzo de carboni benissimo accesi, al crogiolo con argento si mette à fondere, & in questo quando uedrete che l'argento è cōdotto dal fuoco tanto caldo che si mostra bianco: & che uol cominciare à liquefarsi. Pigliarete un canonicin di solfo, ò ueramente un pezzetto d'antimonio, & ue lo metterete dentro, & questo fusso che gliè di nuouo, leuando il carbone ch'il copre: ui rimetterete piu solfo, ouer antimonio che tal il far con l'uno che con l'altro per fino che l'argento è benissimo fusso, & di tal materie bene incorporate. Allhora ne aggiognerete per ogni libra d'argento che metteste una mezza oncia di rame laminato, & come è fusso cō le molli ò con le tanaglie da presa, cauarete il nostro crogiol fuore, & in su le bragie gli batterete il fondo pian piano con due, ò tre percosse. Accio che l'oro per la sua grauezza facei residuo, & cōe cosa piu graue caschi in fondo; & dapoi per inclinatione pian piano uersate fuore l'argento fusso quasi p fino appresso al fondo del crogiolo in qualche cosa, & dapoi di nuouo rimettete il crogiolo nel fuoco, et di sopra ui rimetterete piu argento, & cosi ancho col medesimo ordine piu solfo, ò antimonio, & facendo come prima facesti, & tanto rifacendo che tutto l'argento sia per tal modo passato in cotta di solfo, ò d'antimonio, & che l'oro sia nel crogiolo infondiglio, il

quale dappoi per meglio asciugarlo dal solfo, ò dal antimonio il metterete in una coppella de teneraccio, & al fine quando non ui pareſſe che fuſſe nel ſuo bel colore, et che nõ fuſſe netto in tutto, bateretele, e li darete il cimẽto reale una, ò due uolte, per fino ch' il conducerete al termine, ch' il uolete, il ſimigliante quando uorete recuperare il uoſtro argento, farete un ceneraccio con un bagno di piõbo, e à poco à poco tutto l'argẽto corrotto dal ſolfo, ò dal antimouio, ò dal rame, u' andarete mettendo, et coſi l'affinarete, come al ſuo luogo u' inſegnai. Purgandolo e dal ſolfo, et dal piombo beuſſimo, et dappoi anchor di nuouo il ſaggiarete, et uedrete ſe u' è dentro alcuna ſuſtanzia reſtata che porti la ſpeſa à riſarſi, et eſſendoui il rileuate di nuouo con ſolfo et con antimonio tante uolte fatte coſi quante il biſogno ricerca, agiongnendoui ſempre del rame, ò argenti baſſi, perche la natura del ſolfo, et antimonio ſempre ſi uol cibare di qualche coſa, et non trouando materia ingnobile, et diſpoſta al ſuo propoſito ſ'attacca à quella che gli è, et al fine trouandolo purgato d'oro metterlo al ceneraccio, e affinatelo, et quel rame che ui metteſte, non p' altr o ui ſimette che p' ſaluar il ſolfo dal antimonio, che nõ cõſumi l'argẽto, et ancho d' à occaſione di meglio ſcaldar il bagno, et di fer la materia piu ſottile, e coſi cõ queſto modo ſenza acqua ſenza tanto trauaglio ſi puo partire l'oro dallo argẽto p' il modo che u' ho detto.

Modo di cimentare l'oro & di condurlo all'ultima sua finezza. Cap. VII.

MI son quanto ho possuto ingegnato di dimostrarue e modi di condurre li metalli delle nostre minere à l'ultima lor finezza. Ma perche l'oro che si troua in esse non sempre si puo far d'esso quel che de gli altri metalli, perche gli ori sempre non sono acompagnati con argento fino, ne di tanta compagnia che condur si possino, ò si debbino senza altro fare à l'acqua forte, et peto con questo mezzo ch'i filosophi operanti han trouato con la forza del fuoco, & di certi minerali attratiui fanno effetto certo à me miracolo so che il separano una mistione unita di due, & tre metalli insieme, & uno illeso della sua forma resti priuo delle compagnie che conteneua. Ma la siamo hoderà il discorrer tal cosa, ui dico che à far questi primamente si fa un fornello à similitudine di quello che si fonde à uento, & da capo, doue si metterebbe la gratella uno, ò due ferri grossi, et larghi un dito, ò piu, che piglino tutto il diametro del fondo, & sia alto da terra un braccio & mezzo, ò poco piu, et al par della bocca doue se ha da metter il fuoco si fa una gratella di ferro che tēga le legna suspese in aere, & separate dalle bragge che ardendo fanno, & questa uol esser mezzo braccio dal pian del terreno, & fatto questo si piglia una pignata rozza, ò crogiolo

Modo di condurre l'oro à la ultima finezza.

lo, è tegamento di terra, che resista al fuoco della grandezza che pensate hauer dibisogno. Et dappoi si piglia tegole vecchie, è matton pesto benissimo stacciato, & fatto poluere sottile la quantita che uolete, & un terzo del tutto di sal commune macinato, & l'uno, & l'altro con un stacciolo stacciandoli benissimo s'incorporano. Alcuni sono che in questa compositione ui mettono l'ottaua parte di uetriolo, ma communemente basta solo con le tegole la poluere predetta, & il sale. Et appresso à questo habbiate battuto l'oro, che uolete cimentare, & tutto fatto lamine sottili come carta, et fatto questo si mette nel fondo del uaso alquanta della predetta compositione di poluere, & si spiana, & fasene uno strato, & dappoi disopra ui si stende un strato di pezzetti del nostro oro battuto, bagnato prima in acetto, ouero in orina doue sia stato risoluto alquanto di sale armoniaco, & dappoi delle sopradetti polueri si copre, e cosi strato sopra strato met tendo un suol d'oro, & un suol di polueri si ua mettèdo infino che sia del tutto pieno il uaso che piglia sti, ouero infino che ui manca l'oro per empirlo. Dappoi con una coperta fatta apostata d'una tegola cruda, è cotta, è pur di terra simile che con metta si copre, et con lutum sapientie tutto s'inluta, & ueste, & si fa seccare. Dappoi questo tal uaso, cosi aconcio, si mette nel fornello detto sopra alli due ferri, che da capo atrauerso muraste, & dappoi cõ una tegola, ouer

con mattoni trauersi, si copre, e serra ben sopra al fornello, & si lura, lassando solo due, ò tre spiracoli su li cantoni per l'uscir de fumi, et respirar delle fiamme, & così con legna dolci, & sottili se gli dà fuoco cominciandolo nel principio piccolo, et da poi di mano in mano augumentandolo si cresce, & così si seguita continuato per bore. 24. Auertendo sempre pero di non gli dare fuoco così gagliardo che fondesse l'oro, & li materiali insieme, perche non operarebbono, anzi ui accrestiereno fatica; ma solo sia tanto sempre quãto il uaso sia rosso. Da poi in capo di detto tempo alentate, anzi leuate del tutto il fuoco & aprite disopra il fornello, il uaso infocato, & piu caldo ch' il potete cõ molli, ò tanaglie, ne truate, et cauato leuando il coperchio lo scoprite, & con un paio di molli, ò altro modo, in urina, ò acqua fresca commune dentro ogni cosa uersate, & benissimo flinto che fara, & maneggiabile dal cemento che l'oro hauesse sopra con una setoletta, & con mano lauarete, & farete netto. Ilche fatto pigliarete di detti pezzetti d'oro, & sopra al paragone fregandolo, & con le uche dell' oro al caratto, che dissegnauate tirate, uederete si riscontra; & caso che non ui fusse riuato, ui rifarete dandogliene un' altro cimento, ò due con polueri nuoue con gli ordini disopra mostratoui, et caso che al primo, ò secondo, ò terzo cimento, il sia il uostro oro al termine che volete condotto con una poca di berrace, ouer con

un poco di sal alcali, ò di calcina, ouer di cenere di fornaci il fondarete, et lo gittarete in uerga, o in che forma di cosa ni uerra bene, & così fatto hauerete il uostro oro à l'ultima sua perfezzione, & finezza, & di quel color bello che uorrete, e del suo medesimo ualore, anchor che manchi di quel tanto peso d'argento, ò rame, ò altra cosa, che prima era in sua cõpagnia. Ne anchor quel argento si perde, perche resta imbenerato nelle polueri che per ritrarlo si mette insieme con le lauature, & altri auanzi, & al fine se ne fa come pani, & alla manica con li ceneracci, ò altre spazzature si fonde, come al suo luoco del fonder le ghette u'ho insegnato; & così di queste per tal uia ritrarete tutto l'argento che era nel oro, che hauete cimentato, ò poco manco.

PROEMIO DEL LIBRO

QVINTO.

Delle leghe che si fan fra metalli.



OME potete fino à hora ha-
uer ueduto, u'ho dimostrati li
modi da condurre ne lor pro-
prij, & puri corpi tutti li me-
talli di qualunque sorte mine-
ra trouato, & cauato haue-
ste. Lequali se hora alle operationi humane nõ
seruissero sarebbeno tutti gli effetti, & tan-
te spese, & fadighe fatte inutili, & uane. Et
pero conosco esser di necessita toccare parlan-

do di tutte l'operationi loro, & secondo l'opere che occorre insegnarai à disponer li metalli, & perche sono alcuni d'essi, che redusti alla loro finezza, & perfezzione in certe opere malamente seruirebbono, & molti artifizii anchora per fuggire spesa lor basta l'hauer detta cosa piu quantità, & non si curano delle molte lor perfezzioni. Per ilche uoluntariamente uengano à gli mescolamenti dell'un metallo con l'altro, come con l'oro, l'argento, ò il rame; & con l'argento, il rame; & similitmente co'l rame, lo stagno, ò piombo; & co'l stagno, non uolendo guastar del tutto la sua natura, s'accompagna co'l piombo. Tutto pero con certa proportione di peso, et non à caso, liquati mescolamenti (come in altro luoco u'ho detto) si chiamano ne lor carati, & nel argento leghe, che in effetto altro non uogliono dire che accompagnamento d'un metallo con l'altro, anzi un guastamento della lor purità, & finezza, che per conduruegli si dura tanta fadiga, & tribaglio. Ma lassando da parte hora il parlare di questo, con quanta piu breuità potrò, nel presente libro ui dirò prima della lega dell'oro con l'argento, ò cò il rame, e dipoi di quella dell'argento con il rame successiue, come uede-

rete.

LIBRO QUINTO DELLA PIROTECHNIA.

Della lega del oro. Cap. I.



OME auanti u'ho detto, lega altro in questo luoco non uol dire, che mescolamento d'amicabile amicitia de l'un metallo con l'altro. Laquale qualunque uogliate fare haueete prima da considerare il fin che ui muoue se glie per agumentar le quantita, ò per corruttione, et da poi s'ha da pigliare quel c'ha piu natural conuenientia con quel che uolete legare, ò quel che è piu al uostro proposito, et con la fusione dargliene quella portione che uolete, ò che puo supportare, accio non rimuoua al tutto della sua prima natura, come fa l'acqua nel uino, ò nel bianco il nero, mettendouene troppo. Pero si dene proportionare con certa ragione di peso & non à caso, accio che potiate condurre il lauor uostro à quel termine di perfettione che di segnate. Perche chi ua con gli occhi chiusi non sol spesso inciampa, ma spesso anchor si casca. Et pero, primamente haueete da sapere che l'oro in lega non si confa con altro metallo, che con l'argento, ò col rame. Tal che se uolete fare, ò far fare un lauor d'oro, & ui rincresa la spesa per esser fino, ouero non ui trouaste hauere quantità à bastanza, ò pur non ui curaste di tanta

finezza, u' la uete determ inare a ponto di quãti
 caratti manco che perfettamente fino uolete
 ch' il sia , ouero in che quantita uolete ch' il ui
 cresca. Per ilche fa te pesarete à ponto l' oro
 no che hauete, et cosi l' accompagnarete d' arge
 to, ò di rame fino, con quella quãtita che gli uo
 lete dare, & insieme l' una cosa, & l' altra benis
 simo fonderete, et accio che meglio l' ordine in
 tendiate. Presupponiamo, che uogliate, ch' il uo
 stro oro sia di caratti. xxiii. ue hauete da imagi
 nare che tutta la quantita sia parti. xxiiii. per
 che questo è l' ultimo termine che l' oro esser pu
 perfetto. Hor caso che cosi fusse, metterete uene
 una parte proportionata d' un. xxiiii. che è la
 quantita del tutto , e hauerete tolto della uirtù
 della sua finezza un carato , e cresciuto un' al
 tro in quantita, et cosi ui auorra se ue ne mette
 rete due, ò tre, ò quattro, ò sei, per fino al termine
 della metà sempre hauerete oro secondo la deno
 minatione di quella manco uirtu, & piu quan
 tita, & trapassando il mezzo, & ui sia. xi. par
 ti d' argento, & .xiii. d' oro, si chiamara argen
 to d' undici leghe che tien d' oro ; & cosi è rame
 secondo ch' il saggio, ò l' parangone risponde, &
 cosi successiuamente con l' uno , & con l' altro
 metallo. si ua con questo ordine procedendo de
 moniando l' oro in nome di carati p gradi. xxiiii.
 & l' argento à leghe dodici per poter sapere de
 l' uno , & de l' altro li termini à ponto delle lor
 perfettione.

Della lega dell'argento co'lrame. Cap. II.

Quel medesimo ordine che teneste à legare l'oro dalla materia in fuori si tiene à legar l'argento. Ma la lega di questo, è rame fino che similmente come all'oro l'argento, questo à l'argento diminuisce, & à bassa la sua finezza, & multiplica in quantita, & sopra auanzandola uirtu del mezzo non piu argento, ma rame, che tiene argento coue ui disti del oro. Ma secondo il parer mio credo che anchor si potrebbe dire argento di. 5. di. 4. et. di. 2. per fino à una lega. Ma queste tali denominationi all'effetto nostro non importano. Basta che ui proponiate che tutta la quãtita dell'argento che hauete sia parti. xii. nelquale se cõ la fusione ue metterete dentro una di rame, direte hauer argento à. xi. leghe, e esser delle prime il peso di. xiii parti, et cosi mettẽdone due à dieci, e quattro à otto, et cosi sẽpre nominando la quãtita dell'argento fino cõe faceste à loro, ò p'ragion di libra ò di quãtita, nominãdo li pesi del partimẽto della libra dell'oro caratti. 24. e l'argẽto à leghe 12.

Modo di far la lega del argento.

Della laga del rame. Cap. III.

Similmente si costuma di dar la lega al rame non per moltiplicarlo come l'oro, ò l'argento, ma per corromperli, e troncarli certa uiscosita naturale rispetto all'arte del gitto, donde per questo s'accompagna per tale effetto

con lo stagno, e anchor alcuna uolta con l'ottino, pure la propria et uera sua lega è lo stagno fino. Non pero quando uoleste fare lauori di martello che per tale effetto bisogna che sia puro, & senza alcuno odore, altrimenti non si potrebbe condur sottile, ne dorar à fuoco, ne tirarne filo, ò far uasi per uso come si costuma, et nel gitto è quasi necessario. Ma come con esso uenite à tal compagnia cosi muoue natura, et aspetto, secondo la proportione de lo stagno, che gli date, cosi cambia nome, et non piu rame, ma bronzo si chiama, ouero per maggior distintione di certa quantita di stagno per ogni cento de rame in su da maestri è detto metallo, piu e meno fino, secondo che piu, ò manco di stagno contiene. Il che si conosce alla bianchezza, et alla frangibilità, mediante ilquale di rosso, che è il colore del rame uien bianco, di dolce et flessibile diuenta duro, et come uetro fragile, et tanto tal mescolamento il remoue della sua prima natura che chi non sa che sia materia composta crede che sia nel numero de metalli dalla natura generato. Hor perche bene intendiate, di questo se ne fa di uarie sorte, tutto secondo le proportioni delle quantita, et secondo le specie de lauori, perche di tale sorte, il uogliono quelli che fanno le figure, che non il uogliono quelli che fanno l'artiglierie, ne ancho quelli che fanno le campane, mortari, lauaggi, et simili altri lauori di gitto. Hor per legarlo nella spetie del bronzo

Modo di
far la lega del
rame.

otto noue dieci fin dodeci libre di stagno si mette in ogni cento libre di rame, e quelli che ne uogliono far campane ne ne metteno uintitre, uinti quatro. xxv. e. xxvi. rispetto al suono, et secondo che le son di forma grandi, ò piccole, ò che uogliono fare il suon graue, ò acuto, et chiaro, et da dodeci in su se ne fanno tutti quelli altri lauori c'han dibisogno, ò per durezza, ò per far che corra il gitto per trapaßare il grado del bronzo. Delle quali case alli luochi loro piu distintamente ue ne dirò, qui basta l'hauerui descritto l'ordine del legare. Auertendoui che presupponiate ch'il bisogno de lauori sia quello che u'ordini la legha; et altra regola in qsto effetto non ui si puo dare, si non dirui che co'l peso usiate la discretione secondo il iudicio uostro, et certa sperientia.

Della lega del piombo, et stagno. Cap. IIII.

L piombo, et lo stagno mescolati insieme fan lega l'uno à l'altro per uno attaccamento di conuenientia naturale che hanno insieme, tal che quando son misti, se non si trapaßa l'essentie delle qualita loro di piu che la metà, difficilmente con gli occhi, qual sia un d'essi si conoscano, et se pure alcuno se ne conosce, è lo stagno, che oltre alla piu durezza, et biächezza rende un certo odore acuto all'odorato, & quello di questi è migliore che è nella sua specie piu puro, & in quella dello stagno è quello

Modo di far la legha del piombo, & stagno.

che è piu bianco, et piu duro, ò piegandolo, ò
 co'l dēte in qualche estremita piccicola stregnen-
 dolo si sente strider come ancho fa acqua ghia-
 ciata. ilche questo perche auenga piu che ne gli
 altri metalli, non uoglio hor che l'andiamo cer-
 cando. Basta che ui sia per un de segni da cono-
 scere quando è puro, ò misto; gli artificij stagna-
 ri dicono donersi legar con piombo, & esser me-
 glio à lauorarsi ogni uolta che ne contenga qua-
 tro ò sei libre per cento, perche il fa piu dolce al
 martello, & al gitto piu corrente. Ma à me non
 piace tal ordine, anchor che fusse uero tutto
 quel che dicono, perche ueggio quel che uienē
 de Inghilterra, si lauorato, come in pani, che di
 mostra esser puro, esser assai piu bello, & mi-
 gliore in tutte l'opere che non è quello che si la-
 uora in Venetia, & à nessuna opera credo che
 sia meglio mescolato che pur o, se non à gioua-
 nimento del maestro, che si non altro uende il piò
 bo che ual poco per stagno che ual piu, & me-
 scolato solo in due cose trouo che serue, che
 l'una è quando si uol fare le saldatura per ra-
 me, perche non merita la spesa saldare fondi, &
 gran pezzi alli uasi che si fanno cō argento bas-
 so, come bisognarebbe fare l'altra è quando li
 maestri boccalai il calcinano per fare li uetri,
 & dare il bianco à lor uasi, in tutti gli altri la-
 uori di qual si uogli metallo, tēgo il piòbo esser
 cosa inutile per non unirsi dallo stagno in fuora
 cō nessun de gli altri metalli di bona cōpagnia.

PROEMIO DEL LIBRO

S E S T O.

Dell' arte del gitto in uniuersale, & in particolare.



ERTAMENTE credo, che la mia sarebbe quasi una semente senza frutto, & anchor mancarei à quella causa, onde per satisfare alla uostra richiesta à scriuere, & à formar questa opera mi disposi. se io intorno à quella affaticandomi non ui narrasse l' arte del gitto, per esser un mezzo à moltissimi effetti necessario. Et tãto piu conosco questo douer fare quanto par di necessita si ricerchi, hauẽdoui dimostrato adrieto le pratiche del conoscer le nature, & luochi de metalli di fondergli, e di redurgli alle loro ultime perfettioni, & in ultimo insegnatoui à far le cõpagnie, e leghe loro, & tanto piu quãto tal arte, & esercizio è poco noto alle persone, per ilche far non la puo, chi quasi non ui nasce dentro, ouero chi non è di molto buono ingegno, & gran giudicio, & per questo è d' assai estimatione, oltre che anchora ha gran conuenientia con la scoltura, le braccia della quale sono il sustegno della sua uita. Et per descriuerne in ogni parte il tutto, ui dico, che nelli suoi principij, et nel mezzo, et nel fine si ricercano alle operationi sue grãdissime fadighe, si d' animo

come di corpo. È ben uero, che per edifficere in se certa aspettation di nouita prodotta da grandezza d' arte aspettata cō desiderio le fa supportare con piacere. Tanto piu quanto l' artefice uede che per fino à gli huomini ignoranti è grata, et diletteuole, tal che spesso come inuischiati onde si lauora partir nō si sano. Ha questo per concludere, il suo fine è obligato, et soggetto à molti mezzi, liquali se tutti non sono con grandificatione, et diligentia condotti, et in tutto bene obseruati si conuerte il tutto in nulla, e diuenta l' effetto simile al suo nome. Per il che confiderādo molte uolte di questo esercitio, oltre à l' impedimenti strasordinarij, le corporali, et facchinische fadighe ho uoglia di dir in scābio d' esaltarlo cō laude, esser tale che un huomo nato nobile, ancor c' habbia ingegno, ò che la delectatione ue' l' tiri, non douere, ne poterla esercitare, se non per esser asuefatto à li sudori, & alli molti disagi che rēde, come il patire la State, oltre alli gran caldi naturali, quelli eccessiui, e cōtinui de li grādissimi fuochi che s' adoperano à tal arte; et simil il Verno il patire l' humidita, et grande freddezza dell' acque spiaceuoli, et insupportabil freddo; e appresso à questo chi tal esercitio uol fare, è di bisogno che non sia di natura, ò per etàne di cōpleffione debile, ma forte, giouane, et uigoroso, da poter come si fa quasi sempre maneggiare cose ponderose, et per la loro grandezza assai incōmode, come son brōzi, ferramenti,

legnami, acqua, terra, sassi, mattoni et simili cose, et anco nō dubito che chi andará tal arte bē considerando che non conoscerà in essa una certa bruttezza, perche sempre chi l'esercita stá simile á uno spazzacamino tento di carboni, et dispiacentoli, & fuliginosi fumi, con ueste poluerose, & dal fuoco mezze bruciate, & ancho di molle fangosa terra le mani, & il uiso tutto imbrattato. Alche si aggiogne di tutte le forze del huomo che á tal exercitio si richiede il uolente, & continuo sforzo, per ilche molto nocumento uiene á rendere al corpo, & oltre che di molti particular pericoli della uita tiene, & in oltre sempre tien tal arte sospesa per timor del suo fine, la mente dell'artefice egli fa l'animo turbido, & fastidioso quasi continuamente, per ilche son chiamati fantastichi, & disprezzati per matti. Ma con tutto questo, come gia ho detto, è arte utile, & ingegnosa, et in bona parte diletteuole, dellaquale hor uolendou dire la pratica del exercitio proprio, ui dico che ancho che di tutti li exercitij del fuoco sieno li lor fini per la loro intrattabilitá molto fallaci. Di questo è tanto fallace che par piu sottoposto alla fortuna, che all'ingegno, ò alla pratica dell'arte, come li subiti, & impensati accidenti suoi spesso lo dimostrano, perche non potendosi con le mani de gli huomini soccorrere, ne arriuare al proprio luoco dell'opera, che ne ha bisogno per l'offesa di sí potente, & furioso.

elemento, ò per perdere d'animo nel horribil
 aspetto dell' acceso metallo, ò pur per mancare
 qualche cosa necessaria lo inditio al intellet-
 to del sapere non prouedendo, accio che il bi-
 sogno ricerca non di conueniente soccorso, fa
 che tali effetti paiano prodotti dalla fortuna
 per succedere la imperfettione dell' opera.
 Per ilche le fatiche e' tempo data la spesa
 fatta tutta si perde, talebe l'artefice, tutto
 sconcolato, & stracco, & ben spesso ruinato
 ne resta. Per ilche se non è di marmo, ò al
 mondo un' altro Iob, stracciando la pacien-
 tia, sfoga il suo male con abbaiare, & ma-
 ledire l' arte, & la fortuna. Dandole spesso ca-
 rico per sua scusa di quello di che molte volte
 non u' ha colpa alcuna, & al fine non hauendo
 altro remedio comincia à pensare il modo del
 raconciare, quer di nuouo un' altra volta di ri-
 principiare l' opera dal suo principio, con pen-
 siero di guardarsi dalla causa che gli ha dato il
 danno; incitato ancora da una certa uergogna
 che quando nascon tali effetti, nasce nello arte-
 fice. Perche in uero dimostra imperitia dell' ar-
 te, ò poca diligetia, & io son in chiara oppo-
 nione che n. n. dalla fortuna, ma da queste ogni
 error proce a, & qui è apponto la uera doglia
 dell' artefice, quale non li pesa manco che' dan-
 no Perche ben spesso l' uno ignorante profun-
 tuoso piglia licentia di deriderlo, & per suo
 giudicio sindacarlo, & perche le sue gistate,

Et pungente parole altrimenti non sono à quel poueretto maestro dogliose, che se ferite propriamente gli fussero. Ilche considerando, Et per esperienza hauendo questo prouato di me, Et di que tali hauendo insieme compassione.

Dico che con tutto che in questo Et in ogni altro esercizio, anzi in ogni attione humana sia di bisogno hauer bona fortuna in questo di condur l'opera alla perfectione del suo fine ue la potete far buona noi medesimo. Atteso che se noi sempre usarete le debite diligenze à condurre li suoi mezzi perfetti, mai ni uerrà il suo fine in fallo, Perchè quante volte m'è mancato, ò ad altri l'ho ueduto mancare. Hor per non uolere abbreniare il tempo, hor per fuggire spesa, ouer fatica, hor per non hauere ben saputo proportionare la forza de possenti suoi chi con la durezza delle materie, ò con la grauezza de metalli, hor per negligentia, ò per troppo fidarsi d'altri, ò per non apprezzare quello che per poco in apparentia, Et dopo è riuscito assai. Talche per concludere chi questa arte uol far bene, Et sicura ha di bisogno di fare ogni sua cosa a ponto, Et sempre auanti che uengiate allo effetto del gitato, de ogni gelosia, Et timore ni douete sicurare quanto per noi piu si puo stuccando cgni fessolino, Et con terra, Et ferramenti fare gagliardo, Et fortissimo il luogo doue delle forze de metalli premeno. Aduertena

P R O E M I O

*doni che mai se ben considerarete u'auerà cosa
 che prima il iudicio uostro non ue l'accenni, an
 chor che nõ ui si possi manifestare l'effetto cer
 to prima al fine, ilche non hauete da aspettare,
 ma sicurarui con li remedij opportuni, perche
 altrimenti facendo (come u'ho di sopra detto)
 se ne paga sempre il frodo, & di questa arte ha
 quello piu da eser tenuto buon maestro, che
 piu da tali errori si sa guardare, & accadendoli
 con gagliardezza d'animo ui prouede. Hor per
 concludere, uedute le fatiche, le grandi spese, li
 pericoli, & gl'inciampi, et tante concordantie,
 che à tale arte bisognano, è forza tbi non ba
 per mezzo di tale exercitio bisogno di esaltarfi,
 à lassarlo fare à gente naturata nelle fatiche, e
 ne disagi, & tanto piu quanto so conosco essere
 di necessità, che quanto piu puo facci di sua ma
 no, ouero interuenga con la uista in tutto per nõ
 hauerfi à fidare alle mani, ne à gli occhi di mi
 nistri, quali spesso, ò per non sapere, ò per fug
 gir fatica come la stia, ò faccino la cosa poco
 curano. Perche oltre al dubbio naturale che se
 ha sempre d'ogni fine, operando uoi medesimo
 inquanto meglio ui leuate li dubbi, & ui rende
 te il fine che disegnate piu sicuro. Et pero ui ha
 uete da profupporre di non fuggire nissuna fati
 ca, ò spesa, & d'essere in ogni parte diligente,
 & patientissimo per poter condurre à perfec
 tione tutti li mezzi di che u'hauete à seruire.
 Auertendo che ben spesso in una piccola cosa*

ni confisse il tutto, come si dimostra per una le-
 gatura, ò commissione di pezzo congiunto mal
 fatta, ò per l'aprire della forma con una sfendi-
 tura, ò per una poca di terra, ó carboni, ò altra
 cosa che caschi nelle forme, ò che nel empire ni
 si turi, ò trauerfi all'entrata del gitto, ò per lo
 spezzarsi un filo d'una legatura, ò su'l leuarsi
 un mattone. Onde concludo al fine che à me pa-
 re un' arte da fuggire piu che si puo. Dapoi che
 con tanti colpi, & tante auertētie è bisogno di
 schermire con lei, per defendere l'utile, & l'ho-
 nore tuo. Ne anco tutte le cose sopradette non
 bastano à chi tal arte uol fare, perche è impor-
 tantissima cosa d'esser buon desegnatore, et che
 quanto piu puo habbi l'arte della scoltura. Bi-
 sognali anchor sapere ben la uorar di legname,
 & di ferro, & non esser ignorante di saper la-
 uorare al torno, & anchora ha dibisogno di sa-
 pere adoperare la mazza grossa, & il cisello, il
 mazzuolo, le seghe, gli scarpelli, le lime, ogni in-
 strumento atto à polire, & leuare terra, & o-
 gni altra bauer, et rozzeria che fa'l gitto, per po-
 ter ben terminare l'opera, accio c'habbi gratia,
 & uaghezza. Ricerca se gli anchor il sapere mu-
 rare per far forni, & canali al suo proposito.
 Perche quando occorre ad altri che gli faccino
 cosi bene ad intender dar non si possano. Ilche
 quasi prima à tutto uol pratica con certa di-
 screzione di saper ben formare, & intendere
 ben le nature, & qualità delle forme con lo ad-

dattamento della rosa con che si han da far ta-
 li forme. Auertendo di bene intendere quali
 babbino ad essere li caui, & quali i pieni, & di
 far de caui pieni, & da pieni li caui, secôdo che
 è il bisogno, & così in ogni parte le qualità del-
 le materie con certo pēsato, & bon giudicio si
 deue andar disponendo fine disegnato, propor-
 tionando le forze de pesi alle forze delle forme,
 & de fuochi, & ancho le misure secondo quelle
 cose che uolete fare, & in somma restringêdo le
 molte parole in poche. Hauete da sapere la for-
 za di questa arte essere in tre attioni principa-
 li che è l'una il far ben le forme, & ben dispor-
 le, l'altra il ben fondere, & liquefar le materie
 de metalli, la terza è in far le compositioni del-
 le compagnie loro secondo gli effetti che uolete
 fare, allequali cose è bisogno usare ogni possibi-
 le aduertentia, perche l'una senza l'altra non
 perfettamente fatta farebbe che tutte le nostre
 fatiche si conuertirebbero in nulla, & pero di
 ogni una d'esse distintamente ui uerrò descri-
 uendo, & in prima ui narrarò del modo di far
 le forme come fondamento & principio di que-
 sta arte, & perche comunemente si fan di ter-
 ra naturale, per non essere anchor trouato alcu-
 na cosa che serua meglio di quella della terra
 cominciarò nel primo capitolo à scriuerui della
 quale come cosa prima che s'adopera, & mol-
 to necessaria, e grandissima cōsideratione, et pe-
 ro con ogni diligentia auertirete d'hauere della

miglior sorte che potrete, & dappoi anco la conciarate, & disporrete come ue insegnarò, & così detto à bastanza di questa seguirò in dirui delle forme, & dappoi di forni, & de modi delle fusioni, & appresso delle materie metalliche le lor proportioni ordinate à desiderati effetti con più breuità, & modo miglior che saprò.

LIBRO SESTO DELLA
PIROTECHNIA.

DI CHE QUALITÀ' ESSER
debbata terra da fare le forme da
tragittar bronzo. Cap. I.



Olte son le sorti & uarietà delle terre che si fan le compositioni de luto per fare le forme per traggittarui dentro bronzi, ottoni, ò altri metalli, dellequali per esser cosa molto necessaria si debba cercare d'hauere della sorte migliore, et che regga bene al fuoco, & che sia disposta à riceuer bene li metalli, & anco che renda il gitto netto, e non diminuisca, ò crepi con sfenditure nel seccare, ò nel ricuocere. Dellaquale senza sperimentarla credo poco poterne dar luce per non hauere la terra in se colore, segnale che io conosca, per mostrarui questo basti. Atteso che non manco gli loro colori hanno uariati che si uariano

le lor nature. Perche come vedete qual di questa è bianca, qual nera, qual gialla, & qual rossa, & nissuna per il colore circa à questo effetto forse saria buona, & anco esser porria che le fusser tutte di color buone. Ma quanto in cio ui posso dire è il dimostrari per li loro effetti come le buone per lor natura esser uerebbono, & cosi di quelle che ui uerranno alle mani secondo la sperientia farete electione. Tutte le terre le son venose ò tufigne, ouer arxillose, & magre, ouero pastose con uiscosità grassa, le magre fanno il luto polueroso, & senza neruo, & secche che sono da per loro insieme poco si reggono, le grasse & uiscose si ritirano & rompono, & assai rientrando diminuiscono, & spesso torcen le forme, & se uniscono insieme male, si gonfiano al fuoco, & non rendon li lauori ne giusti ne netti. Adonque le buone hanno da esser quelle che non sono ne grasse, ne magre, & che non sono in tutto morbide, ne ruuide, et che habbin la lor grana sottile, & senza laruzze, ò nicchi, & che messe sopra al lauoro facilmente si secchino senza rotture, & dapoi secche sien tenaci in lor medesime, & sopra à tutto che restino bene al fuoco. Son queste comunemente di color giallo ò rosse, ma sieno di che color le si uogliano il color non mi sforza à dire che in uero le gialle piu che le negre, et le rosse piu che le bianche, ò le bigie sien le buone. Ma la qualità loro secondo che la sperientia dimostra, & così

per

Di che
qualità
debba es-
ser la ter-
ra da fa-
re le for-
me da tra-
gittare
Bronzi.

per concludere haete da fare ogni opera quando u' occorrerà operarne ueder d'auer della miglior che potete, perche ha da essere il fondamento della nostra opera, & per trouarla douete andar cercando uarie caue, & per li campi lavorati che non sieno stati in longa coltura, o ner molto lettaminati, & ancho alle fornaci, che si fanno li coprimi de le case, ouero à gli argini de fiumi doue le piene dell'acqua co'l corso tagliano, ne quali sempre scuopreno di terra filoni di uarie nature, & per concludere, da arzilla pura in fuore, per esser terra troppo uiscosa & tenace se non ha sassetti per dentro, facilmente ogni altra terra ui potrebbe seruire cõtemperandola con altre, ò ancor che da sassetti hauessero elle cernendole. Et hauendo à cominciare il lauoro haete da fare elettione d'una che piu giudicate, ò che sperimentato haete che miglior sia, & se non la potete haera per se sola (come u'ho detto) accompagnatela, & componetela con altra, & caso che la fosse troppo grassa metteteui della magra, & se fosse troppo magra agiogeteui della grassa, et tosi à nostro modo temperate che torni alla qualità buona, & per comporla la metterete sopra à un banco in un monte, & bagnandola la impastarete, e dappoi come fanno li uasari la loro cõ una uerga di ferro l'andarete benissimo battèdo, et dappoi anco u' accõpagnarete li due terzi di tutta la quantità di cimatura di panai

hni, & così auco con tal uerga battendola, &
 ribattendola per fino che la simatura, et la ter-
 ra uòdrete effer tanto incorporati, et uniti infie-
 me, ch' altro non mostrin d'essere che una mede-
 sima cosa, e che li sabbetti, che per sorte ui fusser
 dentro, sien benissimo schiacciati, & così fatta
 morbida, & maneggiabile ue n' andarete serue-
 do nel fare delle forme, et q̄sta è la uostra terra
 cōmune c' haucte da operare. Sono alcuni che
 per nō bauere, ò non saper trouar terra, che sia
 così perfetta come la uorrebbero, et per uecessi-
 tà pigliano di quella che possono bauere, & di
 questa prima impastandola ne fanno come pa-
 ni, & dapoī la fescano, & secca la pestano, &
 la stacciano, & di nouo la rimmolano, & la im-
 borranò, & la batteno. Alcuni altri sono che
 si mescolano diuerse terre; alcuni altri cenere
 di bucato, e di sabbione; alcuni sono che bauēdo
 la terra debile la bagnano con acqua salata, &
 u' agiongono ruginē, ò scaglia di ferro sottilmen-
 te macinata, & chi u' agionge matton pesto, &
 massime nelle prime terre che si danno. A ccom-
 pagnarsi anchora li luti non solamente cō la ti-
 matura de panni di lana, ma ancora con le car-
 dature, et con quel pelaccio che leuan à panni
 te qualchiere, anchora con li pelli delli corami,
 che le concie leuano. Ma in lauor sottili, ò pro-
 pinqui doue ha da ridursi il bronzo non son buo-
 ni, perche son troppo longhi. A cconcia sene an-
 chora con sterco di cavallo, ò d' asino, ò di mulo,

fetto, et chi con la bouina secca, alcuni con l'esta de lino incigliato, et chi con il fior della canna, & chi con paglia minutamente tagliata, et per concludere, in somma molte son le cose che per tal compagnia di terra seruirebbero, ma la miglior di tutte di quante io ne so è la cimatura de panni lani. Ma perche alcuna uolta ti ritroui in luoco che nõ se ne ha, bisogna fare come si puo, & pero u'ho notate di sopra tutte le cose, che per non poter far altro operar si possano, anchor che alcuna uolta li lauori à non far con cimatura, ui costrengano come son l'anime di molti lauori che uogliono le terre fragili poterle facilmente di dètro al nostro gitto cauare, che così di quelle fatte di cimatura non auieno.

L'ordine, et modi da fare le forme da tragitar bronzi in generale. Cap. II.

SEguitando bora al far delle forme dico che grandissima cõsideratione è bisogno d'haure per la diuersità delle terre come anchor per la diuersità di quelle cose che uolete formare, et sapere che nella forma ogni uacuo rende il pieno, & ogni pieno rende il uacuo, secondo l'essere del modello originale che haucte, ita quale ha da essere un corpo di materia piu dura che la cosa cõ che uoi uolete formare, et anco di cosa ch' il molle non la rigonfi, ò la disfaci. Puo essere il suo archetipo di marmo, di brõzo, di piombo, & d'ogni altro metallo, et così anco

Modo di far le for

me da tra
gittar
bronzi.

di legno, di cera, di seuo, di gesso, di solfo, ò d'al
tre cōpositioni di stucchi, & in somma di quel
lo che ue occorre, ò che meglio ui viene, et secon
do l'opere che sono, ò facili, ò difficili à forma
re, ò cose grandi, ò piccole uolendole gittare di
bronzo, ò formar con il luto ui bisognano, met
tendouel sopra, & seccarlo. Alcune cose sono
che basta formarne sola una parte, come sono
li mezzzi, ò bassi rilieui, & queste son facili, per
che non habbino sotto squadri. Alcuni altri,
che son modelli manegiabili, si formano in due
metà, ouero in tre, ò quattro pezzi, essendo pero
di materia dura. Sonci anchora le forme delle
statue grandi, lequali per uoler far di bronzo
primamente secondo l'ordine cãmune si fan di
cera, dellequali ogni lor procedere à luochi lor
proprij penso di narrarui, ancor similmente al
tune forme difficili da fare, come son storie so
pra à un piano, doue sieno attaccate figure di
buon rilieuo, ouer fregi, che faccin riuolte, ò al
tri staccamenti, che per tirar la forma senza
rompere, ò essi, ò ella non esce. Per ilche è dibi
sogno riempire que luochi che ritengano, & an
cho farla di piu pezzi, & con commissioni, &
buone incastrature, & far di modo che cava
ta, & segnata: luoco per luoco tutti ritornino à
gli luochi loro, che anchor che sia bella, &
ingeniosa cosa ui conforto à pensare ogni altra
uia, potendo far altro, anchor che la fosse piu
longa, che far forma di piu pezzi. Perché

anch'or che io ui conosca persona diligente nel
 diffido , perche so che sempre non s'arriva doue
 l'huomo uorrebbe . Ne tutti gli pezzi far si
 possono che si commettino a ponto senza qual-
 che differentia , che nel opera poi uariando il
 dimostra . Ma perche molte uolte senza essi
 far non si puo , anzi è necessità , come per uo-
 lere fare li uacui , ò per auanzar bronzo , ò al-
 tro metallo , ò per manco spesa , ò per far piu
 leggiero , come interuiene alli gran gitti , alle ar-
 tigliarie , alle campane , à laueggi , mortari ,
 sonagli , & à ogni altra specie , ò grandi , ò pic-
 coli che sieno , di uasi . Per ilche sarebbe neces-
 sario farlo di terra un pieno commesso nel dren-
 to alla forma qual facci nell'opera quello aper-
 to che uolete , & questo sia addattato in mo-
 do che si collochi , & stia nella forma com-
 messo che sia immobile , & facci apponto lo
 spatio infra esso , & la forma di fuore quanto
 di bronzo uolete che il uostro lauer grosso uen-
 ga , & questo da maestri hora è chiamato ma-
 schio , & hora anima , & in farlo chi tiene
 una uia , & chi un'altra , ogni huomo cami-
 na secondo il suo costi hauere imparato , ouero
 secondo il giudicio , ò ch'il suo ingegno gli det-
 ta , & cosi è chi per far la parte di fuore fa di
 legno gli suoi modelli primi , & chi di terra ,
 & chi di cera , & chi di seuo , ò d'altre mate-
 rie fusibili , ouer combustibili da poterle eua-
 nuare co'l caldo , ouer bruciar dentro nelle for-

me, ò pur cauare in pezzi, facinsi pur di qual si
 uogli cosa che sia di nostro parere: pur che per-
 fettamente fuor ne gli traiate, accio che ni resti
 il uacuo netto et spedito che tutte son buone uie
 se conducano l'opera nostra al fine designato,
 & bora altro non ni resta se non l'ordine pro-
 prio, & la regola del metter il luto, il che nel far
 delle forme dell'artigliarie, & delle campant
 benissimo il comprendarete, però il differiseo ò
 que luochi, paròdomi così al proposito, per non
 l'hauer qui à dire, & il replicare. Qui appres-
 so seguirò in dire delle artigliarie, certe lor diffe-
 rentie, & misure, accio le sappiate per non ha-
 uere alli luochi d'esse à procedere con troppa
 longhezza di scrittura.

Delle differentie delle artigliarie, & lor mi-
 sure. Cap. III.

PRima che pin oltre proceda ni uoglio le
 differentie dell'artigliarie dimostrare se-
 còdo che per l'opere fatte ha potuto cò-
 prendere. Percha anchora ne scriuu, ò di ca, et
 cun nò se ne troua. Na tanto chi di tal horribile
 & spauentoso strumèto fòsse inuètoe ch'io sep-
 pi in luce uniuersale noto non è. Crede si ch'ane-
 nisse della Alemagna trouato à caso seconda il
 Cornazzano da uenico di trecento anni in qua-
 da grossa, & piccòla origine, come anchora lo
 stampa delle lettere. Credo anzi mi parèsser cer-
 to, che l'artigliaria sia causata dal effetto della

poluere, & dopoi secondo le rotolanti, & uarietà de gl'ingegni di chi l'ha fatte, ò uoluto esercitare, si son andate uariando, & remouendo le forme. Hor facendose grosse come bombarde, & hor piccole come leggieri, & portatili schioppi, & infra questo mezzo son andati facendone di uarie sorti, qual longa non poca palla per arriuar co'l colpo lontano, qual corta con grande come gli mortari, hor per farle habili à portare l'ban fatte di pezzetti con uiti commisse, & così di grandi, & piccole ne sono andati componendo di uarie longhezze, & uarie forme, & con uari nomi le hanno nominate. Tal che si puo dire si di quel di che in questo effetto chiamiamo antiubi, come hoggi gli uostri, che à noi son moderni, mai ne infra l'una specie, ne infra l'altra di quelle che si ueggono, misure proprie non ho trouata, & quelli maestri, che per farsi reputatione dicono hauerle, si parten dal uero, & non le fanno. Ne altrimenti le ueggo, se non che à chi è piaciuto il farle longhe, & di pallotta piccola come le cerbattane, ò un poco maggiori, come passanolanti, & basalischi, & à chi è piaciuto le corte, come le spingarde, mortari, cortaldi, cannoni, bombarde, & simili, & per concludere à me pare che in ogni età gli huomini siano andati, & hoggi anchor uadi facendo secondo che si pensa con essa potere operare meglio il suo effetto, ò se-

LIBRO . XV.

condo le voglie di chi le fa fare, è di quelli ma-
stri che le fanno . Ma solo nelle grossezze del
bronzo misurando ho trouato regola , & qua-
sta anchor non fermamente obseruata , & tal
regola ancor mi penso che sia stata trouata per
certa sperientia da mastri per moderatione del-
la cosa piu che per fare che le sien migliori . Et
teso che per ragione , & per sperientia si uede
una artigliaria quanto piu di bronzo è grossa
piu è certo chi la maneggia della sua sicurez-
za, & uolendola far tirar piu forte, et meglio la
puo cõ piu, & miglior poluere che la cõmune
caricare . Ma perche ogni superfluo è inutile, et
ueduto che della grossezza che si fanno à la pol-
uere che ui si mette è bastate . Ancora che se-
do le leghe si puo assai della misura cõmune, &
fino hora usata ristreggere, & far l'artigliarie
di mãco peso, cosa che rende maggior facilità à
cõdurle, e grã risparmio di spesa al patrone che
le fa fare . Et ueduto anchora per infinite spe-
rientie che quando una artigliaria è di can-
non piu longa carica d'una medesima palla &
poluere che una corta tirar molto piu lonta-
no , contra all'oppenion di quelli che arma-
dosi della bugia dicono il tirar forte essere nel
secreto delle misure . Ma lassando andar que-
sto , dico , che ueduto quanto le cose sconcie
fanno impedimento , & l'incommodità che
rendeno sono andati gli buoni ingegni propor-
tionandole con un certo ordine, & modo ba-

Stante & moderato le longhezze, & grossezze, & dato diuersamente doue è grosso, & doue sottile, secondo li luochi che piu, et manco per la uiolentia del fuoco pareno, & questo hanno considerato cosi nelle piccole come nelle grandi, e questo massimamente si uede hoggi in questo uso moderno, quale dispone li pezzi secondo le spetie in grossezza, & longhezza caratate, pero tutte tal misure dal diametro, & grossezza della palla ch' il patrone uuol che le tirino, inelche si considera, & ancho per esperienza è ueduto la grossezza di quanto bronzo alla forza della poluere, & cosi ancho in longhezza nõ piu, ma che basti che introdotto dentro per il foro il fuoco. La poluere tutta prima che la palla esca sia bene accesa, accioche la palla habbi unita gagliardamente tutte le sue forze, perche essendo corta, & la poluere bruciando fuore si disgregaria in ariuare all' aere la forza del suo fuoco, et mancarebbeui il fine quasi perche dentro ue la metteste. Hor ponendo da parte questo discorso, ui dico che cosi come le misure, & lor grandezze, cosi sono li nomi posti à beneplacito de capitani, secondo l'età de tempi che si trouano, ò secondo le prouincie doue gli son posti cosi si chiamano. Gia quelli grandi, & spauentosi strumenti che usauã gli antichi gli chiamauan Bombarde, li minori, ma molto piu longhi, Basalschi, gli altri Passauolanti, li piu minori, Spingarde, & Cerbotane, & ancho li piu mino-

ri Archibusi, & poi Schiopetti. Ma hoggali mō
dorni piu ingenuosamente, et con miglior ragia
ni procedeno, perche le sperientie cōsigli hanno
demonstrato, hanno moderato il superfluo, &
agumentato il debile, & in luoco delle seconcia,
& intratabili bombarde, che tirauan grosse pal
le di pietra cō grā quātita di poluere, & grāde
spesa di maestrāza, & di guastatori, & di grā

Delle dif
ferentie
dell'arti
gliarie, e
lor misu
re:

numero di bestiamē obligato. Hoggisi fan can
noni, di grā longa per la leggerezza piu agili è
maneggiare, & à condurre che tiran palle di
ferro, che anchor che le sien minori, che quelle
delle bombarde cō'l spessegiare li tiri, & pesser
materia dura si fa con essi assai maggiore effetto
che nō faceuan le bōharde, e piantansi senza tē
ti pōti, ò altre grā difese à luochi p far le batta
rie, p espugnarli, e di q̄sti si fa di tre forte, cioè
doppj cannoni, cannoni, e mezzj cānoni, costu
mansì li cannoni brāccie cinque, e mezza in sei,
che in numero di palle son diametri. xxij. in cir
ca. il peso della palla del ferro che tira è libbre
da le. 50. à le. 60. e di peso di brōzo e da li. 6. mi
gliara in. 7. e li piu rinforzati fino otto ò noue,
e qual māco, secōdo il uoler di chi gli fa, ò di chi
gli fa fare. Il mezzo cannon tira di palla libbre
aalle. 25. alle 30. Il doppio libbre. 120. e di pes
son pportionati alle qualita loro, tutti son d'uo
perzo, & le lor grossezze di bronzo à tuoco do
ue si mete la poluere. son li tre quarti del diame
tro della palla, & in bocca sēza l'oggetto della

cornice è un terzo del diametro, tirando prima
 per lunghezza da un punto à l'altro le linee ret-
 te, & dipoi à cautella, & à bellezza chi fa una,
 & chi due rinforzi da piei al luoco doue sta la
 polvere per fino doue s'attaccano li biligbi do-
 ue l'artiglieria si posa, & alcuni sono che li trà
 passano; Fannosi anchora oltre à questo ordine
 di cannoni pin sottili, & di maggior portata di
 palla cò liquali nõ si tira ferro, ma pietra. Nõ
 son boni q̄sti per battarie di mura, & sol serue-
 no à tirare alle fantarie ò à gli caualli, & alle
 navi p'armate di mare, in tutte q̄ste sorti d'ar-
 tigliarie c'hã forma di cãnoni si costuma di far
 la camera, e nel farle è grã differẽtia da mastro
 à mastro, p'che ognuno vuol mostrar d'hauerũ
 sopra gran pareri, e guã segreti, Perilche alcuni
 fanno che le fanno larghe pin ch' il uano della cã-
 na, & alcune strette, come al luoco del far delle
 forme dell' artiglierie, quando ue l'insegnarò co-
 me si fan le camere mi uerrò meglio narrando, e
 tosti appresso di questi in luoco di basalischi,
 che per fargli pin lunghi gli faceuano gia di
 due ò tre pezzi l'uno unitati come ancho in que-
 sti tempi faceuano le coda delle bombarde, & an-
 cho di passanolanti. Hoggi si fanno le Colubri-
 ne, & mezze colubrine che in nome dall'anti-
 che uariano poco, ma in effetti assai, perche si
 fanno d'un pezzo, Tiran spesso, & facilmente
 si caricano, & ancho facilmente doue bisogna
 si conducono, et in luoco di pietra tiran palle di

Colubri-
 ne et mez-
 ze colu-
 brine, &
 lor misu-
 re.

ferro quali comunemente pesano libbre. xxii. & quelle delle mezzze. xv. in circa, fanno si piu grosse, & gagliarde di bronzo che le antiche, et comunemente si fan di longhezza otto, et due ue braccia il pezzo, & le grossezze del bronzo da piei si fa il diametro della sua palla, et piu & nella bocca è chi fa oltre a llo getto della cornice il mezzo, & chi il terzo, & questo è l'ordine che nelle colubrine che circa le misure si tiene secondo che ho fatto, & uduto fare. Ne a questo si fa camera come a cannoni, et certamente se tali sorte di artiglierie son stimate nò è marauiglia per esser commode à maneggiare, et à lontano, & spesso, & tiran ferro, & di poluere logran poco, & così in luoco delle spingarde, cerbotanne, & caecia cornachie, et simili si fan Sacri, Falconi, & Falconetti, che tutti tiran ferro. il Sacro tira libbre dodoci, & da molti è chiamato quarto cannone. il Falcone libbre sei. il Falconetto dalle tre alle quatro, & in farle se osserua le grossezze del bronzo da piei tutto il diametro della palla è piu, e della bocca il mezzo, & in longhezza quel ch' il maestro o'l patre che le fa fare piu lor piace; fanno si appresso Smerigli, e Moschetti, strumenti adatti da poter tirare spesso, logran poco di poluere, & son maneggiabili quasi à ogni huomo, per ilche in lontieri li capitani delle fantarie gli portano in campagna, per essere strumenti atti à fare alli inimici offesa, & per le difese de luochi anchor

Sacro,
Falcone,
& Falco
netto.

Smerigli
& mo-
schetti.

sono otimi, Tiran palle di ferro, ò di piombo col
 dado da l'una alle due libre. Appresso à questi
 son gli archibusi da mura da forcella, e da brac-
 cia. Et questi gia come le altre artiglierie si so-
 leuano tragittar di bronzo. Hoggi perche sien
 piu leggier i, Et perche ancho sien piu sicuri à
 chi gli adopera si fan di ferro alla fabbrica cõe
 gli altri feramēti, liquali quando son fatti da
 bñ maestro, ben bolliti, e ben saldi equali, e bē ri-
 tratti, sono escellētissimi, e fanno alle difese grā
 fattioni. Seguita appresso à q̄sti minor di tutti
 l'archibuso commune, Et gli schioppetti, c'ban
 somiglianza con li sopradetti per esser di ferro
 le misure de quali son uarie, fanno hoggi quel
 che gia far soleuano nelle battaglie li balestri-
 ri cosi à piei cõe à cauallo tiranno di palla una
 oncia di piombo, ò manco. Delli mortari non ue-
 ho parlato, Et non ui parlo, perche gli moder-
 ni non gli apprezzano, Et da questa in fuore
 u'ho con lo scriuere destinto tutti li gradi che
 hoggi si costumano. Mi resta sol hora à dirue
 delle denominationi loro sècondo l'oppeniō mia
 onde deriuino, fra lequali (come uedrete) u'è ta-
 le pezzo che è chiamato basilisco, qual serpen-
 tina, qual grifalco, qual falcone, ò falconetto,
 et quale smeriglio nomi tutti à chi gli considera
 sp̄a uentevoli come son quelli del basilisco, ò de
 altri uenenosi serpenti. Similmente quelli de gli
 uccelli rapaci, che col becco, ò con l'ogne sem-
 pre offendeno. Gli antichi anchora chiamorno

Archibus
 si da mura.

Archibus
 so cõmu-
 ne e schio-
 petto.

Donde ue
nero i no-
mi de l'ar-
teglarie.

le loro artigliarie bombarde passauolanti, & simili che dal sapiente Carasulla, che le spofistò ni d'ogni composto uocabolo largamente dimostrò, disse che bombarde fu composta dal effetto, & dal horribil suono, perche bomba, arde, & da; & così passauolante, che vuol dir che passa, & uola, & simili, io per me penso che sien deuoti da alcuni maestri primi fattori di quelle sorti di pezzi che p dar lor reputatione, & per mostrar certa differentia da gli altri così gli hã chiamati. O pur esser potrebbe che li principi patroni d'esser per mostrare una certa bravaria gagliarda con una fierexxa d'animo, per batter cose nociue alli nemici lor con certa ombra di similitudine tali horribili nomi secòdo la grandezza, & qualita d'esse gli hanno imposto, & quali nomi se per questo l'han fatto. Mi pare che di gran longa di quella che se lo conuetano habbino mancato, perche non à animali ma demoni dell'inferno assimigliar gli doueuan per essere questi folgori de gli huomini come son quelli che uengan dal cielo di Gioe. Hor lassando il parlare di tal cosa senza andar riscontrando li nomi i talici dalli Frãcesi, ò li Todeschi de li Ispani, & da li antichi à li moderni che non importa, qual steno li lor nomi se nõ per conoscere le spetie, & sorti d'esse. Seguirò hora in diuerso l'ordine delle pratiche dell'arte del gitto; & primo come far si costumino le forme da fare di bronzo le figure.

De gli ordini, e modi che se usano di farle forme alle figure p̄ far di brōzo ī particular. C. IIII.

Qualunque far uol le forme delle figure p̄ uolerle poi gittar di bronzo, anchora che sia lui l'artifice che l'habbi fatte ha da cōsiderare à molte cose. Et primamente se le son grādi, ò piccole, e se le son tutte tōde, ò pur in parte. Da poi di che materia le son fatte, che tal uia s̄ puo tener se le son di cera che se le son di terra, di logno, ò di marmo, ò pur di stucchi, far non si puo. similmente se per mantenerla b̄ feramenti dentro, ò no, e ancho da esser situate nell'adattamēto loro piu in un modo ch' in un altro fa gran differentia alla facilità, & ancho se far si uole uacua, ò pur piena ci se ha da hauere maggior consideratione, & à questo, & à ogni altro effetto se l'operario d'hauerle condotte nō sete stato noi ui bisogna esser un pratico ministro à poterle obseruare senza deffetto. Perche se le son grādi è di necessita di far le lor forme di pezzi con segni, & sō misure che cauali possiate à uostra posta à ponto nelli lor medesimi luochi, & termini di prima retornate. Ma essēdone stato noi l'artifice ui si rende il modo piu facile, pigliādo la uia cōmune facēdo so pra un ferro di terra da forme cōposta cō cima tura bē battuta un maschio, à pōto cōe la figura ha da esser, ò quāto uolete che la sia uacua, e la seccate, e ricocete, e sopra a essa poi lauorate

Modo di far le forme per le figure.

la cera, et per tutto tanto la ringrossate quante uolete che di bronzo la sia, & terminatamente la finite. Ricordandoui à ordinare che uenghino piene di bronzo per regimento di tutta l'opera le posature. Dapoi hauorete alcune uerghe battute di bronzo grossi un ditto, & lunghi un palmo, & li passate per la grossezza della cera, & li fermate in piu luochi nel maschio della terra che faceste, & fate che auanzino fuori sopra alla cera tre, ó quatro buone dita, et questi si mettono, accioche cauata la cera il maschio sia tenuto in mezzo della forma, che è dalla parte di fuori, & quella di fuori sia teuta da quella di dentro, che è il maschio, & perche anchora che la forma si maneggi in nessuna parte si muoua dalli luochi suoi. Et fatto questo pigliarete di quella terra fatta con cimatura ben concia, come ui insegnai, incorporateui s'il ui pare alquanta di cenere di bucato, ó di gemme di castrato, ó di scaglia di ferro pesta sottile, & passata per staccio, & con acqua fatta morbida con un penello grosso, ouer con mano la figura tutta di quella terra benissimo coprirete dandola non molto grossa per la prima. Dapoi la sciugarete, ó al sole, ó con spatio di tempo la lascerete asciugare all'ombra, et questa quando uedrete che la sarà secca, ó pur così cominciata à suppassare ue ne darete sopra un'altra, et così anco secca la seconda, ui darete la terza, & così la quarta, et la quinta, et la sesta, & tanto infra il penello, &

con

con mano ne l' andarete ingrossando, che la faciate sicura da poter sustenere il peso, et da poter resistere all' impeto della materia fusa, e da poterla sicuramente ben maneggiare, et essendo forma grande, & sconcia, & cosa de' importanti, oltre al circondarla bene di filo di ferro si debba anchor far forte con cerchi, et spiagge pur di ferro, & cosi armata considerare doue piu potiate fare il nostro gitto, ch' il bronzo senza impedimento possi per tutta la forma camminare, et caricare di mano in mano in se medesimo, perche si spenga nelle parti sottili, et per piu sicurtà, facèdo in certi luochi alcuni condotti, che se da per se il bronzo nõ u' andasse nel portino, et cosi appresso al gitto si deue fare due, o tre sfiatori che portin fuore le ventosità et li fumi che si generano per il caldo nella forma, perche in quelli luochi che' l' si rinchiudesse il bronzo non potrebbe entrarre, & farebbe mancamento all' opera, aduertendoui appresso che lo mpituoio, ouer gitto sempre uuol piu presto esser grande che piccolo. Dappoi, che à questo termine hauete la forma cosi condotta per li luochi dell' entrata, et sfiatoij, o per altri buchi che habiate per la forma lassati per cavar la cera con fuoco di carboni, o di legna scaldando la forma tutta la cera cauate, & cosi uisitarà la forma di quanto ha da esser il bronzo uacua. Ma p non perder la cera se addata al uasi mentre che la scola da riccorla alche

non si puo dar norma, perche secondo le forme
 piu et manco maneggiabili bisogna andar pro-
 cedendo, che à molte basta di voltare la bocca
 sotto sopra, et sottomettere un caldaro di rame
 ò d'altre sotterrato, et in modo addattato, et con
 matoni coperto, et atorno la forma di tal modo
 ferrata che'l fuoco che è di sopra dentro casca
 re non ui possa; & si è forma grande, per iscal-
 darla per tutto bene se gli die fare atorno di te-
 ste di matoni à modo d'un fornello tãto alto che
 copra la forma, & che habbi la distantia di tre
 ò quattro dita, nelqual messo del fuoco, et dappi
 pieno tal uacuo di legna, & carbone, ò di carbõ
 solo à poco à poco si scaldi, accio che la cera li-
 quefatta dal caldo tutta dẽtro alli uasi che per
 ricorla accõciafte à cascar uenga, & cosi per ta-
 le ordine hanete la forma della figura uostira fi-
 nita, la quale per tragittarla di bronzo solo ui
 resta à ricnocere, et à disporre, come à luoco
 quando ui dirò del gitto proprio intenderete, et
 questo è l'ordine, et modo cõmune che si costu-
 ma quasi per ogni huomo fare, essendo pero la
 figura de cera. Ma caso che la sia di bronzo, ò di
 marmo, ò di terra cotta, perche son materie di-
 re bisogna trouare altro modo, & insieme con
 l'ordine bisogna ancho procedere con molta pa-
 tiẽtia in un di due modi, che l'uno è formarla à
 pezzo à pezzo con gesso essẽdo picola, ò maneg-
 giabile, et dẽtro à tal forma tragittaruene me-
 di cera, et se è grande et sconcia bisogna prima

Ognerla ben con bon seuo, ò grasso porcino, ouer
 oglio, ouer la copriti cō stagnolo, ò pur cō oro ò
 argēto battuto, e formatone q̄lla parte che uedi
 ate che esca, & sia la maggior the potete, &
 adattatenui quatro incastrature. Dapoi attorno
 à questa quando è secca formate quattro pezzi
 & medessimamente quando è secca ui fate le
 loro incastrature. Dapoi appresso ogni un d'es-
 si formate l'altro suo pezzo facendo sempre le
 loro incastrature, & in ultimo per riscontro di
 pezzi tutti li segnarete. Dapoi finita di coprire
 & secea bene cominciarete à cauare l'ultima
 parte che metteste, & secondo li segnali ognò
 pezzo al suo loco andarete con diligentia rico-
 mettendo, & di dentro, & di fuori con ter-
 ra tenera tutte le commissure sufrenando, &
 con armadure di ferro, & legature di stoppe
 di canape, & terra fortificandola per fino che
 uediate che sia in due parti da poterla commet-
 tere, & in questa così condotta si mette den-
 zro per diuersi luochi certi chioni grossi un dito
 fatti di bronzo che auanzino fuori sopra al den-
 tro della forma quattro dita, si piglia cera pu-
 ra, ouero compositione di cera, & seuo, ò de
 altra cosa che per il caldo si liquefaccia, &
 quanta grossezza di bronzo uolete che sia la fi-
 gura p̄ tutto si ua mettendo, e al fine così condot-
 ta si cuopre di terra, et fassi una forma di sorte,
 che cōgiōta cō l'altra sua metà apōto si cōmet-
 ta, & queste insieme cōmesse apōto si stregeno,

Et legano, Et con terra tenera se gli ritura la
 commisura. Dapoi al modo di sopra de uouise
 ne cava col fuoco la cera, Et resta la forma u
 era, alla quale fatto li suoi empitoi, Et sospiri d
 uostra posta la ricocerete, Et potrete gittare di
 bronzo. Alcuni altri sono che per uoler far le
 figure di bronzo uacue equali, Et per tutto sot
 tili, che in quest o sta tutta la difficulta fanno
 un maschio di terra da forme. A ponto à ponto
 finito come uogliono che la lor figura sia, Et lo
 ricuoceno, Et ricotto gli tagliano una pelle di
 sopra di tanta grossezza quanto uogliono che
 di bronzo uenga, Et la rimettono di cera et per
 far meglio la tagliano à parte à parte, Et tan
 to ni tornano di cera quanto n'ha leuato di ter
 ra, Et cosi ritornano la figura lor di cera come
 nel suo primo esser era di terra, sopra alla quale
 cosi finita metteno il luto, e fan la forma, e ada
 tano tutto cõ lordine di sopra insegnatoui, An
 chora sono alcuni che fanno le lor figure di stop
 pa, et pasta sopra à un ferro, e si hanno da ha
 uer panni la uesteno de una tela grossa, ò sottile
 incollata come fanno li pitori li lor modelli
 da ritrare, e dapoi la ragnagliano con cera, Et
 seuo intormentati, et le finiscano à ponto, et da
 poi sopra ui fan la forma, Et l'addatano in due
 ò in tre, ò quatro pezzi, et dapoi al modo detto
 ui di sopra, scaldã la forma di tal forte che quel
 la cõpositione di stoppa, et cera tutta si brucia,
 Et al fine cosi uacua, et in pezzi, Per far uenir

vn altro
 modo.

noto, & sottile il uostro gitto ui si fa la grossezza
 di cera, e mettendo li sottegni del brōzo nella ce
 ra tra l'una terra, et l'altra, et si segue l'ordine
 della forma de pezzi insegnatoui di sopra l'an
 ma con certa discretion e ingegno tale che ricon
 giunte le parti, et riscontrate le incastrature, &
 segni insieme uenghi á essere tutto un corpo, &
 dappoi legata con terra sufrenata, et accontata
 al modo dell' altre col fuoco se ne cava la cera.
 Anchora altri sono che per non baner il modo
 ò nõ uoler formar di gesso nõ essẽdo pero figura
 grande la formano di creta da far uasi ben bat
 tuta che sia alquanto durezza tal che stia in se
 accie che in due pezzi, in tre in quattro, et in sei
 secondo che gli occorre regger possa, & dappoi
 q̃l uacuo gitta cera liquefatta, et uolendo le fi
 gure piena l'empieno, et se far le uogliano ua
 cue uene metten tanta che riuoltandola a torno
 et dappoi anco sottosopra supplisca nõ solo á an
 dare per tutto, ma á far la grossezza che uolete
 che di bronzo la figura uenga, canandone per de
 cãtatione il superfluo della cera, et fredda si ca
 ua delle forme et con diligentia se le leua le ba
 ue d'atorno che fanno le commissioni, e á ponto
 si rimetta, et reduce come ha da essere, et dappoi
 se gli empie il suo uacuo di terra liquida cõpo
 sta di cimatura, & canallina, & con la metà di
 tenere di gemme di castrato, & con un poco di
 gesso fresco, e quãdo q̃sta terra è bẽ secca sopra
 alla figura si fa la forma p̃ di fuori mettendo so

Vn altro
modo

pra à poco à poco la terra fin che si a cōdotta à
 sufficiente grossezza passandola fin su l'anima
 della terra con quattro, ouer sei ponte di bronzo
 ò di ferro, perche à sustentar l'habbino al suo lo
 co, & questa ben legata, & ben condotta col
 fuoco al modo dell'altre se ne caua la cera, & co
 si han la forma della figura che far uogliono di
 bronzo, che la fan uacua, sottile, & equale apò
 to come era la cera, modo certamente bello, &
 affai facile, ma da far teste, ò figure piccole piu
 che grandi. Vi dissi ancho esser cosa da confide
 rare la situatione, et addatamento delle figure,
 & costi ni redico che molto piu difficultà son in
 quelle figure che posan ritte à far le forme, che
 in quelle che stanno à sedere, & piu quelle che
 gesticulano, che non quelle che mostrano di star
 falde, & questo ch'io u'ho detto è questo ui pos
 so dire delle figure tonde, o grandi, o piccole che
 le sieno, non pero come norma propria che non
 sene possa escire, quelli socondo l'opere si deue à
 commodare le parti dell'una cō l'altra, Ma per
 siuegliarui l'ingeno che far il potiate ogni uolta
 che ben ui uiene. Seguitaro hora di dirui de mez
 xi & bassi rilieui di figure, & fogliami, fregi ò
 historie, che ancora che in far le forme lor ui sia
 la uia ordinaria se le son di cera messa la terra
 sopra, et col fuoco cauata sia resta la forma fat
 ta, e se son cose di bronzo, ò di marmo, ò di legno
 ripieni sotto squadri, & asciutti, & da poi ogni
 cosa bene onto messo sopra la terra si fa forme

ONDE
 OLIV.

Modo di
 far le for
 me di me
 xi, et bas
 si rilieui,
 fogliami
 fregi, &
 storie.

la qual cauita, e ti ripieni ritornati alli lor luochi si fermā cōficādoli, ò eō terra molle, e sottile attaccādoli. Ma se son cose importati, e bē fatte di cera, ò di terra molle non arriuādo al mezzo rilieuo per non perdere quel primo modello formar si potrebbero di gesso: nel gesso gittar la cera, e farne una appōto simigliante, & sopra d'q̄llo far forme. Ma passādo il mezzo rilieuo p nō bauer corripieni a fare li sotto squadri, perche son difficili, ò nō potendo se fosser d'arzilla molle faccisi senza. Et per q̄sto sono alcuni che hanno usato di far una colla di ritagli di pelli, ò di raschiature di carte pecora piu gagliarda, & forte che possono, & ben collata, & netta, et q̄ sta onto prima bē la storia cō oglio, ò grasso porcino, e attorno fattoli un ritegno di legname, ò terra alquāto tepida ne la gittano sopra, e ne la lassano congelare, laquale cōgelata sopra una tanoletta cō la storia insieme la uoltan sotto sopra, e tirando ne cauā la storia, nellaqual colla resta il cauo benissimo formato ācor che l'hauesse molti sottoquadri. Hor in q̄sta hauēdola cō un peneletto bē òta ui si puo gittar gesso e anco chi hauesse del discreto ui gittarebbe cera, ma gesso a fermo, pche è meglio pesser cosa piu sicura, & di maggior durezza, et anco dapoi q̄sta di gesso si potrebbe uolēdo rinettarla bē, e riformar d'arzilla, et in tal uacuo gittarui al sicuro dētro la cera, e cosi bauere il modello senza guastar il primo da poter far la forma di gittar di

brōzo. Ma p̄ abbreviar di far tante forme sopra
 à forme. Si piglia della medesima colla, ò della
 piu forte se hauerne possete, & ui si mette den-
 tro del gesso bruciato da dipentori che sia sottile,
 & se incorpora, & si gitta dentro à questo ca-
 uo della prima colla, et ui si lascia freddare, e poi
 reuoltandola sotto sopra si caua il uacuo della
 prima forma, e resta il pieno sopra del quale cō
 terra liquida fatta cō cimatura ui si dà p̄ tutto
 cō un penello à poco à poco ui fanno dentro la
 forma della grossezza che uogliono, e così al fi-
 ne cō un poco di caldo di fuoco quando col rem-
 tar la forma non uscisse si caua, et così median-
 te questo rit- no fatto di colla, et gesso haue-
 modo di poter far una forma da gittar di bron-
 zo, ma è uia longa, e fastidiosa. Ma se io banes-
 se à fare tale opera, et uolesse usare tal uia, per-
 che le separationi di forma à forma mi paiano
 pericolose, e debile p̄ il caldo, e per le humidita
 come è la colla con colla, et la terra con la col-
 la, le metterei tutte di Stagnolo, ouer d' argento,
 ò d' oro di metà . . . le che benchè fosse di piu spesa
 mi parebbe uia migliore, et piu sicura . Sono
 anchora alcuni che non fanno tanto conto delle
 cose, e massime se le nō son figure, ò lauori di mol-
 ta importantia per uolerne far le forme per
 far di bronzo le fanno di terr à creta dellaquale
 si fan li uasi, e così fatte fresche cō un penello
 ongono ben di grasso porcino, ouer li fanno una
 pelle di seno, ò uolendo anchor coprire la po-

Vn altro
 modo.

trebber di Stagnolo, & dapoi dan sopra à questa terra liquida fatta con cimatura con un pello, ò mano la ingrossano quanto lor pare, et così per fortificarla legata con filo & piaſtre di ferro, & in ultimo riscaldata se uolete tanto ch' il caldo al grasso penetri, & facci la separatione da terra à terra. Allhora dalla parte che piu scoperta si mostra con un ferro fatto à modo di scarpello, ouer grafiolo si ua cauando à poco à poco tutta l'arzilla, & così hanno il uacuo della cosa che uogliono. Et io per simil modo feci in Firenze al tempo dell'assedio in seruitio di quella republica, la culatta de una doppia colubrina, nellaquale era una gran testa di un Leofante grande proportionata ancho alla grandezza della pezza, quale era braccia undeci, & mezza d'un gitto solo, & pesò finita migliara decioſto, & ancho poi mi jon riuscite à molti piu altri lauori l'usar simil modo per esser la via facile, et breue, e quasi sēza spesa; ma è uero che nelle cose sottili è un poco fastidioso, bēche far si passano certe parti difficili di cera, ò di seno, & certamente quādo bauesse à far figure grandi, et massime di mezzo rilieuo per la pratica che in cio ho fatta, mi crederia di tal modo benissimo seruire, & per concludere son li modi molti, sauto per causa dell'opere, come ancho per l'ingegno, & pratica, ò parere de maestri, de quali à un piace un camino, & à un'altro un'altro.

De modi di far le forme dell'artiglierie in particolare. Cap. V.

Ogni maestro di qual si voglia arte che sia per far la sua opera piu facile sempre tira à quel camino ch'egli ha imparato, ò à quello ch' il suo ingegno, ò buon giudicio per miglior gli dimostra, & in questo del far delle forme delle artiglierie, benchè varij li modi, & s'usino secondo che le son grandi ò piccole, pur quasi di tutte s'una medesima misura camina. Es primamente haucte da sapere che far bisogna uno modello come à punto ha de essere l'artiglieria, ò di legno, & di terra giusta, & con quelli ornamenti di cornici ringrostrature che in esse di bronzo volete che sieno, & poniamo che tal modello vogliate che sia di legno. Per il quale cercar si deue d'hauerne un legno d'abete che sia d'un pezzo alla misura della lunghezza, & grossezza che volete, secco, sodo, & ben stagionato, & con pochi nodi, ò senza, potendo, & questo uual'esser tanto piu lungo che non ha da esser l'artiglieria, quanto sono li pesamenti da capo, & da piedi doue s'ha da bitigare per poterla come à un torno girare, es tanto piu quanto sopra la doua ha da esser la bocca che ui possiate adattare una metarazza per sopra à gisto, & questo douete lauorare, ò far lauorare à tondo, ò à faccie, ò à uolto, ò à mezze faccie, come piu ui piace, & con ogni diligen-

Modo di far le forme de l'artiglierie.

dia, & offeruanti delle sue misure giustissima-
mente partito, & appresso si deuen mettere so-
pra dui bilighi fermi in terra un da capo, et un
da pieci, come far si costuma à gli spedoni de gli
uosti come qui disegnato uedete.



Et fatto questo doue uolete che sia la bocca, &
da pieci doue si dà il fuoco metterete essendo à
faccie le cornici di pezzi che sconfite quando
uoi tirarete tal stile fuor della forma si lassino,
& restino nella forma fatta di terra, & così
manichi, & fregi, & altri ornamenti che sopra
desso modello haueste messo. Ma prima, perche
si facci da pieci la commissione della culatta, fa-
rete ò di terra, ò di legname agiustata ben con
ferro, ò cera una ruota alquanto accompagna-
ta, tre dita grossa, & un dito, ò piu maggiore
del diametro, ò della circonferètia delle cornici
che son da pieci alla parte piu grossa dell' arti-
gliaria, et appresso à ponto sopra al taglio del-

la cornice della bocca, similmente farete un pallone, ò mattarozza che la chiamiate. Perche poi di bronzo alla bocca dell'artiglieria habbi per tal quantità di metallo carico, & perche le renda grossezza di stagno acro, che habbia da venire piu fissa, & salda, & sopra essa à posto farete una altra ruota pur accampanata, ma al contrario, & menore di quella che faceste da piei, & questa u'ha da essere la incastratura, & guida dell'anima come quell'altra del culaccio. Ma tutte due sieno addattate sotto con cenere, ò con seuo, come ancho le cornici della bocca, accioche quando fuor si tira lo stile si la sino, et ancho li farete dui manichi tondi, & longi come due vulli alquãto uerso l'artiglieria, accampanati. La misura de quali è la grossezza et lunghezza, è il diametro della palla dell'artiglieria anzi à discriptione, & questi con due chiodi lunghi si conficano da poterli fatta la forma di terra facilmente à uostra posta cauare, & si metteno in capo alli due quinti di quãto ha da essere longa tutta l'artiglieria cominciando la misura da piei, & sequẽdo ancho per fino al luogo doue uengano li rinforzi, ouer ringrossature che si chiamano, & da poi questo modello incenerato con cenere di bucato sottile, ouero con seuo, ò con altro grasso hauendo prima da capo, e da piei ben raguagliate, ò con seuo, ò terra fatte giuste le uostre ruote, le darete di sopra la prima mano con un penelo di lino sottile, et se non

si è sotto fuoco, ò cera, che s'habbi per il caldo ò
 liquefarsi, & à gustare, gli potete subito dare
 il caldo del fuoco perche s'asciughi, & finir tan-
 to piu presto la forma, se non la lassate asciugare
 ueda per se al sole, ò al uento, ouero all'aere col
 tempo, almanco fino alla seconda, ò terza ma-
 na di terra, & così asciutta l'andate ingros-
 sando per fino appresso à quanto ui pare. Et
 che come sarete alla penultima ne auolgarate
 di sopra una mano di filo di ferro di due dita in
 due dita di scosto l'un dall'altro, et così fatto an-
 chora li darete una mano piu di terra, accio fer-
 mi il filo, et asciutta che l'hauerete cõ otto ner-
 ghe di ferro, ò almen sei, lunghe quanto tutta
 la forma, & con tanti cerchi pur di ferro che
 messi un terzo, ò al piu un mezzo braccio di sco-
 sto l'un dall'altro armino tutta la forma, & la
 facciu forte legandoli, et stringendoli bene con
 le prese de lor medesimi, ò con filo di ferro,
 & sopra a questa anchora metterete un'altra
 man di terra, accioche tenga piu ferma tale ar-
 madura piu alli suoi luochi, & in questo effetto
 ui conforto à douer usare ogni nostra diligen-
 tia, perche molto importa per sicurtà dell'ope-
 ra nostra armarla forte, & fatto questo benissimo
 mo la seccarete, et appresso per tutto le darete
 un buon caldo di fuochi carboni, ò di legna per
 fino à tanto che pensiate ch'il sia penetrato den-
 tro al modello, et che habbi al tutto disfette le
 cere, ò il seuo, et dapoi con saglie, ò per forza

d'huomini la saluarete delli suoi bilighi, et con un traue à guisa d'ariete percoterete la porta dello stile che era biligo, hauendo prima leuate le superfluità della terra, et cauati li chioni che alcuna parte tenessero, ò altri ferri, cio è, mani chi, ouer le cornici mouendo tutta la forma, la parte auanti che è fuore percoterete per cōtra à un muro, e così se n'uscirà fuori lo stile che è dentro, & allhora hauerete la uostra forma uca, & netta secondo la diligentia uostra, et hauendone bisogno con terra tenera, & sottile lo rotture che hauesse, ò fuori, ò dentro ristuccate, et così hauerete la tonica, ouer prima forma che fa il disuori all'artigliaria finita. Nò però perfetta in ogni sua parte, perche le manca de conciarui la gogna che sustiene in mezzo l'anima, e l'altre sue parti ricuocerà, et incenerarla come al suo luoco intenderete. Ma perche nò uoglio lassare indrieto da aduertirui di tutte le sorte de modelli che far uoleste come son quelli nò son tutti di legname, per nò hauere abeti si grossi, ò si lunghi come bisognarebbono. O che per far si uogliano tondi, & per manco spesa & piu giusto magisterio far si uogliano di terra, et primamente se non haueste legname d'abeto che facete la grossezza, ò la longhezza di quello, che uareste di bisogno, si debban inestare tanti pezzi che per mezzo di cōmissioni di chiauarde, et colle, et cerchi di ferro che sia forte in ogni parte come se fusse d'un pezzo. Ma p' piu facilità ha-

In'altro modo.

prendo sol la longhezza si biliga in su due canal
 letti come faceste all'altro un stile piu grosso
 che potete lauorato grossamēte à fusellato, &
 sopra ui se auolge, et copre d'una fune p tutto
 accostata l'una all'altra fin da capo, et dapoi se
 gli dà una mano di terra, & due, e tre, & tante
 che si ringiogue al termine della grossezza à pō
 to che uolete, hauēdola con un taglio d'una ta-
 uola giustamēte fatto ben reguagliata, & doue
 bisogna anchor fatte le sue ri-grossature, bor
 questa uolēdo lauorare à faccie, ouero come ui
 te auolte, facilmēte potete partēdo co'l sesto gli
 spatij, et leuando del tondo doue si deue la ter-
 ra, et ui tornerà come se lauorata l'haueste di le
 gname. Ma perche q̄sta fatta à uolta è forma
 che per batter lo stile fuor nō uscirebbe prima
 che le rigiognate il termine suo ultimo di fuori
 quando sarete alla grossezza de un dito grosso
 con la tauola sopradetta la aguagliarete, et fa-
 rete pulita, e dapoi li darete una mā di cenere,
 & sopra à essa metterete in una, ò due uolte tā
 ta terra che arriui al segno uostro, & dapoi in
 quella medesima tauola cō che girando hauete
 tal modello reguagliato, ò in altra ue inta-
 gliarete da capo in la spōda di fuori uno scano
 che facci il pallone sopra alle cornici, et la ruo-
 ta p guida dell'anima, et cosi da piei l'altra per
 da basso per incastrare la forma della culatta,
 et uolēdo far la nostra artigliaria tōda ue inta-
 gliarete anchor le sue cornici, si da capo per la

bocca, come da pieci, à luoco del fuoco, ò all'fina
 de rinforzi, & accostandola al modello che fat
 to hauete di terra per modo che p tutto tocchi,
 il pallon si facci di terra, et le cornici, ò di seuo,
 ò di terra alli suoi luochi farete girādo sempre
 il modello biligato, e facēdolo à ponto giusto co
 me uolete che sia l'artigliarie, et da poi ognete-
 lo tutto cō seuo, ouer con grasso porcino, ò cō q̄l
 che ui pare: girandolo sempre alla tauola il fini
 rete, et cosi fatto se'l uolete ornare di fogliami,
 di armi, & di fregi, il potete fare, et da poi il co
 prirete di terra con l'ordine insegnatoui di so
 pra, & cosi anco co'l battere nè cauarete lo sti
 le. Ma perche nel seccare le terre il fuoco spegne
 l'humido sempre in dentro, & ingrossa le terre,
 & la cenere, talche speſse uolte si dura fatica di
 cauar della forma il modello. Non guardate à
 questo battetelo pur gagliardamente, che se nō
 in altro luoco si staccarà da quelle ceneri che
 deste quando erauate presso al termine a un di
 to, & in la parte dentro della forma restarà tut
 ta la terra che deste sopra per raggiungere, la
 quale come da una banda l'hauerete tagliata;
 & toltogli il sustentamento circolare tutta las
 sandosi uerra giuso, saluo se in quelle che hane
 ste fatte à uolte non fussero sotto squadri, o
 uer nelle cornici, che sarebbe necessità con un
 ferro aognato, & longo andarla seguitando à
 poco à poco per non fare lesione alla forma.
 Ma per far che meglio intendiate tal prattica
 di far

dà far le forme. Hauete da sapere che ogni forma d'artiglieria è di tre pezzi necessarj, & qual di quattro, & alcuna altra di sei, l'uni delli tre principalmente è la forma prima che fa il difori già demonstratoui. La secõda è l'anima che è quella che fa all'artiglieria il uacuo in mezzo doue stà la poluere, per ilquale si tira la palla. L'altra è la culatta che chiude la forma di sotto, & sustiene tutto il carico del metallo, possa esser il quarto pezzo da metter di sopra per guida à chi non l'usa di far attaccato con l'anima, come alli suoi luoghi ui dimostrardò, e li due che san sei, se q̃sto fa'l quarto son li turagli doue è la forma di bilighi. Qui hora lassando questo per condurre à perfettione la tonica di fuori, che già si puo dir fatta, ui dissi che ui mancava il mettere del ferro, che da piedi sustiene l'anima in mezzo, ancor che esser douerebbe l'ultima parte ch'io ui diceffi. Ma non fa caso doue io ue la dica, perche tanto è in un luoco quanto in un'altro, se al uostro bisogno ue ne seruite, è cosa in uero molto necessaria da sapere, et ch'io sappi non si sono ancor trouate altre uie migliori da metterlo che quelle ch'io ui narro; hora la prima, & quella che mi par migliore è la gongna, laquale è un circulo di ferro che è largo à ponto quanto è la grossezza dell'anima, & ha quattro gambi in croce che ue li salda, et chi fora la grossezza del ferro, per que busi passa gli gambi. Talche per concludere ogni uno di que-

sti gambi entra nella forma di fuori che gli fan
 passare, et chi à ponto taglia tanto della forma
 quanto gli basta à rommettergli, qual di que-
 sti ferri pigliarcte à affettare un palmo sotto la
 cornice da piei, & fermandogli bene con terra,
 ò zeparellette di ferro, ò scaglie di sassetti. &
 per far ch'il circolo che ha da pigliare l'anima
 stia à ponto à ponto in mezzo; usano alcuni an-
 chora far quattro ferri, liquali per quattro bu-
 si l'un contra à l'altro passano nella forma, &
 da capo hanno alquanto d'una forcella che for-
 ma la parte d'un tondo, & questi fermano in si-
 mil luoco della forma che li detti di sopra, &
 ogniun d'essi dalla sua parte spegnendo appog-
 gia l'anima, & la tengono in mezzo. Alcuni
 altri ne sono che non questo modo, ma un'altro
 n'usano che in scãbio di tali ferri ne fanno uno
 che lo metteno nella culatta, qual chiamano la
 rocca, che la forma sua son due ferri in croce,
 piegano in mezzo che fanno un colmo, & ogni-
 una di quelle altre parti fa un pie che posa à
 modo d'un trespide, & sopra à tal colmo sono
 quattro ferri che hanno un gambo fitto, & ri-
 biadito in quel colmo fatti à modo d'una roc-
 ca, anzi d'una luminiera piccola, per questo fer-
 ro si mette nella culatta, & co'l colmo, & con
 la rocca uà in tanta altezza che à ponto arriu-
 doue l'anima con la punta ha da terminare, &
 l'aperto suo è tanto largo che à ponto abbrac-
 cia nella punta l'anima, & questi son tutti li et

dini delli ferri, che per far tale effetto di tenere in mezzo l'anima, ho mai veduti, come anco pè so in altro luoco diruene, & mostrarueli ancho con miglior modo che potro disegnati. Hor presupposto che habbiate messo nella forma un de sopradetti ferri, ò resolutomi di pigliar questi altri: stuccarete atorno atorno bene, & dapoì cõ una spogna legata in un'aste ò punta di canna bagnata cõ acqua, ouer chiare d'oua, & cenere di gème di corna di castrato al porfido sottilièrte macinata, ouero cõ acqua alle macine de usari tutta la strafinarete per dentro, et con essa returando certi porarelli che fa la cimatura, et anco qualche uolta l'abbruciamèto delle cere, et seni, et così rotta, ò à gbiacere benissimo la forma posata lassarete asciugare.

Come far si debbeno l'anime nelle forme dell'artiglierie. Cap. VI.

LA seconda parte della forma per fare lo artiglierie è l'anima senza laquale far non si potrebbe il uacuo doue ha da star la poluere, et la palla per laquale spinta dal fuoco possi correre, & pigliar fuga, cho per far tal cosa bisogna hauer due considerationi, per che è cosa che importa molto. Vna sopra à che cosa l'haucte da fare che la sustenga, & la mantenga giusta. L'altra di che compositione di terra che regga al gitto, & non sia molto difficile à cauarla del corpo dell'artiglieria fatta.

Modo di
fare l'ani
me nelle
forme del
l'artiglieria.
rie.

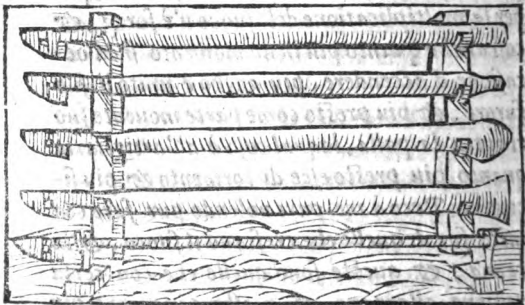
Et alla prima non si troua altro che uno stile di ferro di grossezza cōueniēte atto à supportare il peso della terra, & non à piegar per il caldo del fuoco, et nō à scuoter girando sopra biligbi, ò maneggiandolo, & questo esser uol piu longo un braccio, ò piu che non è la forma dell'artiglieria, & sia lauorato iustamēte tondo dritto, & bene à fusellato, & sopra à tutto ogni sua congiuntura sia ben bollita & salda. Et alla testa di sopra sia fatto un calcagnolo bucarato, & anco piu basso à ponto al termine che ha da seruire alla lōghezza della forma sia uno, ò due altri busi da possere per essi passar li paletti da le gare con la forma di fuori l'anima, & anco sopra fabricar la rotella. Hor q̄sto ferro sia adattato sopra à due caualletti biligato che girādo gir giusto, & che scorrer nō possa ne in giu ne in su facendo una forcelletta di ferro che s'incastri da piei in una incastratura fatta con una lima, et una da capo. Appresso à questa s'ha da fare la terra per fare tale anima che sia tenace al non sfendere, & ben fatta, & primamente auertire che dentro non ui sia alcun saſsetto, & che la sia cōposta con poca cimatura, & assai cauallina stacciata, & alquanto di cenere di bucato lauata, & netta, accio sia di neruo frolle, e rotta, per poterla poi piu facilmente cauar del nano dell'artiglieria, et similmente per potere ancora à un tratto cauare il ferro, ni uoltare sopra per tutta una fune di grossezza cōmune cō

lassate scoperto del ferro ogni palmo un dito ba
 uendola primamente incenerata, ouero la inue
 stite di stoppa di canape incenerata ben stretta
 con il medesimo ordine, ouero uoi scaldate al
 quanto il uostro ferro, & da poi il coprirete tut
 to, la grossezza d'una buona corda, di cenare di
 buento, ò di carbon pesto impastato con una po
 ca d'acqua terrosa, ouer con chiare d'oua, et ap
 presso, asciuta che l'è, pigliate della uostre ter
 ra cō posta, et ne date sopra una mano p tutto,
 et cō una poca di stoppa di canape la legarete,
 et così questa prima terra farete asciugare ben
 nissimo, & à poco à poco l'andarete ingrossādo
 per sino appresso alla grossezza che ha da esen
 il diametro della palla sēpre ogni man di terra
 asciugando benissimo. Dappoi pigliarete una ta
 uola di noce, ò d'altro legname longa quanto è
 l'anima, & tanto pin quanto arrui sopra alli
 suoi posamenti, perche in essi l'hanete da forma
 re, et sia di grossezza tale, che quando la terra
 se gli accosta sia calda, ò che nel girar de l'ani
 ma nō scuota, ò pieghi, & da una delle sue spon
 de habbi questa un taglio smuffato sotto, & sia
 cō una palla grossa fatto dritta al possibile, &
 questa (come u'ho detto sopra alle parti delli ca
 ualletti doue il biligo ch'auāza sia cō due confi
 cature ben ferma, pero tanto discosto dell'ani
 ma quanto uolete che la grossezza della terra
 uēga girādo lo stil del ferro sopra alla terra giā
 mēsa rimette piu terra, & così fate tanto che

equalmēte arriui al taglio della tavola, & da
 poi la finirete facendola ben pulire con alquāta
 di terra tenera per staccio, & finita & ben sec-
 ca leuatela da caualetti, & annestata tela di quel
 che da piei, che nella punta gli manca con buo-
 na terra à poco à poco, & così quando l'hauerete
 te del tutto ben finita, & secca con tenere di bu-
 cato molle tutta la incenerarete, & dipoi al lē-
 po che nourete gittate la ritocerete cō l'ordine
 che al luoco vi dimostrano. Sono alcuni maestri
 che fortificano le lor anime cō aolturmi sopra
 un fit di ferro lontano due dita da l'un filo à l'al-
 tro chi il mette dentro quando è presso al fin de
 l'anima à un mezzo dito, & alcuni altri che di
 tal fortexza non si curano, dicendo, che tal filo
 à cauar l'anima dà gran fastidio. Io non guar-
 dando in ciò t'ho usato à l'un modo, et à l'altro
 secondo che m'è parso, pero secondo la qualità
 delle artigliarie. Anchora è infra ti maestri di
 questa arte certa differentia non ancor resolu-
 ta sopra al fare à l'anime de cānoni da piei una
 parte che fa nella canna certa differētia che la
 chiamano camera, perche è à chi piace, et à chi
 non piace, & chi far la uole in un modo, et chi
 in un' altro, & sotto questo uelame questi tali
 mostran d'hauerui dentro gran secreto, et stan-
 no in su la reputatione, dicēdo bugie, che non le
 saltarebbero li cerui, con promettere che delle
 loro artigliarie non solo usciran palte, ma ful-
 guri, lequali al fine altro non fanno che quelle

che han fatto de gli altri, & se lor domandate che ragioni lor muoue malamente ui san reſpondere, & peggio di tutti ui ſon quelli che ſi reſtringono nel uacuo della canna, perche ſe metter ui vogliono della poluere à baſtanza tolgono della longhezza del corſo della palla, che è una delle cauſe della ſua fuga, perche è ueduto che quanto una artiglieria è piu longa di canna con piu uigore il medefimo fuoco manda piu di lontan la palla, errano adonque quelli che ſtringendo da piedi, perche, come u'ho detto, ſcortano il pezzo, & anco errano quelli che ſi obligano di mettere una certa quantità di poluere à ponto, che ſe dappoi non ue la mettono la palla à luoco che han fatto piu ſtretto non può paſſare, & coſi infra la poluere, et eſſa reſta un certo ſpatio di uacuità che facilmente potrebbe dar gran danno à l'artiglieria. Ma al tirare il dà certo, perche la ſperientia ne inſegna, che quanto piu poluere è in nel luoco ſerrato, piu per la multiplicatione del fuoco u'è forza, & coſi ancho quanto piu in un momento ſi dà occaſione d'accendere, piu ancho è unito il ſuo furore, & piu preſto come parte mouente ſuori butta la palla, laqual coſa è all'artiglieria quanto piu preſto eſce di tormento & piu ſicurtà. Pero à me pare uolendo pur fare cca mera far di quelle che creſcano il fuoco, & la canna, & queſte ſono quelle che con certa ragione allargano, & maſſime in mezzo piu

che in fondo à similitudine d'un grano d'orzo, o
uer quelle che da piei stan come un padiglione
di trōba, ouer testa d'un polzone. Ancor che dal
la forma stretta in fuori molti dicano, che quā
to piu s'allarga lo spatio della poluere piu si tol
le della forza del bronzo, come se'l termine di
potergli rēdere, et di far l'artiglieria piu grosse
lor fusse tolto. Alcuni altri son che dicano, che
uscēdo de termini à pōto che pigliano le lor mi
sure se lor tolle di bellezza, in che errano, pche
ignorāte è quello che sō rinforzi, et ornamenti
di cornici, nō fa coprire quel che ha dubbio che
alla vista dispiacci una cosa sola, conosco che o
gnuna d'este camere che facciate nasce q̄sto in
conueniēta, ch' il bōbardiere in caricarle non si
puo bene a settare, e restregner la poluere nella
palla, come i una cāna eguale. Hor qual di que
ste sorti piu ni piacci come u'ho detto, et anco se
drete, disegnato in uoi sia rimessa la electione.



Modi di fare la terza parte delle forme del l'artigliarie chiamata la culata. Cap. VII.

Delle due parti delle forme delle artigliarie dettoni, ui m'ca la terza che è di far le culate, lequali p' esser una parte che oltre che s'èpre s'adorna di qualche scoltura p' far bella l'artigliaria, è quella che fa il fondo, e che ferra tutta la forma, & quella che ancho riceue il carico di tutto il bronzo, Et pero si deue con gran confideratione, & diligentia fare, auertendo à farla forte, si di terra come di legature di ferro, e à far questa s'usano diuerse vie, ogni maestro fa q'la che sa ò che piu gli par b'ne, ò che si diletta di farle ornate, & belle, ouer secondo che ancho son l'artigliarie, ouero la cōmodita, del artefice. Sono alcuni che se l'artigliarie, son di forma tonda fanno il modello della culatta al torno, ò di legname, ò di terra, & se s'ò à faccie le fan di legname à m' ò di terra à faccie, Al modano della tauola, & quel che p' forte della forma non uscisse il fan contenere sotto, ò con seuo, ouero tutto di seuo ò pur di cera in modo che esca, & così cornici, ò altri resalino che ui uogliano far il po'sta mettere di legname, ò di terra, & così anchora li fogliami ui metteno di terra, ò di cera da poterli con le mani, ò col fuoco cauare. Sopra alqual modello habiatelo fatto come uoi uolete us haueate à metter sopra le terra fatta con buona cimatura.

Modo di far la forma della culata de l'artegliarie.

ra, & diligentemente à poco à poco ingrossate
 la forma, & farla piana sotto à modo d'un sedè
 me, & se pra addattate il maschio de una inca-
 stratura che commetta a pòto da piedi alla for-
 ma grande como fa una scatola nel coperchio,
 torneggiandola con un ferro quando è secca, ò
 facendalo con un pezzo di cintino quando è fres-
 sca, ouer con un sesto giradolo dal pòto del mez-
 zo sopra al piano della forma, leuando il super-
 fluo con un scarpello, ò aggionendo di terra do-
 ue manchesse, fino che iustamente entrasse nel
 luoco della sua commissura, & cosi fatto legate
 la forma bene di filo di ferro atorno, & ancho
 l'armate di una cabbia di cerchi, & piastre di
 terra gagliardamente; & riempiete tutti li ua-
 cui di terra, ò pezzi di mattone, & terra come
 ui pare, & strignetela nell'armadura bene, &
 cosi da poi col fuoco, ò con altro modo cauatene
 il uostro maschio, & hauete il uacuo, quale au-
 chor raconciate con terra molle doue bifognasse
 & questa cosi finita è l'altra parte della forma
 che ui mancua, & ui disse di sopra per fax tal
 cosa essere tante le uie di fare quante sono gli
 ingegni ò pareri di maestri. Io non solo ho pra-
 ticato tutto questo scritoui. ma perche sempre
 mi son molto piaciute le cose ornate, & ho sem-
 pre nelle artiglierie che ho fatte da piedi oltre
 alle cornici, che mi son parse al proposito adda-
 tato figure, teste si humane, come d'animali di
 tutto rilieuo, uasi, ò simili cose, le quali sempre

ho fatte di cera tutte, ouer di terra de' bocalati
 che se fanno quasi a pōto come l'ho uoluto che
 ussino, e sopra d'esse ho fatta la forma in una
 delle due nie, e massime p' far l'incastatura che
 s'ordina in terra a ponto al noto da piedi della for-
 ma prima, e per ciò fare ho fatto di legname un
 modano uacuo sopra una tanola cō altezza a pō-
 to, e l'altezza della ruota che fa il uacuo da
 piedi, e nel mezzo di q̄sto tondo piu larghetto da
 d'opò che nel fondo ho messo il maschio della cu-
 lata, e così l'ho coperto di terra e seguito la forma
 di tanta grossezza quanto comportaua tutto il
 diametro della forma grande, e dappoi con filo, e
 netghe il cabia, di ferro, l'ho ferrate benissimo, e
 così fatto, e bē asciute l'ho cauato il maschio cō
 fuoco, ò cō grassoli, ò altri ferri, e a un tēpo me-
 desimo ho trouato farmato il uacuo della inca-
 stratura il maschio della culata, laqual riscōtra
 ra la ricōciauo s'alcuna parte u'era che n'hauel-
 se di bisogno, e p' q̄sta uia feci la culata del Leō
 fante in Firenze, che p' esser una cosa scōcia, e ha-
 ner il suo uaso di piu di un braccio e difficilmēte
 l'hauerei potuta giustamēte cōdure. Anchor p' fa-
 gir fastidio, e spese di legame, n'ho molte uolte
 fatte senza tal modello hauēdo fatte le culate di
 terra, come u'ho detto, & onte con grasso, ò se-
 no, & di sopra messo il luto, u'ho fatto per for-
 za di misure, et di scarpello l'incastature. Hor
 per qual si uogli modo che facciate le forme di
 tal culate fate che ben cōmettino, & che le sien

ben seche, di terra ben composta, & benissimo armate di uerghe di ferro composte à modo d'una stella, et ripiegate à cabia, & in ogni testa di ferro sia uno oncinio uolto in giu, & con uno cerchio buono à torno à modo d'una cefla. Auertendoui che non u'incresca fadiga, ne spesa in farla bene, perche spesse uolte, et per il carico, & per il caldo s'apreno dentro come una mela granata, & benchè per tali sfenditure il bronzo non esca fuori, fa che l'opara tua uien guasta, & di mala forma, et al fine per forza di taglioli, & scarpelli con gran difficulta è di bisogno ridurle, & por concludere al fin la incenerarete, & quando gitar uolete la metterete à ricocere nel modo ch'al suo luoco ue insegnerò, & come si costuma.

Modo di far la rotella, ouer tagliere per consolare l'anima in mezzo alle forme dell'artegliarie nella parte da capo. Cap. VIII.

Modo di far la rotella, dell'artegliarie.

SE la rotella non farete à un trato che al suo luoco uenghi fatta co l'anima insieme, è di necessita farla di perse, & tal cosa si fa spianando sopra una tauola, ò altra cosa piana una piastra di terra grossa, & larga secondo la ruota che faceste alla matarozza del modello primo dell'artigliaria, & con un sesto à punto segnandola quando è secca, & da poi tagliando con scarpello, ò raspa, nel uano da capo giustamente la commetterete, & similmente in mezz

Et a ponto à pōto di q̄sto ta! tondo di terra, fare
 se un foro giustamēte tāto largo quāto è la gros-
 sezza del anima. Per il quale messa nella forma
 al suo luoco la rotela, et da poi per il foro d'ef-
 sa passata l'anima uadi giustamēte per mezzo
 la forma, tal che habbi causa di atrouare il cir-
 colo del ferro che da piei alla forma, per tale ef-
 fetto mettete, & (come u' ho detto di sopra) se
 non la fate insieme cō l'anima attaccata, è di ne-
 cessita procedere per il sopradetto modo. Ma se
 far la uolete con l'anima attaccata che piu mi
 piace, perche si fa piu iusta si fa nel taglio del-
 la tauola che à giusta l'anima, da capo una in-
 taccatura che ripiena di terra fa à ponto il rileu-
 no che empie il uacuo di sopra la matarozza.
 Alcuni altri sono che sopra à un legno tondo
 della grossezza dell'anima, a ponto ui fan sopra
 un mozzon di terra, & secca si sega ouer con un
 ferro si torneggia, & se ne caua uno, due, tre, ò
 quattro, & quanti hauete dibisogno di tale rote-
 le giusti da cōmettere a ponto à luoco, perche
 gli hauete fatti. Anchora si posan fare con un
 cintone intagliato in una tauola, & girando cō
 terra molle fare a ponto tal ruota. Anchor far
 si potrebbe formandolo in una forma fatta ton-
 da giusta alla grandezza cōn un rileuo tondo in
 mezzo che faceste il buso dell'entrata dell'ani-
 ma. Alcuni altri sono che per metter nella for-
 ma giusta tal anima non adoperano ne rotella,
 ne ferro alcuno, ma formano il biligo, quale fan

no à pòto della grossezza c'ha da esser, ma q̄sto
 possà mal far la matorozza, & anche bisogna
 che faccino gli gitti, & gli sfaradit bassi, &
 per canto del lanoro, che secondo il parere mio
 non son ne così buoni, ne così sicuri.

Modi di consolidare l'anime nelle forme da pi-
 ei dell'artigliarie. Cap. VIII.

ANchora che u'habbi detto auãti di cõso-
 lidar l'anime nel cap. di far le forme pi-
 me dell'artigliarie, pche meglio, e piu or-
 dinatamẽte ue uoglio di nuono qui
 succintamente replicar uene pche è cosa che im-
 porta assai all'utile del patrõ, e all'bonor ancor
 del maestro. Perche chi non colloca l'anima in
 mezzo fa l'artigliaria debile, e anco tirar nõ po-
 dritto, e mostra grã de ipertitia del maestro, et p

Modo di
 consoli-
 dar l'ani-
 me nelle
 forme del
 l'artiglia-
 rie.

cõcluder, è effetto molto necessario il farso bene
 Il primo di q̄lli che ui dissi è un ferro largo un
 dico fatto in circulo ch'ha quatro brãche in cro-
 ce, e quel n'ha tre, e questo si mette da piei à un
 palmo, ò mezzo braccio indẽtro nella forma la
 doue comincia l'ultima cornice, e q̄sto misurãdo
 à pòto si cõsolida in mezzo del diametro e le brã-
 che fitte nella terra, e bẽ ferme cõ zeparelle di
 ferro, ò scagliatte di mattone che niente si moua
 no. L'altro modo è quatro ferri che habbino da
 capo ogni uno una forcilla aperta di sorte che
 facci una parte del tõdo, & queste similmente
 quatro anchor che nõ faccino intiero fanno un

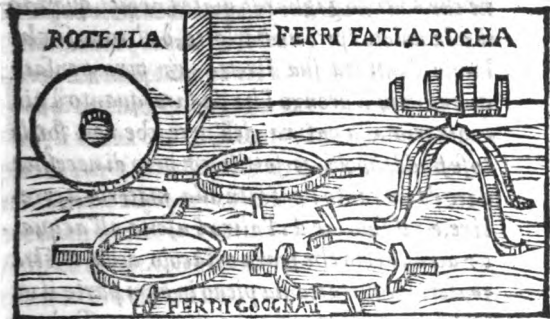
Vn altro
 modo.

circolare misurato della grossezza dell'anima. Li
 gabi de le quali cōmessi nella terra similmete co
 me l'altro se fermano. L'altro ferro che pur p ri
 tegna dell'anima è quello che alcuni costumano
 di fare che son duo ferri torti a guisa di un mez
 zo arco, & doue caualcano è fitto una rocca
 di quattro ferri che tanto ha d'aperto quanto il
 diametro della grossezza dell'anima, e questo si
 mette nella culata d'ietro. Il miglior di tutti se
 cchdo il parer mio è il fare un circolo cō quat
 ro caucchi di ferro eb' il passino p quattro bufi &
 messi nella forma, & li caucchi di fuor sieno bu
 carati per liquali bufi sonient il circolo à tirar
 in mezzo a ponto, e qual di questi mi uenga bene
 d'usare. Per riscötto si mette disopra la rotella
 di terra bucarata dettavi auanti. Potrebbe si an
 chora in luoco di quella nel uano della mataroz
 za, ò piu alto, ò doue uolesti, commetterui giu
 stamente un'altro simil ferro gognato come da
 pici faceste. Benche à me (atteso il maneggio
 che si fa delle terre, carboni, e polueracci,) mi
 piace piu l'auer la forma coperta della rotella
 che scoperta, come sarebbe co'l ferro detto, che
 ancor che mi piaccia l'entrate äpie, mi paiano
 ancor pericolose p uarij incōueniēti. e massime
 mi parebbe questi. Pero laudo la rotella fatta
 da per se ò attaccata all'anima. Delli ferri da pi
 oi dettoui tutti mi piacciono piu, che quello che
 si collora nella culata. Perche mi si mostran due
 difficoltà, l'una che prima che metti dentro

LIBRO V.

l'anima nel suo luoco bisogna mettere alla forma la culata, & serarla, & da poi per metter l'anima gittando un poco di candelotto di cera dentro acceso, & con ingegno, & patientia bisogna maneggiarsi di sopra, & per ueder il fondo è di necessita stare à gitto aperto. Doue facilmente è possibile che à cascarui possa terra, carboni, o qualche cosa dentro, et cascando anchor che ue la uedeste bisognarebbe che la si stesse, ò rifarsi, che in niuno de gli altri modi puo così interuenire. Anzi m'è piaciuto sempre auanti che si metti al suo luoco la culata far ferrare non solo tutti li gitti, & sfiataroi con stoppa, ma far coprire, et legarui anco un panno sopra. L'altro inconueniente, che potrebbe essere che alzasse alquanto piu del douere col caricare una banda del posamento del trespido. Anchora che per sicurarsi di questo si fan le branebe della conocchia lunghe, & l'anima longa aperta quanto ha da essere della rotella à doue nella artegliarla ha da essere il buco. Hor come comprender potete la forma quãdo ui s'ha da metter dentro l'anima sia messa in una fossa auanti il fornello cupa quanto è essa, & per disopra cõ una tagliata ui si mette l'anima come à suoi luochi quãdo fara ordine la cosa da gittar interete. Qui appresso u'ho disegnato, se non uegli hauesse ben dichiarati accioche comprendere potiate che cosa sia la rotella, & che sieno li ferri goznati; ouer quelli fatti à rocta.

De gitti



De gitti, e sfiatatoi delle forme in uniuersale.

Cap.

X.

Ogni forma di che cosa la sia uolendo em-
pire il suo uacuo di bronzo, ò d'altro me-
tallo ha bisogno di hauere secòdo la ma-
teria conueniente entrata, et così ancho è di ne-
cessita che l'habbi e suoi sfiatatoi, ò uolete dire
spiracoli, perche nimma cosa (bè che la sia chia-
mata uacua) e che la non sia piena d'aere,
e hauendoui à entrare il bronzo fuso, materia
p'la sue pòderosito repètina calidissima cõe suo
co, ò pin, e ancho grossa, e scontrãdosi nell'aere,
che è nel uacuo di tal forme, saria di ne cessita
p'trouarsi serrata, ò che la non cedesse l'entrata
al bronzo, ò che la crepasse le forme per uscir-
sene, e così per tale alteratione uerrebbe male
il uostro gitto, come per esemplo potete ueder e
quanti gorgozzi, e uiolentia demostra, se auie
bb

ne che un poco gagliardo diate l'acqua quando d'essa uolete epire un barlotta, o altro uaso che habbi l'entrata sua stretta, & pero pensate quanto piu il bronzo l'ha da fare quanto è piu contrario alla natura dell'aere che non son le cose fredde molli, & sottili, & pero di necessita dare da un canto l'entrata alla materia terrestre, & il fuoco, e da l'altro l'uscita all'acqua, & aere, accio che senza ostacolo della uostra materia liquefatta sia pieno in ogni parte il uacu della uostra forma. ma anco appresso a questo usar uil bisogna una certa discretione primamente di metter l'entrata in luoco che facilmente il metallo per tutto corra, & che di mano in mano secõdo che s'empie in se medesimo si uèga caricando per dare occasion che quel che è spinto uadi a tutti gli estremi, & sottili uacui che son nelle forme, & ancho uoi con l'arte adintarete con fare alcune uie uacue che à que luochi che dubitate che da perse non u'andaße, che della massa maggiore ue ne portino, & uolendoui al fermo sicurar fateui uno sfiatatoio che uèga fin da capo fuor della forma. Et concludendo quanti piu sfiatatoi farete alle uostre forme, & l'entrate larghe hauendo ben fuso, sicuro sarete e' habbi da uenir bene il uostro gitto. Ne circa questo altro dir ui so ne posso.

Del ricuocer le forme de gittar bronzi in uniuersale.

Cap. X.

H Auendoui auanti dimostrato come si conducano le forme delle figure, & anchor quelle dell'artegliarie. Al presente per uolerle gittar di brōzo ni uo dir come di pital forme addatate, & disporre haucte, accio che amicabilmēte, e sēza alteration riceuir o le fusio de metalli, nelliquali cōe so che cōprēdete essētoui introdutta dal fuoco come ne quādo sō fusi una attuale, e intēsa calidita, et fatta quasi materia di natura cōtraria del suo primo esser. anzi cōe so che sapete che tutte le cose calde sō di diretto inimiche à ogni-freddo, e humido. Per ilche essēdo la forma di terra, e cōe sapete essēdo la terra per sua propria natura fredda, e per l'acqua che per liquefatla, & ridurla manegiable, et tenera ni si mette uiene ancho oltre à l'humidita à moltiplicare in maggior freddezza. Per ilche è di necessita se goder uolete li frusti dell'opera, & delle fadighe uostre piu che si puo d' l'luna, & dell'altra cosa liberarla, perche due contrarij stare nō possono insieme, et cosi p far q̄sto cōe à loro oposito si ricorre agli aiuti e forza del fuoco col mezzo d'uno effetto che l'uno, e l'altro ne scaccia, & q̄sto si chiama ricuocer. Perche altrimenti, come le ragioni ni mostra, e l'effetto maggiormente ui dimostrarebbe sēza grāde alteratione il bronzo fuso dentro nella forma metter nō potreste. Perche come

bb 2

sappete, doue si troua il freddo & l'humidoria
 chiusa, & ui sopra auenga il caldo si conuente
 in un uapor aereo grosso, & uentoso, che con ef-
 fetto non sol sarebbe atto a opporsi di non lasse
 re entrare il bronzo. Ma ancho con la humidi-
 ta, & molta sua freddexza di molle, & liquido
 uincendo la calidita uiolentemēte locata in ma-
 terie acquose, & terrestri disposte à ritornar
 nel primo lor essere frigide, & dure diuerbe-
 no. Si che per concludere è di necessita ricuoce-
 re ogni forma che si uol gittare, per fuggire
 quei pericolosi rebollimenti, & grādi alteratio-
 ne che fa il brōzo fuso, per il qual oltre al patir
 che far potrebbe alla forma. Farebbe anchor
 ch' il uostro gitto intero non uerebbe, & se pur
 con grande sforzamento di materia il uenisse
 sarebbe per dentro, & forse di fuori tutto buca-
 to, & spognofo, & per tal suo molto ribollire,
 & scbizzare, et saltar fuori darebbe occasione
 al perder della materia molta. Ne ancho passerebbe
 forse oltre alli predetti dāni senza uostre
 particular offesa ò delli cir costanti, che per uo-
 stro aiuto, ò per diletto di uedere ni si trouasse-
 ro. Si che per concludere uolendo gittar senza
 ricuocere, & ben ricuocere, sarebbe una ignorā-
 tia manifesta. Hor questo tale effetto secondo li
 lauori & oppenione de maestri si ua facendo.
 Ma cōmunemēte tutte le forme ò di p fuori, ò
 p di dētro si ricuoceno cō carbone, ò cō siāme di
 legna seche come meglio uien' all' artifice. Quel

le delle figure p' necessita si ricuoceno per disuori, perche non u'è modo di poter metter dentro il carbone, ne vi si deue, ne ancho di far passarle lingue delle fiamme per essere l'occhi serati & senza esalatoir, et così ancho doue sono li uani stretti, et tortuosi, come in quelli si uede. Et queste quando si uogliono ricuocere se lo fa un ritogno a torno di teste di mattoni un quatro di talantani della forma alto quanto è la forma, & s'empie di carbone per fino quanto ne tiene, & di piu ancho si fa colmo, et in esso à poco à poco miffoua il fuoco, et per tutto acceso si lascia con fumare il carbone per fino che da se si spèga. Ricordandoui che douè si puo per effetto utile si de fare a capo alla forma un foro che facci un esalatoir, accioche l'humidità, cacciata dal calor del fuoco, possa facilmente per quello esalare. Alcuni altri sono che usano di fare un fornaccio con terra murato a torno, et sopra quasi chiuso con una uolsa piana, et con fiamme di legna à poco à poco le ricuoceno, et altri modi di ricuocere le forme delle figure non ho ne ueduto, ne inteso. Quelle dell'artiglierie così come sono tre pezzi in tre differentii modi si ricuoceno, & in due almanco la forma maggiore, il pezzo primo si ricuoce con legna secche per dentro, et anco s'usa di farlo in due modi, et l'uno è che si mette la forma à giacere, et dentro con legna sottili, et secche schiappate per lungo se le dà tante de fiamme di fuoco che le sieno per tutto

Modi di
ricuocere
le forme.

infocate, & rosse che in spatio di tre, e di quattro
hora q̄sto effetto si fa benissimo . Alcuni altri
fano che cuoceno tali forme per ritto, mettendo
le sopra à un fornello fatto per tale effetto,
che habbi un bucca in mezzo largo la terza
pte del diametro di tutto il tondo del uano delle
forme accio che per quello le fiamme entrino den-
tro, e uadino per il mezzo tutto il lungo della
forma sin da capo senza percuotere nessuna del-
le bande p̄che doue tocca bruccia la terra, &
offende la forma, e cosi continuando per tal via
il fuoco si uiene tato à scaldare che tutta la for-
ma benissimo se infuoca, & fassi rossa. In che
si tien tato che le fiamme passino gagliarde per la
bocca di sopra, & allhora sarà cosa per tutto
una grossezza di corda, it che cosi essenda, &
bauendola di sopra con qualche cosa sarata si
lassa freddare. Et auertite che nel dare il fuoco
che piu presto sia poco, & longo, che repentino
& troppo . Et ancho auertite doue ricuocete
che le fiamme non piglino uento perche dareb-
be causa di colar la forma, & à guastarsi, oue-
ro à far per dentro grandi sfenditure, e questo è
il modo delli due quando me è occorso che io son
andato usando, & per piu mia commodita
quando son state le forme grandi l'ho sempre
ricotte dentro nella fossa, et ancho sempre que-
le forme che per causa di commetter pezzu ha-
uunto à maneggiare mi son ingegnato riuo-
cerle in luochi manco scomodi che ho potuto.

ib. lib. VI.
cap. 17
170

Perché la terra ricotta facilmente frange, &
 franta con difficoltà si raconcia. Ne circa al ri-
 nuocere q̄sta parte che fa li difuori dell'artiglia-
 sia ne so dir altro che quāto u'ho ditto. L'anime
 rba sã delle forme la secōda parte à uolerle ri-
 nuocer bẽ si mettano à giacer in terra posate so-
 pra à tagli delle grossezze di mattoni messi à
 trauerso un mezzo braccio discosto l'un matton
 da l'altro, e che stia con l'archipendolo benissi-
 mo in piano, accio che'l fuoco tirādo la terra il
 ferro che è dentro per il caldo facendosi pieghè
 mole l'anima non si tocça, il che auiene spesso à
 chi non ti auerte, & dappoi daterno, se lo fa un
 riegno de mattoni discosta tre dita da ogni bā-
 da, per tutto quāto si stende la longhezza sua, e
 à pie di carboni, & dappoi u' s'appicca il fuoco
 e si lascia à poco à poco bene infocare aggiōgen-
 doui sopra carbone doue uedeste che l'anima fos-
 se stata ben coperta, & lassandolo consumare
 fin che dura senza toccarlo per fin che da se si
 spagne. Dappoi essendo tanto refreddata che la
 sia ben maneggiabile, si piglia netta, & rifiuc-
 ca doue bisognasse, & si rincenera con cenere di
 buccato, & chiare d'oua, & chi la stempera con
 uino, & chi con acqua, & poi se non è legata
 sotto di filo di ferro si lega di due dita in due di-
 ta o manco, & così è del tutto finita da poterla
 ouettere nella forma al suo luoco. Ho del'ani-
 me anchora uedute ricuocere per tutto à un
 maestro genouese che nō si sapeua guardar che

L I B R O VI.

nel ricuocere le non si torcessero, e questo le impicaua per di sopra con una buona ligatura di filo di ferro, et adorno ui faceva di la mano da ferro un cabioncello alto un mezzo braccio, et fatto ripiegato per sino alla grossezza dell' anite tutto di bufi sotto, e da fianchi forato, e le impiua pien di carbone, & li daua fuoco, & dopo di mezzo braccio in mezzo braccio l'andaua per tutta la longhezza ricuocendo, ingegno uero da burlarlo, perche oltre al metterci piu tempo, & maggior fatica creder anchor non posso che ricuocesse bene, ne equale, che tal cose non gettino tutto il contrario. L' altra parte che sono le forme delle culate, che a uolergli recuocere si mettano in terra spianati, & attorno si fa di teste di mattoni un ritegno alto sopra l' orlo della forma due dita, & il uano tutto solo doue ha da entrare il bronzo s'empie di carbone, & ui s'accende il fuoco, & tanto dentro ni si mantiene, che uedrete esser ben rossa, & bene infocata; et cosi per tal uia si ricuoce. Anchora si fa un cirtulo di teste di mattoni, & s'empie di carbone & ui si mette il fuoco, & come uedete che sien be' accesi ui si mette sopra la forma della nostra culata uoltando il caso uerso il fuoco, ma tanto alta che a tre dita non tocchi il carbone, et feluate gli fronti delle commesure senza ricuocere, & cosi come si costuma lassate stare il fuoco per sino che da esse si spogne. Potreste ancora addattado le forme uolte sopra alle teste di mat

zoni, come u'ho detto, ricuocerle con le fiamme
 di legna secche, & questi sono li modi che si co-
 stumano nel ricuocere, & in ben disporre le for-
 me dell'artigliarie, e ogni altra forma di qual si
 uogli cosa secondo la commodità, uolere, & po-
 zere de maestri. Lequali forme hauendole così
 condotte, ui ricordo che quando le uolete gitta-
 re uediate che le sien ben fredde, & se per ricuo-
 cere han fatto rottura alcuna per terra male at-
 tuata, ò per il tirar che fanno molte per natu-
 ra, ò per uento, che nel refredare l'habbi percos-
 se benissimo le ristuccate con stucco fatto di
 cbiare d'oua, matton pesto, & calcina uiua,
 ouero in scambio di matton terra di forme ri-
 sotte, & gittate. Et dapoi nette dentro, et bene
 spolverate soffiandole con un manticetto, ò ca-
 non di canna gli darete una man di cenere per
 tutto di gemme di corna di castrato sottilmen-
 te macinata in su'l porfido, ouero con la pila de
 uasari cō la macina grossa, et acqua. Et così fat-
 to riscontrate con diligentia tutti li pezzi à luo-
 chi loro, se per caso alcun nel ricuocere hauesse
 uariato, reducetelo con raspa, ò ferro che tagli,
 ò con altra cosa che iustamente ritorni. Et essen-
 do forma d'artigliaria quale per necessitā gittat
 per piu ragioni si deue per sritto, si come a
 uanti gia u'ho detto, si fa una fossa, ouer poz-
 zo, che si cbiami, auanti il forno della fusione
 cupa quanto è la longhezza della forma, et tan-
 to piu quanto, messa la forma al suo luoco, apon

101 . LIBRO VNA
to sia indipendente da l'uscita del forno alla forma ch'it bronzo facilmente correre ni possa, & in questa tal fossa essendo la nostra forma grossa, et mal maneggiabile se nel ricuocer dentro non ue la mettete. Metterla al presente, & messa ni collocarete l'anima al suo luogo, che stia mediante la rotella di sopra, il ferro guato di sotto ben ferma, & a ponto a ponto nel mezzo del uano, & appresso tirati gli gisi, & spazzati con stoppa congiognerete con la forma maggiore la forma della calatta a fuoco della sua commissione, & uedete che per tutte le parti giustamente ferri, & d' gli oncini dell'armadure al contrario l'un de l'altro riuolti, quelli a' gli estremi di tutte le forme che con altre s'han da congiognere è di necessità fare confilo di ferro à piu doppi benissimo legarle, et con auoltarlo con la punta d'un ferro un poco torto piu insieme la ristrignerete, & tal legame farete piu forte. Et cosi se non hauete fatta la forma à bulighi insieme cõ la prima forma che di fuor nenghin ferrati con due piastre di terra ricotte fatte apposta, ouer con due pezzi mattoni arroati insieme, & spianati gli tirarete, & con due croci di ferro à loro oncini similmente come la calatta legarete l'uno, & l'altro luogo, ferrando benissimo. L'anima similmente col mestere un buon palletto di ferro nel buso che faceste sotto al calcagnolo nel ferro dell'anima, & se son due che attrauer fino, & anco quant

no da ogni banda da capo la forma cō fili di set-
 ro similmente à l'armatura della forma li lega-
 rete, onero con due, ò quattro buone Staffette
 pur à essa armadura attaccate sarete le ponte
 di esse ben pigliare, accio che sicuramente con
 l'animo far potiate che tal'anima habbi p̄ for-
 za star nel mezzo, & che per ni sun modo dal
 bronzo, suo come sua natura fare à tutte le co-
 se, in collo solleuarete, ò forse trarla fuori della
 forma alcun modo nō possi, come già a me è in-
 teruenuto, et à de li altri maestri assai, ch'io u-
 saprei dire. Hor questa tal forma con tutte l'a-
 merentie dettoni così accoucia, & tutte le com-
 misure con terra molle, ò altro stucco ben ripe-
 ne, & ben rifuccate, et alli gitri, & spatatoi ne
 luochi proprij formati, perche piu turino apon-
 to fatti li loro stropagli di terra, & secchi, con
 essi, ò pur con stoppa ogni entrata terrete benif-
 fimo turata, et anco per piu cautela, perche piu
 copra, un panno sopra ui legarete. A treso che
 facilmente per il molto maneggio di cose potreb-
 be smouendosi gli stropagli non trouando uie-
 gno entrar nella forma terra, sassetti, ò carbon-
 ni, ò qualche altra cosa se nō à caso per man di
 un ristlo, che nocer ui uoleffe, & così, quando be-
 uerete la forma uostra al termine condotta, u-
 rō subito à quāto piu presto potete u'ingegniate
 gittarla accio nō pigli della terra humida alcu-
 na, alche è molto disposta. Hor q̄sta, ò queste ef-
 fredo piu forme nella scissa, dettoni, l'addatate p̄

cotta l'escita del bronzo, mettèdo li lor gitti che
 per un canale riceuano il bronzo fuso, et auer-
 tendo ch' il fondo della fossa sia d'auo, che calar
 non possa per il peso, & messa la forma uostre
 ben dritta. Sopra à ogni diligentia ui ricordo
 che facciate, che con pistoni la terra atorno a-
 torno le sia benissimo calcata, & cò li colpi fat-
 ta dura, laquale à suolo à suolo di tre dita in tre
 dita, ò poco piu, mettendo di terra minuta per
 uolta, andarete con li detti pistoni battèdo sen-
 za risparmio di fatica, per fino che di detto ter-
 reno ben calcato, & ben fermo barette piena al-
 par del forno tutta la fossa: Et accio che meglio
 insieme tal terra se asodi, & unisca esser uor-
 rebbe alquanto humida, ma non molle, perche
 se possibil fosse sarebbe bene che in questo atto
 diuentasse un masso di pietra, & hauendo còt-
 modo detto cosi piena la fossa, farete infra la
 forma, & l'escita del bronzo del fornello un
 canale di mattoni, ò docci, murato di terra, lar-
 go un quarto di braccio, alto altrettanto, & lo
 incenerarete, & dappoi cò carboni, ò legna, il re-
 cuocete benissimo, accio che quando uodrete il
 bronzo esser fuso, et ben disposto cauandolo per
 tal uia per condurlo al gitto della forma non
 habbi da sentire alcuna humidezza, ne frigidità,
 & cosi fatto questo, & ricotto ancor la cop-
 pa, uedendo il uostro bronzo alla uera buona di-
 spositione sua della fusione arriuato. Netto il
 canale, & la coppa del gitto da ogni minima

cosa percotendo cō un ferro nel bujo del uostro forno, che perescita è addattato fuori, come un olio il farete uenire, & così empirete le nostre forme di figure, d'artigliarie, di campane, ò di qual si uoglia altra cosa, che sieno che fatte ha uete, & così con tal ordine, procedendo in questi effetti, senza errore harete secondo l'intento nostro il frutto delle nostre fatiche.

Auertentie, & rispetti che si han d'hauere in fare l'artigliarie. Cap. XI.

P*arendomi che l'artigliarie nell'arti del gitto sieno di maggior importantia che alcuna dell'altre cose, che in essa si facciano, & che piu se le ricerchi un certo diligente antiueder, per esser suggette à molte perfettioni dellequali ancora che largamēte io ue n' habbi detto à piu corroboratione; ui uoglio hor qui replicar certe auertentie utili et necessarie. Per che à me non è concesso d'una materia, che ha molte parti, il poter per tutte con uno fiato pienamente passare. Pero non ui darà fastidio, anchor che una medesima cosa risentiate narrarui, perche non sarà senza codicillo di qualche cosa al proposito, & per questo ho formato il presente discorso, & l'ho chiamato auertentie; la prima dellequali è di far il modello, doue si edifica sopra la principal forma dell'artigliarie, e questo ha uete d'hauer piu che d'alcun'altra sorte di legno, uno abeto secco, & stagiona-*

Auertentie nel far il modello doue si

edifica sopra la principal forma de l'artiglieria.
 to, longo, & grosso, quanto si ricerca à l'artiglieria, & piu di uantaggio, come hauete in: to
 fo, & reitenderete, et questo perche è legname
 per natura dritto sopporta bene il peso, ne per
 fuoco, ne per humidità d'acqua, ò di terra, non
 stramba, come li altri legni, & per constudere,
 di questo, quando si puo fare, si deue far lo stile,
 lauorandolo à ponto nel scire che far volete
 l'artiglieria, & lo biligarete sopra à due canal
 letti fatti in terra, & lo farete tanto piu longo,
 quãto u'auanza da piedi fuori del biligo da po
 ter attaccar una lieua, per poterla girare, &
 da capo anchor tanto che potiate far il biligo,
 & le cornici far la matarozza, & questo ò ton
 do, ò à faccie dritte, ò à faccie spezzate, il farete
 lauorar giuſto con ogni sua misura, à ponto
 come di bronza l'artiglieria volete che uenga.
 Possi questo anchora non hauendo legno tanto
 grosso, che si cauino le grossezze, ingrossarlo
 di sopra, se non di legno, di terra, & come si fus
 se di legno lauorato à ponto, anchora caso che
 fusse in luoco, doue hauer non poteste abeti, &
 se gli haueste, se non fussero alla longhezza,
 ne alla grossezza bastanti, bisogna con inca
 strature annestarli, & con cerchi di ferro, &
 incollature bene fermarli, & se d'altro legno
 far ui bisognassero, la quercia secca è miglie
 re, & ancho con il castagno, & con il pino, &
 cõ il orcipresso far si possono, ma qſti uogliono
 esser legati per il mezzo, & uolte l'un capo con

tra l'altro, ouer con altra specie di leguo simile, accompagnata, & dapoi con colla di formaggio collati bene, & bene confitti, & con quattro ò sei cerchi di ferro, alquanto larghesti, fieno bene stretti, & bene legati, & dapoi sopra à questo, uolendo far il uostro modano di legname, uedrete d'hanere tauolette de abeto senza nodi, & à modo di doghe de leusi ne l'andarete sopra componendo. Et uolendo far di terra, & non di legname n'auoltarete prima sopra per tutto una fune grossa un dito, accostata l'una uolta all'altra, accio defenda il legno, pche non senta ne caldo, ne humido, & anco perche l'aiuti à tener meglio le commissure insieme, & questo è quanto nella prima auertētia dello stile mi è parso uolermi auertire. Hor questo tal modano così composto, et lauorato, & fatti li suoi bilighi sopra à due cauilletti fitti bene in terra, giustamente il biligarete, & al luogo della bocca quelle cornici, che ui parranno al proposito, metterete. Auertēdoui che nō ue le mettiate di forte c'habbi sotto squadri, ò troppi mēbri, ouer troppo aggitto, & così farete ancora da piedi, & appresso della banda di fuori, à canto il lauoro farete due ruote accāpanate l'una cōtrario dell'altra, di grossezza conueniēte, alte piu che'l lauoro un dito, & giuste al possibile, & fra questa e la bocca farete un pallone, ouer matarozza fatta al medesimo centiro della ruota, che nell'una di queste si commette la ruotella,

che tiene in mezzo l'anima, & nell'altra la culatta. Auertirete anchora à mester li biligbi, ouer manicbi, che si chiamino, alla misura de due quinti dell'artigliaria, perche altrimenti non farebbero al loro proprio luoco, & n'interuerrebbe ql che interuiene à chi li mette à caso, che si li mette troppo à dietro la bocca alzando all'aere la culatta batte in terra, & sono, quasi si puo dire, artigliarie inutili, perche non si possono tirar che battino doue si disegna, & se gli mettete troppo auanti fa l'artigliaria, oltre al perder si nel letto, & infra le ruote, che nõ puo bene imboccar nelle cannoniere, tanto è graue, che un huomo solo senza uno aiutante, ò due, non la puo maneggiare, & ne l'uno ò ne l'altro error, che il maestro, che la fa caschi, è cosa reprehensibile. Auertirete ancora d'adattar la forma di tal sorte, che da capo, et da piei giustamente commetta, accioche à ponto l'anima si scontri nel mezzo con il ferro agognato, perche se uariaffe, che non riscontrasse à ponto, nõ renderebbe, ne da piei, ne da capo, le grossezze del bronzo ragioneuoli, & farebbe l'artigliaria pericolosa à chi l'hauesse à tirare, brutta all'occhio, & non senza uergogna del maestro, che l'hauesse fatta. Anchora auertirete se ui fate cornici di legnami, ò di terra, di farle come u'ho detto senza sottosquadri, & di forte che tirato fuori della forma lo stile, hauendo prima cavati li chioui, che le tepeano, tutte caschimo,

OUERO

ouero che facilmente cauar le potiate, altrimenti
 si rompe, & guasta la bellezza della forma. Et
 auertirete anchora, che finito che hauerete del
 tutto il uostro modello di bene incenerarlo, oue-
 ro uoguerlo con seno, ò con grasso porcino, accia
 che coretso non s'attacchino le prime terre di
 forte che à uostza posta non si lassassero. An-
 chora auertite nel far della forma d'unire bene
 la terra insieme, sfregandole con la polpa della
 mano, & con acqua le secche con le molle, ac-
 cio non sieno scagliose; ma sieno un corpo se è
 possibile, uedete anchora di metterle sottili &
 equali, perche si seccano meglio, ò non fanno
 sfenditure, ò ne fanno poche. Ma se la terra per
 caso fosse di mala natura, et non haueste dell' al-
 tra da poterla coreggere, ò non sapestie, fatte le
 terre tenere, & scaldate forte la forma, & ue-
 n'andarete stendendo sopra sottili, & con buo-
 no fuoco la scingarete di mano in mano secon-
 do che glie l'andarete dādo, ouero con peli di ca-
 nape, ò con spachi, ò con paglie longhe di sega-
 la, la legarete, circondandola, l'aiutarete. Et
 auertite quando nel far della forma ariuato sa-
 rete, circa alla grossezza che le uorete fare al-
 la penultima per darle maggior fortezza, cir-
 cundatela tutta con filo di ferro, & sopra ui da-
 rete l'ultima terra, et asciuta benissimo cō una
 armadura di uerghe di ferro l'armarete (come
 u'bo al suo luoco insegnato.) Ancora auertite
 che euacuata che hauete la forma dal modello

di ristuccarla, & ridurla con terra molle, doua n'hauesse dibifogno, et scōtrar la culatta, & la ruotella da capo, per l'anima che giustamente commettono, & dapoi farete gli uostri gitti, & sfiatatoi all i loro luochi larghi, & capaci, pēdendo piu presto nel troppo grande, che nello stretto, & piccolo, & all'ultimo con una spogna con cenere da bucato, ò q̃lla di gemme di corna tal forma benissimo incenerarete, & al ultimo con uno di quelli modi, che n'ha auanti dimostrati, ò con legna, ó con carbona benissimo le ricocerete, & di nuouo, se nel ricocer hauesse fatto qualche sfenditura, con matton pesto calcina & chiara d'oua la rimediate, & cosi anco ricuocere l'anima, & la culatta, & ricotti di nuouo alli luochi loro le reponate li pezzi, per esser al sicuro che il fuoco non li ha uariati, & se li hauesse gli potiate racconciar auanti che ueniate all'effetto del unir le forme insieme, & stando bene, se non haucte nella fossa la forma principale ue la metterete, et cō essa commetterete con diligentia tutti li pezzi insieme, cominciando à metter la ruotella, et dapoi l'anima, et al ultimo la culatta, et alli onci di ferro, nō ad altro fine fatti cō fil bresciano benissimo la legarete, et all'anima legarete passando per li suoi busi uno ò due paletti per sicurarla, che il brōzo nō ue la solleui, & fatto questo, cō terra alquanto bumida, & trita, empirete à poco à poco tutta la fossa, et à suolo à suolo

due pistoni benissimo la calcarete, et con questa
 bauerete da pēsar, & la forma & tutto il cauo
 della fossa sia un pezzo, perche in questo molto
 consiste, et al fine piena, et fatti li uostri canna
 li, & ricotti. Auertite alla uostra fusione, &
 prima d'hauer la fornace bene ricotta, il metal
 lo bene infornato, & l'hauer al possibile buone
 & perfette legna stagionate & secche, perche
 in queste consiste il uigor del fuoco, & la forza
 del tutto. Auertite ancora di non ui lasar tra-
 sportar dalla impatientia di uoler sfogare gli
 effetti piu che l'arte nella natura non concede.
 Non toccate il forno per fin che non uedete il
 bronzo nella fusione spianato, et pur uolendola
 uccellerare quando le materie fussero disposte
 l'aintarete con alquanto di stagno, & fin che
 uenghino à quella sottilità, che si chiama fusio-
 ne, sempre li darete fuoco, & al fine per meglio
 chiarirui metterete per una delle bocche uno
 castagnolo secco, & con la punta toccādo il fon-
 do passerete spingendolo in diuersi luorbi il dia-
 metro del forno, cercandolo alla spina, all'entra-
 ta delle fiamme, & per li fianchi se ui fusse pez-
 zi di bronzo non fusi, & trouando tutto senza
 alcuna durezza, & equalmente liquefatto, po-
 tete affermare che sia fuso, facendo ancho que-
 sta sperientia di piu, di metterui una uerga di
 ferro calda, & maneggiandolo con essa quan-
 do la cauarete del forno, guardate che sia netta
 senza esser uene attaccato sopra. Allhora cō uno

vastrello ò di legno ò di ferro nellar dentro il
 potrete, tirando per una, ò per tutte due le boc-
 ce del bronzo ogni sua superfluità, & così netto
 con una cazzetta, ò altra cosa, ne cauarete, al-
 quanto, & ne farete saggio, et uedendo, che se-
 condo il uoler uostro gli habbi bisogno di più
 stagno dategliene la quantità che uolete. Da-
 poi che l'hauerete ben maneggiato, per fare
 incorporare la lega per tutto, lo rifate al-
 quanto riscaldare, & al fine truouandolo in
 la liquidexxa & dispositione, che disopra
 u'ho detto, nettati bene gli cannali, & con un
 poco di grasso ungendoli animosamente con uo-
 stro mandriale battendo la spina con moderati
 colpi, empirete con modo temperato le uostre
 forme, quali se sarāno bene ricotte, & che hab-
 bino buoni & grandi esalatoi, quietamente il ri-
 ceueranno. Et anco auertirete che quelle arti-
 gliarie, che haurete da gittar, che non baranno
 sopra alla bocca una quantità di bronzo per so-
 prauanzo, che le carichi, & le rēda grasse, sem-
 pre le bocce, et anco più basso nel sottile sarāno
 spugnose, & buffate. Et per q̄sto ui ricordo che
 quando gittate, & che uedrete la forma uostre
 esser piena alquanto sopra alla bocca, allhora
 facciate gittare nella fornace alquanto di sta-
 gno, ouero in pezzetti tagliati ne fate mettere
 qui per il canale doue il bronzo corre, accio
 trouandosi la matarozza grassa di stagno ol-
 tre al calcare habbi da render grassezza al luo-

co della bocca, là doue senza esso magra restarèbbe, & così sarà ferrata, & densa, & sicura, et per bellezza alla vista grata. Et piú he molte piu quelle ch'io u'ho qui detto sono l'aduertentie ch' in questa arte bisogna hauere, nõ per questo ancora che in questo discorso non ue le dica, non manco che nell' opera in uarij luochi non ue li descriua, le quali se non tutti leggèdo a sãi ne trouarete. Ma p̄ concludere cinque sono li effetti di quest' arte de quali nõ si puo ne si deue d' alcuno mancare, perche in essi ui consiste il tutto. Il primo è il far delle forme con l' ordine detto, il secõdo il ben ricocerle, il terzo è bene accõciarle, et serrarle nella fossa, il quarto il ben fonder suppremo, et anima del tutto, il quinto è il metter tanta materia nella uostra fornace, che empite le uostre forme trabocchino, & così cõ questa norma generale, non solo seguendola nel far dell' artigliaria, ma in ogni altra opera di gitto ue ritornarà in utile, & honore.

Modi di far le forme delle campane de ogni grandezza, & loro misure, & l'ordine di quelle de mortari, laueggi, & altri uasi simili.
Cap. X.

E Stato truouato dalli maestri campanari piu per esperienza, che per geometrica ragione, anchor che essa ragione la ui sia delle campane, si grãde come piccole, una certa misura, quale oltre al garbo consueto, &

forse quel che trouoro le campane primi inuen-
 tori secondo li bistoriographi, vède il suono e't
 peso di quanto far la uolete, quasi al certo, del-
 lequali infra di loro ne hanno fatto regola, &
 l'han chiamata la scala campanaria, cō la qua-
 le principiando dalle piccole di dieci libre di pe-
 so uāno per gradi salendo per fino à quanto ho
 ueduto da poterle fare a ponto di uenticinque,
 & trenta migliara, che è gran tuce, non hauen-
 do di campana fatta altro rincontro, et per far
 questo hanno preso per loro guida & fondamē-
 to l'orlo della campana, che far uogliono, cioè,
 quel luoco doue, perche la suoni percuote cō la
 matarozza il battaglio, ilquale piu sicuramē-
 te sopporti il colpo, far si deue di metallo piu
 che in alcun altro luoco grosso, & con que-
 sta regola. Prima à tutto si disegna in terra in
 un spazzo, ò sopra à una tauola piana la cam-
 pana, à ponto alta & larga, & con tutte le sue
 parti come far la uolete, et con le forze delle mi-
 sure della scala, & con il uostro buon giudicio,
 et arte del dissegno l'hauete à fare uaga, & gar-
 beggiante, & considerariui appresso la causa
 del suono, qual è uno certo effetto procedente
 dallo accostamēto del aere, che fuor circundāto
 la tocca, et forse di q̄lla che dētro ui si rinchiu-
 de, che secōdo le forme del uaso sbattēdola cō'l
 moto della p̄cussione ò si dilati, et estēda p̄ difuo-
 ri facilmentē, ò pur si resti in esu, ò parte d'esu,
 che cosi ancora fa il suono che da lei deriuu, An-

tor c'hà far questo sono pareti de maestri, come
 s'uede, nõ solo infra li moderni, ma infra quelli
 che chiamiamo antichi, come ci mostra quelle
 che si ueggono à certe abbadiè, e chiese uecchie,
 che piu hãno forma di corbe, ò conche de buca
 ta, ouero di zucche longhe, et sottili, che di cam
 pane. Hoggi li moderni li piu le cauano del qua
 dro, cõ farle longhe, et altretãto da piei larghe.
 A me piacciono una parte delle quattordici piu
 larghe, che larghe, ma accio che piu facilmente
 intẽdiate l'ordine di far apõto tal disegno ritor
 nato alla uia del quadro. Per ilche primamẽte
 fate sopra à carta, ò in uno de sopra detti luochi
 una linea, sopra allaquale, per far l'altezza, ui
 distẽdarete quattordici uolte quella misura, che
 per grossezza d'orlo ui dà la scala cãparia re
 spetto al peso, & dapoi al ponto da piei sopra
 una linea trauerfa, ne metterete sei & mezzo
 per banda, ouero sette, se far uolete altrettanto
 la sua larghezza, & da capo sopra un'altra li
 nea trauerfa ui stẽdarete la metà dell'altezza,
 che saranno tre & mezzo da ogni parte, & da
 poi quattro ponti delle linee trauerse, tirarete
 due altre linee, che ui farãno la superficie d'una
 piramide tagliata in põta, e cosi dẽtro allo spa
 tio di queste linee disegnarete il uano della cã
 pana, ò uoglian dir li cõtorni d'un pieno di for
 ma, quale si chiama maschio, che fa il uano al
 la cãpana, et questo farete apõto leuãdo co'l
 giudicio, ò co'l cõpasso gli estremi, doue sono le

Disegno
 delle cam
 pane.

due linee, ouero, saluando doue bene ui rorni,
 & sopra dalli due estremi ponti della linea si
 tira mosso da uno ponto un mezzo circolo, che
 gli tocchi tutti due, & questo per essere ton-
 do; & in luoco superiore il chiamano cielo, &
 cosi si uiene garbeggiano, & dando bella for-
 ma al mascbio. Dapoi appresso à questo s'oli
 fa à piei del lauoro sotto uno posamento, che
 il chiamano, il sedime, ilquale uiene à sustene-
 re la forma di fuori, & à serarsi insieme, di for-
 te che il metallo fuso uscire non ne possa, come
 ui mostrarò, & à far questa parte nel disegno
 si tira le due linee piramidali in giu della li-
 nea della larghezza quanto grosso ui par di far
 l'orlo. Dapoi sopra à tal piano il segnarete in
 altezza, & altrettanto dall'estremo del ma-
 scbio in fuori, & dal suppremo ponto di den-
 tro allo estremo inferior di fuori tirarete un ali-
 nea, che la uerrà à partire per mezzo, come l'a-
 rea d'un quadro, & questo sarà lo scano sotto
 l'orlo, qual si chiama, penna, che è la piu bassa
 parte della campana, & sopra à questa è l'or-
 lo proprio delquale non se gli lieua niente della
 sua misura, pche è quel loco che riceue il colpo
 del battaglia, pche la cāpana facilmente non si
 rōpa, cosi far si deue. Dapoi sopra à q̄sto quasi
 alli due terzi della misura d'un'orlo, doue comin-
 cia la mōtata, ha uete da darli ancora li due ter-
 zi de l'orlo p grosserza, & dapoi alle tre parti
 due e mezzo preditte li ha uete à dare, sopra à

questo fino alle noue, gli hauete à dar li tre setti-
 mi del' orlo, et dale noue fino alli. xii., la metà de
 orlo, il resto, che è doue si mete le lettere, & che
 comincia à uoltar il cielo s'ha d'andar dolcemē-
 te ingrossandoui, & per non esser la uolta luoco
 che suoni, & anco perche sotto u'ha da esser l'ā
 sola per appicamento del battaglio, & disopra
 il manico, ouero corona che ha da sustenere tut-
 to il peso, & anchora le forze che gli dà il moto
 nel suonar s'ha da far gagliardo e forte, et pero
 segli dà la grossezza di tutto l'orlo, & piu se uo-
 lete senza errore, & cosi terminate per tutto ta-
 le ordine di grossezze, tirando una linea che toc-
 chi tutti li ponti & facci contorno, & cosi u-
 uerra disegnata una campana a ponto, doue ue-
 derete il suo garbo, & fra l'un contorto & l'al-
 tro le grossezze del metallo, quale essendo à uo-
 stro contento, cosi il fermarete. Et da questo pri-
 mamente pigliarete la misura del fare uno stile
 di legname di quercia, ò d'altro legno, che'l sia
 secco, e stagionato, longo, e grosso, secondo il bi-
 sogno dell'opera che hauete da fare, & sopra à
 due caualetti ben fermi in terra tal stile biliga-
 rete, di tal sorte che girando con una croce, ò al-
 tra linea messa da piei al piu grosso, & che giu-
 stamente camini, & sia tanto piu longo, oltre
 à quel che ne porta li bilighi, quanto nel far del-
 le forme, & da capo, & da piei possiate far che
 la stia commodamente al fuoco per asciugare
 le terre messe drieto alla forma senza brusciar

y
 Modò di
 far le for-
 me delle
 campane

li caualletti, & sopra à questo stile comporrà un masso di terra alquanto piu corto che non è la longhezza che ha da esser la campana, in forma piramidale grosso da piei, et sottil da capo, fatto giusto con una regola, ò col cantone de una tauola giustamēte stilata, et questo è il pin delli maestri per farlo piu presto, et piu leggiero, alle campane grandi il fanno di legname, et l'agguagliano di terra, et questa prima parte la chiamano la rocca, et la fanno che per tutto risponde, tanto grossa quanto è l'terzo di quello che ha da esser il maschio, et dapoì fatto questo ni danno sopra per tutto di cenere di bucato, et la ingrossano di terra da forme, commune, per fin appresso al termine di quanto ha da venire la grossezza del maschio. Per ilche hanno intagliato nella sponda d'una tauola di noce di terzo ben secca, et stagionata il di fuori di tutti li contorni del maschio, secõdo il disegno, che fa ceste, ui dimostra, et primamente tagliando si fa il uano del sedime, doue incastrando (come u'ho detto) si congionge la tonica, e dapoì si caua, e fa il uacuo di tutto il resto, & con questo tal modano cõfitto sopra alli caualletti s'aggiusta nella sua grossezza à ponto il maschio secando cõ fuoco di mano in mano benissimo ogni terra che gli danno, & per tenerle insieme usarete ogni diligentia, e perche tal terra non fugga li farete di dietro quando la farete pigliar la rocca, e dapoì anchor la tonica quando la fare-

de per sino sul legno acciocche tal forma p il mo-
 to grane, e peso scōcio, quādo si gira, fuggire, &
 scorter auanti nō possa, come chi à q̄sto. nō auar
 disse rispetto alle ceneri che sono sotto la ferma
 qual prima che finita fosse tal effetto, interuenē
 re gli potrebbe. Dapoi sopra di q̄sto, finito, e fat
 to giusto, e cō terra sottil tutto polita, p tutto fe
 li dà di cener, e sopra ui si cōpone di terra da for
 me, il principio della camicia, qual anchor che
 così si chiami, uol dir il modello à pōto di quel
 obe ha da essere la campana quando sarà di; me
 dallo & per questo, ò nella medesima tauola
 ò in altra intagliarete à ponto il di fuori de con
 torni del disegno della campana, come à quella
 del maschio faceste, & dapoi alli medesimi bu
 si sopra à caualletti doue staua quella, con la
 quale aggiunsi aste il maschio, metterete questa
 seconda aggiōgendo terra alla camicia princi
 piata, doue mancasse, conducendola giustamen
 te pin che sia possibile, & con terra sottil' con
 diligentia la farete polita, mantenendo sempre
 à tutte le forme le misure prese dal disegno,
 che ne in grossezza, ne in sottigliezza non ui ua
 rino. Perche il grosso rende poco, & tristo suo
 no, il sottile oltre al pericolo di facilmente spez
 zarsi; squilla, & fa il suono aspro all'audito.
 Dapoi nella predetta tauola sotto al luoco, do
 ue comincia il uoltar del cielo due dita; farete
 tre intaccature che facc in due diuisioni, di spa
 tij da poterli riempire di lettere appropriate à

oratione, ò ad altro uostro senso, & così anche sopra alla punta della penna, ò à pieci l'orlo ò è principiar della montata farete cornicete à luochi da meter fregi, ò foglie, per far bella, & ornata l'opera uostrea, faccinsi perche nõ de formino dal basso rilieuo. Dapoi sopra alla terra di tal camicia, ritornata la tauola sopra alli canaletti, & acostata bene al maschio, & confitta alli suoi soliti busi, gli darete sopra seuo, liquefatto, temperato con olio, ò con grasso porcino, perche sia piu morbido, & sempre girando nerfo la tauola, con tal seuo benisimo tutto lo ragguagliarete, & dapoi alli luochi deputati, secondo il uostro uolere metterete, fate di cere lettere, fregi, foglie, ò armi, ò altri ornamenti, & dapoi sopra tal modello così del tutto finito darete con uno penello, ò pure à mano, una terra liquida, & sottile, passata con lo staccio, & cõposta cõ scaglia di ferro, ò cõ cenere di gemme di corna di castrato, ò con altre compositioni, ò senza, secondo che ui pare, & questa lassarete, ò ben seccare, ò prosciugare da perse al uento, ò pur al sole, et dapoi ghe ne darete, ogni uolta che ascuite tal terre saranno, fino à tre ò quattro, & appresso sopra metterete la terra à mano legandola con qualche filette di stoppa di canape, & con il fuoco pian piano girandola spesso la porrette cominciar à sciugare, & asciutta li darete la seconda, & così la terza, et la quarta terra anzi tante, che l'arriuate alla sua con-

ueniente grossezza, laqual cosi finita secondo la qualita delle campane, ò grosse, ò piccole, se le dà una una legatura, ò due, per tutto di filo di ferro, auoltandouelo sopra due dita discosto l'uno da l'altro, & appresso di uerghe, & cerchi di ferro se le fa una armadura per meggior sicurtà, quasi in quel ordine, che la faceste alla artigliaria, & cosi fatta raguagliata di terra, et finita tal forma, & bene asciuta la leuarete di sopra à bilighi hauendo prima tagliato il superfluo della terra, che dietro per ritenere le forme metteste, & spianata, & fatta ben giusta, la segnarete cò due ò tre tagli, ch'attrauerfino una parte del sedime, & lo stremo basso della tonica, accio ui sia rincontro, quando per gittarla cõmetterete, che à ponto si tornata al suo medesimo luoco, che prima era, & dapoi, hauendo così fatto, si dee batter la punta del biligo da capo con botta potente, et di mezzo quel masso insieme con lo stile, che si chiama la rocca, cauarete, & al fine rizzarete la forma in piedi, & sopra dapoi acconciarete il luoco del cielo, da poter commettere iustamente la forma de manichi, ouer corona, ch'l piu del uolgo cosi la chiama; & in quel uacuo di mezzo, doue era la rocca, metterete fuoco, empiendolo di carboni, & legna, & per tal luoco, laserete la forma bene asciugare, e tanto ue la terrete dentro, che non solo conosciate la forma asciuta, ma tãto calda che il caldo passi la tonica di fuori. all'ora con

taglia, e argano, ò altro ingegno, hanẽdo legato
 alli oncini dell'armadura piu capi de fune, col
 canape per ritto tirarete, cosi fuori canavete la
 tonica, & la terrete suspesa, ouero la metterete
 da banda, posata sopra à cosa che stia sicura, al
 ta tanto che essendo la forma grande ui possia-
 te entrare dentro à riuederla, & racconciarla
 doue bisognasse, & cosi aucho con un ferro che
 tagli sducirete da canto la camicia, ò la strac-
 ciarete, non potendola cauare intera, et la salpa-
 te da parte, & fattoui nudo il maschio l'accen-
 ciarete aucho doue bisognasse, & cosi hauerete
 le due forme di terra che si pon dire quasi fini-
 nite, s'al maschio hauesse comesso l'ansola, &
 alla tonica la forma della corona, le quali cose
 qui appresso u' insegnarò, accioche à tutto dar
 potiate il loro fine. Queste fatte sono quelle for-
 me che commesse insieme per il m̃car della ca-
 micia fra il maschio, & la tonica fanno il nano,
 à ponto che empito di metallo rende la campa-
 na à ogni misura & grossezza, che desse al dis-
 gno, et che faceste alla camicia. Ma perche è pos-
 sibile che le misure della scala campanaria uari
 no di peso per andar in diuerse mani, ò per non
 offeruarla à ponto obligato, ò per uariar à lon-
 ghezza, ò larghezza, & chi con garbi è troua-
 to per potere andar con gli ochi aperti al sicu-
 ro di pesar la terra de la camicia giustamente,
 quale haucte da sapere, che ogni libra fa il ua-
 no di libre sette di metallo, & qual di sette es-

mezzo, & qual d'otto, secondo che la terra pura, ò pur composta di cose che la faccino leggiera, con laquale notizia farete la vostra ragione agiongendoui à uostro arbitrio il peso della corona, & dapoi li cali della materia, secondo che l'è, ò uecchia, ò ramigna, ò fina di stagno, che di queste qualcuna ui calara cinque, et qual ch' un'altra sei, e sette, & otto per cento; ma il consueto de maestri è il ragionare à dieci per star in sul sicuro, & perche il cento al tornar li babbì, & così sa perete à ponto quanta materia à metter nella fornace hauete, perche al far della campana non ui manchi, anchor che per dette regole, & sperientie sapiate quanto à ponto di peso à tornar babbì la campana, ò circuncirca fatta. Recordandoui che metter douitae nel forno anchor la uostra guardia di gitti, & per il traboco, senza ilquale rare uolte, ò forse mai, ui uerra alcuno gitto bene. Et per far hora la terza parte, che manca, di tutta la forma, che è quella de mancibi, che à farli ci sono due uie, che l'una è farli di cera, sopra à uno fondo di caldaro di rame, ò pur in un colmo di legna, ò terra, à similitudine del cielo delle campana, & chi questa fa à mano tutto, & chi à perzigli gitta nelle forme di gesso, ilqual fatto, & adattato li loro gitti, & sfatatoi facilmente se ne fa la forma, et fatta con il fuoco cauata la cera s'ha il uacuo di essa. Alcuni altri sono che la fanno di terra, per fuggire spesa, & cer =

cano fatiga et fastidio, & fanno l'anello, et manichi, & poi li formano á mezzo à mezzo, & gli congiungono insieme. Ma fatelli come ui pare ò che meglio ui uiene, pur che gli stiano forti & che sieno bene commessi alli loro luochi sopra alla tonica liquali poi et terra insieme benissimo collegarete, et se non l'haueste fatto, sopra ogni braccio di manico farete uno sfiatatoio, & sopra all'occhio del palo di mezzo farete il gitto da empir la forma, con la sua coppa grande, & cosi hauendola ristuccata, et netta, habete finita di terra questa prima forma. Hor per finir in tutto il maschio, in quel uacuo, doue uscì il fusso della rocca, ui commetterete un masso di terra, che contenga dentro un ferro, à modo d'una staffa, che è quello che ha da tener attaccato il battaglia, che lo chiamano l'onfola, & facendolo sopra auanzar con li capi alquanto ripiegati, quel tanto che la grossezza del bronzo uolete che per sostegno pigli, & questo ben secco in tal luoco il commetterete, & con terra molle, et agiustarete anchora il colmo che fa il cielo, & caso che non ui paresse che bene la terra con l'altra in quel luoco s'attacasse, per habuer preso il fuoco, farete di mattone pesto, ò terra cotta con chiare d'oua et un poco di calcina la uostra solita compositione, et ristuccate bene ogni fossolino, ò staccamento che la terra facesse. Ricordandoui à metter tal ferro, che l'appico del battaglia uenga al contrario de manichi;

accioche

accioche per non batter alli suoi luochi fusse co-
 stretto à uoltar la campana. Et così tutto alli
 suoi termini ben condotto, uolendo gittarla se
 hanno tutte due le forme da ricuocere, & pri-
 mamente al maschio. si fa atorno di teste di mat-
 toni à secco à modo d'un fornaciotto, murando
 lo intorno quatro dita lontano dal maschio al
 muro, & alto al par del maschio, & dapoi tut-
 to tal uano s'empie di carboni, e sopra à questi
 carboni uisi mette la tonica posata sopra al mu-
 ro del fornaciotto, accioche anchor essa con il
 medesimo fuoco si ricuoca; & così dandoli fuo-
 co con alquanto di fiamme di legna secche, fra
 la tonica e' l maschio, tanto che le bragie comin-
 cian accender li carboni, & così di mano in ma-
 no si ua appicando il fuoco fino in fondo, ricuo-
 cendol' una, & altra forma, & caso che il ma-
 schio, ò la tonica hauesse fatto sfenditura, ò
 staccamenti di terre male unite, con stucco di
 chiare li riconciarete, & dapoi ancho incene-
 randoli gli metterete nella fossa auanti il for-
 no, & prima il maschio, qual sotto habbi una
 stella, ò croce, di legname, che auanzi da ogni
 banda, et che sia tal fossa cupa tanto che tutta
 la forma cuopra, e c'habbi il fondo duro, accio
 che il peso non facci colar il maschio. Ilche spes-
 so aduiene, & però u'ho detto che sotto met-
 tiate la stella, ò croce, perche legar potiate con
 cerchi di ferro, ò di legname, che abbraccino la
 tonica in mezzo di sorte che il maschio non pos-

fa camminare, e camminando non camini senza es-
 sa, et per piu sicurtà sarebbe (non hauendo il fo-
 do, se non di muro) far il fondo di modelli di no-
 ce, ò d'altro. Dapoi empirete la fossa di terra
 battendola con mazzi, et stregendola sopra alla
 forma ben à poco à poco, come ui dissi che si fa
 alle artigliarie, et cosi fondendo, et facendoli un
 canale aprendo con il mandriale il forno, quan-
 do il metallo è fuso empirete la forma. E ben
 uero che alle campane piccole ancho che la
 necessita dia di hauerui à usare le medesime co-
 se, pur per hauer piu debili forze, non hanno bi-
 sogno di tante legature, ne di tante fadighe, et
 diligentie, come alle grandi, in lequali ui sopra-
 auuengano varie difficulta, et pericoli, Et pe-
 rò quãdo u'occoreste ui voglio auertire, accio se-
 per caso ne haueste mai à far una grossa impor-
 tante, et non ue la pareste cosi hauer fatta for-
 te di forma, e dubitaste che la non ui reggesse,
 armatela, oltre all'armadura ordinaria, di cer-
 chi di legname, ò di piu legature di fili di ferro,
 ò di funi, et la stregnete ben, et in gittarla usate
 diligentia, che la materia u'entri temperatamē-
 te, et non repentina, et che la sia tanta che tra-
 bocchi, et fate che il metallo sia perfettamente
 fuso, ma non troppo caldo, et auertendoni, se uo-
 lete che la cãpana habbi buono suono, oltre al
 garbo, et le grossezze conuenienti, sia fatta nel-
 la sua lega di metallo con buono stagno, et che
 non habbi in se per alcun modo piombo. Il qua-

de oltre al far il gitto brutto li tolle di suono. Di
 cono alcuni maestri che gittandole, con metal-
 lo, che trapassi in troppo la debita tempera del-
 la fusione, le da il suono crudo, e aspro. Ma que-
 sto secondo il parer mio è un ponto difficile à co-
 glier, & per concluder, con simili modi, & ordi-
 ni si fanno le campane cōmunemente migliori
 piu belle, & gratiate, secondo il indicio, & mi-
 sure di chi opera, & costi anchora si fanno mor-
 tari, & laueggi, e tutti gli altri uasi, che in mez-
 zo babbino da esser uacui, essendo la loro forma
 tonda, & caso che la non fosse, è bene di farla, e
 dapoi leuarlo per hauer materia, che giusta-
 mente sia lauorata, & che eguale di gitto per
 tutto ni uenga. Anchora le forme delle campa-
 ne grandi quando le non sono di sorte, che per
 la grandezza non si fondano, ò non fanno li mae-
 stri lauorarle in piano sopra à bilighi, et ordina-
 no di lauorar le dritte con un centino mouente,
 di legname, ilquale da capo sia messo in uno po-
 lice di ferro, che auãzi sopra al lauoro un brac-
 cio, e ch' il sia bẽ fermo, ma disposto da poterlo,
 finita la forma, cauar, e che tal cõtino habbi in
 testa due, ò tre anelli, che ãtrino dẽtro al police,
 e poi sia fatto da piei un cerchio di legname, ò
 di ferro tũdo, giusto cõe q̃l d' una tina, che cõtẽ-
 ga tutta la circõferẽtia del sedime della forma
 nella grãdezza che far la uolete. Dapoi sia fat-
 ta il cõtino del maschio cõ le sue misure, secõdo
 l'ordine della scala cãpanaria e apresso à piei at-

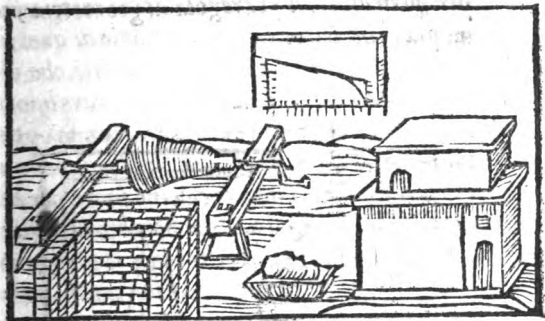
detto cētino sia cōfito un mezzo braccio, & più
 d'ogni banda d'un mezzo di circulo del tutto,
 che è menato atorno s' in castri nell' orlo del cer-
 chio, che faceste per fabricarui sopra il mas-
 chio, & dietro sia unaltro circulo come quel di-
 nanzi ch' il tenga, & non lasi trascorrere in fuo-
 ri & sia per adiuto delli due anelli fatti da ca-
 po sopra il maschio. Hor questo fatto bisogna
 fabricar in mezzo un uacuo per il luoco del fuo-
 co in forma di pirramide uacua, di quel uano
 che fa la conochia che habbi da capo un picco-
 lo spiraculo rispetto al fumo perche possa esa-
 lare, & questo sia fatto di teste di mattoni ma-
 rato à terra, & sotto ui sia una fossa cupa due
 braccia tonda, & sopra ui sia atraversati alcu-
 ni ferri sopra liquali mese le legna à brucciar
 li carboni, & le cennari, che fanno dentro, cas-
 care ui posino, & così questa pirramide uacua
 inuestir à poco à poco, & ingrossar di terra si-
 deue per fin atanto che arriu i a ponto al centi-
 no sempre ogni uolta asciugando le terre molla
 la forza del caldo del fuoco, che è nel uacuo den-
 tro, si ua facendo, che à uoler far bene mai as-
 sēt ar si debba per fino che nō è la forma del tut-
 to finita, accio non freddi, perche fredando diffi-
 cilmente di nuouo ui si rintrodurria tanto di cal-
 do che le terre di fuori si rasciugassero per le
 grandi grossezze loro, et così seguir si debba in
 far integralmente la forma cō l' ordine, et misu-
 re dell' altre. Ancor p altro modo tali forme far

Si potrebbe drite biligando intra dui piani di
 tauole in su li carri, il maschio come si fanno an
 cho li mulini à uento, & mettendo un police
 in mezzo fitto in terra che arriui fin da capo, di
 modo che finita la forma cauar si possa p' adat-
 tarui la corona, & far il gitto, il fuoco facendo
 di fuori à modo di due fornacette, che reuerber-
 rino il calore delle fiamme, l'una da basso, e l'al-
 tra da capo, e li centini sempre stieno in un luo-
 co fermi fin che'l maschio sia finito, e dapoì sia
 messa la tauola che fa il centino della camicia
 per il di fuori della campana, e così con l'ordine
 dell'altre; anchora queste si finisca, che non ac-
 cade replicar come il modo di lauorar tal for-
 me di terra piu ritta che à giacere poco ui pen-
 sarei, la difficulta, che ui conosco, è l'asciugar
 nelle terre il mouerle de luochi, anchor che que-
 ste lauorare si possano, & si deuanò in la fossa.
 L'altro modo di lauorarle à giacere piu mi pia-
 ce, perche è di manco trauaglio, & piu sicuro,
 se bene proportionarete il suo fuso al peso, &
 gli darete il moto, conosco beno esserui difficul-
 ta grande, perche doue si lauorino à poncio non
 si possano gittar come le ritte se lauorarete nel-
 la fossa, perche la fornace della fusione sopra
 oue potete far sempre à uostra posta. Ma à ru-
 tar un masso di terra, graue grãde, e scõcio da
 maneggiar, et anco pericoloso da rompere, et
 guastarsi, et pur per necessita bisogna mouerlo,
 et rizarlo, et ancho dapoì metterlo nella fusta.

à piei la fornace. Per ilche bisogna haner grã
 considerationi, & uarij, & potenti ingegni de
 poterlo fare, oltre, à molte forze d'huomini, &
 non poco patientia, & ancho certamente è cosa
 molto difficile à ben ricõmetter le toniche (quã
 do gittar uolete) alli loro luochi, & non le con
 mettendo à ponto è grande errore, perche se le
 campane inequali di sposte à presto rompersi, e
 hanno tristo suono, che è il contrario di quel su
 perche le si fanno. Sono alcuni maestri, che ol
 tre al commetter le forme giuste, al fare buona
 lega di mettalo, & à ben fonder. Hanno oppo
 nione che il suono gliel dia il freddar, e per que
 sto gittare che l'hanno le cauano fuori per tal
 modo calde che assai uolte in scambio di pigliar
 la tempera che credeno ritirãdo se le spezãno.
 Alcuni altri sono che dicono che tanti giorni
 tener si deueno sotto terra à raffreddar quanto
 migliara di peso contengono, che ne à l'una co
 sa, ne à l'altra mi risoluo. Ma molte parti à me
 par che à fare buone le campane habbino di bi
 sogno, & prima il buono metallo, e appresso il
 buono garbo le sue conuenienti grossezza, &
 che la sia per tutto equale, & gittata in un met
 to, accio sia nell'orlo, e in ogn'altra parte sbiet
 ta, & che la sia ben netta da ogni pellicola di
 cenere, & di terra, anchor che habbi il suo bat
 taglio proportionato alla sua grandezza, &
 che la sia biligata da poterli dare facilmente il
 moto. Delliquali ultime due parti all' luochi

modo di
 far bone
 cãpane.

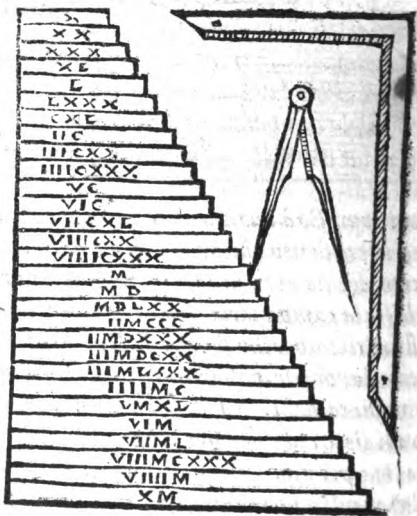
loro p̄so diruene largamēte, cōe cose importā-
 ti. Restimiui à dir come le cāpane fatte di nuouo
 sonādo p̄ spatio d'uno anno sempre. migl'iorano
 e di q̄sto ne è causa l'assodar, che p̄ il colpo fa il
 battaglio nell' orlo, & ancho perche sia alcuno
 poretto nel gitto uien fatto l'acqua che p'oue,
 componendo materia simile à ruggine, il tura.



Hora appresso à quanto u'ho detto anchor che
 forse essere doueua la prima cosa come fonda-
 mento di tale arte mi uoglio mostrar li gradi
 de la scala campanaria, accioche niuna cosa mi
 resti indrieto, perche senza essa li maestri mala-
 mente lauorarle possano, & cōe uedrete ue ho
 principiata dal peso delle dieci libbre p̄ gradi fi-
 no alli diece mita; non gia per mia totale sperien-
 tia, ma per rincontro d'alcune che in mano de
 altri maestri ho uedute, & io per quella parte
 che mi è accaduto sperimentare, credo che que-
 sta che qui appresso trouarete diseg. ata mi sia

L I B R O . VI.

per tornare giusta, ò poco uariare; ogni longhez-
za di questi spaloni è la misura dell' orlo, & la
quartadecima parte, che la campana, secondo il
peso notato ha da essere nella sua altezza (co-
me di sopra nel far il disegno potete hauere cõ-
preso) & così ogn' altra sua parte da le radici
di questa dipende, cosa piu trouata da maestri
per speriencia, che per regola di geometria, co-
me già ni ho detto.



Norma di quanto peso far si deueno li battagli
secondo le grandezze delle campane.

Cap.

XIII.

Come della scala campanaria u'ho detto non se ne puo dar terminata regola, cosi ancho ui dico de battagli. Pur perche e necessario che se uogliamo che le campane suonino, e dibisogno, che l'habbino il colpo proportionato, pche se la sarà battuta cō bataglio piu leggier che il douer non renderà tutto il suono che ha in se, et se con un piu graue che non comporta si batte oltre al metter à pericolo del rom per la campana, lo sforza, et fa il suono crudo, & aspro. Pero far si deueno li battagli che habbino con la campana certa proportione, et per non andar à caso ho con diligentia cerco di trouar l'ordine piu che ho possuto, & ho trouato che li pratici hanno dato alle campane di dieci libre il battaglio d'una libra et mezza. A quelle delle. 20. due libre, alle. 30. due e mezza fin à due, & otto onzi. Alle. 40. tre & mezza. Alle 50. 4. Alle. 60. 4. e mezza. Alle. 70. 5. Alle. 80. 5. & mezza. Alle. 100. 6. e mezza. Alle. 150. 9. Alle. 200. 12. Alle. 250. 13. Alle. 300. 15. Alle. 400. 19. Alle. 500. 23. Alle. 600. 27. Alle. 700. 30. Alle. 800. 34. Alle. 900. 37. Alle. 1000. 42. et chi. 44. Alle. 1200. 46. Alle. 1300. 48. Alle. 1400. 52. Alle. 1700. 63. Alle. 1800. 67. Alle. 1900. 75. Alle. 2000.

di che peso far si ueno gli battagli delle campane.

80. Alle. 2500. 100. Alle. 3000. 125. Alle
 4000. 140. fin à. 145. Alle. 5000. 160. Alle
 5500. 175. Alle 6000. 190. Alle. 6500.
 200. Alle 7000. 220. Alle. 7500. 235. Alle.
 8000. 250. Alle. 8500. 280. Alle. 9000. 290
 Alle. 9500. 295. Alle. 10000. 305. Alle.
 11000. 315. Alle. 12000. 340. fin. 350.
 Alle. 13000. 370. Alle. 14000. 390. Alle.
 15009. 410. Alle. 16000. 430. Alle. 17000.
 450. Alle. 18000. 490. Alle. 20000. 510. Al
 le 21000. 530. Alle. 22000. 450. Et piu
 la, che questi numeri, non ho trovato, perche in
 uero poche in queste nostre parti delle grandi
 strasordinarie si fanno; ma secondo il mio pare
 re anchora à queste regole de battagli per le
 differentie li maestri obligar non si deueno, ma
 procedere secòdo che son le campane con certa
 discrezione, dellaquale non se ne puo dar parti
 colar norma.

*De modi del bilicare le campane grandi, che
 facilmente tirate per suonare si muouino.*

Cap.

XIIII.

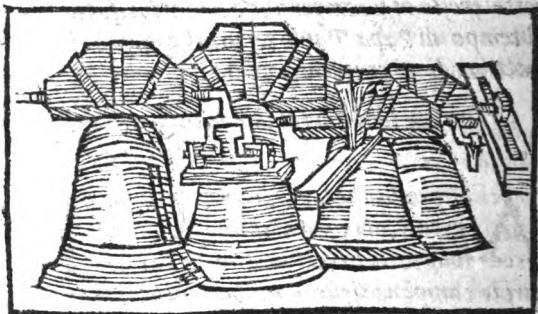
DElle campane communi non accade de
 intrar in lōgo di corso, perche ogni mae
 stro di legname, ò fabro, sa far quella
 lieua con un palo trauerso, che si chiama cico
 gna, quale altro non è che un modello, che ha la
 testa grossa, et pesante, che piu par uno del si
 no che uccello, et questa in forma di manico ha

la coda longa, accio facci la lieua piu potente; Nelquale, come si uede in ogni cāpanile, è luoco, doue sono campane, ha attrauerfato, doue sopra è incastrata, & collegata la corona della campana un palo di ferro archeggiato, che ha le due sue teste uolte, e messe in piano, e fatte bētonde, accioche contenute da due anelli d'acciairo, ouero sopra à due canaletti di metallo, ò piu maccioli fatti di uetro, facilnēte girar possa, e di questa quāto il palo che l'attrauerfa piu sarà archeggiato, e che harà la sua testa graue, et la coda longa, e la fune attaccata nell'estremo, piu sarà mouēte, et facile à sonare. Ma la difficultà è in q̄lle che sono di peso strasordinario, et molte uolte sono p cāpanili et luochi incōmodi, anzi quasi sēpre, che à uolerla fare una lieua à cicogna sarebbe una machina scōcia. Pero è di necessitā scorrere à q̄sta cō l'ingegno, p ilche alcuni p piu breuità hāno ferma la cāpana, e fatto mouere il battaglia con il presente modo.

**Modi che
faciln. en
te le cam
pane si
muouino
per suona
re.**



*Alcuni altri sono che hanno cerco di facilitar
re il mouere de la campana, & hanno preso
li modi che qui presente disegnato ui dimostra.*



*Alcuni altri sono che hanno con altri ingegni
messi in opera qualch' un delli presenti.*



*Alcuni altri in scambio della campana hanno
mosso per sonare il battaglio solo, & l'hanno
fatto percuotere, et da una banda & due, secon*

do che hanno uoluto, con uarij ingegni, & io anchora per conseruare la campana di castel santo Angelo, quale per sonare continuamente à botte spesso ui si rompono, & hauendo rifatto al tempo di Papa Paulo terzo tal campana à molti modi mi conuiene pensare.

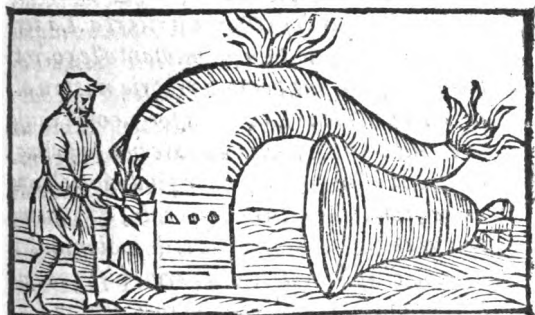
Ordine, & modo di saldare le campane sfesse. Cap. XV.

Appresso alle sopradette materie per parermi cosa poco usata, ingeniosa, & di molta utilità, ui uo dire il modo del saldare le campane sfesse per le percosse del troppo gran battaglia, ò per lo straordinario, & sforzato sonare, quelli spesso nell' orlo, nel cuore, ò il altro luochò, si uanno sfendendo, & per tali sfenditure perdono il suono, anzi non altrimenti il fanno che certi tegolacci di terra percossi, che è ueramente una pietà à ueder qualche uolta una campana bella, & buona, anzi perfetta, fatta con tanto trauaglio & spesa, et per si piccola cosa douersi perdere, & molte uolte per uolerla di nuouo rifare s'ha doppio danno senza hauer campana, anzi bene spesso li patroni d'esse per tal timore, ò per confiderar alla grandezza della spesa, ò per non hauer da poter supplire à cali, et alla guardia, et à molte altre cose, che ui bisognano, molte uolte per abbandonate le lassano, & con questa uia del saldare si sicurano d'hauer la campana medesima, &

Modo di
saldare le
campane
fesse.

diminuiscono l'incomodità, & la spesa, et possono anche sperar che la ritorni nel suono alla perfezione di prima. Hora è uolere far questo haueete da formar dentro la cāpana di nontaggio, doue è il sffesso, & fatta questa forma grossa per quanto ui pare, et fortificata per ogni caso con tre, ò quattro uergette di ferro, & ricotta la metterete al suo luoco dentro stuccando bene ogni estremo con terra molle, da poi l'empirete della campana tutto il uano di terra trita alquanto humida, ben calcata, & la metterete in una fossa così accoucia a giacere sotterrata, lassando solo scoperto la sfenditura. sopra de'la quale se adatta una manica, che pigli le fiamme di una fornacetta, & che le porti, di sorte che battino sopra alla sfenditura à ponto, & tanto ne le continuerete che non solo scaldino la campana in quel luoco, ma la mollifichino, facto sopra alla sfenditura una uolticiuola, et un paraculo auanti, che sia uolto in su doue le fiamme eschino, & così per questa uia essendo la campana condotta dal fuoco in bianco, & disposta in quel luoco doue le fiamme batteno, à liquefatti, con uno ferro la toccarete, trouando che entrì nel metallo la punta, piglierete alquanto di metallo fuso in uno crogiolo, ò in una cazzetta, & per la bocca della uscita delle fiamme della manica ue'l gittarete sopra, & di nuovo lassarete gli due metalli bene scaldare, & bene insieme unirsi. Dapoi, quando ui parre.

DEL S. ALDARE LE CAMPANA. 216
 farete allentare il fuoco, & à poco à poco la
 lassarete freddare, et fredda trouarete la uostra
 campana salda: Ma quel luoco che hauerete
 saldo sarà alquanto piu grosso, rispetto al pin
 del metallo che ui metteste, del quale con la for
 za di scarpelli leuarete il superfluo, & la redur
 rete à buona forma, & così hauerete retornata
 la campana de un pezzo, non altrimenti sarà
 che se regittata fusse, & di suono nella bontà di
 prima, come la ragione, & la sperientia ui de
 mostra.



**PROEMIO DEL LIBRO SETTI
 MO DE MODI ET ORDINI
 delle fusioni de metalli.**

IL secondo effetto dell'arte del gitto, &
 delli primi piu importanti è questo del fon
 dere, e bene liquefar quelle materie, che far
 ne uolete il uostro gitto, nelqual effetto consiste

tutto il fine del intento uostro, & la perfettione dell' opera, senza ilquale anchor che haueste copia di forme, & gran monti di bronzi li uostri desiderij, le fadighe, le spese, sarebbono tutte uane, & in tal effetto, oltre alla sperientia, trono considerando à tre, anzi forsi à quattro necessità, senza manco, bisognar di prouedere. La prima è la fornace, ò altro mezzo, che contenga il fuoco, & il metallo congiunto insieme. La seconda son le legna, ò li carboni, necessario, & proprio nutrimento del fuoco, dalle uirtù delle quali, secondo le sorti deriua piu, & manco la forza atta à far l'effetto, che si ricerca. La terza sono le materie disposte mediante le corrotioni, ò leghe, ò pur per loro propria natura alla fusione facile. La quarta forse, come causa agète del tutto, si potria narrare per la prima, & questa è l'ingegno, & buon giudicio dell' operante, con le sue fatiche corporali, & insieme non solamente le sue, ma quelle de suoi ministri. Perche, oltre à un certo ordinario, bisogna hauere gran cōsideratione, & prima del far delle fornaci, ò machiae, ò cazze, catini, ò affinatori, ò altri modi d' instrumenti, ò uasi simili, che disponghino li metalli alla fusioni, & fusi facilmente li conseruino, quali ancor essi sieno in tal modo adattati, che dal fuoco offesi essere non possino, perche guastandosi ui mancarebbe l'effetto, & primamente à far questo ui bisogna con la consideratione & con l'atto adattare gli

strumenti,

*Avverti, che la potètia del fuoco operar ui pòs
sa, qual altrimenti nõ opera nelle cose che per in
troduttione, ò to'l molto continuar, ò sforzato
da gran forza di uèto, molte cose insenera, alcu
ne ne mollifica, et li metalli li fa come acqua fu
sibili, et per cõcludere è di necessità che bene in
tèdiate in q̃sto effetto quel che fare volete, & se
cõdo la qualità della materia adattar le forze
per uincere la durezza che ui rappresenta, e così
proportionarle alla quantità. Talche fatto elet
tione, mediãte il nostro buon iudicio, della uia,
c'hauete da proceder, facilmente arriuarete do
ue designaste. Ma perche la luce del giudicio ue
nire non puo senza la pratica, come maestra
dell'arti, me ne passarò con dirne breuemente,
per hauere in animo un dì d'hauerui anchora
co'l demonstrarui à supplire con essa.*

LIBRO SETTIMO DELLA
PIROTECHNIA.
COME FARSI DEVENO LE
FORNACI PER FONDER
bronzi, & ogni metallo à reuer
bero. Cap. I.



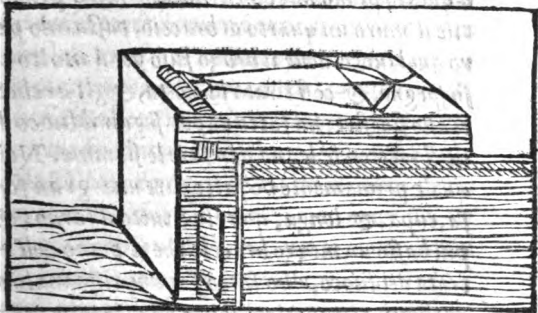
*Auendoui auanti dimostra
to gli modi del fare le forme
per gittar, & come si dispon
gano per far che bene riceui
no le fusioni de metalli, hora
è di necessità che io ui demo*

Modo di
far le for
naci per
fondere
ogni me-
tallo à re
uerbero.

stri per poter dare li loro fini con la perfezzione del gitto, con quali mezzi, & strumenti non solo li metalli si inteneriscano, ma come far si possono liquidi, & correnti come acqua, accioche entrino facilmente per tutti li caui delle forme che hauete fatte. De quali oltre al fuoco, che è il primo agente, è una fornace potentissima che si chiama di reuerbero, la quale non solamente credo che si elegga per commodità, ma perche nelli gran gitti la sia necessaria. Fassi questa di mattoni cotti, anchor uolendo crudi, o di pietre concie che resistino al fuoco, & anchora che tutti gli maestri tendino à un fine, ogn'un tal fornace la ua facendo secondo li suoi pareri, talche si puo dir esser tanto uarie le forme di tal fornaci quãti quasi sono il numero de maestri. perche come si uede per quel luoco che contiene il metallo, per la forma, del quale la forza del fuoco meglio s'adopera, & cosi alcuni maestri sono chiamati buoni, per non uedere piu là che quel che l'è stato mostro, li fanno circotari simili à un forno da pane. Alcuni altri gli fanno à ouati per trauerso dell'entrata del fuoco, alcuni altri la moiano per lo lungo, Anchora è chi fa un solo esalatoio delle fiamme, chi due, & chi tre. Et chi l'entrata del fuoco la fa alta & stretta, & chi larga, & bassa. Similmente li luochi doue si creano le fiamme, qual chiamano lo attizzatoro, et chi li mette in corpo le legna per fianco, et chi per lo lon

go al dritto dell'entrata delle fiamme, & chi
 per uia d'una buccetta per disopra. Anchora
 è chi fa di questo la uolta bassa, & chi alta, &
 chi per di sotto ui mette uno entrameto d'aere,
 perche babbino le fiamme à eleuarsi in alto, &
 à stare piu ardenti et uiue, & che benissimo per
 timor del freddo il serra, & chiude. Ma per non
 ui confonder in tante diuersità d'adattamenti
 ui dirò qui solo il modo di quelli che io (sempre
 che mi è occorso) ho usato di fargli, ne quali
 non ho seguito à ponto nessuna delle sopradet-
 te forme, ma di tutte ho preso quelle parti ne-
 cessarie che piu parse mi sono al proposito. Et
 primamente ho fatto à elettione del fuoco, &
 da poi in terra ho disegnato à ponto tutto il ua-
 tuo della grandezza che ho uoluto, & ancho
 gli ho da torno disegnata la grossezza delle mu-
 re. Et accioche meglio intendiate presuppo-
 niamo che io habbi hauuto dibisogno d'un dia-
 metro di due braccia & mezzo, ho tirato una
 linea per dritto, longa braccia tre & mezzo,
 ò tre è due terzi, & ho diuisa da piedi con una
 linea longa due terzi, per l'entrata delle fiam-
 me. Dopo alle due braccia u'ho attrauerfa-
 ta un'altra longa due braccia, & un quarto,
 & fatto à modo d'una croce, Nella testa ul-
 tima u'ho segnata una linea di un palmo, &
 tutte l'ho circondate da punta à punta di li-
 nee rette, & alli estremi delli bracci mag-
 gior della croce ho segnate le finestre, ò ua-

glian dire li esalatori de fiamme. Et dapoi ho di
 segnato il luoco, doue per dar il fuoco si mettan
 le legna, & così ho dato la grossezza del muro
 che ho uoluto che s'interponga nel mezzo, infra
 il bronzo, & tal luoco, & dapoi da torno an-
 chora ho disegnato di fuor quanto ho uoluto,
 che le mura sieno per tutto grosse, quali dal pia-
 no del fondo in su sempre l'ho fatte un braccio,
 ò tre quarti di braccio, al manco, & con questo
 ordine ho fatto murare & tirar il muro sodo
 dal uano del attizzatorio, in fuori alto sopra
 à terra fina un braccio, & se l'ho fatto uacuo,
 l'ho fatto per manco spesa, & l'ho pieno di cel-
 cinacci, & terra, & con pistoni benissimo l'ho
 fatto essodare. Dapoi sopra u'ho fatto mu-
 rare un piano di mattoni per tutto pendente
 verso la spina un quarto di braccio, ò manco,
 acciò che il bronzo quando sarà fuso non si possi
 fermare che tutto non corra auanti, & sopra
 questo piano anchor u'ho fatto murare un' al-
 tro piano di mattoni à spina per taglio, per il-
 quale non solo ho fatto sceglier li mattoni che
 sieno stati à canti uiui, ma per far gli conuenti
 piu stretti gli ho fatti arotare. Dapoi sopra
 con il medesimo ordine del disegno u'ho di nuo-
 uo terminati gli uani, come u'ho detto, & an-
 cho come qui appresso uedrete disegnato che
 quasi ha forma d'un liuto.



Et primamente fatto questa prima parte intagliare appresso due mattoni, à per coltello, & in piano, come meglio ui viene, & dentro u'incastarete la spina del ferro pirramidata, che il piu grosso uengan uerso il bronzo, accio che il bronzo caricando lo spenga, & meglio uenga à ferrar il forno, & à questo ho usato piu modi d'intagliare tal mattoni, & uolentieri quando ho potuto ho fatto con una pietra di quelle che reggano à fuoco, & cosi con questo ordine ho fatto seguir le mura facendo alle finestre due sducioli con aperto al manco della parte di dentro d'un mezzo braccio, et à un quarto di braccio, che il maestro ha tirato alto il muro gli ho fatto cominciare à dar principio al sesto nella volta per coprire del forno, & di fuori ho fatto tirar le muraglie dritte, & in luoco delle finestre ho fatto sgarciar à guisa di bombardiera che sia larga di fuori, & stretta di dentro, &

di questo piano mi son ritirato, & fatto piu sot-
 tile il muro un quarto di braccio, passando pe-
 ro quel luoco doue il bronzo fusso per il molto pe-
 so spegne, & cosi tirata la uolta, & gli archet-
 ti alle finestre, ho fatto dapoi seguir il luoco do-
 ue si metten le legna per fare le fiamme. Nel-
 quale primamente ho fatto fare una gran fos-
 sa, cupa, & longa, quanto è tutto il forno, &
 piu basso un mezzo braccio che il piano dell'en-
 trata del fuoco, u' ho fatto far uno rispianato di
 archetti attrauersati sopra alla larghezza di
 tal fossa, discosto tre dita l'uno da l'altro, che
 tutti alquanto alzino, cioè, che da l' primo all'
 ultimo sia un terzo o un braccio in circa, e piu
 di pendente uerso la bocchetta doue si mettono
 le legna, & per dentro anchora lo fo da uno mu-
 ro à l' altro dare un conueso con certa confide-
 ratione che il muro da canto stringa à poco à
 poco uerso l'entrata delle fiamme, & l'altro mu-
 ro da fronte stringa in fondo, & s'allarghi da
 capo, & cosi uadi la uolta, cominciando stret-
 ta dall'entrata delle legna, & alzando cresce
 fina doue il fuoco ha da entrare, accioche le
 fiamme forzate uadino inanzi, & spente dalla
 uolta, & dall'adattamento delle sponde entri-
 no tutte unitamente al luoco del bronzo, & co-
 si in questa forma composto ho fatto comincia-
 re la uolta non solo del attizzatore, ma an-
 co quella doue sta il bronzo, & mi son ingegna-
 to concordare che la uolta del attizzatore sia

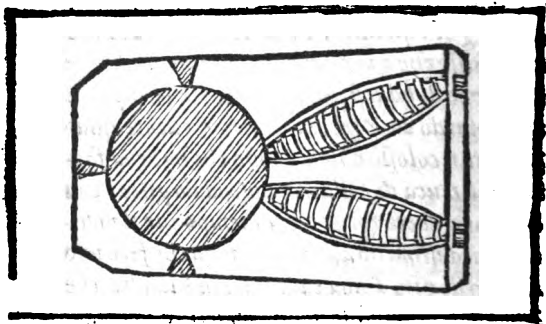
alquanto più bassa, che quella della fornace, & che dalla parte del muro doue appoggiato poco sopra al piano del archetto sia à discretion e cominciato il cōuesso sopradetto tēdente che tutte le fiāme battēdo in esso si spinghino al camino della finestra, che mette nel forno, e così anco fo bassa la uolta sopra della spina, pche le fiāme ribattute caschino di botta sopra al metallo, la altezza dal piano delli archetti al piano dell'entrata delle fiamme fo far mezzo braccio, & la grossezza infra il fuoco delle legnā al brōzo tre quarti sopra all' arco che lassaste fo seguitare l'altra uolta che copre il forno doue ha da stare il brōzo, e questa fo tirare cō caua, ma bassa, che dal piano di sotto alla maggiore sua altezza sia un braccio et un quarto in circa, et quando māco accioche più tēga accostate le fiāme il calor d'esse al brōzo, et ho uoluto ancora che se condo il pendēte del fondo la uolta di sopra con cordemēte nel suo grado camini, accioche le fiāme nō si fermino nel alto, ma si caccino alla uia della spina à scaldare il fondo, & sopra il bronzo, ch' in questo sta l'importantia del tutto, & così fatto questo ho fatto sopra alle finestre che lassaste per l'esalare delle fiamme, et per uedere & per maneggiare il bronzo due caminetti nella grossezza del muro con uno ottauo d'aperto à poco più, che caui di fuori bene il fumo, & ancho uscire possino le fiamme fuori per dare luoco all'altre, che u'entrino quando

la porticella nanzi del sportello è serrata, così intenderete. Hor questa forma, è una dell' altre dettoni, farete come ho fatto io, & quella che piu ui piacerà pigliarete, auersendoui sempre di fare li luochi, doue stanno le legna, grandi che star ue. ne possa assai, similmente doue sta il bronzo sia spatiofo, accio non sia la materia molta, il fuoco poco; E però tre auertentie principali mi uoglio ricordare oltre all' adattare, la fornace di buona forma che la faciate di mattoni o di pietre, che reggino al fuoco, se non trauate al manco quella parte che il fuoco scoperta troua, & n' ho gia fatte con di que mattoni, & murate con quella terra bianca, che li netrani fanno le conche, & le fornaci loro, anchor molto bene serue il peperigno, oltre à una pietra negra bollatta di ponte di talco per dentro bià che, che il nome non ui so dire, ma se ne troua in Bresciana in Valcamonica, à Chiusdino in quel di Siena, & credo ancho à Bolzeno, & so certo alle Tolfe in quel di Roma, doue sono le lumiere dellequali fanno gli forni alle loro caldare. La seconda auertentia è, che auanti che dentro nella fornace mettiate il bronzo essendo nuoua benissimo con carboni & legna la recuociate tutta, & massima il fondo, che se non il ricuoceste facilmente essere parrebbe che non fondesse, & così recuoceresti danno & uergogna. La terza è, che auertiate, ricotto che gli è bauesse

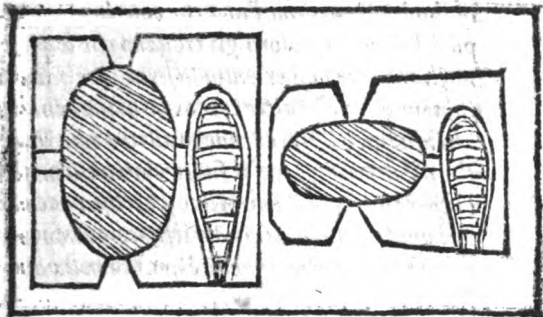
Auertentie nel far fornaci di reuerbero.

*nel fondo fatto alcuna sfenditura racõciate gliè
 la, se non con altro con calcina et matton pesto,
 ouero con netro macinato, dandogliene per tut
 to il fondo, & li fate una intonicatura di cenere
 da buccato che defenda dalle fiamme, & cosi an
 cho al cielo, che se le sono pietre non brucino, &
 se sono mattoni non colino, & ancho perche en
 trar non possa il bronzo fuso ne cõuenti de mat
 toni, à solleuar il fondo, ouero che entrando den
 tro non ui si resti, che á uoi altro che danno ren
 dere non potrebbe, & questo è quanto ui posso
 dire delle fornaci a reuerbero, con liquali si fon
 de ogni gran quantita. Pur esser potrebbe che
 tanta fusse che à una fornace sola non sarebbe
 forse bene di fidarsi, ma far come haueua pensa
 ta Leonardo da Vinci Scultore eccellente, qua
 le un gran colosso d'un Cauallo che haueua fat
 to per il Duca di Milano, uolendolo gittar con
 la fusione di tre fornaci à un tempo far il uole
 ua, il medesimo ho anchora sentito che fece un
 maestro di gito à una campana in Fiandra, che
 anchora gli bisognò se uolse fondere la sua mate
 ria far con due fornaci, perche con una prima
 non gli riuscì. Ilche creder non posso che chi pro
 portioni il fuoco alla quantita della materia
 nel grande come nel piccolo non gli riesca, & io
 se haueffe una tal cosa da far non dico ch'io
 mi arroggi di saper quel che non fanno gli altri.
 Ma se uolesti star à una tromba di atuzzatoro
 sola la farei, & tanto grande che le fiamme non*

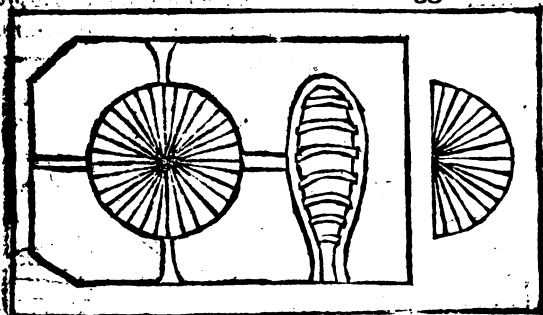
gli mancharebbono, Ma per far meglio uene farei due che ogni una di perse portasse le fiamme al luoco del metallo, & anchora che le fusse ro disunte all'entrare dentro farei di modo che le si congiugnessero, & diuentassero una. Perche so se le si scontrassero s'offendarebbono, & impedirieno li corsi del batter il brōzo, cacciandol'una & l'altra, & accioche quello che io ui narro meglio comprehendiate ui mostraro quì appresso disegnato il fondo del forno come io (se l'hauesse à far) u farei.



Non uoglio anchora passar senza dirui quali che cosa di quelli che fanno le loro fornaci di uate p'trauerso dell'entrata del fuoco, per mouersi da una ragione, che di cano, che da l'entrata al luoco della spina è certo spatio, & largo, per ilche auanti che le fiamme eschino per le fenestre hanno mulinato sopra al bronzo d'ogni banda due uolte come il disegno si dimostra.



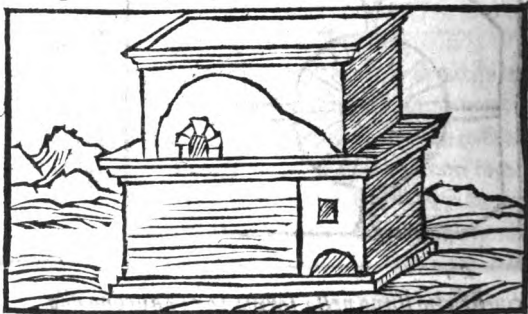
Quelli che hanno oppenione che meglio sia d'ouargli per lo lungo si moueno forse ancho da miglior ragione, con dir, che il forno contiene in tal forma piu quantita di fiamme unite, & non rotte sopra il bronzo, & in loro medesime, & che doue è il fuoco in maggior quantita li sono le sue forze, et uolendo maneggiar il bronzo dettoda tal fornace piu facilmente si maneggia.



Quelli che stāno nella forma tōda adueono due

LIBRO VII.

ragioni potentissime l'una che così lungo tempo si sono usati, et loro gli trouano che à q̄t che uogliano fare la sperientia lo serue. Dapoi una ragione oltra alle altre credo che ui sia, che nel circulo tutte le linee tendeno ad uno centro, & che nõ altrimēti facci il fuoco rinchiuso in quella concauita che il sole in uno specchio concauo, dal qual uediamo accender il fuoco, et non in ni una altra forma, & questo è quanto nella diuersita de forni ho trouato. Hora in qual di questi, che ui uēga bē d'ugar, ui si mette al suo luoco il brōzo, che uolete, suspeso dal f'ōdo un quarto di braccio sopra à pezzi di mattoni, ò pezzeti di bronzo, e s' inforna largo, accioche le fiāme per tutto l'abbracino, & dapoi per lo atizzatore cō legna secche se li dà fuoco tãto che benissimo tutto si liq̄facci, & dapoi quãdo è bene fusò à prēdo la spina si fa p canali ētrar nelle forme, e d'esso s'ēpie ogni lor uacuo cōe al suo loco proprio l'ordine à ponto largamēte ui demonstrar.



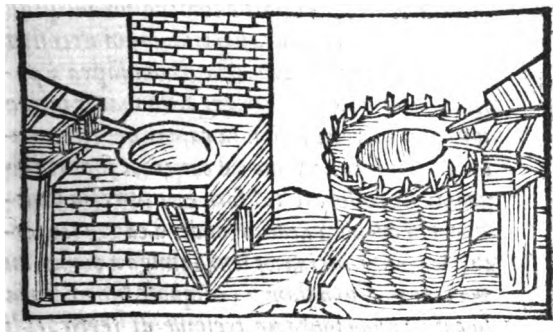
Modi di Fondere à catino, & altri uarij modi di fondere Metalli con carboni, & mantici
 Cap. I I.

L fonder, à catino, & à cestone è quasi una cosa medesima, & all' uno, & altro modo se adopera carbone, & mantici, & questi, secondo la quantita che uolete fondere, si fanno piccoli, & grandi, & ui s'adatta piu, & meno opera di mantici secondo che u'occorre. Fassi il catino, conca, ouero affinatoio, che li maestri il chiamano, murato con mattoni, & con terra à modo d'una fucina, & à mezzo il bocalar ui si fa un uacuo tondo à modo d'una catietta da bucato largo uella bocca, & stretto nel fondo che habbi uno buso da uotarlo, nelquale, perche il sia al bisogno turato, ui si mette una spineta di ferro, ò uno pezzo di mattone tagliato, & colto à ponto. Hor questo bene incenerato per tutto, & adattato il boccolar, il uento batta al mezzo, accioche oltre al fonder mantenga ansera caldo il metallo, prima s'empie di carboni benissimo si ricuoce, & dapoi ricotto di nuouo si riempie di carboni, & ui s'appica il fuoco, & da se medesimo si lascia à poco à poco affogar, dapoi menando un paro, ò due di mantici, & sopra al colmo del carbone, mettendo la materia, che uolete fonder, à poco per uolta l'andarete fondendo, & fusa darete alla spinetta che nel fondo metteste, & per un canale mandarete il

Modo di far il catino, conca, ò affinatoio.

Modo di far il cestone,
 bronzo dentro alle vostre forme. Dal cestone
 al catino, al uagello, ò conca dettoui non è diffe-
 rentia se non, che il cestone si fa in un luoco aper-
 to, & largo, & si compone di legnami fitti in
 terra, in forma circolare, intestuto con uergelle
 di castagno, di salci, ò di nocciolo, ò simili, fatto
 propria come si fa una cesta, à un cabbione da
 muraglia, alto pero, & largo, come ui par che
 ui bisogni, perche si puo far grande, & piccolo
 à uostro modo, & dappoi s'empie di terra benissimo
 calcata, & bene battuta, & appresso si ca-
 ua in mezzo un uacuo tanto cupo, & tanto lar-
 go quanto uoi crediate che contener possa la
 materia, che uolete fonder, & acucioli il fon-
 do, & fattoli un buso per l'escita del bronzo, &
 messoli la spina del ferro benissimo tutto l'ince-
 perarete con cenere stemperata con acqua, do-
 ne sia stato risoluto sale, & dappoi il ricuocere-
 te, & mettendo li vostri mantici alli luochi lo-
 ro doue hauete collocati li boccolari come fon-
 deste à catino, così à queste farete, & di questi
 il primo che io uedeffi fu in Palermo, & dappoi
 ne ho ueduti in piu altri luochi, & questo tale
 strumento con ilquale il maestro gittò una
 campana di libbre circa . 1000. molto l'usa-
 no certi maestri Sauoini, & Francesi, che uan-
 no à torno facendo campane, et di quelli ho già
 ueduti che gli hanno messo à torno due, ò tre pa-
 ra dimantici, et ancho u'ho ueduti di quelli che
 in scambio di uerghe di alberi, & legnami, era-

no fatti di muro à guisa d'una torreta, & questi à me molto piu piacciono, che quelli fatti di terra, talche s'io mai gli haueffi ad operare non gli farei altrimenti che di muro.



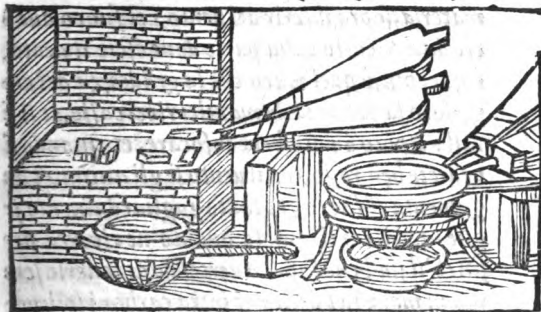
Modo di fondere à cazza. Cap. III.

*cazza
che cosa
sia*

La cazza è un catinetto piccolo fatta sopra à una cabbiotta come di ucellino, di uerghe di ferro, qual ha un manico da poterla facilmente cauare dalla fucina, & portarla doue ben ui uiene, è strumēto commune, et costumarsi assai infra maestri, rispetto à gitti piccoli, perche in un gran peso, anchor che con liene, et cricchi fusse aiutato, difficilmente à braccia leuare il potreste, et se pur il faceste altro non sarebbe che per forza leuare il catino sopradetto, che fareste errore, potendo far di manca. Fassi similmente à questo una fucina con un buou para di mantici

grossi, & bene appannati, & tal cattineto fatto con buona terra riccoto, & bene incenerato si colloca auanti il boccolare, & à torno à torno sopra all'orlo se glifa una corona di due ò tre teste di mattoni, accioche contengino meglio il carbone, & ancho piu quantita, da poi accesi, & bene infocata la cazza, & carboni sopra à poco à poco si metteno li pezzi della mater in che uolete fondere, et fusa si fa cascar nel ricetacolo. Dapoi si caua fuori tal cazza, et si porta doue haueate collocate tal forme, et con essa si gettino. Ho anchora ueduto fonder à cazze scoperte, cioè senza fucina, et senza cinige à torno, anzi in mezo à una stanza, nelquale luoco stava la cazza nuda sopra un trespide di ferro, et li mantici haueano le canne longhe et le bocche doue uscua il uento il teneuano sopra all'orlo della cazza. Ben è uero che la cazza haueua la bocca larga, & dinanzi era piu alta di dietro, & intorno all'orlo era un cerchio di ferro alto quattro buone dita, & anchora piu fatto per ritegno del carbone, & così in questo modo uiddi fonder argenti piu uolta quantita, & ui si fondeno benissimo, & netamente, & con gran facilita si maneggia, & con gran risparmio di carbö, e accioche se alcuna grana ta d'argento per sorte fuor uscisse della cazza per questo il maestro ui teneua una catina sotto con acqua che il raccogliesse così li dentro ogni minima cosa ritrouaua.

Modo



Modo del fonder à crogiolo, cap. III.

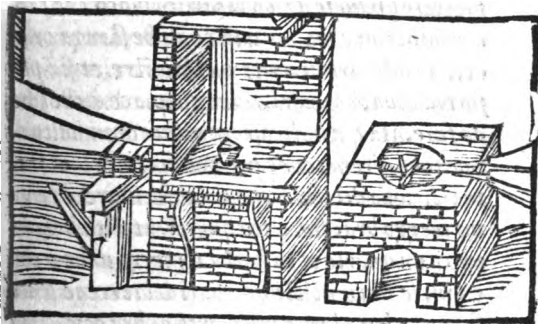
IL fondere à crogiolo, et quel modo che nelle cose piccole si costuma, fassi in due modi, cõ uento dimantici, et con fornello à aere. Questo de mantici, che hora ui uoglio dimostrare, è quello che è piu in uso, et è modo commune, et fonde presto, et à gli Orefici, et à ogni huomo, che fonde è notissimo; et potrei far senza diruene, pur per auertirui di quel, che forse non aueriste, ui dirò l'ordine. Per far questo, prima si fa una fucinetta con un paro di mantici da menar à una mano, ò altro modo. Dopo si piglia il crogiolo della grandezza che hauete bisogno, et s'empie di quella materia che uolete fonder. Dopo sopra alla fucina auanti, doue esce il uento de mantici, s'accende tãta quantita di carbon, quãto pensate che possi bene coprire il uostro crogiolo, et dopo in mezzo di tali carboni accesi, si mette il uostro crogiolo pieno di

Modo di fondere crogiolo.

ff

materia, sopra il ferir del uento, nel fuoco due ò tre dita discosto dalla parte doue escie il uento, ò quel piu, ò quel m̃aco che la gr̃andezza del crogiolo, ò la potentia de mantici ricercasse, et li si lassa à poco à poco bene infocare, et quando il uedrete ben rosso, con il uento se gli auiaua, et augumenta il fuoco, et tanto gagliardamente se glie ne dà continuando quanto ne ricerca per fin ch' il sia bene fuso. Auertendo di tenerlo sempre in mezzo, et dritto, et infra carboni sollevato, et bene coperto, et per questo è chi sopra al piano della fucina tiene un mezzo circolo d'una spiaggia di ferro, et chi il fa di teste di mattoni, et tale cose per altro non si fanno, se nõ perche ritenghino il carbonere, perche meglio stia stretta insieme, et perche ancho sopra tener uis se ne possa piu quantita, accioche facci il fuoco maggiore, et che l'aere manco penetrar sopra li possa, cosi al fin fuso et bene netto da ogni cenare, o carbonigia, si gitta nelle forme che uolete. Sono alcuni che per piu commodita et massime li fonditori delli ottoni che fanno un uacuo mirato, ò tondo, ò quadro, di diametro un palmo, ò quel piu, ò manco che gli pare, et l'attraversano presso al ondo di due ò tre ferri, et fauno che il uento de mantici lo batta sotto, et lo facci quasi l'officio d'una manicheta. Da poi sopra li ferri metteno il crogiolo con la materia, et l'empiono, et fauno colmo di carbone, et cosi quando è caldo menando li mantici la fondeno,

et tali maestri dicono trouar per sperientia, che l'ottone cōserua piu il suo colore per questo modo, che in nessuno delli altri, che egli usano, & che ancora fonde piu presto, e che à ogn'uno per tal uia sēza molta fadigha uien fusò benissimo.



Del modo del fondere con fornello a uento.

Cap.

IIII.

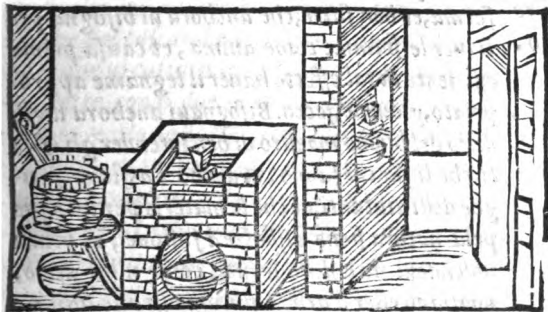
Questo modo del fondere con fornello à uento da molti è detto a aere, è modo che si fa con poca fadiga. Fassi primamente cō un fornello piccolo, ò grande à uostro modo con crogioli, & carboni senza uento di mantici, ma nō senza aere uentosa, qual procede dal tuo codoue si fa, & dall'adattamēto del fornello, qual con lo spatio del tempo fa l'effetto del fonder quella cosa, & che quantita che uolete proportionandola pero al uacuo, & fuoco, & a l'aere che facci uento piu che potete.

Modo di fonder cō fornello à uento.

ff 2

& per far questo primamente si fa il fornello
 dettoni murato, ouero si caua in un rialto di pia-
 tra, ouero parette di terra, et ancho si puo far,
 & si fa portatile di uerghe di ferro con luto co-
 me ui dire. Questo in qual si uogli modo che il
 facciate l'hauete da collocare in luoco che fac-
 ci uento, come metterlo in qualche stanza gran-
 de, ò à rincontro di porte ò di finestre, et si fa di
 forma tōda, ò quadra, come piu piace à cbi l'ha
 da fare. Ma qui hora noi, per piu commodita di
 mattoni, diremo che far si debbi quadro, et fat-
 to electione del luoco, da piei il formare è largo
 un mezzo braccio, ò tre quarti, et alto braccio
 uno e un quarto et in bocca un terzo di braccio,
 ò piu, se piu il uolete, & pari del terreno si dee
 fare una buta larga un quarto di braccio, ò piu
 et un palmo alto, alla bocca si fa con ferri atra-
 uersati un fondo graticulato, sopra alla quale in
 mezzo sia adattato un pezzetto di mattone ta-
 gliato grande quanto è il fondo del crogiolo, et
 sopra à esso quādo si fonde s'habbi da posar, ac-
 cioche sempre habbi da star piano, anchora che
 li carboni si logrino, Etia su leuato nel mezzo del
 fuoco, et dappoi s'empie tutto il uano, done è il
 crogiolo, di buono carbone, hauendo prima em-
 pito il crogiolo della materia che uolete fonde-
 re, et cosi lassate star senza toccar mai cosa nes-
 suna, saluo in agiognere carbone, quādo è logro
 quel che u'hauete messo, per fin che non sia fu-
 lo, et per concludere questo fonde piu presto et

*tardi, secondo li carboni e luochi doue si fanno
 ò che aere uentoso commodamēte pigliar possi
 no. Anchora come ue ho detto si fa questo por-
 tatile in su uno trespide grande di ferro di so-
 pra, à modo d'uno cestoncino uestiuo di terra,
 nel fondo si fa la sua gratella, et chi uol che piu
 con celerita fonda se gli mette sotto uno catino
 d'acqua, nelquale li carboni accesi, che per li
 aperti della gratella cascano nello smorzarsi
 che fanno, eleuano con la lor calidita, et iui fan-
 no una esalatione, che mena uento, quale gran-
 demente serue, et ancho tal catino d'acqua mol-
 to gioua à quelli che fondeno oro, ò argento, per
 che s'alcuna grana per sorte ne casca, come
 auiene, per maneggiar ò per rimettere dentro
 casca nel catino d'acqua in luoco satuo, doue
 facilmente si puo ritrouare.*



Delle fusioni di bronzi, et altri metalli in generale. Cap. V.

Come potete hauere ueduto u'ho fin quì dimostrato col scriuere l'arte del gitto, et li modi di far le forme, et di ricuocerle, & cosi dapoi per fondere le materie li adatta-
 mēti delle fornaci si come è quella, che si fa per fondere à reuerbero di fiamme, ò con mantici, et carboni, il catino, cestoni, cazzze, et simili altri strumenti, che per far tali effetti si costuma no, con quel migliore modo che ho saputo.

modo che si deue tener à chi uole ben fondere bronzo nelle fornaci à reuerbero.

Hora ui uoglio dimostrare per poter condurre ad li fini loro quelle opere per lequali questi strumenti si fanuo, & come adoperar si deuiuo, & prima ni uo dire il modo, che à uolere bene fonder che tener si deue nelle fornaci à reuerbero, allequali non basta che le sieno perfette di forma, et ben fatte, che anchora ui bisogna per hauer le fiamme come anima, et causa prima efficiente in tal' effetto hauer il legname appropriato, giouene secco. Bisognami anchora il giudicio del buono maestro di ben intender gli effetti, che li fuochi fanno, et ancho l'asfidue fatiche delli aiutanti, et che le materie per loro propria natura sieno disposte à fusione; et prima uolendoui dire delle legna, come u'ho detto, uogliano esser d'arbori piu disposti alle fiamme che alle braggie, et come auanti u'ho detto uol esser giouane, secco di sorte che se possibil

è nõ habbi alcuna humidita superflua, e di que-
 sto non solo se ne habbi la quantita bastante
 preparato, Ma per ogni rispetto hauer se ne deb-
 bi superfluo, & che sia in scheggi, & non trop-
 po grosse. Costumasi per molto lontano il carpi-
 no, anchor il salcio, l'albuccio, il noce il faggio
 & l'habete, & ogn'altra sorte di certi legnami
 che sono porosi, & leggieri, che per il uolgo si
 chiamano dolci. Appresso à questo hauer in bi-
 sogna il forno bene riccotto, acconcio, et intoni-
 cato con cenere, et ferrato il busetto dell'escita
 cõ una spina di ferro incenerata, e apresso infor-
 nato in esso la nostra materia larga; et piu p rit-
 to delle fiamme che potete, & anchor che dal
 fondo piu che si puo stia suspesa al manco sopra
 un pezzetto di mattone, che faeci di spatio sotto
 uno ottauo, accio le fiamme penettar per tutto
 facilmente possino, & infocar il piano del for-
 no prima che à liquefar il bronzo cominci, ac-
 cioche nel cascar il troui caldo, e si mantèga nel
 esser che ni casca. Dapoi hauèdo turate le due fi-
 nestrette con li due spiracoli per uederlo, &
 maneggiarlo lassaste, con due spiracoli, di
 terra, fatti in due telari di ferro adattati da
 poterli à uostra, posta leuar, & porre. Et
 col nome di Dio cominciate à darli fuoco
 mettèdo prima le legna in su la bocca dell'entra-
 ta, e dapoi à poco à poco secõdo che cresce il fuo-
 co, l'andarete caciando auanti fino alla diritu-
 ra della finestra, per la quale nel forno en-

rano le fiamme, & fregnendo il fuoco con piu quantita di legna, uigorosamēte l'augumentarete, doue con le fadighe d'un delli uostri aiutanti auertirete che mai tal fuoco non allenti, ma che continui per fino che la uostra materia non sol sia rossa, ò bianca, ma che inclini, & cominci à fonder, e allhora cō piu diligētia, piu di fiamme strēgendola p fino che liquidissimo, e fuso il trouarete, & disposto da poterlo facilmente introdurre nelle uostre forme. Auertendo, perche alcune uolte li fuochi gagliardi, & longhi fanno sopra una certa pelle, che li riarde, & nō lascia fatto penetrar il uigore del fuoco, à questa si remedia aprendo il forno, & col fregarui sopra un castagnolo, & percotendo romperla, & così fate à ogni pezzo grosso, che fosse in forno; accio che il fuoco in esso piu facilmente s'introduca, & gagliardamente gliè lo farete augumentare, & riserrado il forno per fino, che il uedete tutto bene liquefatto, allhora u'aggiugnerete quella quantita di stagno, che pensarete che meglio il corrompa, & con uno castagnolo maneggiandolo alquanto posare con uno riscio di legname, ò di ferro il nettarete, ca uando li pezzi di mattoni, che ui mettesti per suspendere il brozo, terre colate, schiume, ò altre superfluita, che le materie tenessero, quali si trouano tutte galleggiar di sopra, quali, leuatele, & fate tutto il bagno del brozo netto, e dapoì con una cāna cauata, ò cō carzetta pigliadone al quanto, ne fa-

rete con il uostro giudicio il saggio, & parendoui d'aggiognere piu stagno ue ne aggiugnere te, se non, parendoui disposto da gittar, il riscaldarete alquanto, & uerrete al atto del gitto.

Ma prima usarete questa auertentia di cercare per il forno per il mezzo alla spina, et à fianchi con uno castagnolo, s'alcuna cosa trouate di sodo, che non sia fusa, sempre fregando il fondo, et trouando che passi senza scontrare alcuno impedimēto, & che per materia sia tutta liquida come acqua, ò olio, & che nel forno stia spianata, & chiara, & galleggiando ogni cosa, che non è bronzo, sopra di se tenga suspesa, & lampeggi, come il sole, & le fiamme anchora che uscire fogliano delli staculi quasi bianche, et senza fumo, ue drete allhora di nouo con uno nettatoro di legname secco, se ne hauesse bisogno, il rimettere, & gittandoui sopra grasso di porco, ò d'altro animale, con tartaro mescolato, ò con salnitro, ouero ui metterete corna di castrato, & li darete un buono caldo, et dapoi hauendo netti li nostri cannali, che fatto hauete infra la forma, & il forno con uno ferro torto fatto aposto, con uno manico longo, qual li maestri il chiamano il mandriano, percoterete la parte della spina che rossa, anzi bianca, per il lungo fuoco ui si dimostrerà dauanti, et la mandarete in dentro, tenendo il ditto ferro sempre in mano, tēperando cō la punta d'esso, messa nel buso, doue la spina staua, l'uscire del bronzo, lassandolo uenire

fuori, secondo la qualità delle forme, et secondo il uostro parere, perche in questo la discretione, & giudicio, oltre à conoscere la fusione, molto importa, per far che le forme bene, et sicuramente s'empino, & tanto piu quãto all'artiglierie si ricerca certo termine moderato, rispetto alla quãtità et forma della materia, alle cãpane nõ s'ha tanto rispetto, et alle figure se le dà il buso tutto aperto. Pero, quãto l'entrata de loro gitto ne riceua, à tutto le specie de gitti hauere bisogna consideratione secondo la forma, della quale non ui si puo particolarmente dar norma, eccetto dirui, che secõdo che la uostra forma bene fatta, di bona terra, grossa, è sottile, ò ben ò mal legata, ò che l'entrate uostre per sorte, sieno strette, ò pur larghe, ò cõ pochi, ò assai sfatatoi, & se la materia uostra è corrosta à bastanza, ò mal corrotta, ouero se la forma ricotta, ò nõ, che se le bene ricotta riceue il brõzo senza alteratione, et se nõ schizzãdo s'altera; A che auer

*A*uertimẽto nel gettar le artiglierie.

tir si debba, & massime nelle forme delle artiglierie, lequali empiendole con impeto si sbatte l'anima, et d'essa, ò della forma si rompe in qualche parte, et bene spesso, per q̃sto se dà entrata al bronzo d'andar in qualche luoco, che li maestri non uorrebbero. Si che p dare comodità al aere, che ui è dentro, all'uscire fuori, come per securarsi dalli inconuenienti, è buono mandaruelo moderato. Nõ uoglio ancora mancare, che quando sarete à questo atto di gittare arti-

gliarie, il ricordarui, che quando hauerete piena la uostra forma, per sino che presso al traboccar, facciate mettere nel forno, ouero sopra alli cannali, alquãto di stagno, accioche la matarozza sia piena di materia, et che habbi graflezza da poterne rēdere al bisogno della bocca, accioche habbi à uenire sissa, & senza busetti, come essēdo magre costuma uenire. Per ilche, oltre all'essere brutte, non sono anchora molto secure, ni uoglio anchora ricordare, perche spesso accade che si fanno gitti di rami uecchi, come caldari, orci, coppi, & simili uasi, & per manco fastidio, & spesa si piglia per partito fonderli al forno di reuerbero, che per essere materie uiscose, & sottili, come sono calde caseano in fondo, & se non ui trouano bagnato s'apiccano, & insieme l'una con l'altra di tal sorte si congiungano, che il fuoco non ha poterē d'auertirle, & anchora che le tronate con frattatori quanto sapete, se le lassate restregnere, & amassare insieme quantità, se gli deste un mese di fuoco non il fondereste, & pero quando haueste da far questo uedete d'hauere una parte di materia buona, & allegra, & quella primamente uedrete di fonder, & dapoi à poco à poco u'andarete à giognendo de rami, che haueete, e caso che nō haueste materia allegata, et pur ni bisognasse operare con il forno, fatte che quel che prima in fornate sia poco, & sia infornato largo, alto dal fondo, & questo co-

me il uedete cascato, oltre al percoterlo, li date
 te alquanto di stagno, accio l'aiuti à far che fon
 da, et dappoi sopra à questo à poco à poco aggio
 gnerete la quantità, per far la somma del peso,
 che hauete dibisogno, mettendolo sēpre alle boc
 che à bene riscaldar, prima che dentro nel for
 no sopra all' altro il mettiare per non li dar oc
 casione à rīfredarlo. Ma il douer di tal cosa sa
 rebbe di fonder tutto il rame, che adoperar ha
 uete, con mantici, & carbone, & allegarlo, &
 dappoi allegato metterlo nel forno per fondere,
 & farne il uostro gitto. Il fondere à catino, o
 uer à cestone, & anchora à cazza, si fa prima
 qual di questi uasi piu ni piace d' adoperar, co
 me u' ho insegnato, & dappoi s' empino di carbo
 ne, & oltre à ben ricuocere prima che comincia
 te à fonder materia s' infoca bene, & dappoi à
 torno sopra alle sponde si metten gli pezzi che
 hauete piu grossi, accio si scaldino, & anco per
 che sieno ritegno al carbone, che non si spanda.
 Dappoi menando li mantici, & infocando il car
 bone con fuoco uigorofo andarete mettendo so
 pra nel mezzo d' esso la materia che fonder uo
 lete, & cosi secondo che il carbone si uiene con
 sumando, & la materia à fondere, & dell' una
 cosa, & dell' altra u' andarete à raggiognēdo per
 fino che harete messo in fusione tutta la quan
 tità della materia che uolete, auertēdo che nes
 suno pezzo ue ne caschi dentro, che se non fusse
 almeno sia in colore bianco, perche non solo si

Modo di
 fondere à
 catino, ce
 stone, &
 cazza.

fonderrebbe senza gran fatica, ma d'aria causa
 à raffreddare il fuso, & se'l uaso uostro è catino
 pigliarete un castagnolo, & scoprirete la mate-
 ria dal carbone, & nettandola dalle lope la ri-
 menate insieme, & cauate, uolendo, alquan-
 to di saggio, & uedete s'ha dibisogno da gio-
 guerui lega di stagno, d'ottone, per darli colo-
 re, & secondo che ui pare andate facendo, &
 con li medesimi carboni & con de nuoui la reco-
 prite, & di nuouo soffiando li mantici la scalda-
 re bene, & dappoi quando tempo ui parrà batte-
 rete la spinetta del fondo per uno canaletto la
 mandarete nelle uostre forme, & se glie cestone
 sirate la banda e'l luoco che si lascia per uede-
 re, & nettatela, & fatto questo farete tutto
 quello come di sopra faceste al catino. La cazza
 acconcia, come al suo luoco ui dissi, nel fondere
 da questa al catino non è altrà differētia se non
 che mediante il manico è strumento portatile,
 & si conduce con essa la materia fusa à luochi
 doue mi è uenuto piu commodo d'adattare le
 forme, & è strumento da maestri assai usato,
 massime nel fonder le poche quantità, per non
 comportar la spesa, ancho il fastidio di far can-
 nali, & fossa per sotterrare le forme. Del modo
 del fonder à crogiolo con mantici, d piccioli d
 grandi, & così del modo del fonder à uento non
 si puo insegnare l'ordine di tali strumenti che
 non si dica la pratica, & pero non penso altro
 dir uene per hauerne ditte à bastanza alli loro

Auertentie nel fonder à crogiolo,
 luochi, ma in questo discorso solo aggiogneruà alcune auertentie, che l'una è per saluar il crogiolo, guardarlo dal uento de mantici, l'altra se per caso fosse di trista terra il si sfendesse prima che haueſte fuſo il ſoccorriate con metterui un pezzo di uetro, ilquale ancora che foſſe debile ſoccorſo, pur alle uolte baſta, ſimilmēte come auiene à chi longamente fonde, che qualche uolta nel maggiore ſuo biſogno li manca il carbone à queſto ho gia preſo per rimedio di far ſegar certi legni tondi longhi quattro diſa, & gli ſon andato fra il carbone meſcolando, quali, anchor che molti ſe ne cōſumi, piu che ſi foſſe carbone à tal mancamento ſeruono eſſi, et maſſime alle fuſioni groſſe, come occorrendoui la ſperientia ue'l dimoſtrará.

De bronzi, & metalli compoſti, & allegati in uniuerſale. Cap. VI.

VI diſſi auanti, à chi uolena bene far l'arte del gitto, oltre al buõ giudicio, quattro coſe eſſergli neceſſarie. Prima il far delle forme, et bauere il forno bẽ fatto, & le legna di buona ſpecie, ſecche, & ſtagionate, et anchor la materia diſpoſta alla fuſione, & di tutto ui ſono particolarmente andato dando luce, & di queſta anchora, come al luoca delle leghe de metalli potete uedere, doue infra l'altre u'ha detto di quelle del nome aſſai, per ilche in

questo capitolo uolèdo poco dirne, ma per seguitar l'ordine promessoui ni dico, che sempre che potete tutta la quantità de nostri metalli, che uolete mettere dentro in una opera, se non n'incresece la fatica, ò spesa, l'allegiate, & facciate in pami d'una natura, perche oltre acconciarli meglio nel forno, et essere piu maneggiabili si fondeno tutti ad un tēpo, & con assai minor fatica, che nō fareste se fossero diuerse nature di perzi, et di dar al rame corrottione è di necessità. Perche se pensaste di fondere in forno di tenerbero rame fino da perse prima che n'haueste honore, & ui crepareste l'anima, & dappoi rispetto alla sua uiscosità, se uoleste gittarne una cosa sottile nō riuscirà, per nō essere corrente, et se ui riuscisse saria tutto busato come una spogna. Pero è di necessità fonderlo prima a qualche un delli antedetti modi, perche uuel fuochi repentini, & gagliardi con uento grande, et uiolente, et con buoni carboni, et fuso accompagnarlo si deue con stagno, ò con ottone. Alcuni per minor spesa ui mettono alquanto di piombo, et cosi questa materia composta di rame, ò stagno, d'ottone, ò piombo si chiama bronzo, & per il gitto è materia disposta a facilitazione & è corrente, & di questa si fa le figure & l'artigiarie et molti altri lauori. Fassi anchora del rame un'altra sorte di compositione qual come quella si chiama bronzo, questa si chiama metallo, ne pero è altro che quella del

Modo di fondere il rame.

Bronzo, che cosa sia.

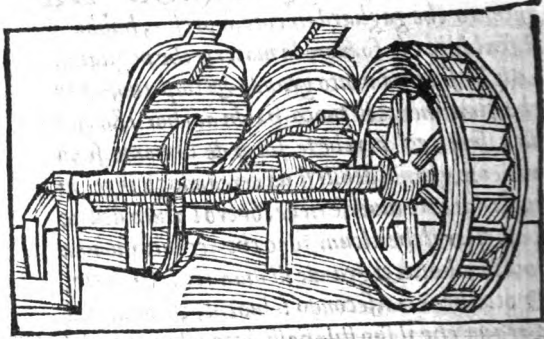
bronzo, ma scambia il nome in questo uocabolo uniuersale, per la piu & manco quantita che contiene di stagno. Delquale come passa da deci per cento fino à uenticinque, è chiamato da maestri piu & manco fino, & è quello che se ne fa campane, rispetto al suono, mortari, & la ueggi si per essere lauori sottili con durezza, come perche non habbino à rendere alle cose seppure, ò odore, ò tentura uerde, & spiaceuole, come il rende il rame, se non è stagnato, si fanno il bronzo, & per concludere bronzo, & metallo è tutto uno, ma così si chiamano per conoscere le differentie secondo li lauori.

Modi di diuersi ingegni de accommodare mantici per fondere metalli. Cap. VII.

Importante, & necessario effetto al pin delle fusioni sono li mantici, quali oltre al mander d'hauerli che sieno morbidi, & ricchi di panno, longhi, & larghi di tratto, & ben garbati, & che habbino buone uentole, longhe, & buone canne, & che per rottura non perdano l'aere che pigliano, il modo d'aconciarli che facilmete operino à loro effetto importa assai & pero hora ui uoglio andare notando alcuni ingegni communi da mouerli si con acqua come à forza d'huomo, accioche secondo che mi accade se ne possiate seruire. Benche questi tali effetti ogni maestro li fa secondo la sua commodità, ò il suo ingegno. Tutti pero con questo intento

intento che gagliardamente, d' presto, habbino
 à scaldare, & fondere le materie che uogliono.
 Alche si cerca uento grande & impetuoso, per
 che similmente il fuoco habbi anchor esso cose
 da essere, & perche le forze de l'huomo sono
 alle cose grandi debili si ua cercandogli ingegni
 con adattare diuerse lieue, ouero l'aiuto dell'ac
 qua. Per ilche alcuni sono che acconciano una
 ruotta à botacci grande di diametro, sei, sette,
 & otto brascia, secondo li luochi, & quantità
 l'acqua che il suo stile passi sotto alla punta del
 a tauola che uiene sotto li mantici dalla banda
 ti dietro, & che in esso fieno fatte alli suoi luo
 chi due lieue trauerse poste al contrario l'una
 la l'altra, & la tauola di sopra alli mantici sia
 ferma, & quella di sotto per non essere d'alcu
 na cosa tenuta caschi, & uenga à aprire il man
 ice, & tanto s'estenda che l'arriu sopra alla
 trauersa dello stile della ruota. Per ilche dal
 a forza dell'acqua fatta girare le trauerse del
 o stile che uenghino à leuare in su la punta del
 e tauole che sono sotto gli mantici, & à se
 arla con la parte di sopra, & così passata il
 mantice ricasci, & che sempre dalla punta
 delle lieue trauerse sia presa la punta delle tauo
 le che auanzano di sotto alli mantici, come ue
 ste qui nel disegno.

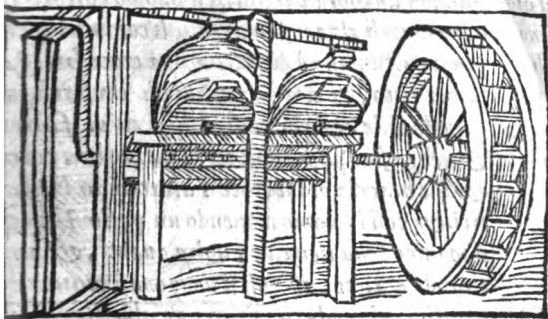
Modo di
 accòmo
 dar i man
 tici à ruo
 ta à bo
 tacci.



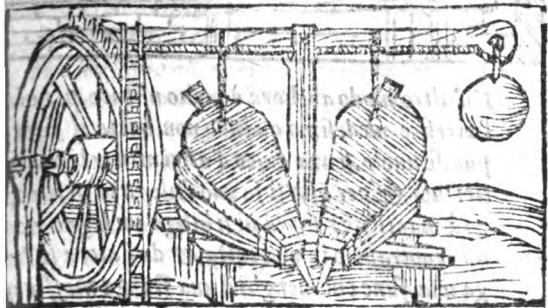
Modi di
accōmo-
dar li mā-
tici da ac-
qua.

Anchor s'acconciano gli mantici d'acqua in piu altri modi, ma due qui ue ne uoglio notare, accioche potiate con essi, ò con parte d'essi, adattarui d' tal effetto, occorrendoui. Fassi prima, una ruota d' bottacci, come quella che u'ho detta auanti, & nella fine del suo biligo, doue si posa, si fa di ferro uno asse torto, come quello d'un manico di ruota da coltelli, il quale alzando abbassi, & abbassando tira all' alto un stile, che sta biligato sopra alli mantici, che ha due bracciuoli, come una croce, alliquali sono attaccate le tauole de mantici de sopra, de quali la ruota girando tira all' alto sempre ne tiene suspesa una.



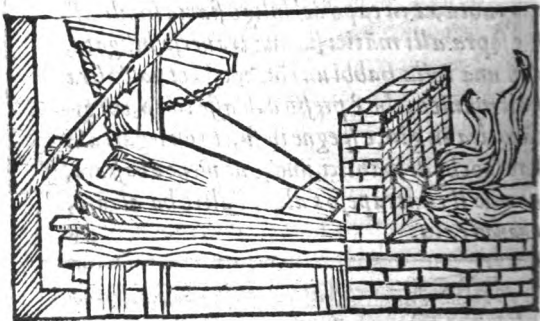


L'altro modo si è, facēdo simile alle sopradette,
 una ruota, et in capo del biligo sia un simile as-
 se, e sopra alli mātici sia una trauerfa biligata,
 hā una testa habbi un cōtrapeso, et dall'altra
 sia il manico, che è presso dall'asse torto, chi gi-
 rādo tira in giu, e spegne in su, et cosi legati alli
 loro luochi di mantici, uno se ne uiene abaßare,
 quando il contrapeso s'alza, l'altro ha alzare,
 quando cala.



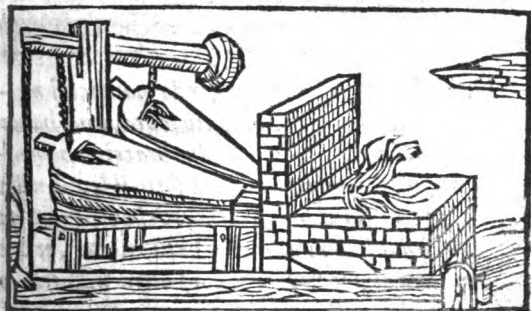
Modi di
accōmo-
dare li
mantici
per forza
d'huo-
mo.

Fannosi anchora per forza d'huomo con uarie
lieue diuersi alzari di mantici, li communi che
piu si costumano è di metter una croce biliga-
ta per ritto, & con una trauerfa confitta di
capo lo stile, & che passi al braccio di fuori,
& uenga fino appresso à terra mezzo braccio,
& alle braccia di tal croce s'attacchino li man-
tici, & cosi l'huomo mouendo un passo spinga
il manico della lieua, una uolta auanti, & una
tirando adrieto, & cosi si uengono à mouere li
mantici, alzando con tirare, & abbassare con
l'allentati.

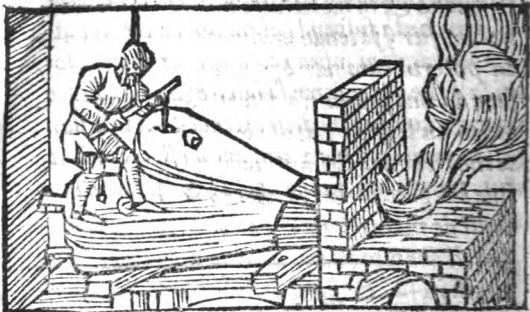


Vn'altro modo anchora è molto usitato, perche
l'artefice medesimo quando non batte il ferro
puo, se uole, senza aiuto d'altri menar li man-
tici suoi, & per q̄sto si fa uno stile ritto in mez-
zo à mantici, & sopra ui si biliga un legno con
uno contrapeso in una testa, & da l'altra ste-
ga una fune che uenghi à una stanga messa in

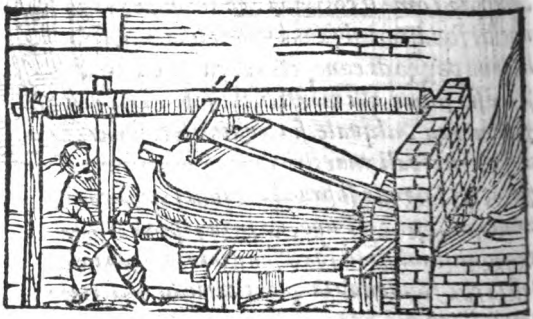
terra, longa quanto è tutta la fucina, et legata di sorte che la suspenda alquanto da terra. Talche montandoui sopra con un pie, et grauandouisi la fune, facci come fa la cicogna d'una campana, & cosi sagliendo, et scendēdo di tale stanga li mantici anchora uengano à esser tirati, et alleuati, & cosi fanno uento, & serueno benissimo.



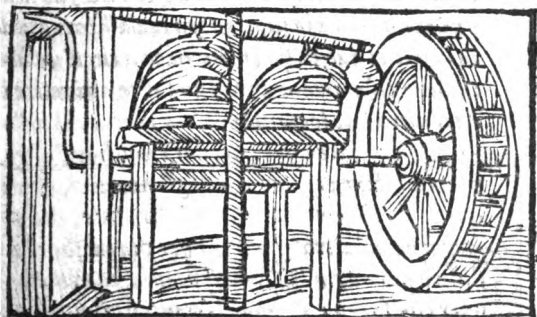
Anchora come si costuma, & massime per gli maestri fonditori, si fanno mouer li mantici con ligar un pezzo di canapetto al palco, ò altra cosa che sia sopra alli mantici, che sopra à essi uenga in mezzo, alquale sia legato un legno trauerso, che tali maestri l'usano di chiamare glogo, & salendo sopra alli mantici concordemente hor sopra à l'uno, & hora sopra l'altro, & aggrauandosi lo facci far uento, & cosi tanto si fa che fondendo la quantità della materia che uogliono.



Anchora per far uno alzar de mantici si mette un stile per piano biligato sopra, doue banchette collocati li mantici con due braccia che mosso da una lieua commessa di sotto il legno nella punta presso al biligo di fuori, che sforzata da uno ò due huomini con due passi auanti, et due adietro alzino hor l'uno hor l'altro mantice come uedete disegnato.



In questo & in molti altri modi anchora si potrebbe far, facendo una ruota grande doppia da poterui caminar dentro un huomo, & che fuor da una sponda sia detata a posse, ouero sia messo un legno a coltello in forma di meza ruota che lieni una lieua all'insu, quale spenga uno stile biligato in mezzo, alquale sia attaccati gli anelli de mantici, & che come la ruota grande gira, li denti pigliano la scala della lieua, & la mandi in su, & spegnendo il biligo doue sono attaccati li mantici, l'uno uenga per tal spigner a alzar, et l'altro per il suo cascare uenga a basar, & così uadino facendo per fino che u'occorre di bisogno.



Sono infiniti modi ch'alzano et abbasano, e che tirano, quali tutti si potriano applicar farlo far un de tali effetti, et io gia mi ricordo sopra à tali ingegni pensando che mi resoluei che tutto quel che si facena à acqua si potesse ne luochi

della necessità farlo anchora con la forza delli
 buomini, & così tutto quel che si fa con la forza
 delli buomini farlo far molto piu facilmente
 à l'acqua, & molti n'andai con il pensiero re
 trouando, & infra gli altri n'ordinai uno à un
 edificio nella ualle di Boccheggiano che cō una
 ruota sola in una stanza medesima à quattro di
 uerse fucine tal ingegno seruiua facendo l'offi
 cio di quattro ruota. Questo era una ruota de
 mantici à bottacci commune, ma piu grande,
 che al suo stile u'eran messi li suoi bracci tra
 uerssi, che alzauano li mantici alla prima fuci
 na. Dapoi in capo dello stile, doue il biligo era
 un ferro torto, simile à quello d'una ruota,
 quale in una stampatura di legno girando spe
 gneua una lieua in su, e la tornaua alla ritorna
 ta in giu, et questa spegneua un braccio d'un' al
 tro stile ch'arriuaua per in fin sopra alli maticci
 d'un' altro stile locati à un'altra fucina, et nello
 spegner che faceua alzaua hor l'uno hor l'altro
 braccio, doue eran attaccati gli mantici, & à
 questo similmente nasceua un' altro stile, che ne
 spegneua un' altro, qual era per piano sopra à
 l'altro paro de maticci, qual similmente nello spe
 gner che faceua alzaua gli mantici, che erano
 attaccati alli altri due bracci, et così d'edificio
 in edificio l'uno stile cō il medesimo ordine spe
 gnēdo l'altro faceuano l'effetto. Talche tutti et
 quattro insieme à un solo à due, & à tre, secōdo
 che li maestri uoleuano, & credo anchora che

far si potrebbe à piu, se la quantita de l'acqua è potente à solleuar le lieue, che uanno spegnendo li stili, alche s'ha da considerar, & circa l'ordine, e cosa facile, perche dal primo moto si può succendere à molti, ma quello che in tal effetto ueggio di contrario il mantenerlo à ordine essendo di tante parti, & hauere ancho à sopportar tanti pesti, & continuarli in tante forze, che ogni uolta che tal strumēto tutto giocaua, faceua un rumor grāde p la percussione de legni. Io questo non ui posso dimostrar in disegno perche e cosa troppo difficile à me in disignarla, bastami quelli che u'ho dimostrati che sono assai da poterui aprire la uia à li uostri bisogni, se le parole nō sono state bastā: i à saperuelo esp rimer.

Del finimento dell'artiglierie, e ordine di carri.

Cap.

VIII.

BEn che forse ui parra che io habbi trasgredito l'ordine per essere entrato à narrarui questo à dattamento de mantici, iquali ancho che non sieno forni, ò uasi da tener fusioni sono membri de principali da condurre al portar la barca delle nostre fatiche, & tornando al camino nostro ordinario, et prelupponendo che oltre al far delle forme habbate, fuso, & gittato, non solo figure, & campane, ma artiglierie alle quali numero si ricerca, per dar li lor fini, certa pratica ordinaria. Per ilche mi par ueder che habbate piene le forma, & che le ui sie no

Modo di
fondere
l'artiglierie.

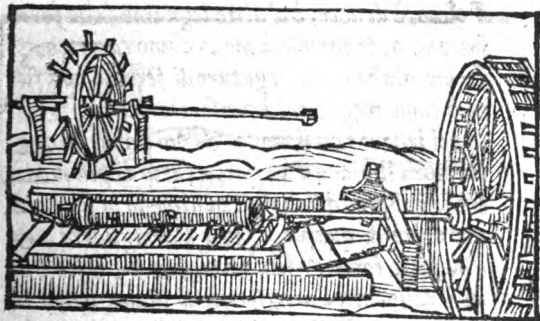
menute benissimo, perche inuero à chi usa le sue
auertentie non uol la ragione che altrimenti
si li aenghino, & appresso canato della fossa il
nostro gisto, & dapoi spogliatelo dalla terra
Per non ni baner io detto piu là uedendole cosi
rozzze, & in forma che à pena ui si dimostrano
quel che sieno. Perche noi non ui sbigottate nel
la gran fadigha per ridurle ui uoglio aprire un
poco di uia, accio, ui paia da me essere alquato
aiutato p ilche primamēte essēdo artiglierie ne
dete di cauare lo stil del ferro che nel mezzo del
l'anima uiene à esser locato. Et che farete facil-
mente colpendo il caloagnolo dell'anima, massi-
me se prima con tenere, ò canape, ouero funicel-
la, sara stato tal stil inuestito, & appresso con
una sega sottile d'acctaro con denti minuti pic-
coli, & dritti, temperata con olio, ò altro grasso
ouero con una falce senera minutamente intac-
cata con una martellina il suo taglio, sega-
rete la matarozza, che è sopra alla bocca, e ap-
presso farete lenar con diligentia con uno scar-
pello la terra attaccata alle ricce, ò altroi-
bronzimento, che tenga sopra, & dapoi cò grat-
tabuge, & acqua ritrouarete l'impresse, armi,
fregi, & cornici, che per ornamento fatto u'ha-
uete, & con uno martello ogni superfluo, che
fia bronzo, battendo rimetterete e al fine netto
il bronzo con leuare, & con il rader, & taglia-
te ogni terrefrità con uno martello grosso dili-
gentemente battendo li suoi piani pianissimi

di ridurrete, & similmente la bocca, & tutte le
 sue cornici con lime, & con ogni stromento, che
 vi viene meglio, giustissime, et terminate al pos-
 sibile, ridurrete. Dapoi con un ferro longo, &
 gagliardo, & in punta habbi alquanto d'accia-
 ro, fatto à guisa d'uno scarpello, alquanto agob-
 biato, ouero à tre ponte, come un ferro di lancia
 da giostra a minuto, ò come vi pare, canarete la
 terra che ha fatto il panno per la palla, per la
 poluere, & per il fuoco, colpeggiandolo tanto
 con questo dentro à tal terra per fino che tutta
 se ne cavi, & con diligentia canandola fuori la
 farete netta, & li farete il suo buso al ultimo
 del na cno da piei piu che potete, per introdurre
 nell'artiglieria doue è la poluere il fuoco, con
 una saettella d'acciaro messa in uno gran tra-
 panno con grande baste, e grã mattarozza gros-
 sa, poco manco di quanto uolete che il buso sia
 et che la punta habbi fatta à modo d'uno scar-
 pello con il taglio bolso, et piano, et che sia re-
 perato nel principio della niola. Forassi ancho-
 ra cõ un altro modo mettẽdo la saettella in uno
 manico che ha forma d'uno rocchetto da fesa,
 adattando l'artiglieria in fianco con uno arc-
 chetto, ò con uno neruo, ò fu ne sottile appog-
 giãdo la parte di dietro della saettella à una uer-
 ga di ferro doue sia stampatoui un piccolo rite-
 gno, et con diligitia facẽdo girar la saettella, et
 con la uerga pian piano spegnẽdola, secõdo che
 la ua logrando la forarete, p fin che arriuarete

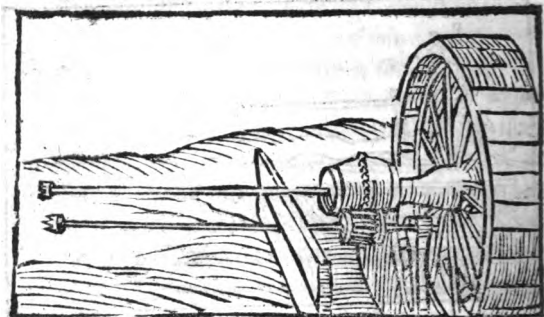
el uano dell'anima, auertendo di far in modo
 che la non ui si spezzi, perche molte volte chi nõ
 è diligente quando le spezzano auar non le pos-
 sano, & delli due modi quaſto dell' archetto se-
 condo me è il piu ſicura, e delle forme delle ſact-
 telle quella dello ſcarpelleto è la miglior, per-
 che aſſai piu leua che ſe gliè con punta à oliua,
 ò quella delli due tagli l'uno contrario à altro,
 come molti coſtumano, & ſopra à tutto auerti-
 te di fare che il buſo non ſol referiſca nel uano,
 & in qual piu ſtremo del uacuo dell'anima à
 ponto, ma una parte ſe poſſibile è ſi troui à eſſe-
 re nel ſodo, che ſolo baſta ogni poco che ſfondi,
 atteso che per ſperienza ſi è ueduto, che il fuoco
 meſſo per tal modo fa che la forza della polue-
 re non ribbate l'artiglieria in dietro, et non ba-
 ſtando non dà paſſione ne all'artiglieria, ne alli
 carri, che la ſuſtiene, & tirano piu giuſto, &
 coſi à queſto modo condotte, ſi poſſano dire ſui-
 te, ſe dentro il uacuo, doue ha da correre la pal-
 la, ſono da bronzi ò dalla terra perfettamente
 rinette. ma p piu cautella bellezza, e ſicurtà del
 l'artiglierie, & per far che l'effetto loro del ti-
 rare il ſaccino con perfetta giuſtezza, Hanno
 queſti ſignori ſoldati ouero maeftri di artiglierie
 principato à uolere coſi le groſſe come min-
 te, che dentro per tutto ſi triuellino, come ſi fan-
 no gli archibuſi, & ſchioppi di ferro, che per
 tirare à braccia ſi coſtumano, con liquali non
 ſolo li colombi, ma con la mira, che gli fanno,

danno in ogni piccolo segno, & ammazzano
 ogni uccello, & animal che vogliono, anchora
 che il sia piccolo. Per il che vi uoglio notare
 parecchi modi, che ho con sperienza usati, accio
 che uolendo, ne ne possiate anebo r aoi seruire
 per si, che non trouate meglio d' uno di questi,
 & per far questo effetto, doue ho potuto, ho
 fatto una ruota grande doppia da poterli
 caminare dentro un'buomo, per darli il mo-
 to, & quando non ho potuto questo, ho fatto
 con una ruota da carri di cannone, & in la bos-
 sola ho incastrato un leguo per il mezzo del qua-
 le ho messo uno fil di ferro con un manico tor-
 to simile a quel che uolge detto ferro da ruota,
 & dall' altra testa ho fatto una buona gobbia
 quadra, & la ruota ho posata sopra tal biligo,
 nella gobbia di questo ho commesso uno fil gros-
 so longo tanto che serua a toccar il fondo del na-
 no dell' artiglieria, & in cima di questo ho fat-
 to saldar uno quadro d' acciaio con tutti e quattro
 li suoi canti giusti, & taglienti, & bene temper-
 rati, perche messo nella bocca dell' artiglieria il
 girato facci, a ponto il tondo, & questo è il mo-
 do commune; honne ancora fatti con casselli di
 bronzo, & commessoli d' acciaio, quattro can-
 toni, per fuggere quella incommodita, che rende
 quel massallo d' acciaio, & ferro, intemperare a
 giustare a ponto, et arrotare, perche' l' sia tagli-
 te, di poi ho addattato il pezzo dell' artiglieria
 che ho voluto triuellare sopra a uno modello

d'olmo, o di noce, o d'altro legname, che sotto
 sia piano, & fattolo à modo d'uno carretto, &
 fermatolo bene con legature di ferro, o con fu-
 mi, o come meglio mi e parso, accioche il triuella
 lo nel leuare non il moua. Et poi ho messo que-
 sto sopra il piano d'un palco fatto di piu mod-
 li che gabbino di longhezza almeno lo spazio di
 due volte di quanto e longa l'artiglieria; &
 l'ho fatto forte, & ben fermo, & fra il letto di
 ue e collocata l'artiglieria il piano detto ho
 messo tre corletti tondi à trauerso, accioche fa-
 cilmente l'artiglieria secondo che e tirata ca-
 mini, & per questo ho adattato auanti uno ar-
 ganetto p trauerso che equalmente tri due pez-
 zi di canapetto attaccati alla sponda del letto
 à due buoni uicineti di ferro; & anchora io ho
 acconcia un' altro arganetto dietro per poterli
 ritirare quando la score, et per cauarne le triuella-
 ture, e il triuella, cosi quãdo io ho finito d'ac-
 cõtiar tal edificio cõ l'ordine detto, ho fatto
 girar cõ la forza di tre, o q̃tro buomini la rota
 biligata, e prima ho l'haste del ferro nella gob-
 bia, o da capo o da piedi ben commessa, & per
 uno bufo che li trapassi, messo una chiauarda, e
 co tirare dell' arganetto accosta la bocca dell'ar-
 tigliaria à poco à poco girãdo l'ho fatta andar
 fin nel fondo, & cosi in due, ouero in tre riprese
 crescendo sempre gli tagli del quadro dell'ac-
 ciaio uno spago se non piu io l'ho benissimo net-
 te, & triuellate.



Ma molto piu mi piace il triuellare per uia del
 la ruota doppia da poterui caminar dentro con
 un huomo, ò dui, che cõ la ruota da carri de can
 none, p rispetto che al suo l'asse, s'el si puo aggu
 gnere uno pettine, ilquale entrãdo in uno corlet
 to che anchora lui habbia per ase uno altro tri
 ueleto, & caminando nella ruota in un mede
 mo tempo se puo triuellare due artigliarie,
 & fa molto maggior effetto questa giun
 ta che non fa l'asse proprio della ro
 ta, & questo non puo accadere
 nella ruota de canonì perche
 non se li puo accomodar.
 gli huomini che à brac
 cio dia il moto alla
 ruota per fare
 tãto effe
 to, come nella figura dissegnato
 si uede.

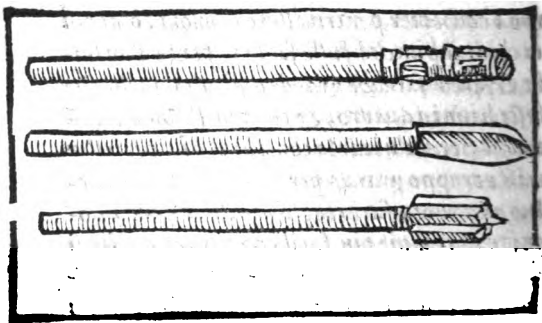


Anchora ho fatto tale effetto di triuellare cō
 piu altre sorti di triuelli, quali, ui uoglio narra
 re, perche accadendoui non habbia te a' esser
 soggetto a' un modo solo, & in Firenze uolsi no
 dere la sperienza di piu modi in fra gli altri per
 triuellare una colubrina feci un' basta di legna
 me di leccio secco grossa poco meno ch' il uano
 dell' artigliaria, nel quale feci in loco del massel
 lo dell' acciaio incastrare a' contrario l' un del al
 tro otto tagli d' acciaio temperato, & fatti ta
 glianti con tre cerchi di ferro, un da piei, uno in
 mezzo, & l' altro da capo legamento d' essi adat
 tati pero da poterli mettere, & cauare a' uostra
 posta, de quali quattro ne ueniua da capo, &
 quattro piu bassi, & cosi questo tal stile mi ser
 ue a' triuellare tal colubrina benissimo. Ancho
 ra oltre a' questo per triuellare il Leofante nel
 medesimo luoco col parere d' un fabro, inge
 gnoso si fe un triuello a' similitudine d' uno di
 quelli

quelli ch' adoperano alcuni maestri di torno, che li chiamano triuelli alla francese, che siano quasi cõe gobbie, ma questo era cõe un pezzo di canale d' acciaio temperato cõ gli suoi tagli uini, & taglienti, & questo girandolo con una ruota grande leuaua benissimo anzi alcune uolte piu presto troppo che poco, & non offeruaua, in tutto li termini giusti. Anchora come u'ho detto di sopra uolendo fare un triuello d' acciaio da cometter per triuellare cannoni, ò doppi cannoni ò pur che fusse saldo in punta d' un ba-
 ste di ferro farebbe grande difficultà farlo che stesse bene in quadro, & che tenesse buoni li càtoni si per fabricarlo come anchora per esser massa troppo grande per scaldarlo, temperarlo, ò alla ruota farlo tagliente. Per il che bisogna pensar à uie piu facili, & per far questo si fa di bronzo un tassello tondo grosso poco meno ch' il diametro della palla, et in questo si fan quattro, ò al piu sei canali, che stieno in fondo à coda di rondine, & in questi dapoi sia commesso quattro coltelli d' acciaio ben temperati et taglienti, & n'ho detto quattro, perche quattro fanno meglio che se fussero piu, atteso che con piu si dà gran fatica, quanti piu sono al triuello, perche piu s'attacca, et cosi questo tassello commesso in un stil quadro di ferro, ò di legno grosso, e lōgo à sufficientia, et attraversato per di sopra che nō possa uscire cõ una chianardetta, et con la lieua d' una grã ruota ti-

bb

rata à braccia, ò à huomini per dentro, ò per di sopra che la caminino, ouero con cauallo, ò acqua, adattata si triuellarebbe non solo un' artigliaria di queste che hoggi si costumano, ma una bōbarda, e al tutto se ne leua ogni superfluita, ò impedimēto che p dentro la palla poteste p q̄si uogli modo alla uscita hauere, et così questi sono gli modi che per triuellare artigliarie, usati e ho usati, ò ueduti, ò ho sētiti che si sieno usati.



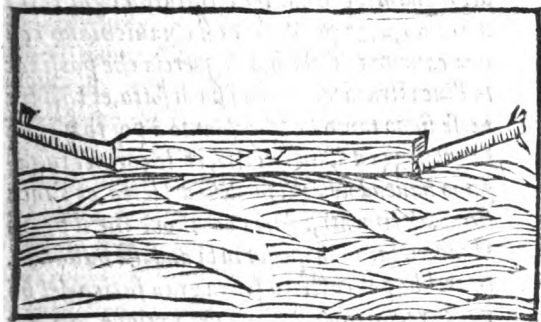
hora hauendo fatte l'artigliarie, & dalla terra rinette, & da ogni altra superfluita, battute, & triuellate, & fatti gli loro busi da introdursi il fuoco, & ridutte tiranti. si deuano proporre, tirandole tre botte per discredere, & ficcare il Patrono, che l'ha fatte fare cō poluer comune, e l'ultima con tanta quantita che sia di peso pari alla palla. Dapoi altro nã gli manco se non di metterle nelli loro carri, & condurle in atto. Per ilche, accioche possiate anchor questo fare mi uoglio in q̄sto discorso dar luce come

far si deueno gli carri loro . Dicendo contra à
 un certo parlare, che molti dicano, delle misure
 et pesi che bisognano alle cose, lequali quando
 questi non le fanno diterminare, dicano douer-
 si far si fare à discretione, lequali cose se gli hu-
 mini non sono di molto giuditio, ò di molta spe-
 rienza, ò se à caso non ui si abatteno, che potria
 essere, sempre sono per far, ò poco ò troppo,
 & per concludere tutte le cose che hanno biso-
 gno d'un'altra, ò con misura, ò peso, è di neces-
 sita che habbino insieme conueniente proportio-
 ne, & quello che gliela uol dar à caso ò per sua
 discretione facilmente puo errare. Ma la uera,
 & piu sicura uia è quella che con l'esperientia
 della ragione si tira dalla cosa che uolete accom-
 pagnare, laquale sempre trouarete che ella ha
 in se con il mezzo, ò con il terzo, ò con il quarto,
 ò con altra parte determinata la sua predetta
 proportione. Et tornando à questi che fanno li
 carri per l'artiglierie, & che fanno li letti et le
 ruote à caso, hor piu basse, hor piu alte, hor piu
 sottilli, & bora piu grosse & piu cariche di le-
 gnage, che al peso & alle forze dell'artiglierie
 non si conuengano, Tal che secondo l'oppenione
 mia s'aggirano come farfalle à lume, attese
 che le uengano spesso à far tanto deboli che al
 tirare regger nõ possano, & qlli che da qsto ri-
 spetto guardar si uogliano, le fanno grosse cõ
 masi di legname cascano in un'altro in conue-
 niente, perche le fanno tanto sconcie che diuen-

Modo di
far li car
ri per le
artiglia-
rie.

rano inhabili da poterle condurre à uiggio e al
le battarie, et à quelli luoghi doue li pa troni ser
uire se ne uogliono, anzi bene spesso, à chi l'ha
cosi, gli sarebbe meglio à non le hauere, per tro-
uarsi da esse non solo impedito, ma come immo-
bile, & legato, & lassar in man delli nimici nõ
si uorrieno, ne si deueno, ne anchoro condurre non
si possano. Perilche, secondo la mia oppenione
& secondo che trouo, dal pezzo dell' artiglieria
s'hanno da cauar tutte le misure si la longhez-
za come la grossezza de letti, & dapoi del dia-
metro della ruota s'ha da cauare la grossezza
del mezzo, & costi del mezzo. s'han da cauar li
gauri, & di gauri li raxxi che li sustentano, & co-
si l'asse che entra ne mezzo. doue girano le ruote
con dar loro conueniente grossezza, et longhez-
za, delquale primamete dir ui uoglio, come que-
sto mi pare che habbi bisogno di quattro confi-
detationi, prima ch'il sia di legname di natura
duro, ben secco, & bene stagionato, grosso secõ
do il peso che ha da supportar l'ogõ, in prima la
continenza del letto, dapoi quãto sono li morzi
& piu tanto quanto sicuramente da capo ten-
ghino le chianarde, & anchoro dalla ruota al let-
to facciano alquãta di separatione. Perche nel
caminare le ruote non stracciano il letto, et che
tutte queste longhezze congiunte insieme si die
auertire che non eccedino alla larghezza d'una
carroreccia commune, & di grossezza si confac-
ci alle bossole delle ruote, & uole anchor que

DEL FINIMENTO. & c. 247
 Ho tal asse alquãto ogni testa corn eggia, pche
 meni la ruota da piei larga piu che da capo, &
 à uolere tal asse formar si ua prima sfacciãdo
 il suo legno cõe uedre qui appresso disegnato.



I letti dell'artiglierie grosse si debbano far lon
 ghi quanto è la longhezza dell'artiglieria, & far le ruo
 grossi di legname il terzo della palla, larghi tan
 te de l'ar
 to quanto l'artiglierie, e incastrino à ponto, & tigliarie.
 che commessi li bilighi facilmente a l'zando, &
 abaßandosi mouino, et di altezza uogliano esse
 re quanto è l'incastratura del pezzo con l'inca
 stratura dell'asse, auertendo che tagliata non
 la debiliti per tal modo che la non tenga per ri-
 battere in dietro, quando la tira. Molti sono, che
 tali letti far costumano senza alcuu garbo pia
 ni come due pezzi di modelli, che inuero tal for
 ma si fa alle molto grosse, ò à quelle che hanno
 da seruire per corsia di Galera, ouero forse al
 non potere trouare modelli à sufficientia tanto.

larghi, anchor che quelle che si mettono in nati
 & in luoghi che habbino à stare ferme non im-
 porta come sieno, hor q̄ste si colleggano cō tre
 galiarde traerse incastrature, per la grossezza
 del legname, con due incastrature à ogni testa
 di traersa, & per di sopra si chiauichiano con
 una canichia di leccio, & di quercia che passi tut-
 te l'incastrature, et arriui fin di sotto, et tali tra-
 uerse sieno tanto longhe quanto à porto u'entri
 la grossezza dell'artiglierie, et le cornici in ta-
 glino hauendole nelli modelli del letto, et s'incu-
 strino, altrimenti si daria occasione che il pezzo
 standouì largo in quà et in là andasse ballando,
 tirarebbe poi costiero senza gran fatica del ba-
 bardiere. Le ruote de carri per ragione, & per
 sperientia è stato ueduto che quãto hanno mag-
 gior diametro piu facilmente muoueno, per ha-
 uer il lor circuito piu leuato in se, e posar nel na-
 no della terra manco, ma sono piu debili rispet-
 to al tratto longo de razzi, et oltre à questo nõ
 s'hanno da far tanto larghe di diametro che nõ
 portasse tanto che messa l'asse non signoreggiaf-
 se il pezzo dell'artiglieria, & pero haueste da cõ-
 siderare la grossezza, del uostro pezzo, e l'altez-
 za de leti, & uedere s'haueste à tirare in un luo-
 go piano, & l'asse non ui uenisse tanto alto che
 di molto sopra facesse la cosa che uoleste batte-
 re, pche in molto alzare l'artiglieria dietro s'of-
 fende nel tirare, anchor che facilmente le ruote
 si muouino il letto, & pero sette uolte quanto à

Modo di
 far le ruo-
 te d'icarrì
 de l'arti-
 gliarie.

il diametro dell'artiglieria grossa da pici, farete il diametro delle ruote, & la grossezza del suo mozzo farete la sesta parte del mozzuto, & di longhezza il quarto del diametro. Questi comunemente per fare meglio si lauotano al tornio, ouero con uno sesto à mano, perche sono come il ponto à tutto il circolo, fanno si dalla parte di dentro piu grossi che di fuori, perche hanno da contenere la boscola maggiore rispetto alla parte della asse in grosso.

Auertendou che quando tal mozzo è piu longo tanto piu fa il carro sicuro à non rinoltare sotto sopra, come spesso caminando auiene, ogni ruota si fa di cinque ò di sei gauio, è ogni gauio s'adatta due razzi che cõmesse prima nella Stampatura del mozzo, e incauicchiati cõ due cauicchie trauesse per ogn' uno passando nella stampa dell'altra, et dappoi al suo dritto bucarando, e stampando à trauerso del gauio si commette le ponte, et frignendole à ponto formano un circolo giusto mandandogli con il corpo della mazza per in fine al termine del ritegno del razzo. Auertendo, che quando fatte nel mozzo le stampe da commettere gli razzi, di fare che gittino le ponte in fuorvi al meno quanto è la grossezza del gauio, accioche la ruota non prema il razzo per dritto. Mosso tutto da ragione, et sperianzia. Perche s'è veduto che caminando con artiglieria qualche sasso, come auiene, che si

LIBRO VII

sfontra, urta nelle ruote, ouero. per trouare la strada pēdente molto si gitta il carro in su una banda, & all' hora le ruote cosi. fate uengano a dattar li lor razzi p dritto, e fāno forza a sustētar il peso assai piu gagliardamēte che nō fāno q̄lle che hāno li loro razzi per dritto. Perche quādo le si trouano forzate, & pendenti si trouano le loro ruote, torte, il carro facilmente trabocca, & le ruote ne razzi, ò uero ne gauri si spezzano. Et cosi cōdotti di legname li letti delle artiglierie, & ruote, e composti in carri s'armano di spiagge di ferro, et principalmente le ruote, alle quali primamente per ogni ruota si fanno due bossole, una di circuito piu grāde che l'altra, & si commettono nel mezzo, la maggiore dalla parte di dentro, & l'altra di fuori, & quelle sono che incammano l'asse. Anchora si fa a ogni mezzo due cerchi nelle teste alquanto acantonati, perche il tenghino che non stenda, et si cōfichiano, & strengano bene di fuori, nelli estremi del circolo si mettono quattro pezzi di spiagge, almeno larghe quanto è il gauio, ò poco manco, & con chroui con teste grosse, accio fatti secondo le qualitati dell'artiglierio, et de gauri con uno ordine, ò due si cōfichiano. Houi detto douersi fare questo con piu pezzi di spiagge, & non con una, anchora che la ritegnese tutti gli gauri, come alcuno si crede, che stare douesse meglio. Ilche non è uero, perche se caso

n'occorresse di racconciare il carro di gauri, o di razzi, facilmente, essendo di pezzi, si puo fare, s'conficcando solo doue bisogna, senza haue-
 re a s'conficcare il tutto, il quale senza dubbio quando si s'conficchia in scambio di racconciare in uno altro luogo della ruota, giustan-
 do ui crescerebbe la fatica, et cosi a ogni afrontatura delle sopradette spiagge solo fa una le-
 gatura di ferro bricata, che le piglia tutte due, & si lega sotto al gaurio, & ancho per piu for-
 tezza si fa a ogni gaurio una incastratura che commette l'uno nell'altro, & di fuori si confic-
 cano, et trapassano all'altra parte. Armanfi di spiaccie di ferro, similmente anchora gli letti,
 & prima a luoco doue stanno gli bilighi dell'ar-
 tigliaria si mette a ogn'uno un piumacciuolo di ferro, che ha di sopra uno becchetto forato, da mettere una chiauarda, & sotto una coda di chiauarda per la grossezza dello letto per fino di sotto; appresso si circondano tutte le teste per infino al taglio dell'asse, & di sopra per fino presso sopra al biligo, doue è una suodatura che piglia un'altro pezzo di spiaggia, che caualca il biligo, & ua per fino al pari della culatta, & questa da quattro chiauarde, che trapassano per la grossezza delle spode del letto, & pigliano le parti di sotto, che ue n'è una che trapassa l'asse, & dal buchetto del piumacciuolo sono ritenute tali ferrature, & con le loro riparelle, & zeppe ribiadite, da poterle, uolendo, facil-

mente cauare. Dapoi à ogni coda di letto da piei si mette una legatura di spiaggia, & queste con chiodi se conficano, & in mezzo della trauersa da piei si mette un anello con una cathena, & poco piu su attrauerso del letto si caua una canichia grossa, per mettere il timone da potere tirare con boui, ò buffali, ò pur con cauali, & ne i piani della larghezza del letto sopra à l'asse si mette un buono oncino di ferro uolto al contrario della bocea, per potere attaccar un canape, che non scorrino alle calate, & ancho per tirarle alcune uolte per tal uerso, rispetto à luochi diastrosi, che per li camini si scontrano, & questi come potete comprendere sono tutti li pezzi delli ferramenti che uanno in uno carro d'artiglieria, à chi uol ben ferrare, & hauete da sapere, che se gliè cannone, uol di ferro poco piu ò manco di libre quattromile cinquecento, ouer cinquemila libre di ferro.

Modi di fare le chiauagioni delle ruote.

Et perche le chiauagioni delle ruote bannodiuersità secondo li pareri, mi uoglio discorrere le differentie di quelli che s'usano, quali sono di tre sorti, ma questo deue considerate chi ha da condurre. Perche ò le s'hanno da condurre le artiglierie ò per montagne, ò per terre fangose, ò poluerosse, ouero sassose, accioche possiate foccorrere à li incomodi, et n'auertirò d'alcuni uantaggi, de quale per hauerne nõ si die mancare, di cercare, & farne ogni diligentia, & in questo è grandissimo aiuto, et pero per li sangtè

& luoghi piani, quelli cbiovi, che saprauanza-
 no la ruota, si ficcano & fanno difficultà à ri-
 rarle, et anco alquato il secondo chiodo cō q̃llo
 ch' in mezzo à ponto s' accorda à impontare, et
 accresce difficultà, & pero per questi tal luo-
 ghi sono meglio quelli c'hanno le teste piane in-
 castrate con una stampa nella grossezza della
 spiaggia, & che fuori di essa non hanno alcuno
 rilieno, et di q̃sto ne fece sperienza quel sapiētis-
 simo Signor Alfonso Duca di Ferrara, qual di
 sua bocca mi disse hauere che al carro dell' arti-
 gliaria cō ruote cosi fatte bisognarli manco un
 paro, & due di canalli, ò di boui, che à quello
 che hanno le teste acute à similitudine di pontè
 di diamanti, è uero che alla vista quelli sono piu
 uaghi, e senza dubbio credo che alli luoghi mō-
 tuosi & aspri questi del capo à diamanti fatti
 sieno piu utili, perche meglio defendeno la spia-
 gia del ferro, & la ruota del sasso, & ancho
 per ficcarsi tali pōte fanno alla ruota certo ap-
 poggio da non potere soccorrere ne à lo scēdere
 ne al salire. L'altra sorte di chiauagioni chē
 hanno il capo tondo sono fatti à caso per car-
 ra da portare pietre, & da maestri senza con-
 sideratione ò disegno, che solo gli basta che ten-
 ghino la cosa, che cōficano; Appressò alle chia-
 uagioni sono le differentie delle legature, qua-
 li come u'ho detto, chile fa à modo di braca
 che piglia le riuerce delle teste delle spiagge,
 & doue s'acostano sotto, si legano con una

chiauardetta ritorta, & alcuni le ripiegano in loro medesime, et ancho è che in scambio d'una ne fa due, & à ogni testa, & ancho in mezzo della spiaggia ne mette una, tutte tali cose sono pareri, & uolontà de maestri. Voglioui anchora auertire del legname che per tal effetto da adoperare hauete, qual auertite d'hauerlo, di che sorte il sia, che sia secco, & stagionato, & che per fare li letti, & li morzzi, & gli gauri sia d'olmo, li razzi & l'asse di leccio, ò di quercia, & di nuouo ui dico che uole esser benissimo stagionato & secco, altrimenti in poco tempo, ò in poco uiaggio ogni cosa si scomette & guasta, & di nuouo gli hauete da rifare da capo, hora secondo le grauezze del pezzo s'ha da pensare di metterlo in carro, alche molti ordini di uiti, & d'alzari di pesi ui potrei dire. Ma quello che per necessitá s'usa è una scaletta bucarata, qual cõ una chiauarda di ferro fa sedime à una lieua, & prima se incassa nel letto il pezzo in terra senza ruote. Dapoi s'alza l'asse da una banda, et ui si mette sotto qualche cosa, che non li lasci tornare in dietro, & dapoi si fa il medesimo da l'altra parte, & cosi in due, ò tre alzate s'alza tanto, che nell'asse entra una ruota, et cosi si mette anchora l'altra, & con il percotere, & con le lieue si riducono alli termini loro, & con una chiauardetta nella punta dell'asse

Modi di si fermano. Restauì hora, per poterla menare,
 dur le solo à acconciare li timoni, che s'hanno adatta

re, secondo con che tirare la uolete, ò con li huomini, ò con gli caualli, ò con buoi, ò buffali. Se con huomini, si mette sotto uno caretto cõ due ruotette, accioche la tenga suspesa da terra, & s'attacca il funichio alla cathena, che metteste da piei, & con una chiauarda si ferma la coda del carro sopra al carretto, & fassi tirare il funichio. Se con boui, ò buffali, si mette un timone solo alla chiauarda del mezzo, & alla punta del timone s'attacca alli buoi il primo gozzo, & al funichio segue d'attaccare il resto. Et se con caualli, ui s'adatta due timoni, uno per banda, & uno cauallo entra in mezzo. Da poi s'attacca il caiape à uno oncinio del timone, & passa per il collar del primo cauallo à uno à uno, ò à due à due, cõ questo ordine ue ne potete attaccare quãti n'hauete dibisogno, accioche facilmente la tirino, con li quali piu che con altro animale, con prestezza, & facilità, à luoco loue uolete, si conduce. Et fino qui sia detto quanto ui potesse dire propriamente dell'artiglierie. Delle polueri, et delle Palle, et de moti d'adoperarle ui dirò alli loro luochi, quando ui ragionarò delle battarie, che si fanno.

Modo come si fanno, mediante le fusioni, le palle di ferro, da tirare cõ le artiglierie grosse, et piccolo.

Cap. IX.

PEr non deuiare da l'ordine principato, si nel dire delle fusioni, come delle cose necessarie all'artiglierie, ui dirò al presente il

modo con che si fanno le palle del ferro, in-
 uentione certamente bellissima, & horribi-
 le, per il suo potentissimo effetto, e cosa nuo-
 ua all'uso della guerra, perche non prima
 (che io sappi) furono uedute palle di ferro
 in Italia per tirarle con artiglierie, che

Carlo Re
 di Fracia
 nel 1495
 fu il pri-
 mo che
 portò in
 Italia
 palle di
 ferro per
 l'artiglia-
 rie.

quelle che ci condusse Carlo Re di Francia
 per la spugnatione del Reame di Napo-
 li, contra del re Ferrando l'anno millo
 quattrocento e nouantacinque. Hor, ben-
 ché di queste ue ne habbi succintamente par-
 lato in dietro, quando ui dissi del purga-
 re del ferro, Mi è parso piu distesamento
 douerni qui di nouo come se si fanno di-
 mostrare, per ilche primamente ui dica
 essere necessario, oltre al ferro mantici,
 manica, & carbone, & hauere le for-
 me, senza lequali di gitto fare non si po-
 trebbono, & queste tal forme gia nelli prin-
 cipij che se ne cominciò à lauorare in Italia,
 si soleuano fare, per non l'hauere à fare sem-
 pre di terra, di bronzo. Hora gli maestri
 presenti, per uantaggio di satuamento di spo-
 sa, le fanno di gitto del medesimo ferro, le-
 quali anchora che io sappi, che per uoi mede-
 simi per gli ordini delle forme auanti insi-
 gnatoui fare le sapete, Pure perche in ogni
 pratica di cosa particolare ha qualebe dif-
 ferentia dal generale, ui dirò l'ordine, che
 si tiene à fare queste, per lequali primamen-

Modo di
 fare le

se si fa una palla di legname, ò di terra, ò uera palle di
 se ne ha fatta una di piombo, ò di ferro, ton- ferro per
 da, & à punto alla misura che fare la uo- l'artiglia
 lete, caso che nella uostra forma fere ne ue- rie.
 uogliate solo una, se non habbiate tante,
 quante uolete che la contenga, & que-
 sta, ò queste, sotterrarete mezze in una ta-
 uola, ò in creta, & onta con olio, ò con
 grasso porcino, ui farete sopra una forma
 di gesso, ò uero di terra, se non haucte ges-
 so, à punto come di ferro, ò di bronzo uo-
 lete che la sia. Dapoi allo scontro di que-
 sta farete l'altra mezza, & dapoi cauate
 ui farete le sue bocchette per gli gitti, &
 sfiatatoi, & cosi quattro buchi da incbia-
 uare, per farui gli ricontri, & dietro ui
 farete uno picciolo, ouero una risegna da po-
 tere attaccare le tanaglie, & cosi queste fata-
 te à punto, gli incenerarete, ouero le ogne-
 rete de olio, & ogni una di perse, forma-
 rete à mezzo à mezzo con terra da forme,
 & farete gli loro carri liquali cosi fatti,
 & ricotti riempirete di bronzo, ò di fer-
 ro fuso, come piu ui piacerà, & cosi ha-
 uerete le forme da gittare le palle, che ser-
 uono benissimo, nelle quali ui se ne adatta
 una, tre, cinque, & sette, & piu se piu
 ne uolete da potere gittare per uolta. Re-
 cordandoui sempre quando gittarete d'incene-
 rare dentro alquanto le forme con cenere di

bucato, e piu anchora adattarote un gran pero di tanaglioni, che habbino le bocche bucate di un buco quadro, nelquale entri il piccioletto, che di dietro alle forme faceste, ouero entri nella presa della rissegna; & con queste l'andate maneggiando seondo che u'occorra. Appresso à queste hauerete il ferro disposto à fusione, ilquale uedrete d'haure di quello agro corrotto, che per purgarlo dalla terrestrità, è passato al forno, ouero di quelli ferracci ruginosi antichi ributtati, anchor che qualunque ferro buono, per purgato che il sia, con la forza de potenti fuochi di carboni, & mantici à tal effetto serue, ma con piu facilità, et manco spesa si fa con li sopradetti, pero d'essi uedrete d'haure quella quantità che piu potete. Et appresso à questo uedrete di adattare una fucina con un paro, & due di buon mantici con ruota à acqua, ò che per altro modo facile faccino gagliardamente uoto, & che durare possino longo spatio, & avanti il bocolare di questo sia adattato un catino fatto di peperigno di silice, ouero d'altra pietra, che non fonda, & sia di forma tonda, alto un braccio & mezzo, & largo tre quarti, ò quel che ui pare, & circa al mezzo sieno acconciati bocolari alquanto piu alto l'un che l'altro, & che habbino li loro busi grandi, accioche il uento gagliardamente uenire possa fuori, & entrare nel catino, & nel fondo di questo farete un buso da potere cauare la materia fusa, per condurla

turta alle forme, & così questa bene accòncio,
 & stuccato, & benissimo incenerato, & adas-
 tato in tutto con l'ordine del catino, dettoni
 auanti nella fusione de bronzi il ricuocerete,
 & ricotto quando il uorrete adoperare l'em-
 pirete di carboni di castagno, se non de carpi-
 no, & al fin di quello che potete hauere, & an-
 cho sopra l'orlo per piu alzarlo ui agiugnerete
 alcune teste di massoni, ò altri sassi che ritenu-
 ghino il carbone, & gli darete il uento accen-
 dendolo, ilquato quando uedrete essere bene
 infocato, tutta la quantità del carbone, u'an-
 darette messedo sopra à poco à poco cò una pa-
 la, ò carzza di ferro, gli pezzetti di quel ferro
 che uolete fondere, & così l'andarette fonde-
 do. Auertendoui di tenere sempre con una
 verga di ferro la materia nel fuoco sollevata
 fin che sia fusa, & ancho netto le bocche del
 uento d'ogni terrestria che collocasse, & così
 hauendo la quantità del ferro che ui bisogna
 ben fuso, et liquefatto per piu facilmente fare,
 adattarette un cannaletto di ferro tanto longo
 che sturata l'uscita del catino còduca il ferro fu-
 so alle forme dello palle, quali ogni pato di for-
 me c'hauete u'andarette portando cò alle gran
 tanagli, che auanti ui diffi, & con acconciarte
 atte al gitto, per fin che fuori esce il ferro, tutte
 l'andarette empiedo, et così si fanno le palle del
 ferro, cb' à l'artigliaria s'adoperano; è ben uero
 che chi fa il catino in altro modo, & chi per uo

lere. ch' il ferro sia piu corrente ui mette alquanto d'antimonio, & chi ui mette alquanto di rame, & chi anco il corrompe con arsenico, ò rifa gallo. Ma secondo il parere mio chi esce del suo naturale erra, perche le fanno piu frangibili assai che non sarebbeno; Fassene ancora à martello per moschette, et archibusi, suergādo un quadro alla grossezza che uolete, alla fucina ordinaria. Dapoi sopra à una ancuinetta si fa il cauo d'uno mezzo tondo, et anco si fa un cisello similmente cauato, & dapoi si scalda bene il ferro, & fra l'incudine, et il cisello se ua battendo, & spesso dentro girando, tanto che la conduciate al perfetto tondo, dapoi si taglia, & s'amacca l'attaccatura cō il medesimo cisello, & cose n'bo uedute lauorare benissimo, et sono lisce, & assai piu belle che quelle che sono fatte nelle forme di gitto, e di piu non sono frangibili, perche sono fatte di ferro dolce & buono, & senza corruzione d'alcuna cosa maligna alla sua natura.

PROEMIO DEL LIBRO OTTAVO.
dell'arte piccola del gitto.

Ritornando p'sequitare al primo nostro intento di parlare dell'arte fusoria, della quale hauendomi dimostrato come si fanno l'opere grandi potreste hauere pensato che ui fosse aperta la uia ancora alle piccole, et non hareste errato. Ma per fuggire fatica & spesa, ci sono uie da potere usar piu breui, et piu

facili, si per potersi le cose piu facilmente maneggiar, come anchora alle forze delle materie piccole nõ bisogna hauer tanti rispetti, et pero uolẽ douele distinguere ui chiamarò questa l'arte piccola del gitto, & prima d'essa ui dirò piu modi di far polueri da formare, & da poi ui dirò d'alcuni modi da formar in casse, et in staffe, & come si dispongono le dette polueri per gittar in secco, & in fresco, & appresso ui dirò di alcuni modi che si tengono da maestri per secreti, da disporre li metalli in le fusioni, & à fatti correnti, accioche facilmente habbino empre li uani delle nostre forme.

LIBRO OTTAVO DELLA
PIROTECHNIA.

VARI MODI DA FAR POL-
VERI DA TRAGITTARVI
dentro bronxi, per l'arte piccola
del gitto. Cap. I.

GENERALMENTE per far tal polueri ogni Sabione, Tufo, Belletta di fiumi la uata, & simili terre che habbino la loro grana per natura sottile et magra, sono per lo ro medesime, & accompagnate buone per tal effetto di gittar, pche sono disposte à riceuere bene li metalli, p certa aridezxa c'hãno in loro, ancora se ne compone cõ l'artificio d'assa i sorte. Delle quali ne anderò narrando tutte quelle che

Modi di
far polue
ri da tra-
gittare
bronzi.

la sperientia per bone mi harà fatto conofcere.
Ma prima uoglio che torniamo à parlare di
quelle naturali, perche sono proprie terre, &
puofene sempre hauere doue si uogli che fia, &
quella quãtità che l'huomo n'ha dibifogno, &
perche le sono per la loro difpofitione facili à ri-
durre mi piacciano molto. Di quefte fe ne fa lu-
to, & battẽdolo fi mescola con cimatura di pan-
no di lana, e cenere morta di bucato, et fterco di
cauallo et se ne fa pani et feccano, et dapoi met-
tono in una fornace a ricuocere, ouero in altro
modo, et in ōma fi ricuoce beniffimo. Dapoi fi
peſta, et fi ſtaccia cõ uno ſtaccio fitto, o la fi ma-
cina al macinello de colori de uafari, o à mano
ſu'l porfido cõ acqua in q̃lla fottiglienza che lo
artefice uolẽ, o che puo farla fottile, et maci-
naſi di nono, ſi raſciuga dall'acqua, e con il ſuo-
co ſi riſecca, et dapoi ſi piglia tanta di maeftra
fatta di ſale, che la imbeueri, et ſi raſciuga, et ri-
peſta ſi paſſa p̃ ſtaccio, et dapoi queſta coſi fat-
ta à uoſtra poſta la reinhumidite, quãdo adope-
rare la uolete, cõ acqua, cõ uino, o con urina, o
cõ aceto, ſol tãto che reſtringẽdola cõ il pugno
ſi ritenga inſieme, et dapoi cõ eſſa coſi cõdotte
come intẽderete ſi forma. Fannoſi ancora polue-
ri di mattoni peſto, di tripoli, di cenere di uiti,
di tegole, et docci colati, di ſmeriglio bruciato,
et ſtagno calcinato, di paglia, et anchora di car-
ta bruciata, & di cauallina, et anchora di quella
di gemme di caſtrato, et di molte altre coſe, e di

tutte la bontà loro consiste in tre parti, cioè, in riceuere bene il metallo, in esser sottili presso al impalpabile, et cō farfi alla maestra, che le faci dure, et tenaci quando le sono secche, Appreso alle dette io n'ho già usitata, quando mi è occorso, una, et fastola piu uolte, m'è riuscita buona, che per farla, ho preso parti due di pomice, & una di scaglia di ferro, & l'ho macinate sopra al porfido, ouero nella pila che macinano li nasari li loro colori, et al fine datoli la sua maestra del sal preparato, ho truouato seruirmi benissimo, così come u'ho detto, si nel riceuere il metallo, come formarui ogni minima cosa dentro, per sottile che fosse: & se il rilieuo, che ui formano, nō era molto, à due, à tre, e quattro gitti, senza hauer di nouo à riformare, che anchora in questo benissimo m'ha seruito.

Modo di preparare il sale per dare la maestra alle polueri da tragittare. Cap. II.

Perche è di necessità che le polueri che si fanno per tragittare habbino una maestra d'acqua di sale, & pero ui uoglio hora insegnare à preparare quel sale che far si de ue tal maestra, perche senza non harebbono tali polueri neruo da contenersi in loro stesse secche che le fussero; e così per cōcludere, si piglia quella quantità di sale p. preparare, c'hauete di bisogno, e si mette in uno pignato rozzo, cotto, ouero crudo che sia, bē secco, se così bē ui uiene,

Modo di preparar il sale per dar la

maestra e si copre con uno testo, ò cō terra da forme ben
 à le polue fatta, tutto si luta. Dapoi si circōda con teste di
 ri da tra- mattoni à torno, à modo d'un fornello à secco
 gitare. d'un spatio di tre dita, & tal uacuo s'empie di
 buō carbone, et se li dà fuoco, et tãto mi si lasse
 stare, che da per loro tutti li carboni si cōsumi-
 no, e dapoi si piglia di q̄sto sale abbruciato, an-
 zi suso, quella quãtità che p̄sate che l'acqua,
 che uolete adoperare per imbeuerare la terra,
 il possi risolvere, et che resti bene salata, & in
 uno pignato si fa bollire con acqua, & dapoi si
 lascia posare, et posata con essa s'imbeuera tale
 nostra poluere, et cō essa si forma, et uedēdo per
 speriēza che la regga à uostro modo sia bono, se
 nō ridate di nouo un'altra uolta alquanta di ta-
 le acqua, et tanto fatto che uediate che à bastā-
 za tenga, perche senza tal maestra ritornareb-
 be, secca che la fusse, in poluere, come era pri-
 ma, ne potreste senza suspecto, che non cascasse
 delle staffe maneggiare, & così tal terra, ò na-
 turale, ò artificiale se prepara, & acconcia, &
 secondo che occorre s'adopera.

Dell'ordine, et modo del formare in poluere in
 staffette, ò casse di legname, nell'arte piccòla
 del gitto. Cap. III.

IN due modi cōmunemēte si costuma di for-
 mare le cose piccole, saluo pero se le nō han-
 no sottosquadri che le ritēghino nella for-
 ma, in terra; ò in casse di legno, ò in staffette di

bronzo, cō polueri di terre naturali, ò artificio-
 amēte fatte, à mezzo à mezzo, et questo ancò
 secondo la cosa ò piu grande, ò piu piccola. Hor
 se uolete formare con terra molle, hauete da o-
 gnere il uostro rilieno cō olio, ouero con grasso
 porcino, ouero gli date sopra cō uno spoluerò di
 carbone, di cenere, ò d'osso di Seppia, ouero la
 inargētate, ò dorate à secco, ò con oro, ò cō ar-
 gēto, ouero con stagnolo, et dappoi con terra mol-
 le alquāto durezza, facēdone prima una piastra
 tanto grossa, & tanto grande che cōmodamen-
 te contēga il uostro rilieno, delquale cō diligen-
 za ue ne commetterete la metà, & lassarete
 profciugare. Dappoi sopra riognēdo, ò polueran-
 do, ui rifarete l'altra mezza parte, & l'una &
 l'altra ben secche, del mezzo cauarete il uostro
 rilieno, & sopra ui farete gli suoi gitti, et sfiat-
 atoi, & bisognādo stuccarla lo fate, et al fin ri-
 cotte, et dappoi cōmesse & bene legate à uostro
 piacere le gittate, usando tutta la pratica che
 al luoco, doue ui dissi de l'ottone, u'ho insegnato.
 Ma pche chi ha da far d'una sorte lauori gran
 quantità commoda, gli bisogna per commodità
 usare la uia della poluere, perche è breue, &
 uol manco tempo, & manco spesa, & pero
 se fare uolete questo, ui bisogna hauere piu pa-
 ra di staffette di bronzo, ouero casse di legna-
 me, alte piu che non è la metà del rilieno, che
 uolete formare, & che habbino commodamen-
 te la sua longhezza, & sopra à una tauola pia-

Modo del
 formare
 in polue-
 re in staf-
 fette di
 bronzo, ò
 in casse di
 legname.

na terrete sempre la metà d'una delle dette staffette, piena di poluere, alquanto fatta humida, come à ho detto, per formare, accioche calcandola con le polpe delle dita, & con la mano si stringa al possibile insieme, con un ferro tagliente la pareggiarete, & dappoi pareggiati ui metterete sopra una tauoletta piana, & la riuoltarete, & riuolta con un spoluaro, perche la non si attacchi cō l'altra parte la spoluarete, et soffiando il superfluo mādarete via. Dappoi formarete la cosa, che uolete formare calcandola fino à mezzo in una ò due uolte, sempre cauandola, & rimettendola, Dappoi si ricōmette l'altra staffetta alli suoi luochi, & s'empie di terra, & con ogni diligentia si strigne, & calca, & dappoi come faceste à l'altra parte con un ferro che tagli si pareggia di fuori, et dappoi cō una punta di coltello, ò d'altro ferro, si solleva una delle parti delle staffe, & aperto si cava fuori la cosa che formaste, laquale, se à uostro modo sarà ben formata, nō ui farete altro, se non ue la rimetterete, & caso che alcuna particella, che nel cauare si leuasse, & uoi non la uoleste bauere à leuare di bronzo, con diligentia ne la rimette, bagnandola alquanto con acqua di sale, ò con chiara d'oua, ò con acqua di gomma arabica, ò con altra acqua che sia viscosa, così à questa fatti gli gitti, ò sfiatato, ouero à un tratto fatto che uenghino insieme con le cose formate, metterete ritte appresso.

in fuoco à sciugare, & se fossero cose che ricer-
 casso dentro anima per farle di bronzo, ò di
 metallo uacuo, & sottili come sono posamenti,
 ò stili di candilieri, sonagli, campane, gli morta-
 retti, ò simili sopra à un ferro adatto gli fare-
 re con una forma della medesima poluere, oue-
 ro col modano, ò a mano di terra molle con la
 metà, ò più, di cenere, & gli farete ben seccare,
 & ricuocere, et dappoi dietro alli uacui delle staffe-
 tte, alli loro luoghi gli collocarete come gli lo-
 ro segni ni dimostrano. Dappoi con la fiamma
 d'uno candelo di seuo, ouero cō quella d'una po-
 ca di tormētina, benissimo la suffumigarete, &
 dappoi le congiugnerete insieme, & fra due tauo-
 lette piane in una strettura le serrarete, ouero
 con legatura d'una fune, ò altro modo le ferma-
 rete sicure, & così condote al fin le gittarete di
 quel metallo che uorrete, e li medesimi termi-
 ni che u'ho detto delle staffette, s'usa alle grādi,
 & alle casse, ne lequali ho già ueduto gittar,
 moschete di 300. libre il pezzo, & candelieri
 grandi, & capi fuochi, & lauori d'assai impor-
 tantia, & ueramente è modo presto, & facile.

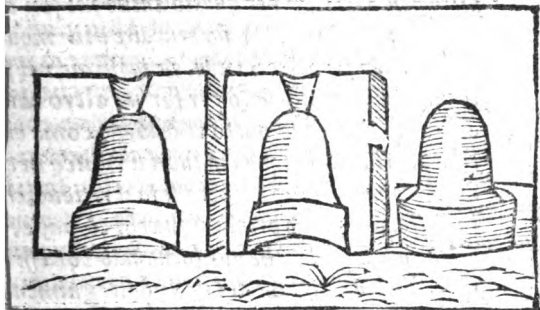
Modo di far la poluere da tragittare ogni me-
 tallo in fresco, e modi di formare. Cap. IIII.

Per fugire fatica, & tempo, è stato troua-
 to contra al ordine naturale dell'arte, il
 gittarete in terra humidida la quale è cosa
 che ueramente mol si la desiderano, & pochi la

Modo di
 far la pol-
 uere da
 da tragi-
 tar ogni
 metallo.

praticano, perche nõ è uia piana ne sciolta del
 l'effetto, come nell'apparentia dimostra, et à
 fare questo si piglia una parte di Tuso giallo,
 ebe habbi la grana sottile, ouero Sabione di su-
 me sottilissimo, et benissimo lauato, et che sia
 stato in fornace ricotto. Dopo si piglia cener di
 gemme di castrato la terza parte, e un duodeci-
 mo di tutta la quantita di farina uecchia sottil-
 mente cernita, e pestando s'incorpora, et com-
 poneffi insieme bene ogni cosa. Dopo si piglia
 urina, ouero uino, et se inhumidisce, et inhumidi-
 dita s'in forma in staffette, ò in casse di legname
 quel che uolete, et cavati li uostri rilieui, fate li
 gitti, et sfiatototi, caso che insieme con la cosa
 formata non gli haueste fatti, et da poi con fu-
 mo di tormentina, ò con candello di seuo, al sol-
 to le suffumigate, et appresso si ricomettono in-
 fieme le forme, che hauete fatte, et hauendo il
 uostro metallo fuso, à uostro piacere le gitta-
 te. Sono alcuni, che con questa arte fanno cam-
 panelli, sonagli, et mortaretti, et altri lauari, e
 alli campanelli, et mortaretti, è di necessita che
 non gli uol far l'anime di terra molle, facci la
 forma di tre pezzi almeno come ui mostro dis-
 segnato che come uedete ò staffette, ò cassette
 ogn'una ha d'hauere le sue commissioni, e le pò-
 te che commettino, e s'ba da far conto, che quel-
 la di sotto sia simile à un sedime di tutta l'opera
 et prima si forma il corpo à mezzo à mezzo,
 ouero à terzo per uolta, et da poi si fa il dentro

con una parte che legbi, et contenga tutte.



Modo di formare diuersi rilieui. Cap. V.

Accade spesso, c he oltre à l'hauere le materie bone disposte, è di bisogno anchora sepere cognoscere, et bene intendere, et per forza d'ingegno saper adattare una forma perche sempre non si puo andare per il camino ordinario, perche alle uolte ni ritrouate in luogo, che hauere non potete tutto quello, che ui bisognarebbe, ò che uorreste. Anchora, perche le cose hanno fra loro gran diuersita, e tutte non si puo dare particolarmente regola, ma hauendo, quando le u'occorreranno, di molte cose un certo fondamento uniuersale, l'ingegno piglia occasione di suegliarsi, & per imitatione alli suoi bisogni supplisce. Hora perche mi son pensato, di questo in questa mia scrittura u'ho narato, non ne haeste prima alcuna minima ombra di cognitione, mi sono per questo esteso,

Et piu minutamente narratoui le cose che forse fatto non harei, Et per questo ancho mi son de terminato qui anchora uolerui dire piu modi, che uolendo formare si tiene, Et massime nel fare un cauo, à un rilieuo, ò per far un altro cauo di bronzo d'un cauo, ouero rilieuo, Et come ciaschedun rilieuo da tondo in fuori si riduce in cauo, Et come del cauo anchora si fa il rilieuo, che tali effetti si fanno prima di stucchi, ò paste, ò altra cosa liquida, che pur formando con effite neri, ò per discretione di caldo, ò stregnimento di freddo, si faccino duri, come sono draganti, gesso, solfo, piombo, cera, ò simili cose, Et per concludere diciamo il modo di fare d'un picuo

Modo di far la forma per il mezzo, ò basso rilieuo.

un cauo. Per ilche hauete prima da considerarse è cosa grande, ò cosa piccola, se è figura, ò fogliame, se è di mezzo, ò basso rilieuo, se è cosa che esca la forma tutta, ò parte, Et come site risoluto quanti pezzi bisogna fare, formatela con gesso, ouero con stucco, fatto di farina, Et gesso, Et se è cosa dura con martello, ò strettura, la formarete in una piastra di piombo, Et se non formatela con cera, Et biacca, ouero con solfo liquefatto, hauendo prima onta la cosa con olio, ò con grasso, Et cosi questa forma à uno stro modo fatta, formarete in poluere, Et la gitarete di bronzo, ò di mettalo ben fuso, Et cospuerfa uice uolendo fare d'un cauo uno rilieuo, Et auertite, che doue sono sottosquadri, è dibisogno, uolendoli formare empirli prima di terra

creta, ò di gesso, ò di cera, et dappoi in la forma, che hauete fatta, òlli tali pezzi alli loro luoghi diligētemēte ricō metter, e dappoi sopra ui gittate la materia, che uolete, che è gesso auertite che sia di poco tēpo stato cotto, e ch' il sia bē stacciato, e cō acqua tepida, ò fredda sia bē maneggiato, rintenerito, e fatto à modo d' un sauroe, et auanti che il componiate, habbiate fatto da torpo prima alla cosa un ritegno di terra creta, ò d' altro, e così quādo q̄sto è bē indurito, e ristretto il cauate, e alli luoghi suoi ogni pezzo della forma, cōe u' bo detto, rimetter, e così di questa ogni cosa che uolete potrete far forma anchor quando ui bisognasse fare la forma d' un tutto rilieuo, con terra creta coprirete tutte q̄lle parti, che tō deggiano e che il uostro giudicio ui di mostra che se la forma, l' abbracciasse, non l' hauesse da lassare, e sol quella parte per la prima che esce, formate, e così andate à parte à parte facendo per fin, che il circondiate tutto, hauendo sempre prima, auanti che sopra buttiare il gesso, onto d' oglio, ò di grasso porcino, ò di mele il uostro maschio, & così ancho ognerete tutti quei pezzi, che non uolete che insieme s' attachino, & ogni pezzo di forma farete li suoi rincōtri, & segni con alcune presette, che gli sustēghino, per poterli alli lor luoghi facilmēte ritornar, e così di fuori tagliato il superfluo, e dirizzate, e ben ridutte, la forma ne trarrete, apprēdo il uostro rilieuo, & così barete d' esso il ua-

Modo di
far la for
ma d' un
tutto ri-
lieuo.

quo, nelqual le potrete gitare à uostro piacere
 cera, ò altra uostra compositione liquida, che
 per freddo, & per tempo s'induri, & ancho se
 re se possano di terra creta, s'hauete saputi
 adattare le forme, che ni potiate ualere della
 metà de uacui, prima che le congiunate, & an
 cho di stucchi fatti di cera & biacca, ouero di
 draganti molificati, et incorporati con gesso
 bruciatto, o con biacca, ò carbone di mandorle,
 ò con mattoni pesto, et con un poco di farina
 uecchia, pestandola bene in uno mortaro di bri
 zo, et con qual sia di queste cose dettoni, an
 tendo che le sieno ben incorporate insieme, le
 quali se sono bene fatte, altrimenti non fondon
 no che se fusse cera, et formate tali forme le la
 farete seccare, che ni uerranno dure da poterle
 à uostro piacere in forma di poluere formare.

Costumasi anchora di fare un stucco, da poter
 lo facilmente con mano lauorare, per far meda
 gli in medaglie, ò farne fogliami, ò storie di bis
 so rilieuo, per poterli, uolendo formare, per fare
 di bronzo. Il che per farlo si piglia due parti di
 cera bianca candidissima, et una di biacca, et
 un poco di seuo di becco, et ogni cosa insieme
 s'incorpora. Anchora si fanno stucchi cò due
 se gomme, et ancho se ne fa con cera, et pecora
 uale, ò greca, & se ne puo fare con ogni colla,
 ò cose che per se ristrenga per freddo, o per caldo
 & io gia per non hauere à un mio bisogno ce
 ra fusi il sapone, et con esso formati, et per non

Modi di
 fare un
 stucco p
 far retra
 ti in me
 daglie, ò
 fogliami
 ò storie di
 basso ri
 lieuo.

bauero gesso ho gia adoperato il solfo, et mat-
 tone pesto, ò due parti di pece greca, & una di
 cera, e d'esse cose mi son seruito al bisogno mio
 & ho formato, & fatti li pezzi, & congiunti,
 come se proprio fusse stato gesso, sopra li liric-
 ui, però di terra, ò di bronzo, ò di marmo che sie
 no stasi, & in essi ho formato stucchi, & gesso
 se n'ho hauuto, & ancho con cera, mollificata
 però prima in acqua calda à mano, ma, fusa
 non gia, anchora che usando un mezzo che io uè
 uoglio insegnare seria facil cosa che riuscisse,
 & questo è il bagnare con quel che uolete for-
 mare con acqua di mele, con la quale difesa
 di cosa si forma un rilieuo di cera difficilissimo
 à uscire con cera, e ancho dentro nel uacuo ui si
 butta cera, anchora che tale cosa non ho mai
 fatta, ma per uerissimo me è sta detta farsi, &
 che primamente, à quel rilieuo di cera che ha-
 uete se l'incolla sopra, à ogni loco che non esce
 un filo di refe, ouero si conficcha con acora, ò
 spilletti, ò pur s'attacca con cera, & cosi ac-
 concio si bagna benissimo con acqua di mele.
 Dapoi si piglia uno uaso grāde tanto alto quā-
 to è la cosa che uolete formare, & l'empiete di
 terra pura liquefatta, & si lascia posare per fin
 che si uede che le è passata uno certo caldo ga-
 gliardo, & che gli è in atto di uolere comin-
 ciarsi à congelare, rompesi quel pannicolo che
 fa di sopra, & attuffa uisi à un tratto dentro la
 figura, ò quella cosa che uolete formare, &

subito la tirate fuori, et così in quattro, ò sei volte u'ingrossarete sopra la cera quanto una buona corda; & fatto questo pigliate gli capi di fili che sopra alla cosa metteste, & tirando tutta la cera di sopra tagliete, & lassate benissimo freddare mettendola in acqua fredda, accioche piu s'induri. Dapoi à pezzo à pezzo, secondo che è tagliata, andarete cauando, & poi alli suoi luoghi cauati gli ritornarete, e con le zette di panno lino sottili, o con cera riserrarete tutte le commettiture, & tagli che ferrogli fili, & in questa forma hauendola prima dentro ben bagnata con la sopradetta acqua, ò olio di mele, che si chiama, à uostro piacer l'impirete di cera fusa, condotta al caldo temperato, & pieno subito la uotate, et così di nuovo uela rimettete, talche in quattro, ò sei volte così fatto sia grossa della grossezza che uolete, tenendo la forma sempre in acqua fredda, & al fin lassandola bene rifreddare, quando sarà fredda la cauarete, & trouarete un'altro pieno di cera fatto à ponto come l'originale. Non uoglio lasciare in dietro di non dirui un'altra materia di formare, qual uiddi escrutare in Roma da me Giouene senese ingenuosissimo chiamato Giuambattista Pelori, in figure grandi, & tutte tonde, infra l'atre l'Ercole di bronzo di Capigliolo, il Bacco de' branchi, il corpo di marmo di santa Croce. Questo prese carta pesta, & come si fanno le maschere, il coperse tutto à parte
à parte

daparte, & con il fuoco l'asciugò, & dapoi gli diede sopra di colla fatta con farina, & con carucci, & gli fece una ringrossatura di piu fogli incollati l'un sopra l'altro, & in ultimo gli fece una coperta d'uno lenzolo, & altri stracci di panno di lino, & al fine essendo bene asciutte, quando gli paruo il tempo, con uno coltello tagliò tutti gli pezzi che poteuano uscire, & casto ne fece la forma, in la quale dapoi con uno pennello d'acqua di pezza dentro dette per tutto cera, & pece greca, & gli fece una pelletta dura da potere resistere à ogni humidità, & cose ricongiunte insieme vi gittò piu volte dentro gesso, & fece che tutte quelle cose paruano proprie quelle che hauena formate, et erano sal forme fatte con poca spesa, forti, sicure del romparle leggieri, et portatili à quei luoghi doue meglio li ueniua che certo secondo me hebbe inuentione bella.

Nota de alcuni materiali che hanno proprietadi fare fondere, & correre li metalli. Ca. VI.

Non basta sapere ben fondere, et hauere materia-
 mauci, et carbone à uostro proposito, che li c'hāno
 à uolere fare gitti piccoli che uenghino proprie-
 bene, essendo cose sottili, è di bisogno aiutare li tà di far
 metalli cō materie antuose, & corrotibili, come fondere e
 è lo stagno, il solimato, l'arsenico, il trifagallo, correre li
 ouero con altri materiali manco offensibili, an- metalli.
 zi sono di forte che operano penuria di purgatio-

kk

ne come, borrhace, il tartaro, ò salnitro, anchora il sal armoniaco, il sal cōmune preparato, il sal acali, ò il uetro pesto. Per materie ontuose s'adopera ogni gomma, pece greca seuo, olio cōmune sauone molle, raspature di corna di castroto, & fumo di ragia di pino, è di tormentina, le quali cose secondo li lauori operar si deueno, p-
 cbe tale è che se li ricerca il metallo puro, come uolendo dorare il rame, ò lauorarlo à martella, sentire non puo l'odore dal stagno, similmente l'argento, ò l'oro puro; in nessuno lauoro con esso si conuene. Però è dibisogno, quãdo occorre non stare obligato à un solo mezzo, & secondo le sorti di metalli andarsi seruendo, come l'ap-
 parentia del fare ni manifestara.

P R O E M I O D E L L I B R O
 N O N O.

Della pratica di piu esercitij di fuoco



E ho fin qui quanto meglio ho sa-
 puto, demoſtrato le pratiche di
 quelli exercitij, che ni bisognano
 in le fusioni, ò per modi grandi, ò
 piccoli, secondo che ni potessero
 occorrere. Hora ni uoglio passare in dirui d'al-
 cuni altri pure spettanti alle operationi, & po-
 tere de fuochi, & anco à certa qualita di fusio-
 ni, quali non conuengono al tutto con l'arte del
 gitto, & primamente mi uoglio cominciar che
 cosa è in sustantia l'arte alchimica, che con ten-

La cura si cerca, et desidera. Dapoi, come cosa utile, et ingeniosa, ui darò notizia de l'arte distillatoria, et appresso come ordinariamente la uolare si dene una zocca senza carico di conscientia. Dapoi ui dirò del fabro, orfice, del ramario et d'alcuni altri cõe alli lor luochi ueder potrete.

LIBRO NONO DELLA
PIROTECHNIA.

Dell'arte alchimica generalmente. Cap. I.

Perche in molti luochi di questo mio trattato, et massimamente quando son disceso a narrarui la pratica di uarij esercitij, ui ho alcuna uolta nominato l'arte della alchimia la qual, come la si dica (ò che la sia uera, ò no, qui al presẽte disputar nõ intẽdo:) ma, caso che la sia uera (per quello che si uede, operãdo effetto dependente dall' operationi, et uirtu de suoi et) pero non la debbo, ne uoglio riputar niente (parlando dell' altre) di questa hora con silenzio passare tanto piu quanto che mi penso ch'effettualmẽte non sappiate che cosa la sia. se non quanto che la uolgar uoce per tutto suona, pur è cosa, che chi la sa condur al suo fine, fa cõ essa l'oro, et l'argento: per laqual credenza, con tempo, fatica, et spesa, molti la cercano (come se che haueste molte uolte inteso dire: et se non a troue, almanco da me nel capitolo dell'oro, che nel presente uolume ui ho scritto.) Hora

non pensate, che io quiui tal arte insegnare ui
 uoglia, pche io son uno di quelli che non la sano:
 e pero sol ui diro hora, accio che piu sappiate,
 che quelli operanti, che ansiosi cercandola, drie
 ro gli uanno, caminano per due sole uie: & l'a-
 na è, quella che piglia la sua luce dalle parole
 delli sapiēti Philosophi, con il mezzo delle qua-
 li pēsando arriuarla: et questa chiaman, uia giu-
 sta, santa, e buona: & dicono, ch' in questa esi
 altro non sono, ch' imitatori, & coadiutori della
 natura: anzi operanti, & ueri medicz de corpi
 minerali, purgandoli dalle superfluita, & soc-
 correndogli, cō l'aggiungergli uirtù, & liberar
 li dalli difetti loro: et per questo hor procedono
 in corromper tali corpi, per poter separar li ele-
 menti, che contengono, per ridurli (potendo, co-
 me dicono) nelle prime materie: & hora con
 conuertirli (col mezzo di tal arte) in nuoue so-
 stantie, et con rendergli anchor altro spirito che
 non era il primo: tal che, per questo cercano con-
 durre tal materia in certo termine di corrottio-
 ne, ò in separationi di elementi, ò ca uax, ò rēder-
 li spiriti alle cose, ouer assottigliar le materie
 grosse, e quando ò ingrossar le materie sottili:
 per il che (come comprenden potete) questi tali
 corano giorno, et notte à briglia foiolta in un ca-
 min circolara forza haer mai posa: e di certo,
 non so ch' alcuno al desiderato fine ariuato sia.
 Nientodimeno (anchora ch' il fine di quest' ar-
 te fusse nulla, come molti credono) ò cosa inue-

ro tanto ingenuosa, & alli specolatori delle cose naturali tanto diligenole, che qual si uoglia tempo, o fatica, ouero spesa di non gli si metter non si possono astenere (oltre la vana speranza che ancho gli porge la speranza di trauerla a posseder un di, col ricco fine, che tal arte tanto largamente promette) e certamente tal cosa un esercizio bello: perche questa parte offre ogni giorno noui & bellissimi effetti; oltre all'esser molto utile all'uso, & commodita humana, come sono l'extrattioni di sostantie medicinali, & delli colori, & delli odori, & d' infinite composizioni di cose, perche molte arti si conoscono esser uscite puramente di essa, anzi senza essa et il suo mezzo (seno per reuelation diuina) impossibile faria stato, ch'adi huomini si fossero mai scoperti: tal che in somma, per concluder, dir si puo, questa effer arte, origine, & conditrice di molte altre arti: e pero hauer si debbe in reuerentia & esercitata, ma ben, chi la esercita, non debbe esser ignorante delle cause, ne delli naturali effetti: ne manco ponerlo per poter resistere alle iprese, ne ancho la debbe far per auaritia, ma solo per goder le belli frutti delli effetti suoi, & loro cognitione, & quella uaga nouita, che operando dimostra. L'altra uia, che e da questa molto lontana, ma pur par che di essa sia nata: ma, o che sia sorella, o figlia adulterina, chi uia si sophisticata, uolente, e non naturale. Li uitiiosi, e prauici della fraude, che costumano d'eserci-

tarla (per esser arte solo fondata in apparen-
 tia, & falsita, che con varij mescolamenti ue-
 nenosi corrompe le sostanze de corpi di metalli,
 e si trasmuta tãto, che facilmẽte à primo aspet-
 to parer li fa quel che nõ sono) ha forza d'ingen-
 nar assai uolte il giudicio, & l'aspetto dell' oc-
 chio, & à chi cio ha fatto, pare bello: ma dopo
 tanto piu à essi, & à ogn'altro dispiace, quanto
 uedono ch'egli cascano, & (scoperta) altro in
 lei non si comprende che uitio, fraude, danno, si-
 more, & uergognosa infamia: & cosi (per esser
 il suo effetto meschino, & pouero, non uien se-
 guito, senon da gente della sua natura) e con
 tutto questo, non è ancho che non habbia un non
 so che proceder speculatio, & ingenioso, rispet-
 to al proportionar li loro materiali con pesi, &
 misure, alli effetti che uogliono fare, che siano
 corrispondenti: e con tutto cio (perche il fin suo
 ultimo è dannoso, non solo ad altri, ma à chi
 l'opera:) & in somma tutto il suo nutrimento
 è di mal intento, pero infame, & biasimeuol ar-
 te uien à essere: e cosi, pel tristo suo fine, che ren-
 de piu puzza, che non fa d'alcun'altra utilite
 laudabile, li buoni ingegni in gran parte l'ab-
 boriscon, e dispreggiano, perche oprar non ni si
 possono: ma deponendo tal rispetto (ó l'una, ó
 l'altra di queste che seguitar uogliate) è di ne-
 cessità, se perder non uolete totalmente il tem-
 po, & la spesa, che habbate notitia della natu-
 ra delli metalli, & delli materiali, cosi simplicij

come composti, & ancho delli effetti, quali con le piu, & manco qualita operar, ò produr possono: bisogna ancho saper ministrar li fuochi, far li forni, & adattare li uasi, proportionati alli effetti, che far si uogliono, liquali, secondo il credere mio, altro effetto non penso che facciano, che solo apparentie, si come ancho l'otone all'oro: il netro al cristallo: & li smalti alle gemme. Il cercare adunque di cotal arte creder si, per molte apparenti ragioni, che non sia stato nelli pensieri di quelli ingenuosi, & sapientissimi antichi, come è hoggi fra li moderni (per non ritrouarsi alcuno scrittore antiquo d' historie, ne Greco, ne Latino, ne manco di altra lingua, che mai nomi questa; ne ancho alcuno di quelli approbati, & gran famosi philosophi, si come Aristotile, ò Platone, ò altri à costoro simili, liquali, come si uede, hanno cercato di sapere le cose possibili et per darne cognitione, et giouare alli huomini, ne hanno largissimamente descritto) di questa alcuna cosa non dicano: alche rispondendo li moderni alchimisti dicono, non importare, cõ cio sia ch' il sia possibile, che questa si sia ritrouata da poi quelle cose, che li predetti antichi non seppeno, et potersi ancho ritrouare alcune cose, che infino al giorno d' hoggi, non solo non son state, ma ne ancho non hanno ombra d' hauere pur à essere.

Gli Antichi non ebbero notizia de l' Alchimia.

Dell'arte distillatoria in generale con li modi
da cauare le acque, & ogli, e fare sublima-
tioni. Cap. II.

E cosa necessaria à tutti gli huomini, che
uogliono condurre le cose à un certo loro fi-
ne, che pensino alli mezzi, che per cōdar-
li sono di bisogno. Hor quatsi sia delli sopradet-
ti effetti, che operar uogliate, haete da confi-
derar la natura della sua materia, & ueder s'el-
la è disposta à render quello ch'estraber uolete:
& d'apoi se haete li altri mezzi potenti, & pro-
portionati à far tal effetto (percio che se le co-
se non fussero concordati, l'opera uostira ui riusci-
rebbe uana, ò molto faticosa) e però, se far uole-
te acqne, ò ogli per uia di distillatione, e adope-
ra sti li stromenti disposti ad altri effetti, et che
propriamente à quelli non si conuenissero, quan-
do credesti di fare una cosa, faresti l'altra (in-
chor che la materia fusse disposta à quello che
uorresti) & così ancho se ui àtca teasti cento ar-
gani, non che haere li stromenti potenti, non
bauendo la materia disposta, nulla faresti: per-
che doue non è una sostentia, cauarla non si ne
puo: et pero è di necessita applicar si alle co-
se possibili, & ben disposte: benche, per ef-
flore ogni cosa che si troua creata sotto il cielo,
niente altro che elemental sostantia, ò compo-
sta di quelle, per cio pensar si puo che cauare si
possa d'una che tenga d'acqueo, e aereo, acqua

& uere: & iosi dell'igneo, l'oglio, & certa po-
 tentia quasi animata, che la chiamano spirito:
 & quella parte che resta di tal cose nelli fondi
 delli uasi grossa, & arrida, si conosce terzo quel-
 la esser la terra; nelqual effetto dell'una cosa
 meno, & con piu difficultà che dell'altra tal co-
 se si estraggono, il che auenir puo, ò per difetto
 della cosa, ò per difetto dell'arte, ò dell'impru-
 dencia dell'artefice (con tutto che à me pare,
 ch'alcune cose siano, di che, chi ne uollesse cauar
 acqua, ò ooglio, ò sublimare, si cercasse cosa im-
 possibile, sì come la calcina, il uetro, l'oro, l'argè-
 to, & il rame: & delle pietre, la pomice: et delle
 piante, la scorza del souero, & altre cose simili
 alli effetti mi riporto: perche (per hauer uisto,
 quanto alla potentia dell'human ingegno è per-
 messo, penso che ancho forsi questo gliè conces-
 so:) ma discorrendo (come si uede) son alcune
 cose, c'hanno facile l'acqua, & difficil l'oglio;
 come sono le molto humide, & le molto acqua-
 se; & alcune altre, come sono li minerali, gom-
 me, ossa, scorze, pietre, & simili, piu disposte à
 certa aridità di queste è piu facil che di que-
 ste altre cauarne ooglio, e sarà difficil à cauarne
 acqua: & così anco occorre nelli sublimationi
 questi effetti, per concluder, sono tutti pratti-
 che nate da alchimici fondamenti, per liquali
 comunemente l'uno & l'altro operante cam-
 nar si uede, & la loro arte senza essi senz'alcu-
 na speranza furia; pero s'altro non se ne caua,

L I B R O I X

se n'ha almanco questo commune, & universal
giouamento dell'acque, & delli ogli medicina-
li, per conseruare la uita delli huomini: & ab-
sune cose per diletto, come sono, le cose odorifer-
re. Le sublimationi sono proprie delli alchimis-
ti, con lequal dicono, che assottigliano le ma-
terie, & amicano insieme le sostanze, & con-
imitar l'ordine delle materie prime, le condu-
cono à perfetta unione, facendole permanenti,
potentissime, & penetrabili: sopra delche (reci-
tando li discorsi di essi alchimisti, & le loro con-
trarietà, faria un nauigar al camino del ciclo
per uia dell'oceano, senza posa, ne mai giungere
al porto) pero non uoglio che crediate ch'io sia
alchimista, ne ancho in tutto al loro procede-
re opposito, & percio al presente di piu parlar-
ne lasciarò, et massime, per uoler seguire di trat-
tar della pratica delli effetti nostri. Dicono
donque, che non basta la disposition delle cose,
ch' ancho gli mezzi le fanno uariare, pero che
spesso sanano oglio, d'onde per distillatione è
còsueto uscir l'acqua: e d'onde l'acqual'oglio: il
che fanno li stromenti, e li ordini delli fuochi: per
ilche s'adattano uasi di uarie forme, ò di uetro,
ò di terra: e così fanno forni per scaldare, ò per
infiamar le cose, piu e manco potèti, secondoli
effetti, ò le resistentie de materiali: liquali anco-
ra (quando per loro natura nõ fussero disposti)
si hanno à prima disporre con le calcinationi, ò
putrefattioni, & alte volte, ad altre cose ac-

compagno: tal ch' il pratico operante col
 giudicio, & certo ingegno è potente à far for-
 za di separare, & cauar delle cose cio che con-
 tengono delli elementi, & quasi tutto cio che
 s' imaginano di uoler fare: ma di quelli simpli-
 ci, che sono disposti à rendere acqua, come so-
 no radici d' herbe, foglie, frutti, & fiori, &
 altre cose simili, che hãno certa humidità, per
 la qual sono tenere, e molli, se ne caua acqua
 senza molta difficultà d' arte, pero che in loro
 sono certe sostantie flemmatiche, & sottili, &
 euaporabili, che con ogni poco di calore di fuo-
 co s' eleuano, e fanno nel uaso un' aere nebuloso,
 et grosso, il qual facilmente, per la multiplicatio-
 ne della cosa, et per la freschezza dell' arte este-
 riore, che riscalda il capello, si conuerte in ac-
 qua, la quale uscita di cio ch' esser si uoglia (q̃
 che resta chiamano feccia: dellequal si ne trahè
 (uolendo) quel secondo liquore, che si chiama
 oglio, ch' altro nõ è, che q̃lla parte, c' ha piu d' ae-
 re misto co' l' fuocoale elemēto: et da poi, li spiriti,
 che sono la essētia sua propria: ma della prima
 parte terrea di q̃sti (p̃ restar morta, et come ce-
 nere, & quasi senza anima in tutto) nõ ne acca-
 de dir altro; ma à far questo effetto bisogna us-
 sar un poco piu di arte, che l' ordinaria; p̃ la qual
 uia distillatoria, molti dicono, che si ua tanto
 di elemento in elemento a sotigliando, & sepa-
 rando, che finalmente le materie si riducono à
 termine tale, che non hanno piu similitudine

con niſuna di quelle ſoſtantie delli quattro ele-
 ments: et dicono allhora, hauerle ridotte in una,
 la qual chiamano poi, quinta eſſentia: & dico-
 no, queſta hauer potentia diuina, habito à uege-
 tar, & mantenere le coſe: & queſta ſola eſſere
 virtù permanente, & incorrottibile. Hor come
 in tali effetti particolarmente ſi proceda, m' in-
 gegnaro, quanto piu ſapprò, di moſtrarnito, &
 maſſime, perch' è quella coſa: nella qual, li Phi-
 loſophi operanti, per condur à perfectione il
 glorioſo loro lapis, ſi fondano, e durano ogni ſa-
 zica: & quelli di tal arte ſeriuono, ò parlato
 (atrobhor che per loro metafore, & talo primen-
 ſi to dicano) intendono pero ſempre di queſta,
 perch' è il mezzo col qual diſpongono li metalli
 à eſſere uegetabili, conuerſi: dotti nella natura
 di quella: & l'oro riſolto in queſta ſoſtanzia,
 dicono condurlo in ſoſtanzia uitale, qual ſpeſſo
 è di tanto nutrimento, che quaſi ritorna in uita
 gli corpi humani, quando per le potenti, & uita-
 digne egritudini, ò per la molta uita chierza ſo-
 no tanto debilitati, che per morte ſi abband-
 nano. Hor, laſciando il dire di queſta quinta
 eſſentia, dicono ancho, che tal oro, ò argento, in
 tal diuino, & celeſte liquore condotto, è quella
 uera, & naturale ſemente; la qual gli produce
 l'oro, & l'argento, & ogn'altro metallo, che
 vogliono: & di queſti ne ſono ancho alcuni,
 e hanno opinione, che tal ſeme- ſia originale in
 ciaſcuna coſa: ſopra al qual fondamento bene-

duto molti alchimisti andar pigliando per primi loro principij uarie cose: & così anche, dappoi le loro calcinationi, solutio, i, putrefattioni, sublimationi (secondo che le conducono in certi termini effettui della cosa) le chiamano, il loro mercurio: & alle uolte, il loro solfo: & così, con questo uanno tanto in qua, & in là, facendo co'l pensiero di far questo loro lapis, che si gli rompe la boccia oue è la materia da farlo, ò che per troppo fuoco ogni loro sostanza si esbala in fumo, tal che in cambio di moltiplicare l'oro, ò l'argento, perdono quello, che ui hanno di fatica, & di spesa messo dentro, altro non restandogli, che la speranza del rifarsi: ma dappoi che ui ho detto tante di tal cose, che ui ho forse infastidito, se non uilicessi come gli effetti di tal cose si fanno, diretti, se non altro, ch'il titolo del presente capitolo fusse uana. E però, ritornando indietro, uoglio che u'imaginiate di essere al primo uado, oucio, ui dica gli modi comuni con i quali di molte cose distillanda, facilmente se ne cava acqua, per li quali si fanno uarij

strumenti: & fra li altri, uno, qual

si chiama, cappa, dalla for-

ma dell'acqua le, per certa

similitudine, ne na-

scie coral no-

me.

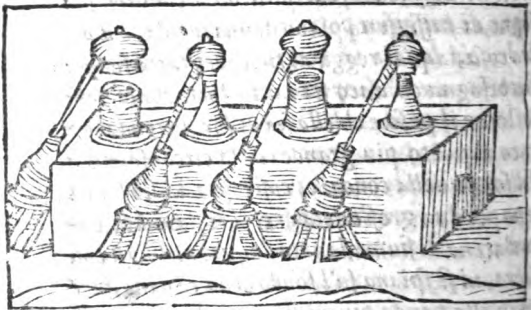




Modo di far le cāpane per distillare. Fannoſi queſte di piombo, ò di terra vitriata, ò di rame ſtaguate, coſi di ſotto dalla conca, oue poneſi la materia, come anco il coperchio di ſo-
 pra, & è ſtamento noſſiſſimo: & di queſto non ſolo gli ſpeciali, per curar aequę ſalubri per re-
 ſtituir la ſaniſà à gli huomini, & adoprano, ma
 ancho le donne, per far li loro beſteſſi & liſeti
 & ancho coloro c' hanno coſe di molta humidà
 qualiſà, & c' hanno quantità di materia da di-
 ſtillare: ſe ne ſeruono, & la forma del ſuo coper-
 chio è larga da piedi, & attorno, di dentro me-
 ha la retinentia di uno circolo uacuo, à modo di
 un canaletto attaccato, il quale raccoglie tut-
 ta la humidità, che il fumo, per il caldo del
 fuoco, in alto, nell'aria della campana eſbala,
 & caſca in dal cielo del coperchio conuertita
 in acqua, e la porta poi fuori per il lambicco,
 qual è cōgiunto con quella: ma ſia tanto longo,
 e uacuo, che facilmeſe cōduca l'acqua alla boc-

ca del recipiente: et questo con tal commissioni,
ordini, & affrontamento di orli, conformi alla
bocca di detta cōca, laqual ha da ritener la ma-
teria sia sī, ch'ella nō rispīri, e acōncia piu apon-
to che si puo: et così, se uolesti adoprarne pur
una solamēte bisogna farli un fornello (p quel-
la almāco, se nō per piu) qual sia tondo, ò qua-
dro, ò bislōgo, cō li suoi spiracoli: e cuopresi poi
sopra, et fassigli un piano di una tegola, ò d'al-
tra cosa, laqual regga al fuoco, et faccia fondo:
ma bisogna cō anco sia tanto forte che la possi
sostētar il peso: e ch'ella sia di forma tonda, &
anco alquāto piu grande che la circonferentia
del fondo della conca: et così sopra a q̄sto si mes-
tono poi dua grosse deta di cenere stacciata, oue-
ro d'arena di fiume, lauata, laqual messagli così
sopra, ui si spiana su'l fondo della cāpana, facē-
do ch'ella penda piu presto uerso la uscita dell'
acqua che altrimēti: & così ancho intorno alli
orli, fra il fondo, et la conca, ui empierete di ce-
nere, ò d'arena, accio ch'ella si tēga salda nello
maneggiar della campana, & che per tutto gli
renda il caldo eguale: & fatto in tal modo, mes-
so poi quella materia, che distillar uolete, in det-
ta conca, & copertala del suo coperto, & anco
accōncio il recipiente al lambicco, si li dà il fuo-
co temperato: perche piu serue a fare acqua,
il dargli il calore con spatio di tempo, che (uo-
lēdo far presto) usar la quantitā grande, et uio-
lente: perche l'uno bruscia le cose, & l'altro le

dispone; perche, se pur per tal fuoco fanno acqua, si fa fumoſa, & di odor ſpaccuoſe: & altre che ne fa poca, & amara, & ſi mette ambod periculo di guattare la campana: & coſa per mezzo di tal ſtromento, de molte qualità di coſe ſi caua: ſi come dimoſtra la precedente figura.

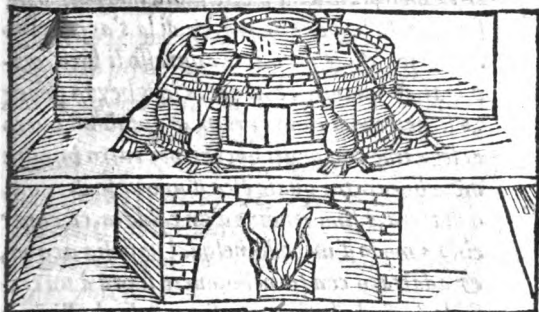


Gli altri modi da diſtillare, per cauar acque di coſe piu arride & piu reſiſtenti, ſi fanno con boccie di uetro, ò di rame ſtagnato (ſimili di forma à quelle, che per la preſente figura ui ſi dimoſtrano) dellequali alcune ui ſono, che hanno le bocche larghe, & ſono garbate à modo di orinali, & ſi ſimilitudine di quelli: e quelle tali, delli diſtillatori, orinali, ſono chiamate: & ſopra à ciaſcuna mettiuiſi li lambicchi di uetro: l'ordine de quali (per hauerlo inſegnato alli tuochi dell'acque di partire) parmi ſuperfluo qui ui hora replicarlo; et il medeſimo parmi, del luttarli,

tarli, perche ancho di questo largamente mi parlai. Hora dicono, essere necessario procedere nell'operare, (secondo gli fuochi che dar gli uolete, ouero che ricercano le cose, che nelli corpi dell'i lambicchi messo hauete, ò secondo l'ordine de uostri forni:) perche alle cose communi si usa di mettere per fondi, capelli di terra con cenere: & à quelli che hanno bisogno di maggior potentia di fuoco, mettiuisi le boccie lutate in mezzo, all'impeto delle fiamme, à culo scoperto (si come lo chiamano loro, quando non è interposto fra'l fuoco e la boccia capel di terra o cineri.) Tutte le distillationi delle cose si fanno per due uie, & ogni uia, secondo l'ingegno & giudicio de maestri, si costuma in uarij modi: l'una è, co'l caldo & secco cosi commune (dellaquale gia assai n'ho detto:) l'altra è, quella del caldo & humido: & in ciascuna caminasi per tre gradi: delliquali uno è, le forze de fuochi lenti: l'altro è l'augmento intemperato: il terzo è, al tutto uiolente: la uia del caldo & humido è quella che si fa per bagno maria, mettendo una ò piu boccie con gli loro lambicchi dentro una caldara d'acqua bollente, ò altro uaso, à tal effetto attato.

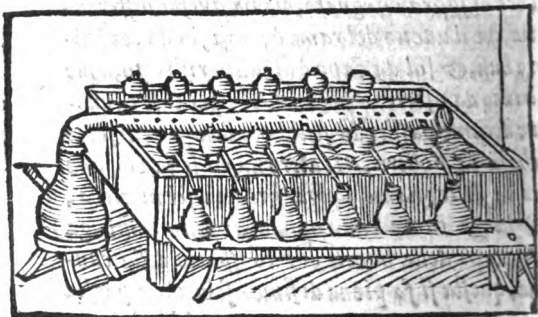


Modo di distillare Sono alcuni c' hanno bisogno di distillar quantità di materie per tal modo: et uolēdo seguir quello per bagnar d'una caldara sola, gli bisognaria bauer molta caldara, et molti forni, et multiplicar ancho in spessa: p ilche hāno trouato da far un tino grande di legname, sopra il palco d'una stanza, nel qual ui sia poi dētra, co'l fondo in suso, uersola bocca, un uaso a modo d'una cōna grande di rame, co'l suo fondo tutto buccarato: e sotto'l fondo di q̄sto tino siegua la medesima canna, che murata, faccia il corpo del uacuo del fornello, che percuota nel fondo del uaso di rame, che è cōme so nel tino: ilqual empiesi d'acqua, e daffuoco al forno, e p tal uia scaldasi quest'acqua benissimo: et poi atorno atorno si aqconciano le boccie piene con li loro lambicchi, & loro recipienti, & tanto si fa bollir l'acqua, che le materie nostre siano tutte stillate.



Anchora fanno li alchimisti un'altro strumen. Modi di
 to da stillare, qual dicono distillare per accidia, distillare
 & questo non è bagno maria, ne à tutto putre- per acci-
 factorio, & possi fare con molte boccie, il calo- dia.
 re di questo è s'imo equino, augumentato per fu-
 mo di ebullitione d'acqua, mandatoui per una
 canna di rame bucarata, come intenderete, an-
 chora che di questi strumenti n'ho ueduti in
 due modi, uno quasi di forma simile à quello
 che è di sopra disegnato, ma ha questa differen-
 tia, che il uacuo del rame è senza fondo, et sen-
 za busi, & sol da capo è alquãto ristretto, doue
 hanno da useire le fiamme, che per tale canno-
 ne di rame passando scaldano l'acqua, di sorte
 che la fa bollire. L'altro modo si fa con una
 cassa di legname longa braccia sei in circa,
 & larga tanto che commodamente contenga
 gli corpi delle boccie, & lo spatio della can-
 na, questa si fa piena di s'imo asciutto, & paglia

trita mescolata, et si mette sopra uno banco posata, & dalle spode di quà, & di là s'acconcion le boccie, & se gli mette appresso li loro recipienti, & quanto si estende la longhezza p mezzo si mette una cana di rame, ò di piombo, ouero di legname con molti buchi per tutto minuta mēte bucarata, quale esca d'uno uaso di rame, ò di terra, à similitudine d'un caldaro, cō coprichio à modo d'un collo, nelqual uaso sia acqua, & adattato con fornello, ouero sopra à un trespide da farla bollire, e così per tale ebullitione saleno li fumi per la canna, & escie per tutti li busi un calore humido, che con il mezzo del fumo, scaldaforte. & così fa distillare tutte le boccie, che ui si mettono dentro, con bel ordine, & gran temperamento, per ilche è da notare, che questa canna di tal strumento è doppia, fra l'un pariete dellaquale, & l'altro si mette l'acqua, & fra l'altro et il pariete del tino s'empie di fumo, doue pongono le boccie.



Alcuni usano, per putrefare & distillare la cosa in uno tempo medesimo, fare in terra una buca, ouero pigliano una gran conca da bucato, ò altro uaso, et in fondo fanno uno strato di mezzo palmo di calcina uiua, & tutto il resto del uacuo empino di letame equino caldo, & in mezzo al predetto letame u'acconciano la boccia con il suo lambico, & cosi le materie da tal calore riscaldate distillano, & caso che tal letame potètemente non riscaldi si bagna con acqua bullente una uolta, ò due, et cosi aiutato piglia il uigore, et fa la sua opera. Ancor per simil uia in un tinello, ò simil uaso di legno, ò di terra, si copre la boccia con paglia trita minutamente, & bagnata, & intorno alla boccia bene stretta, & serrata, come si fa la biacca, si lascia in se medesima riscaldare, & riscaldata ogni cosa distilla. Anchora mettendo le boccie infra le uinaccie calde stillano, & per concludere in tutte le cose che per loro medesime riscaldano, ò per causa datoli, che mantèghino il calore, si distilla. Puossi alcune cose distillare a giorni caniculari, ò al tempo caldo, mettendo le boccie alli raggi del sole, ouero contra a un grãde specchio cõcauo, che reflette la potentia de raggi, che piglia da esso sole nella boccia delle nostre materie, & per concludere al fine queste uie distillatorie, & modi di estrattioni d'acqua sono uarie, secondo le uolontà che uègano a gli ingegni de gli operanti. Ma secondo il pa-

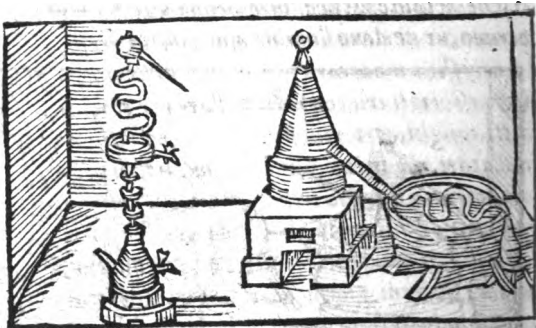
vere mio la uia uera è l'adattare bene gli fasci, per liquali senza tante necessità di concortantie, ad ogni uostra posta quello che ui piace far potete, & per questa sarebbe forse di necessità, che qui ui dicesse delle forme, & uarietà di forni. Ma ho pensato diruone piu adietro, & qui, per non rompere l'ordine distillatorio, dirui particolarmente gli modi che si tengono a fare l'acqua uite, qual molti per esaltarla la chiamano acqua di uita. Ma ancho dicono, che chi non la fa fare chiamar si debba acqua di morte. Questa è quella sustantia & quel mezzo, che gli alchimisti conducono in tanta sottilità, che la chiamano quinta essentia, & gli applicano tante uirtù, & potentie, che piu à pena operare non ne possono li cieli, & è uera cosa, che chi in essa bene considera, uedra effetti grandi & laudabili, et io gia me ricordo hauere ueduto oltre à qualche sperientia d'essa, un trattato in che uno sperimentatore piu di ducento effetti sperimentati d'essa hauea notato. Ma se è uera sol quella potentia, (come dicono gli alchimici) di fare uegetabili gli metali, & di riuificare li corpi mezzi morti, s'hanno da credere tutte l'altre tre cose, che di lei si dicono, che per certo si uede essere delle cose contro dalla putrefattione molto preseruatue, & giouare à molte infirmità frigide, & humide. La qualità di questa è sottile, ignea, e penetrabile, & uogliono questi sottili inuestigatori, che d'ogni cosa che si mette in

essa estragga le sue uirtù, & le conuerta nella sua natura sottili, & penetrabili, & per cōcludere, d'essa tante cose dicono che troppa longa materia mi sarebbe se recitar hor ue le uolesti.

Questa tal acqua si fa de ottimi, & possenti uini uermegli, ò bianchi, come à chi uuele, bene li uiene, ma di tutti migliori sono li bianchi, & perche tale effetto di fare acqua uite, ha certa potentia di eieuatione de molti spiriti grossi, & di necessità moderarli per uirtù delli strumenti, & assotigliarli con farli passare per camini stretti, longhi, & tortuosi, et non sol per uarij reffredatori, ma in luogo ancora doue habbi propria potentia l'acqua fredda, accioche nescuna grossezza, ò uiscosità, habbi da condurre con seco à luogo doue è il lambico, & per questo, anchor che ogni giorno uarij strumenti si trouino, il migliore di quanti n'ho ueduti è questo, che qui ui mostro disegnato, quale è un uaso di rame stagnato, delquale, doue si mette il uino, esce una canna longa con piu uacui, & in fine alle quattro, ò sei braccia è una tinozza ò di rame, ò di legno, doue questa canna con piu ritorte serpiculate stà in mezzo, & dapoi escie sopra, et entra il suo fine in un capello di uetro, delquale esce l'acqua uite, & uà nel recipiente. Hor questo tal uaso si colloca in uno fornello, & s'empie di uino per una canna da uno de lati congiointau di rimpetto à quella che è fatta à guisa di canna scicia cōperia, et apprèdosi dop-

Modo di
far l'ac-
qua di ui-
ta,

po la distillatione espurga il fondo del uaso dal
 le superfluità terrestri, & sopra al rinozzo d'ac
 qua doue è la canna torta dettoni, che infra il
 uulgo si chiama la serpe, s'empie d'acqua fred
 da, e si mette à lambico il recipiente, & così da
 poi al uaso doue è il uino, si dà fuoco lenta
 mente.



Alcuni sono che fanno l'acqua predetta piu
 semplicemente, principiandola in un uaso simi
 le à una campana di rame stagnata con il fon
 do alto piu che l'ordinario de l'altre, & atro
 stro d'essa s'attacca la canna detta la serpe, la
 quale passare per un refredattorio d'acqua, &
 à luscita della canna mettono il recipiente. Ma
 questa tal acqua fatta così nō è della pffessione
 dell'altra, perche non è sottile, & se pur adope
 rar la uolete ad alcuna cosa, che penetri, biso
 gna co'l pelicane, ò cō altri passamēti di distilla
 tione, a sottigliarla. . ne questa nessuna dell'altre

questi ansiosi cercatori delle cose Stan contenti d'hauerla cosi fatta, che anchora la metteno in altri uasi circolatori, & la ridistillano, anzi cã se uolte la ristilano, che si riduce sottile quasi come fumo, talche apprendo il uaso, doue è se ne ua in aere, ò gittandone alquanta in alto nõ arriua in terra, che da l'aere è consumata, & accioche uediate alcune forme de uasi, che s'adoperano, ue ne darò l'ombra qui in disegno.



Perche adoperare anchor uoi (occorendoui gli potiate) le forneme de quali (anchor che sieno molte) dire nõ ue ne so piu che quelle che cõmunemente ho ueduto alli alchimiisti adoperare, ò per le pratiche de loro libri disegnati. Appresso al cauare dell'acque segue il cauare delle materie proprie li ogli, liquali sono certi liquori ontuosi che si estragono delle sustantie delle cose naturali ontuose, come sono gomme, legni, & frutti, & mezzi minerali, & forsi alcune pie-

tre, cose tutte che in scãbio d'humidita par che babbino intrinsecamente in loro certa parte di siccita. Hora per fare li ogli d'esse, quali oltre al disporre le materie con putrefattioni, trituretioni, ò calsinationi, ò con cõpagne de altre cose, è dibisogno di procederui con li adattamenti di mezzi strumentali, & di fuosbi appropriatis & per concludere, sono molte le cose che se ne puo estrahere oglio, & ancho molti sono li modi da estraherlo; le uie communi sono per eshalatione, come ancho si fanno le acque, ma non solo con la forza del fuoco, ma con altri stromenti appropriati, fra liquali li pin cõmuni sono boccie, che hanno li loro colli torti, e nel resto forma di sacco di cornamusa, & il collo piu presto piegato all'angiu che piano: queste si lutano per fino al uoltare che fa il loro collo ò piu li loro corpi, e al fine costi accorcie, cõ ql le materie dentro, dellequali trahere uolete l'oglio, si mettano à un forno fatto di reuerbero, tondo, ò quadro, come meglio ui niene: anertendo pero, che questo nõ sia ne troppo alto, ne troppo largo, & che sia fatto che l'habbia cerca al mezzo due ferri, sopra dequali ui si posi il culo della boccia uostira storta, & fuori del forno esca il collo, ilquale si muri attorno, & di sopra tutto uano si copra con una tegola, ò con mattoni murati, lasciando, dua spiracoli, nelli cantoni, per eslatori del fumo, & delle fiamme, & così in tale modo acconcio il forno, per la buchet-

La lasciata di sotto, con, fuoco di carboni lento primamente s'asciuga detto fornello, et si fanno euaporare tutte le humidita che sono in esso et ne materiali, che sono dentro alla boccia, e da poi à poco à poco si va crescendo il fuoco, mettendoni delle legna secche, facendo buttare le fiamme nel mezzo del corpo della boccia, un otto, ó dieci hore continuerete, ó quel tanto che uederete delle uostre materie uscir un fumo, per la diaphanità del uetro del collo della boccia grosso, e negro, ó pur d'altro color colorato: per che questo è quello che poi diuenta liquore onnuoso, che li speculatori lo chiaman oglio, il quale col uostro recipiente benissimo il tutto ricorere, et così al fine nel fondo di esso il trouarete et questo tal liquore per questa uia di molte cose si estrahc, et fra le altre, di mezzi minerali, et massime del nitriolo, quale dalli alchimisti, materia di quinta essentia minerale è chiamato. questo per la sua natura piu che tutti li altri è calidissimo, et corrosiuo, et ha fama de hauere molte uirtù per giouare à molte, et uarie infirmità che negli humani corpi alle uolte accascano.





Modo di Fassi per tal uia el aterino, e quello che si estrae
 estrar l'o di tutte le gomme & del mell e, e della termen-
 gliodi tut tina, della cera, del butiro, e d'ogn'altra cose si
 te le gom mile, accöpnagatte pero. per esser materie che
 medel me per il fuoco rigonfiano, con matoni pesti, ò con
 le, della calcinacci, ò arena di fiume, ò larete minate, ò
 termenti cenere, accioche per il caldo gonfiãdo non fiele-
 na, della uino, & eschino del rostro fuori, & al fine di es-
 cera, del se cauatone al solito l'humiditã, et augmentan
 butiro, et dogli il fuoco, far se ne puo oglio. Sono alcune
 d'ogni al altre cose, che per uolerlo estrarre è di bisogno
 tra cosa andar per altre uie, come è, per far quello dello
 simile. antimonio, ò del ferro, qual usano gli alchimisti
Modo di per tenture sophistiche: questi bisogna prima
 far l'olio calcinarli, e dipoi calcinati, cauarli la sostanza
 dell'anti oleacea, per mezzo dell'acqua dell'aceto stilla-
 monio, ò to. Quello del solfo, anchor che sia materia per
 del ferro. natura piu adusta assai che l'antimonio, si ca-
 ua oglio di esso piu facilmente; e per quello che

io so, per dui modi; l'uno per ebullitione di capiselli, fatti di ceneri, & calcina; l'altro per uia della sua incension medesima, messo sotto una campana aperta, & acconcia si, che coglia tutta il fumo, e per il lambichetto gocciando lo stili nel recipiente. L'oglio del tartaro, del salnitro, del solimato, e del arsinico, si fa per calcinatione, messe in solutione all'humido. Quello del ginebro, de larice, abeto, e d'ogni arbore, che fa göma, si fa per uia d'un uaso simil a un pignatto bucarato in fondo di piu minuti buchetti, et sotto ui si mette un'altro recipiente, & in quello di sopra si mette la quantita che capisse di legnetti tagliati minuti della cosa di cui trahere ne uolete oglio, e si copre, & luta si, che non respiri, e si fa una fossa in terra, e tutti duoi insieme giunti li pignatti, si sotterrano, lasciandone scoperto soli quattro dita in cerca del piu alto, e sopra accendenu si il fuoco, e si scalda, e fa scolar per tal uia in fondo il liquore gommato che contengono. Quello de semi, s'inteneriscono con fumi caldi & humidi, e si torcolano, e per tal modo si estrahere quello del senape fassi quello del grano, incendiendolo sopra un ferro rouente; cosi estrahesi ancho quello de torli dell'oua, delle mandole noci, seme de lino, sisamo, & del seme del canape, & ancho delle cose aromatiche delle noci moscate, del macis, & simili, quali cose, oltre a molta trisuratione, & certa calidita introdutani a poco a poco, maneggiadole, &

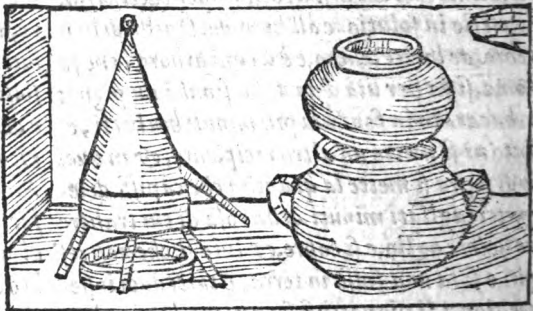
Modi di far l'olio del solfo.

Modo di far l'olio del tartaro, del salnitro, del solimato e del arsinico.

Modo di far l'olio di ginebro del larice, & di ogn'altro arbore, che facci gomma.

Modo di far l'olio del senape, de torli del'oua mandole, noci, seme di lino. &c.

disponendole, & all'ultimo per forza tortolandole di tutte si estraher oglio: & con questo ordine estraher si può d'assai cose, anchor che io non mi dico. Bisogna, à chi tal cose nuoue feciter, hauer giudicio di saper conoscer alquãto delle nature delle cose, & saper far election de mezz.



Mi resta hora à dirui delle sublimationi; quali in senso altro non uogliono dire che, salimento, & separatione delle parti sottili dalle grosse delle cose minerali, & metalli, che, per farle d'impure pure, & anchor far che le materie terrestri mal-congiunte insieme si restringhino, e così unite e ben concatenate, spinte dal calor fagino, e le grosse restino in basso. Onde dicono gli alchimisti, così purificar le materie, & haure le sostantie delle cose piu perfette, e piu disposte alle operationi loro, che prima. Questa sublimatione non è acqua, ne liquor ontuoso, ma una parte del tutto ridotta in piu uirtu, e potentia che

nō era q̃llo che metteste à sublimare: e questo tal effetto proprio de gli alchimisti, colquale (come u'ho detto) asottigliano, & rinuigoriscono li loro materiali, & dicono, così disporli à ben ricuere quello che in essi uogliono introdurre; e questo tale effetto fanno per duoi modi cioè, per ascenso, e per descenso; e per l'un modo e l'altro usano boccie di uetro, ò di terra uitriate, ben garbate, e fatte schiette, col collo longo, e uogliono esser ben lutate quelle di uetro per la sublimationi delle boccie ritte, cioè, per ascensa, si fa un fornello simile à quello da distillare quadro, ò tondo, secondo il potere de gli operanti, con le due buccette, graticole, sfiatatoi, e ui se adatta un capello di terra da poter metter le ceneri, ancho leuato, da poterci metter la boccia nuda: e per far questo commodamente, si fa nel lutar la boccia un poco piu al mezzo d'essa un orlo di luto, che sia tanto in largo che ferri il uacuo del fornello, e poi si mette nella boccia tanto della cosa che uolete, & si posa, ritta sopra li duoi ferri trauersi del fornello, che ui sono messi p̃ tener il capello della terra, e di sopra si muora, e cō terra s'assetta che le fiamme, da quelle delli sfiatatoi infuori, di sopra passar non possono, et così fatto ui si mette il fuoco, ilquale fin che il forno piglia il caldo, e che le materie nella boccia fondino si gli dà lento, e dapoi s'augmenta, e tanto si continua per fin che uedete che piu nō esbala fumo alcuno p̃ la bocca della boccia,

ò che dubitate che altrimenti piu nõ ne bisogna, e così non solo quel che si chiama solimato, ma ogni cosa che gli alchimisti uogliono sublimano, et per questa uia si fa l'arsinico artificiale d'or pimento, il cinabro di mercurio, & folfo, e molte altre cose. L'altro modo è questo, che u'ho detto che si fa per descenso, e che la boccia è contrario dell'antedetta sia uolta allo in giu facendo prima restringere, e ben disseccare le materie, ò per lunga fusione, ò con chiara d'oua, e da poi serrando attorno il corpo della boccia si gli dà fuoco di sopra con carboni, e a questo ogni poco di fuoco è in luogo di gran fuoco, per esser il uigor suo molto propinquo, e però si gli comincia a dar lento, e si gli uia augmentando anche a poco a poco, e questo tal modo si chiama sublimar per descensorio, e la compositione che n'escie così à un modo come all'altro si troua attaccata al collo della boccia. Ma questa dicono esser tanto miglior quanto nell'uscir fuoritor na nella cosa, & al fine si come la fusse sublimata nõ solo una uolta, ma due, ò tre: e per tal uia descensorio alle uolte si caua delle cose anchora l'oglio, serrando l'uscita alle materie con una lamina di banda, di ferro stagnato, minutamente con molti buchi buccarata: & accioche meglio discerniate tali ordini di stromenti ue gli ho uoluti (come uedete) qui appresso disegnare.

Hora

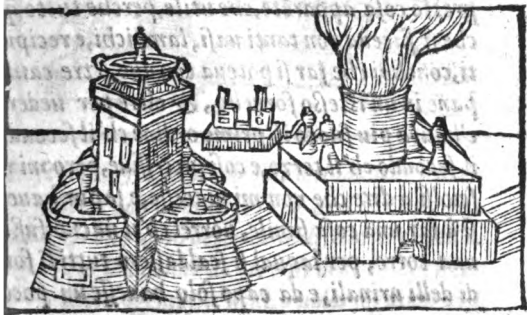


Hora hauendoni per auanti dimoſtrato li modi
 di far le acque, & gli ogli, & dapoì del ſubli-
 mare, et auocho dimoſtrato ui alcune forme di na-
 ſi, & quelle di alcuni forni comuni mi uoglio
 dimoſtrare diſſegnati in particolare quelle d'al-
 cuni, quali, oltre à certa lor uaghezza, ſon mol-
 to commodi, perche ſi fa, che un ſolo fuoco ſer-
 ue in un tempo à far acque, ogli, & ſublimare,
 & à piu luoghi (ſecondo che ſi fanno addatta-
 re) e con gran maſſaritia e riſparmiò di carbo-
 ne, e manco fatica dell'operante: chiamanſi que-
 ſti, forni à torre, pero che hanno quaſi ſomigliã-
 za di torre. Fannoſi nel mezzo d'una ſtanza, di
 mattoni crudi, ò cotti ò altra terra, à mano, ele-
 uandoli à modo d'una torre tōda, ò quadra, ò e-
 ſagena, ò in quella forma che à uoi pare, alta
 un braccio & mezzo, ò due, ò tre, ò quel che uoi
 uolete, e coſi tanto larga quanto uolete, auerit-
 do di far la grande, accio che ſia grãde e potente

m m

il fuoco, & à questa à un palmo, & mezzo, &
 due da basso sopra'l piano del terreno vi si met-
 te una gratella, che habbi à retener li carboni,
 & in una faccia si fa un aperto da basso della
 gratella fin al piano della terra, accioche per ta-
 le entrata il forno pigli l'aere, & il uento, &
 accenda, e mantenga uiuo sempre il fuoco nel
 carbone, e dapoi à torno à torno si mura di sua-
 ri un piano alto al paro della gratella, largo
 quanto far uolete che siano larghi li fornelli, &
 in ogni faccia della torre à paro della grata si
 fa alquanto d'aperto un poco grãdetto per l'en-
 trata del fuoco, e da fronte con la torre l'attac-
 cano, e si edifica piu fornelli, che babbino forma
 di torraxetti, & di rinellini, con loro merli cor-
 doni, e bombardiere, & altri belli ornamenti
 che dimostrino con disegno la forma di ueri, e
 così fatti questi à ogni faccia, à aperto c'habbi
 per il fuoco lasciato, primamente vi s'addatta
 auanti un matone, ò una piastra di ferro, cõ tre
 & quatro buchi l'uno succedente d'ordine e di giã
 dexza all'altro, per poter tuor uia al forno, uo-
 lèdo, tutto il fuoco, ò p dargline p uno ò p doi di
 quei buchi quel tanto che uolete, e sopra la ci-
 ma della torre si fa un coperto che conmetta a
 pòto p tal modo che l'aere, entrãdo di sotto non
 respiri di sopra, e sia addattato da tener, e porre
 e così s'empie il uanno di tal torre cõ li carboni
 e dalla bñda di sopra, messo il coperto, e bñ lura
 tu si mette di sotto p una delle bucbette il fuoco

qual, p̄ nō poter eshalar sēpre; quēto seranno
 lse le buchette dell' entrata de forni uinacemē
 terra li carboni accesi, e secōdo che s' andran
 ssumādo li predetti carboni, di q̄lli che sono ne
 torre di sopra sp̄ri; gli sara di man in mano
 duto, p̄ fin che tutti serāno logri; tal che chi
 stilla p̄ calura gli basta una sol uolta il giorno
 manco, di pigliar cura del fuoco: e ueramēte
 il edificio è ingenio so, e bello e affai cōmodo: lo
 ho gia ueduto alcuni che pajan ppria fortez
 e, e oltre a piu distillatori di ābichi, e tāpane,
 ho ueduto un parrifattoio, et un disseccatoio
 ui era anco un bagno marie, et anco un forno
 i reuerbero da cimētar, et un fornello da fon-
 er a uēto, e tutti questi mēbri erano in un cor
 o d' un fornello solo, e ueramēte il primo ch' io
 idi mi parse un opera molto ingeniosa, utile, e
 aga a uedere, tal che a stener non mi puoti di
 on laudare l' alchimia, si come causa d' hauere
 ūto suegliato a q̄l tal artefice lo acuto ĩgegno.



Ho ancho veduto un'altro fornello con una tor-
 re in mezzo quadro, piu semplice, sol cō quattro
 uasi, Et con li suoi registri come l'antedetto.
 N'ho ancho veduto uno diuerso da tutti questi,
 con molti uasi, Et questo era un forno alto cer-
 ca dua braccia, Et mezzo, con una molticola,
 largo di diametro cerca tre quarti, l'era quasi si-
 mile à una stufa secca, Et haueua da piedi, oua
 comincia à far la uolta, tre spiracoletti, e nella
 grossezza ni eran murati à ordine molti urine-
 letti di terra uitriati per dentro, li fondi de qua-
 li passauano dentro al fornello, e la bocca larga
 usciva fuori del fornello, sopra la quale si com-
 metteua un capello di uetro sol lambico, Et
 di sopra nella sommita era una campanetta, al-
 quale fornello si gli daua fuoco di fiamme per
 fin che si scaldaua, metteua si gli poi carbone,
 perche lo mantenesse, il qual uedendo, in prima
 aspetto mi parue bello, p̄sando poi meglio, non
 sapeno se doueua laudare, ò n̄ p̄ parermi piu
 presto cosa appar̄te, che utile, perche tutto q̄l
 che si faceua con tanti uasi, lambichi, e recipiē-
 ti, conobbi che far si poteua con due, ò tre cam-
 pane in un istesso fornello, Et oltre per uedere
 e'bauea piu fuoco il primo ordine ch' il secondo
 il secondo ch' il terzo, e così successiue, pero mi si
 sciolsi à dire che non mi piacesse, e se pur haues-
 si à far una cosa simile, uorrei ch' il uacuo fusse
 una torre, per laqual si scaldassero tutti li fon-
 di delli animal, e da capo solo hauesse un poco

di sito, p̄ dar occasione à salirne alto il calore.
 Ma hora oltre à forni da distillar, ui uoglio mo-
 strar in disegno le forme di due altri fornetti, ac-
 cioche sentendoli nominare, se non li hauesti
 mai ueduti sappiate, quel che si nomina: e pri-
 ma, quel di reuerbero, trouato da alchimisti per
 cimentare, qual da molti è detto *Atanor*, cra-
 do per somiglianza del luoco che si dice esser nel
 l'inferno, perche contiene molte fiamme: l'altro
 è buon à distillar, e sublimar, e (bisognando fon-
 der) atto, e p̄ non ui cōfonder in molto dire, mi
 sforzaro di faruene capaci (cōe ui ho detto) me-
 diante li disegni, & insieme ancho ui disegna-
 ro il sopradetto modo da distillare.



**Discorso, & auertentie sopra il lauorar giusta
 mēte, e con uantaggio una Zecca. Cap. III.**

Poi che ui ho detto delle distilationi dell'ac-
 q̄, e del canar de gli ogli delle cose, effetti
 tutti igeniosi, e utili, p̄ uoler seguitar in di-

LIBRO, IX
re dell'arti mi è venuto in pensiero di uolermi de-
scriuer primamente il discorso che, (pochi giorni
fa) sopra il lauor d'una Zecca altre uolte mi fe-
ci, accioche se n'cito mi fusse della memoria (che
p non bauerne pratica nō saria gran cosa (e la
uorar mi occorreffe, ò parlarne, rihauer lo pos-
siate, e trouādoni in atto, nō mi sia cosa nuova,
e (come credo, mi ricordiate quel che nō dissi, e il
nuouo mi dico) grandissima e cōtinua diligentia
bisogna bauerne chi uol ben lauorar, ò far lau-
rar una zecca, perche ha molte parti, quali è
necessario che chi entra in tale cura, tutte benis-
simo le intenda, anzi à uoler far bene tutte l'o-
pere de suoi ministerii, bisognaria farle da lui
medesimo, e (se possibil fusse) bauerne cento me-
ni, & cento occhi insieme, & in un tēpo esser in
diuersi luochi, pche spesso per la negligentia de
gli operarii, ò per la poca loro reale fede ne ri-
sorge in cio che maneggiano qualche danno, et
teso che à tal cose gli si ricerca grā trauaglia-
mento, e molte specie di magisterii: conciosia
che quel che si maneggia il piu delle uolte, è
gliè oro, ò gliè argēto adattato da spendere, che
qual si sia di queste cose, à chi la maneggia,
molto piaciono, oltre all'esser fatti pezzi
per monete, disposti à smarire, e al perderli mol-
to facili: de quali, per qual si uoglia modo, che
qualche parte ne manchi per esser cosa di prez-
zo rende al patrone detrimento, & danno: per
ilche in somma chi tale arte uol far bene, se

Na farai dentro fraude, debba attendere con ogni
 cura in sul peso, perche la sostanza di tale arte
 non è altro che una quantita di peso spartito in
 molti pezzi à ponto limitati, & un charattare
 d'oro, & uno allegare d'argento, secondo che il
 principe per rimedio ui concede, terminatissimo:
 fra liquali effetti, se per negligetia sopr' ab-
 bonda nella peressione fai à te danno senza gio-
 uamento d'alcuno, e se manchi, manchi del do-
 uere, e sei notato dal uolgo per persona in fame,
 del che spesso ne riceue, oltre alla uergogna, gra-
 uissimo e uisuperoso castigo, e (cõe uol il doue-
 re) uolendo andar in questa per la uia retta, è
 il guadagno di tal opra minutissimo, pur, pero
 che gli è in affai parti di cose, e si fa spesso, & su-
 bito, finito ha il suo recapito, e uien à crescere
 & in capo dell'anno, perche li molti pochi mol-
 tiplicano di sorte tale, che à te rende grande uti-
 lita, e pero è di necessita, à uoler far meglio, ope-
 riate piu che potete uoi medesimi, perche (oltre
 al guadagnar q̃lle manifatture, che guadagna-
 no li ministri) fuggite la turba, e la sete de ma-
 neggianti: & (per concludere) in qual si uogli
 operatione che faciate, ouero che faciate fa-
 re, usate auertentia, e nelli pesi massime, auertē-
 do cosi in darli à laudar, cõe nel riceverli lau-
 rati: e similmente nel cõprare ori, & argenti ba-
 si, o fini, aprite ben gli occhi (oltre alli inganni
 che esser fatti ui possono nella cosa) alli loro ca-
 ratti, o legbe, con saggi, proue, e tocchere non

LIBRO IX.
u'incresca di chiarir bene la mente vostra; di fa-
pere nella quantita che ui si porge, quanto den-
tro ui è di fino, e cosi nel cimentar li ori, è in affi-
nar, e partir argenti; sempre tenete per riscòtro
le vostre bilancie, & penne in mano; non disse-
rendo di ritrouar l'error à ogni effetto; quando
ui fosse sì somigliante hauete à fare cò li vostri
ministrici prima; con li fonditorie de poi, con li
Stempanini: e appresso, con gli ouerieri, e uedet
di riscòtrar spesso con li giustatori del peso, per
che questo molto importar & all'ultimo, conti-
toniatori, stache (come u'ho detto) in nissuna
parte bisogna esser negligente, ne fidarui (se po-
tete far di manco) del sapere, ne della bontà, ne
delle mani d'alcuna persona: ma (come u'ho det-
to) se possibil fosse, far tutto da uoi medesimo, e
pero è bisogno à questo tale esser persona d'in-
gegno e di natura svegliato, e esser buono arith-
metico, per nò errar nel far delli conti, ne à suo,
ne ad altrui danno: bisognali ancho sa per ben af-
saggiar argenti, & ori, ouero hauer uno che fi-
delmente, o con diligentia altro non faccia: bi-
sognagli saper ancho fonder, affinare; e ben in-
tendere li modi, secondo le materie del far li ci-
neracci, perche ui si puo far assai fraude, oltre
à non ben affinarlo: debbesi trouare allo sgrana-
re delli argenti dorati (quando si vuol partire)
che non gli siano diminuite le acque e l'oro par-
tito sia reduto tutto, perche anchor che ui sia lo
riscòtro, p il saggio del peso de l'uno e dell'altro

che se gli auien che il uostro saggiatore sia an-
 cho il uostro partitore, puo fare le cose à suo
 gran beneficio: s'ha similmente à guardare chi
 fonde, per ridur l'oro, e l'argento partito in cor-
 po: & appresso, che delle piastre che si tagliano
 per far monete, e cosi di magisterio in magiste-
 rio, è dibisogno star sempre con li occhi aperti,
 e con le bilancie, & con la penna in mano, che
 (come u'ho detto) e ui dico, che in tali cose usar
 si debba ogni uigilantia, & diligentia (e se non
 per altro) per satisfar all'animo uostro, douete
 riscōtrare li uostri pesi spesso, perche si uede che
 insino alli forici, & gli uccelli uolontieri por-
 tan uia l'oro. Hora per uenir all'ordine della
 prattica, primamente dico, quella dell'oro, ha-
 uendolo à ponto al caratto per uia di cimento
 condotto, con quel m̃aco di fino ch'è di rimedio,
 il principe puro beneficio ui ne sente, dapoi si
 piglia quella quantità che n'bauete, ò che uo-
 lete la uorare, e si fonde e getta in uerghe, e con
 un martello sopra uno ancudine piana tal uer-
 ghe, e si distēdono, & assottigliano tutte à una
 certa equalità, che tagliate à trauerso della lō-
 ghezza in quadretti, à modo di dadi, talche tor-
 nino qualche cosa di piu peso, che non è la mone-
 ta, che uolete fare, et cosi con un paio di tana-
 glie grandi da taglio si tagliano in pezzetti,
 tutti à una misura: dapoi in una padelletta, ò
 altra cosa, messi con fuoco di carboni, rouendo-
 li, si ricuaciono, liquali poi che dati allo stempa

Modo di
 far la mo-
 neta d'oro.

vino, in uno, è duoi colpi, tutti à un d' uno sopra
 à un sasso si schiacciano, e dapi, così fatti li ou
 rieri li spianano, e conducono quasi per fino al
 la larghezza che ha da essere, e dapoì così fatti
 uanno alli giustatori del peso, liquali con dilige
 tia li riducono giusti à ponto à ponto senza ab
 enire trat occameto: dapoì così fatti, si ritorna
 no alli ouerieri, e li finiscono di spianare, et ton
 dare, rinealcadoli da torno: e dapoì così fatti, si
 infocano, e si gettano in un biachimeto cõmu
 ne, fatto con tartaro pesto, sale, e acqua, ouero
 urina, e così si netta, e chiarifica l'oro, e dapoì si
 lauano bene con l'acqua chiara, & asciutti, si
 mandano alla stāpa, e così comati, sono finiti,
 che non si hanno se non da spendere. La moneta
 dell'argento, condotta quella quantità che noi
 nolete lauorare, alla lega, per simil termini si
 come q̃lla dell'oro, e nel pceder del lauorare nã
 ui è altra differētia, senon che q̃lla dell'argento
 in scābio di uerghe si butta in pia stre, e con il ta
 naylione si ricidono, e fassene uergelle, & delle
 uergelle poi si ne fa quadretti, e si spianano con
 una cosa piu dura, e uoglion piu colpi, et anco
 nel bianchimeto, che, oltre al tartaro, e sale, per
 che meglio biachischino, ui si mette alquãto di
 lume di rocca. Alcuni sono, che p non far schias
 ciare li quadrelli, alli stēpanini fan tirar cõ un
 arganetto, le uerghe di tal argēto, ouer oro, &
 passar le far no per trasila, e le cõducono à una
 certa larghezza, che ritagliate, e poi spianate,

Modo di
 far la mo
 neta d'ar
 gento,

atte rotonde, uengono quasi à pontò al peso, e a solo fatica l'oueriero à rincalcarli, e da fin
 e di spianarli, e tanto manco anchora lo ouerie
 o, & il giustatore ha fatica quanto si taglia
 a uergu' con una stampa tonda, laquale li con-
 luce quasi al giusto co'l solo taglio. Quella
 del rame non si fa per il rame propriamente,
 ma per rispetto dell'argento, che per la lega u
 i mette dentro, atteso che sempre non si ha da
 pendere monete grosse, e la ualuta d'un quatri
 so, ò di dua d'argento, farebbe un pezzo tanto
 piccolo che'l huomo commodamente non se ne
 potrebbe seruire, hauendone à maneggiare
 quantità, & pero si è messo in uso di darli me-
 colato quella quantità di rame che si gli dà,
 perche faccia il pezzo maggiore: & così ancho
 di questo presone quella quantità che uolete la
 uorar monete, fonde si à cazza, ò in crogiol grã
 de, e dagli si la lega, mettè doui per ogni libra di
 rame fino tanto fin argento, che sia di tanto ua
 lore quanto uale la moneta, che se n'ha da ca
 uare, detrabendo pero quel manco che u'ha da
 saluare la spesa, ò che dal Principe n'è permes
 so, che comunemente suol esser una oncia
 tre danari per ogni libra: et questo fuso, gettasi
 in piastre di ferro, calde, onte di grasso, ouer d'ua
 na compositione che si fa per farlo ben corre
 re (laqual anchora u'insegnerò) & così da poi
 si pigliano dette piastre sottili, gettate, e co'l ra
 maglio da taglio si tagliano, e fansi uergelle ton

Modò di
 far la mo
 neta di
 rame.

ghe, quanto della piastra cauar possono, e dopo si ritagliano à trauerso e fassine quadretti piccolì à modo di dadi, tanto grandi, che ui si troui il peso del quatrino: hor questi così fatti, con carboni si ricuocino, e ricotti, à uno ò piu stempini si fanno con doi, ò tre colpi di martello tutti schiacciare, e poi di nuouo si ricuociono, & con simil modo procedendo in queste si uà come nell' altre ho detto, per fin che finiscino: ma questo effetto si uaria, secondo la uarietà delle monete, perche sono alcuni Principi che uogliono che le monete mostrino bianche, & alcuni negre: ma quelli c' hanno à mostrar si bianche, se si mostrar co'l mezzo del bianchimento: e quelle c' hanno à mostrar negro, si fanno in un padellone bucarato come un criuello, messo insieme con carboni accesi, gettandole piu uolte, e spessò in alto, accioche piglino l'aere, e si scaldino, & non s' infuocino, & accioche l' argento getti fuori la sua negrezza, come fa sempre in tutti li argenti bassi, lequal monete nette da carboni, & così fatte, & fredde, si mandano alla stampa, & così hanno l' ultimo loro fine. Hor perche delle auertentie che ui ho potuto auertire u' ho auertiti, non uoglio ancho mancare di questa piu, qual è, ch' usiate ogni diligentia d' hauere buoni maestri, che ui faciano buoni, & belli pezzi, per liquali (quasi sempre sono causa di far l'andare per il uolgo) la moneta, e chi l' ha fatta, et fatta fare: et è cosa che al Principe, et alla mi-

versalità molto piace, anzi pare che quando ta
 è bella ogn'buomo la approbi per buona, &
 l'habbi altro tanto piu cara. Hor cerca al magi
 sterio e pratica, che à tale esercizio bisogna, ui
 replicarò in uniuersale, dicendoui primamente
 bisognar sapere ben saggiare, cimentare, far ce
 neracci, e per fonder tutte le fusioni, quando bi
 sogna: lequal cose (senza che piu ue le replichi,
 ue le bo dette auanti nelli luochi delle minere,
 nel terzo libro) e l'ontione, che auanti ui ho dot
 to, uolerui insegnar per onger le forme delle pia
 stre, perche il rame fuso, gottandoui dentro, cor
 rendo per tutto si estenda, e faccia sottile: Si fa
 in cotal modo, piglia si del sterco bouino, e distē
 prasi con liscia forte, e se potesti hauer capitel
 lo di sapone sarebbe meglio, perche è morbido,
 & ancho l'havennata della bugata è buona, e
 in quella quantità d'una di queste tal cose met
 ter tanta di bouina che la faccia grossa come un
 fauore, e dopo il tutto colarete per staccio, o
 vogliamo dire, setaccio, due o tre uolte, accio
 che sia ben sottile, e di piu, in ogni tre o quattro
 baccali di tal compositione metterete una mezz
 a libra, o piu, di sapone da purgar panni, & se
 piu ui ne metterete farà tanto migliore, ouero
 ui metterete senza macchio, o altro grassume, e
 con questa compositione incorporata ben infie
 me al fuoco ongerete bene le uostre forme, quan
 do che le faranno molto ben calde, gettandouilo
 dentro à uostro piacere: & ongendole ancho

consiglio di solimato fa correr, & uenire bene ogni getto, ma è cosa cerca laqual uia troppa spesa, & fatica per farla.

De l'arte del Fabro orefice. Cap. III.

L'Arte del Fabro orefice discorrendo, la qual (come si uede) è arte d'ingegno, ouo bisogna à uoler essere approuato buona maestro, essere uniuersale maestro di piu arti, pero ch'infinita sono le diuersità de lauori, che li uengono alle mani da fare, ancora che quelli che lauorano l'oro, e l'argento quãto auanzano di nobilita di materia li altri metalli, tanto nel sapere, e nell'opere loro hanno d'auanzare tutti li altri artefici, e pero è di necessita prima essero buoni disegnatori, perche il disegno è la chiave che apre le porte, non solo à l'oro, ma à tutti gli exercitij, & appresso gli bisogna che si intenda di fusioni, & che ben sappi lauorare di martello, & adoprarlo, per intragliare riappe, & burini, & cosi ancho limo, e ceselli, & auer ancho certi secreti che bisognano all'arte, quali inuero sono membri di alchimia, come indalcir l'oro, quando fusse frangibile; & cando, & colorirlo quando haueffe poco colore; saldare, smaltare, niellare, biancare, dorare, & una infinita di cose, che tutte sono necessarie di particolarmente saperle: Ma sopra tutto, chi questa arte ben far vuole li bisogna esser patibilissimo nel lauorare, saper formare, e procedere

con la fusione, con la lima, co' l martello, con ciffelli, ò altri colpi per condur à fine l'opra d'argento, ò d'oro che disegnano: bisognagli ancho hauer buon giudicio in gioie, e saper ben conoscer ogni lor qualità, di bõtà, ò diffetti, che l'hauerero, e le false dalle uere, si legate come sciolte, secõdo che l'occorre, e saperle uoltare, si per comprar come per uendere, ouer per satisfar à altri, che li ricerchi di stima: bisognarebbeli anchora non solo esser praticchi delle fusioni, ma de modi del saggiar, partire, affinar, cimõtare, e simili cose, et molte altre piu, dellequale se in ogni parte la pratica loro ui uoleffi dire, à me saria cosa impossibile, pche (come u'ho detto) quãto sono le cose che li sono date à fare, di tante li bisogna essere intelligenti, e buoni maestri, e pero sono rari quelli che si possano per orefici buon maestri approuare, pero che tale è, che fa la sua professione nell'intaglio: e tale nel martello; tal in legar, & cõmetter gioie, et in far bene un'anello, et ogn'una di qste cose è parte di tal arte, & chi piu di esse fa, piu merita per buon maestro essere laudato. La pratica commune loro (come hauete potuto uedere) è di fondere à una fucinetta à mantici piccoli à una mano, in crogiuletti di terra rozza, atta à resistere al fuoco: gettano (per breuità) ogni metalli in ossi di seppie, hauẽdoni prima formato à mezzo à mezzo la cosa c'hanno da fare: quali da poi (secõdo le cose) con lime, ò loro piccoli martelli al

li termini l'oro à ponto, con patientia, reduco-
 no: son tre cose in somma che in tale arte molto
 si stimano (oltre all'universalità) l'intagliare, &
 far figure, ò fogliami di basso rilieuo, ouero di
 tutto: l'altra è, il ben tirare di martello un uaso
 d'argëto, ò d'oro, che sia d'un prezzo saldo e ben
 garbato: la terza è, il legar giustamente, et con
 buona gratia una gioia in un anello, ò altro luo-
 co, e saperla ben acconciare si che mostri la vir-
 tù del essere suo, e piu, se piu puo: le quali cose ò
 uolerle hauer ben acquistate, le bisogna acqui-
 stare, ò per grãde ingegno, ò per gran pratica:
 ma con tutto questo, non uoglio mancar di non
 ui dire alcune cose delle loro operationi, le quali
 (appresso del uolgo) tengono quasi come secre-
 ti, accioche habbiate questo piu di sapere: E pri-
 ma, il modo dell'indolcire l'oro, quando p qual
 che odore di piombo, ò d'altro, che hauesse pre-
 so, non reggesse à colpi del martello: q̃sto si fan-
 de in un crogiolo, e sopra ui si gli dà uetro pesto,
 ouero un poco di salalchali con cera, ouero tre,
 ò quattro pizzicate di solimato pesto, e dappoi si
 fa ben scaldare anchora, se il lauoro che hanno
 fatto non hauesse il suo color giallo, questo si fa
 dà ungendolo alquanto di uerde rame con sale
 armoniaco distemperato con urina, ò con ac-
 to, e si mette sopra alli carboni à scaldare, e poi
 che gli è ben caldo si getta nell'urina brustan-
 dolo: lauasi anchora, facendolo bollire in acqua
 con solfo giallo pesto, e questo si fa alli argenti
 dorati

Modo di
 indolcire
 l'oro.

dorati piu che à lauori d'oro : si fa ancho uenir
 giallo con un bollimento di raschiature, ò uo-
 gliam dir, limature di corna di bue, ò di castra-
 to, ò paglia trita, ò cõ fumo di pene, ò pur delle
 medesime torna : ma queste sono cose che poco
 tēpo reggan e durano: l'argēto similmente quan-
 do è crudo, & agro, s'indolcisce co'l mercurio
 al ceneraccio, ouero con fonderlo con salnitro,
 con tartaro, con uetro pesto, ò con salalchali, &
 piu altre cose composte, & trouate dalli alchi-
 misti. Purificasi la pelle disopra, & fassi uenir
 bianco con un bollimento di tartaro, e sal com-
 mune, & uolendo con alquanto d'alume di roc-
 ca. Il saldare anchora di questa arte è una par-
 te molto necessaria, perche spesso l'usano, & ni
 si ha d'hauer gran discretione: e prima, auertir
 bene che la saldatura nõ sia piu dura alla fusio-
 ne che la cosa che si uol saldare, perche met-
 tēdo il lauoro dētro à rintenerir nel fuoco non
 fondesse prima che la saldatura, e pero bisogna
 far la saldatura dolce corröpendola, con l'ab-
 bassar delli caratti, ò le leghe con argento, otto-
 ne, ò con rame, anchora che l'oro & l'argento si
 ni accostati insieme con un poco di borace, ò
 uerde di rame senz'altra saldatura si saldano.
 Fassi per saldare un foraelletto à posta, ò che'l
 si adatta su la fucina un uacuo di carboni simi-
 le à un fornello, ò cõ le molli, ò con altro fer-
 ro si piglia il lauoriero legato, e accöcio con la
 saldatura fatta d'argēto fino, e mezzo ottone, il

Modo di
 indolcire
 l'oro.

Modo di
 far la sal-
 datura, et
 saldare.

quarto di rame arso, rotta & tagliata in pezzi con poco di borace, & essendo li carboni bñ accesi si mette nel luoco accōcio à far corre, & con un manticetto facendoui batter alquanto di uento s'inuia il fuoco per fin che si uade che la saldatura sia per tutto ben scorsa, e subito si caua & mettesi à freddare, & così ogni lauoro rotto, ò fatto di pezzi si salda, et fassi uenir in uno. Niella si anchora per ornamento de lauori certi intagli, ò profili, & questo prima si compone pigliando prima una parte d'argento fino, due di rame, & tre di piombo fino, & in un uaso di terra che habbi il collo stretto, & longo, s'empie la metà di solfo macinato, & sopra ui si getta fusi li detti metalli, & con terra subito messi si chiude la bocca del uaso, et benissimo si rimena. Dapoi freddo rōpēdo il uaso si ne caua, e netta, e lauasi, et al fin si macina, et adoprafi, riēpiendo li uacui de lauori che si uole, et à un fornello fatto di carboni grossi con alquanto di fiamma di legne, & con un manticetto soffiandoui dentro s'auia, & si fa scorrere sopra il lauoriero, collocandolo alquanto con un legnetto, ò ferro, quando è scorso, & si caua e lascia freddare. Dapoi così fatto con una lima leuando il superfluo si scopre, & con una poca di canna, e pomice sottile si polisce, e con la terra di tripoli fregandolo si fa lucido, & bello, Anchora in questa arte si smalta, ma di questa tal pratica pochi sono da queste nostre bande

Modo di
far il niel
lo et niel-
lare.

che far la possino bene, perche stanno obligati alli smalti, & alla cosa che uoglion smaltare, perche ogni sorte d'oro, ò d'argento, ò rame uole li smalti concordi alla sua natura, altrimenti non risponde: ma perche in queste parti non ci si fanno fare, ma compransi fatti, se si scontrano in buoni, fanno bene, se non, questi nostri per non combatter con le difficultà fanno con quelli e' hanno. Hor questi per metterli in opera si macinano sottilmente, e con piu acque si lauano, e ogni colore si mette da per se in un scudellino uetriato, netto, con alquanta d'acqua chiara: da poi con uno stilletto di rame, ò ferro schiacciato alquanto in punta, si piglia di quel colore che uolete, & si ua mettendo sopra il lauoro cuoprendo li uacui, alquanto grossetto, & con un poco di bombagio, ò carta morta premendo s'asciuga dall'acqua, e cosi tal lauor composto, & coperto tutto quello che uolete smaltare, si mette in fuoco di carboni in un fornello fatto di terra à posta, con uno archetto, come quello da far saggi, ouer in uno di carboni grossi, come si fa per saldare, ò niellare, e cõ fiamma di sembola, & uento d'un manticetto ui tengano tanto che benissimo il fine scorghino, e dappoi à una ruota ruotando si leua, & si pareggia il supfluo, in caso pero che'l lauoro sia piano, e di nuouo si ritorna al fuoco accio si riuitrificbi, et facciano lustri, perche li belli, et uaghi colori così come li bāno partiti, et messi appariscano.

Si ricerca anchora tal arte uno ordine di lano-
 ro, qual dicano, di straforo, che inuero è un lano-
 ro di filo, ò d'oro, ò d'argento, & uno attaccar
 sopra gli panni, fogliami frutti, ò semi, ò simili
 cose, che primamēte à trafilata si tirano li fili per
 fare gli gambi, dapoi si stampano sopra d'un
 piombo le fogliette, e delli medesimi fili fatti li
 semi tagliati, & triti, e messi in un crosoletto cō
 stratti di cinigi, & fusi, e dapoi freddi cauati, et
 al fine preso di tali cose, et composte nell'ordine
 del disegno, & con colla di semi di cotogni, ò di
 gomma arabica alli luoghi attaccate, et al fine
 con borace, & saldatura tenera d'oro, ò d'ar-
 gēto à uno delli sopradeeti forneletti si fa la sal-
 datura scorrer con fiamma di sembola, ò flessu-
 chi secchi d'ontano, che certamēte chi per via
 di questi riporti lauora, facilmente conduce, es-
 sendo buon maestro, di belle opere, che da diffi-
 coltà al giudicio di ch'l uede gran cōmunicat-
 tia ha questa arte, dall'opera manuale in fuori,
 con li alchimiſti, perche quel che non è ben spes-
 so fa parere, come si uede nell'adattar delle gio-
 ie, nell'augmentar il colore all'oro, e nel bian-
 cheggiar l'argēto, et anco nel dorar le cose che
 con effetto sono d'argento, d'ottone, ò di rame, e
 paiano d'oro, e così ancora quelle che non sono
 le fan parere di buono, & fino argento, & in
 far tal effetto tengono due uie: l'una, con foglie
 d'oro battuto attaccate con argento uiuo inui-
 uando la cosa: l'altro, facendo d'oro fino malga

na con mercurio, e con un stilo di rame distendendo sopra la cosa, & così l'una e l'altra via sopra à lauori usata co'l fuoco si fa euaporar il mercurio e l'oro resta: et se è oro, nella orina si spagne: e se è argento messo sopra ottono, ò rame, si getta in oglio, e si scalda con fiame di sembola. Ogni lauoro d'oro, e d'argento, et così anco di rame, si lauora à caldo, & à freddo, pur che habbiate discretione à ricuocere la cosa ogni battuta, ò quando ui ha dibisogno: onde cerca questa arte hauendoui detto la generalità del procedere dell'oro, et dell'argento, penso haueruene detto à bastanza, il resto tutto poi ch'occorre è tutto ingegno, e prattica. Ma certo ben ingeniosa e bella cosa, da non lasciar senza dire, chi fu in tale arte l'inuētore di far le foglie che si mettō sotto le gioie, pel mezzo dellequali augmentan la loro bellezza, dimostrando la uirtù della lucidità & colori, laqual mistione che la fu tratta per il ueder delle tempere, usando per lo la uirtù del gran calore, e uarij fumi, chi ui s'adoprano, oltre alla mistione, & compositione della materia.

Dell'arte del Fabro ramario. Cap. V.

C*erto gran fatica è quella del Fabro ramario, atteso ch'ogni suo lauoro per forza di martello del masso del rame ha da cauare tutti li suoi lauori, in principio, mezzo, & fine, sono pezzi incomodi, & spiaceuoli à*

maneggiare, & se si lauora alla fucina co'l fuoco si fa, ò per affinare, ò per ricomporlo in un masso di nuouo, per tirarlo à caldo per gli colpi di qualche graue mazza, ò per racuocerli lauori, per poterli tirare à freddo, & lauorare: nelche mette ogni sua fatica, & industria, & oprando in questo, gli occorre spesso seruirsi di martelli grossi, e quando piccoli, & quando con quelli longhi di gambo di ferro, e corti di manico, con liquali sempre à un di questi effetti e costretto à caminare, ó tirar il lauoro à longo, ò à stregnere, & ad allargare, e questo fa il modo, & attitudine del bastere, e p questo hor si batte per dentro, hor per di fuori, & quando con la penna, & quando con la bocca piana, come quando lo uol strignere lo colpisce di fuori con la penna, et se lo uol allargare lo batte dentro cõ la bocca piana, ò pur con la penna, e con questo ordine con una certa sua patientia continuata ua garbeggiano, & dando gratia à tutti li uasi, che lauora: e questo metal lo (come auanti u'ho detto) dolce, & flessibile, & al martello tenace, & si arrende con certa neruosità, pero quando è fino, e senza mescolamento di odore di stagno, ò d'altro metallo: Quello artefice è di questa arte buon maestro che piu fa di esso ogni lauoro ch'egli uole d'un pezzo giusto, uguale, per tutto sottile, e ben garbato senza molti colpi disordinati del martello, posti in quà & in là, ò maggiori piu

che l'altro. Questi quando saldar gli occorre, saldano con argento basso, o con rame arso e borace, e ben spesso, anzi piu delle uolte con stagno, e piombo mescolato, et cō una poca di pece greca, e con un saldatoio di rame caldo, sfregandolo sopra alla cosa che uogliono saldare. Vnasi anchora tali uasi che si fanno di rame, pero che non rendano alcuno sapore, ouer odore, o qualità di ueneno, o altra maligna potentia alle uiuande, fargli per tutto una pelle di stagno, anzi della medesima saldatura; che à far questo ui fanno bollire un poco di sale, e d'aceto, e ui si strifina bene dentro, e dapoi ui si gli fonde alquanto di stagno con la quarta parte di piombo mescolato, e con alquanta di poluere di pece greca, con uno sfregatoio di stoppa legata alla punta d'un ferro, ouer presolo cō un paro di tanaglie si ua per tutto fregandolo, e fuori, e dentro attaccando lo stagno, se cosi uolete, e quanto uolete, che certamente li uasi cosi fatti si fan di tal sorte, che non che di rame piu, ma paiono d'argento bruniti: e chi di questo per tal modo lauora il ricuoce spesso, e lo spegne in acqua, o in urina salata, e ancho spesso con scaglia di ferro lo frega, per nettarlo dalla nigredine della ramina, et cosi lo purga. Fonde si e gettasi in paneti ogni uolta che lauorar si uole: e per concluder, nō conosco in questa arte alcun secreto notabile se non esser pura opera fabrile, e manuale.

Modo di
saldare li
uasi di ra-
me.

Modo di
stagnare
li uasi di
rame.

Dell'arte del Fabro Ferrario. Cap. VI.

Molto faticoso, et assai piu che'l predetto è questo esercizio del Fabro ferrario: perche ancora esso continuamente maneggia pesi graui, e sta alla faccia del suo co della fucina, assiduamente ritto, per non poter altrimenti mollificare la durezza del ferro, se nõ co'l mezzo di ben scaldarlo, & ben bollirlo, nelqual luoco sempre cõ la persona si agita hor con grandi, e grosse tanaglie porgendo il ferro nel cuor del fuoco, hor cauandolo per uederlo & darui sopra sabbione, tuffo, ò altra terra, hor mettendo nuoui carboni, hor bagnando, et restringendo il fuoco, & hora nettandolo, & al fine con possenti mazze & graui martelli co'l battere tirano quel ferro che gia han caldo, come si uede nel termine dell' opera che uoglion fare, tal che gl' infelici operanti mai (come comprender potete) gustar possono alcuna quiete, salvo la sera che dalla trauagliosa, & longa giornata (che per loro comincia al primo cãto del gallo) al tutto stracchi, e tal uolta senza curarsi di cena s' adormentano. Perche uolendo considerer il procedere, e le parti di questo esercizio me pare di uederlo diuiso in molte specie: chi è maestro solo di ferramenti grossi, come di ancore, ancudini, cathene da muraglie, ò artiglierie: altri di uomari, uanghe scurre, zappe, & altri simil ferri da lauorar la terra, ò da taglio rusti-

**cali: altri ferri piu gentili, come coltelli, pugna
li, spade, & altre armi da offender con le ponte
e con tagli: altri far falci, & seghe: altri sobbie,
scarpelli, ascie triuelli. & simili: altri serature,
& chiaui: altri balestre, e schioppi, & altri in
far armi da defendere, e da armare. le parti del
corpo delli huomini e piu altre cose, che p cõclu
dere di tante sorti sono li maestri propri quan
te sono le cose, che si fanno, ò possono farsi di fer
ro. Ma tutte consistono in ben bollire, & ben
scaldare il ferro, ò aciarro che uogliamo lau
rare, & in certa patientia di ben garbeggare
la cosa, & di condurla con martello, e con lima
ò ruota, alli termini suoi: e sopra tutto, che non
sia foglioso: e se l'opera ha da essere ferro, & ac
ciarro insieme, debbesi far che siano ben uniti. e
chi ha bisogno di essere temperato, debbe esser
temperato ragioneuolmente: benche in cio mol
ti s'ingnano: conciosia che questi che hanno
le sopradette parti possõ si chiamar buoni mae
stri, atteso che molti sono che credendosi bollire
il mazzo del ferro, lo brusciano: e molti, che teme
no di non poterlo condurre col scaldarlo al uero
segno che douerebbono (pero che lauorandolo
duro) si scaglia, e schiantasi senza saldarsi insie
me. Alcuni sono che lauorano benissimo il fer
ro, e l'aciarro malamente: alcuni, benissimo lo
aciarro, et il ferro male: (ilche in uero à chi ode
par cosa da non creder) pur è cosi. E finalmente
considerando questa arte, parmi che il tutto in**

una buona pratica consista, atteso che tali artefici son gente senza disegno, e per il piu, gente rustica, e grossa: e se fanno fare d'una cosa, non fanno far dell'altra: nientedimeno fanno far ql tanto che imparano fino à un certo termine: e certamente cotal arte à alli uiuenti molto necessaria, non solo per il coltiuar della terra, ma per infiniti esertii: anzi non n'è nissuno che in qualche cosa di questa non si serua. Ha ancho in se alcuni secreti quest'arte, come il saldare (oltre a se medesimo) col bollire quel che si fa col rame. Ma bisogna saper dargli il sabbione, o il tufo, o altra terra che fonda, accio che nel farlo bollir, lo defenda dal fuoco, ma tanto che gli restringa dentro il uigor del caldo, si come gli si danno ancho le diuerse tempere d'acque, o suggi d'herbe, o ogli (si come ancho nelle lime si consuma, con l'acqua commune:) pero bisogna bñ intender li colori, che (freddando) dimostra: e poi (secondo li lauori, e la finezza dell'aciaro) bisogna ancho ben uedere, e saper pigliarlo, per affreddare: pero che il primo de ci si dimostra, quãdo lo spegni infocato, e biãco, lo chiamã di argëto il secõdo è giallo cõe oro: e cosi lo chiaman il terzo, azzurrigno, e pauonazzo: da loro detto, uiola, il quarto è cinerigno: nel termine delliqua li (secondo che li uolete di tempera piu, o meno duri) li amorciate: e se lo uolete duris simo, scaldarete benisimo il ferro, e poi nelle tempere, che bauerete preparate, o in acqua chiara,

fredda, subito ponendolo, l'amorzarète. E bisogna ancho saper toccare il luoco oue uolete temperare, e disporerlo, cioè, toccarlo con sapone, o con la punta del corno d'un castrato, mètre che egli sia caldo, accioche meglio si scopra, quando è aponto il termine de suo colore. Non meno è da sapere la tempera delle lime, fatta di fuligine della punta di corna, o d'onghia di bue, uetro pesto, e sal commune, stemperando tutto cō aceto, imbrattando dapoi la lima di tale compositione, e così imbrattata, in focandola benissimo, poi in un tratto s'attuffa in aceto, o in urina, in acqua fredda. Bisogna ancho saper saldare una rottura d'una sega, d'una falce, d'una spada, pigliando un poco d'argento basso, borate o uetro pesto, il luoco della rottura abbracciando con un paio di tanaglie bollenti, tenendola tanto stretta, che la saldatura scorga, e così ancho s'affredda. Bisogna ancho saper lauorare il ferro quando ha preso qualche odore di metallo (che, ne à caldo, ne a freddo regge al martello) col farlo bolir, e dargli sopra cener di scorzi d'oua, o di gusci di lumache, o di poluer di calcina uina. Non è men secreto mollificarlo e farlo dolce e trattabile come piombo, ongendol con oglio di mandole amare, coprendolo appresso con cera mescolata d'assa fettida, o alquanto di sal alchali, e sopra inuestitolo con luto fatto di cauallina, e uetro pesto, e messo poi in fuoco di carboni ben accesi per una not-

Modo di far la tempera delle lime.

Modo di saldare una sega o una falce o una spada.

Modo di lauorare il ferro quando ha preso qualche odore di metallo.

Modo di indolcire il ferro.

Modo de te, ò infino à tanto chel fuoco si spenga: e cauaſi
indurere poi, e trouerarſſi dolce e trattabil. Non è ancho
il ferro. minor il farlo duro, temperandol nel ſugo di raf-

fano, ò nella raggiada, che ſi troua ſu le foglie di
 cece. Biſogna ancho ſaperlo fregar con la calci-

Modo di na, per dargli il luſtro, e farlo bello, oltre al le-
ſubblima ur della ruota. Biſogna anco ſaperlo ſublimar
re il ferro in ruggine, cioè, con un' acqua forte fatta con ſal
in ruggine armonico, ſolimato, uerde rame, & uno poco di

galla con aceto, che cio che hauerete col ſtile ſo-
 pra diſegnato (dandogli una coperta di uerni-
 ce, ò cera ch' il diſſenda, oue non uolete che ſia
 nia leuato dall' acqua) reſtara: delle quat coſe
 imbrattato, e coſi tenuto per cinque, ò ſei bore,

Modo di gli reſtaranno tutti quelli diſegni, che fatti u' ha-
far ac- urete, incauati. Biſogna ancho ſaper uſargli la
qua per nirtù d' un altra acqua, fatta ſi uerde rame tar
il orar il taro, e ſal commune, bagnandoue tanto quanto
ferro. uolete dorare, e raſciugandolo poi, e coſi cadet-
 to ribagnarlo di nuouo, ch' il diſpona à pigliare

il mercurio, ſopra' lquale fregata la malgama
 dell' oro ò meſſoui di pannelle, reſta dorato. Biſo-
 gna ancho ſaper dorar altramente con pannel-
 la, togliendo prima il ferro che preciso dorar ſi
 nuole, e con un quadro d' aciaro temperato, che
 ſia tagliente, repoliendolo, lo terrete ſempre cõ
 tanaglie c' habbino le ponte (per non toccarlo,
 riſpetto al non ongere la mano) e minutamente
 per tutto à guiſa d' una lima intagliandolo, per
 trauerſo l' incrociarete; e lo ſcaldarete poi infi-

no che si neda che uogli farsi rosso (che all'ora
 cauaſi, e nettaſi dalle ceneri) e ſopra ui ſi mette
 poi una pannela d'argento groſſetta, laquale ſi
 calca con uu brunitoio di lapis ematitico duro, ó
 d'aciaro temperato, e daſſegli poi ſopra un po-
 co di mercurio qual ſi cuopre con una pannela
 d'oro d'argento (e dopo queſte, due, ó tre, ó quã
 te ne uolete, per meglio dorare) e ſopra quello
 oro battendo con un ciſelletto, gli ſi potrà cal-
 car ſuſo fogliami arabeschi, ó cio che ui piace:
 ma biſogna che col raſchiatoio, in alcuni luochi
 ſotto li rouerſi, ó profili, l'oro, ó l'argento ſi ra-
 dano deſtramente, pero che pare piu bello. e piu
 indruſtrioſo: perche dimoſtra oro, & argento
 inſieme; profilati da poi con un pennello con la
 uernice d'ambro, ſecandola al calor d'un forno
 e riardandola, perche fara il profilo nero, e lu-
 ſtro. & e ſecreto grandiffimo: talche nõ mi e an-
 cho molto noto, per bẽche gli habbia uſato grã
 diligentetia e queſto ẽ il modo che ſe ſi fanno
 quelli lauoretti ſottili d'oro, oue ſono arbori, fi-
 gure animaletti minutiffimi ſopra pugnali, e al-
 tre armi, che ſi chiamano lauori di tanza, e co-
 me ſi fanno li azimini in Damasco, che in quel-
 li lor uafi commetton pezzetti d'oro, ancho che
 ſi uedano, non mi, pare pero che dimoſtrino à
 qual modo, perche dimoſtra biſognargli molto
 tempo, & patientia. E in ſomma, reſtrigendo
 la pratica dell'operare de martelli in queſta del
 ferro, mi par uedere che habbia (ſenza com-

L I B R O IX.

paratione) piu secreti, e forsi piu ingegniosi, che
altra arte di metallo: talche (se non fusse eserci-
tio tanto faticoso, e senza alcuna delicatezza)
direi, ch' il fusse esercitio da molto esaltare: per
che, quando considero che li maestri di tal arte
fanno li loro lauori senza forma, ò disegno, ò stā
pa, ma col bastargli solo ueder con l'occhio, et
col giudicio, e che poi col batter li fanno giusti,
e garbeggianti, mi par gran cosa. Che diremo di
quelli che fanno le balestre, che hanno da reg-
ger alla forza che si gli fa, e hanno da piegare
giustamente li corni che sieno pari, pero che nō
sol à tal maestro si ricerca il fabricarle giuste
ma ancho tēperarle. E oltra cio, guardisi à quan-
te sorti di lauori bisogna ch' un fabro ferrario
metta mano: si che per concluder, mi par che in
tal arte gli consista un gran sapere: perche sia
qual arte, ò esercitio si uoglia (dalle scientie in
fuori, è la pittura) non so ch' alcuna ne sia, che
di questo, come suo principal membro, nō n' hab-
bi bisogno: e per questo (secondo il parer mio) se
non fusse per la nobilta della materia, direi che
questo (per il molto util che rende) al fabro or-
fice giustamente hauesse da precedere.

Dell' arte del fabro stagnatorio. Cap. VII.

H Auendomi detto le pratiche dell' arti del
li altri metalli, ui uoglio ancho dire la
pratica di quella dello stagno, che inue-
ro (per essere metallo molto facile alla fusione,

ch'è assai in uso) per li uasi, ch' alli humani ser-
 tij si fanno, è arte, non solo nota alli huomini
 paci, ma quasi ancho alli fanciulli: (per il-
 re potrei far senza dirne. Ma perche) oltre al
 re de piatti, e scudelle, e tanti altri uasi da mā
 ar dētro; e cōseruar cose) due altre arti li son,
 e un e l'altra (per esse utili, e belle) son da uo-
 rle intēder: l'una dellequal è, il far delle lette-
 cō che stāpano li libri: l'altra, il far delle pia-
 e cō che si fanno le cāne delli organi. Li orga-
 (come so ueduto hauete) gettāsi in forme di
 fo bianco à uno à uno, e saldāsi poi insieme cō
 ferro al biligo d'una rota da girar à mano, e
 un ferro alquanto torto c'habbi il taglio bor-
 , si toneghiano, e riducano sottili, & al garbo
 poi cō un pezzo di pāno lino, e un poco di tri-
 li spoluerizato si bruniscono, e cosi uannosi fi-
 ndo. Le lettere da stāpar li libri fanno si d'un
 positione di tre parti di stagno fino, & una ot-
 ta parte pi piōbo negro, & un'altra ottaua
 rte di margasita d'antimonio fusa: e tal me-
 li, presa la q̄ntita che uolete, si fonde, e getta
 uerga adattata da poterla facilmēte taglia-
 bassi poi ana forma fatta, d'otone, ò bronzo
 ista al possibile, piano, si che scontri con la
 cōpagna: nellequal parti di forme ui è adat-
 to da poter far le grossezze, & longhezze, de
 mbi delle lettere: & similmente sotto ui è ad-
 tato da potere mettere la matre giusta-
 te cioè, quel cauo che l'ponzone dell' aciarro

Modi di
 giettar le
 canne del
 li organi.

modo di
 far lo sta-
 gno di
 far le let-
 tere da
 stampar
 li libri, e
 esse lette-
 re.

ha fatto sopra il pezzetto del rame oue è pron-
 tata la lettera, che gettar uolete: e così messa
 al suo luoco, e fermate le larghezze cō la forza
 di certe uidette, che fanno tale effetto, e serran-
 do tutti li pezzetti di tal forma à luochi loro,
 fondefi poi della detta cōpositione in certa caz-
 za, à simil seruitio attata, e pigliando dell'infu-
 sa materia, liquefatta dalla forza del fuoco di
 carbon forte, cō una piccola cazzetta di ferro,
 gettandola in detta forma, fassene una alla vol-
 ta: e fatto quella quantita di lettere che uoglio-
 no, lieuano quella matre, e uine pōgon un'altra,
 e così uanno seguitando, fin che ditutte hanno
 la quātita che uogliono: togliono poi le dette let-
 tere, e gli tagliā il piede, cioè, quelle parte che,
 ponendosi in opra, ha da giacere sopra quel pia-
 no, oue pongonsi le compositioni per stamparle:
 leuandogli pero prima con un coltello à una à
 una quelle bauette, che nel gettarle ui restano
 attaccate, di maniera che restino totalmēte net-
 te e senza disegualita ueruna: il che fatto, li Cō-
 positori poi le compongono à una à una in for-
 me, e le ristringono in certi telari di ferro, ò brō
 zo, ouer di legno, con uide, nelli orli adattate, si
 che le serranno, che senza aprirle, non si ne po-
 trebbe cauare una, e così si stampan li libri: usan-
 do gli un inchiostro di fumo d'oglio di lino, ò di
 ragia misto cō uernice liquida, e insieme ben in-
 corporata: e con questo finalmente s'imbratta-
 no, certe balle fatte di pelle simili à quelle con che
 si fanno

Modo di
 far l'in-
 chiostro
 per sta-
 mpar li
 libri

fanno le stringhe di cane, cō q̄lle batton sopra
 e cō poste forme, e spingonle poi sotto la forza
 un artificioso torcolletto, e così impri mon li li
 ri. Fansi poi le piastre di getto cō che si coprō
 chiese, o altri edifici, ò fanno si li organi, ò cō
 otti d'acqua, col stagno, ouer piōbo, cō un for-
 ello fatto di terra, ò di ferro, simili quasi à quel
 di reuerbero, infondendoui quella quãtita di
 stagno, ò piōbo che ui piace: qual, poi che si co-
 scera fuso (col metter ui dētro un poco di car-
 ò penna, che subito si brusciano) sopramette
 si un quarto di salarmonico per libra, e lo me-
 niate con un bastone, e lo uedrete subito di-
 uentar sottile, e chiaro come acqua, pero haure
 preparato la forma sopra una tauola, longu-
 arga quanto volete la piastra, c'habbi nelle
 uende dua regoli giusti, che d'ogni banda faccia
 riparo, e stia alquanto pendente: e sopra det-
 tauola farete un strato di arena, ò cener stac-
 ta, grosso mezzo dsto, calcata à mano cō un
 olo spianato sì che la sia giusta apōto: da poi
 uitate un'altro pezzo di tauola, che commet-
 tra le due sponde aponto, che ferri ben da can-
 e l'arena, e le ceneri, ch'il metallo contra il
 tro uolere passar nō possa, e in ogni cãto hab-
 na tacca, che commetta nelli regoli: da poi
 uocetelo da capo, e di q̄l stagno ò q̄l piōbo fu-
 dite quãto credette che ui ne bisogni à far
 la piastra, e subito pian piano cominciate à mo-
 uer la tauola trauerfa che fa la retentiua, et ue-

Modo di
 far lo sta-
 gno per
 coprirle
 chiese,
 far orga-
 ni e cōdo-
 ti d'ac-
 qua.

n'andavete all'ingu fin da piedi, e cosi il stagno,
 ò piombo che vi sia, uerra seguitando, e lascian-
 do sopra un tetto fermo, d'una grossezza, e lar-
 ghezza eguale, e cosi fanno le piastre per li so-
 pradetti lauori. Fassi ancho d'esso alcuni uasi
 fuori del tondo, come sono staschi, uasselli da cō-
 serue, e saliere, quali nelle forme fatte di tal tu-
 fi bianchi, à mezzì si gettano, e dapoì commesse,
 e saldi, con raspe, e scroscie; ò altri ferri da ta-
 gliare si giustano, e fan si potiti e belli: batte si
 come l'oro, e fassene ancho fogli sottili simili à
 quelli della carta, e con una in doratura si orgo-
 na, e contrafassi il colore d'oro nelli legnami, ò
 nelle cose che mostrar douate si uogliono con pa-
 chissima spesa.

Della pratica di far l'oro in filo, et ancho l'ar-
 gento, il ferro, il rame, e l'otone. Cap. VIII.

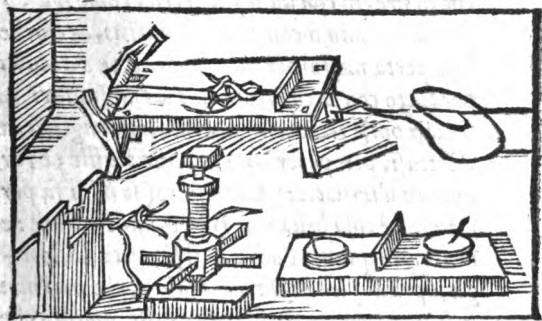
Come so che vi è noto, che per far panni
 d'oro, ò recamar d'oro, ò far lauori d'oro
 reportati di straforo, è necessario tirar
 l'oro in filo, qual per la sua dolcezza, cosi come
 si batte, e fa pannelle, per ornamenti di pitture
 cosi si puo ancho facilmente tirare, come me-
 simamente si fa l'argento, & il stagno: e credo
 ancho che si farebbe il ferro, & il rame, e l'oto-
 ne, ilqual (anchor che non sia molle, come li so-
 pradetti) si uede, che per batterlo tanto, si stin-
 de, e assottiglia, & per hauer e un'ombra di si-
 miglianza nel color dell'oro, si ne fan quelle bi-
 de sottili, risonanti, da uolgo chiamate, orpello:

in somma, si tira il filo, per li bisogni delle legature c'hanno à entrare legate in fuoco, dal stagno, e piombo in fuori, ogni metallo, & in ogni sottigliezza, e longezza che pare all'artefice, et in particolare, di quello che si fa dell'oro, e dell'argento, qual è di sorte longo, e sottile tanto, che nõ altrimenti ch' il lino, ò lana si tesse intele, peruestire: e ancho in compagnia della seta, senza alcuna disaguaglianza, si ricama, e ne tirano gli orefici, per far facili, e piu uaghi gli ornamenti dell'opere loro: e cosi tali lauori riportati, e ben saldi, ò d'argento, ò d'oro che siano, sono quelli, che dal uolgo sono chiamati, *strafiori*. L'otone, e l'acciarro, che sono cose piu forti, si tira ancho per far corde da stromenti musicali, sottili, ò grosse, secondo che a chi le adopra piace. E per concluder, in tutto questo esercizio non conoscono che contenga cosa notabile, se nõ certa pratica, con gran patientia: e in dua modi in esso si procede: l'uno e, il tirare à torcolo grosso con l'arganetto: e l'altro, a ruotella piccola a mano, bauendo prima col martello ridotta la uerga tonda, e longa, quanto piu si puo: e dappoi debbesi ricuocere, e ricotta, communemente si conduce a un'arganetto fatto in piano, come fosse in un telaro, ò alla forza d'una uida, ò d'un argano grosso, biligato per rito: e a qual si sia di questi, ò d'altri stromenti, s'adattano le trafile d'acciarro, lunghe mezzo palmo, con piu ordini di busi, succedeti di grãdezza l'un all'altro, in

Dui modi da far l'oro, & l'argento in filo.

ceppi di legname, ben fermi, per puoter tirare: & appresso con un paio di tanaglioni, cō la bocca larga, & dentata, & con le gambe aperte, che siano prese da una staffa braccata di ferro che habbia uno oncinio da piedi, alqual sia attaccato una testa di cingia, ò la testa d'uno canapetto, & il resto girando, s'anolga sopra l'arganetto, ouer argano grosso: e con tal ordine si stringano le tanaglie, quando si tirano, si che esse in quello istant e habbino presa la punta delle teste del filo dall'oro, ò dell'argento, e che in uno di q̄lli busi della trafila dall'artefice, ben onto di cera nuoua, ui sia stato messo, e così à forza d'huomini girando con lieue tali stromenti, si tira le uergbelle di detti metalli, e si fan passar à un à uno per tutti li busi della trafila. E perche, quando questo è ridotto à certo termine li stromenti grandi serueno male, fanno si due rotelle biligate sopra un bāco in piano, e fra una e l'altra si ferma le trafile con buchi piccoli, succedenti l'un all'altro, per poter sempre far il filo piu sottile, e col girar d'una di queste s'auolge, passando per la trafila, la quantita del filo che uolete; attacca si dapoi all'altra rotella, e togliesi la trafila e mestesi à un'altro buso, e così di buso in buso, girādo hor una, et hor l'altra rotella, tenendo ben tirato il filo, accio che non se auiluppi, si conduce sottilissimo: il qual così condotto, si mette sopra gli altri rocchetti: ricordāmeūto nel doui sempre, che mentre lauorarete teniate ou-

to di cera nuoua, che oltre al facilitar il farlo far l'oro
 passar per li busi, gli manterrete il color giallo, in filo.
 e bello: e finalmente, al parer mio quest' arte in
 due cose consiste: cioè, in ben adatar le trafilè,
 che li busi si mantengano tondi, et che siano di
 buon e finissimo aciario: l'altra, che l'oro e l'argē
 to che tirar uolete, sia fino di natura dolce, e mā
 tenuto ben ricotto per fin à quel grado che co-
 minciar si puo metterlo alla mano: e questo
 medesimo modo si tiene anche à tirare ogn'al-
 tro metallo, cioè, aciario, otone, ferro, e rame; ma
 del ferro, procedendo piu parti colarmente ui
 parlaro, minutissimamente tutto pertrattando.



E di questo dell'oro e dell'argento ui uuo di-
 re come per risparmio della quantita dell'oro,
 che sarebbe entrato nelle tele, che si tessono, ò
 pur, per alterarlo per uitio, come quasi hoggi in
 tutti gli esertitij si sol fare, lauorasi questo filo
 (anchor che mostri esser tutto oro fino, e qua-

Modo di
 fra l'oro
 ò l'argen
 to filato
 cò rispar
 mio.

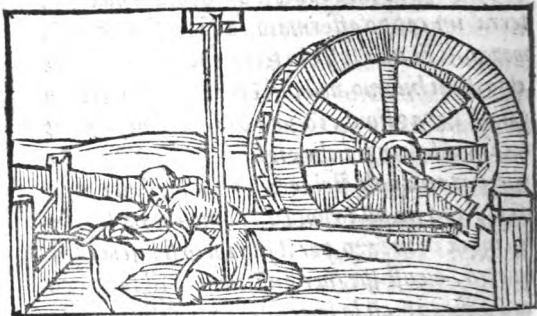
si tutto argento, per metteruifi in ogni libra so-
 lo il peso d'un ducato di oro fino) ma alcuno, de-
 sideroso di maggior fraude, fa l'anima, non sol-
 di argento fino, qual di rame dorato: E, per con-
 cludere, à far questo, si fa una uerga di rame, ò
 d'argento fino gettata, e poi battuta, e fatta tòn-
 da col martello, e ben limata, e netta, longa tre
 quarti di braccia, ò manco, e sopra saldauasi
 una coperta d'oro fino battuto: ò se e rame, lo
 potete anchor far d'argento, di quella quantita
 di peso che metter ui uolete, facendolo serrar in
 un fornello, con carboni, e siãme d'ontano, con-
 ducendolo in principio quasi di fusione nanzi
 che lo sfregghi con un legno secco, come si a, ò
 con calcedonio, ò con pietra amatitis, acciò che
 la coperta messa per tutto si spiani, e s'accosti
 per tutto con la cosa con che s'ha da saldar: ra-
 fredasi poi, e ricuocesi. e battuta, assottigliasi, et
 adatta si, per poterlo metter alle trafile, e far
 quanto u'ho detto: e tale effetto (se nõ si fa per
 fraude) è cosa bella e di gran consideratione: e
 tanto piu quanto l'oro che ui si mette s'assotti-
 gli sopra à quella cosa oue è saldo, che mai non
 lo scopre fuori, e tirisi il filo sottile quanto che
 l'occhio apena lo scorga, che per tutto è benissimo
 dorato: e questo è inquanto all'ordine del fi-
 lo oue interuiene oro, ò argento, e de gli altri da
 quel mostrato: doue compresone di uno, di tutti
 sei capace (da quello del ferro grosso in fuori)
 per il quale si fa uno edificio da acqua, con una

ruota, oue in testa del biligo è uno ferro torto, cō uno anello, che ha uno onicino, al q̄l si attacca una cingia cō un cappio, e poco lōtā si mette in terra un ceppo affermato, cō la trasila, & in q̄l mezzo si fa una fossa in terra, cupa sino al ginocchio d'un huomo, nella q̄l ětra l'operāte, cō un paio di tanaglioni, cō una bracheta di ferro attaccata alla cingia che piglia le gābe delle tanaglie, che tirādole stringe: e all'ētādo, l'allaga; e dādo l'acqua alla ruota l'huomo che ha legata la cingia in mezzo, per il filo torto si lascia tirar ndietro, e cosi spegner auāti: e solo q̄l tal ha cura d'afferrar cō la bocca delle tanaglie la testa del filo, che escie della trasila in ogni ritornare che fa q̄llo che sta à seder nella fossa sopra una tauola attaccata dalle bāde à un trauē cō dua ferri lōghi, che fanno sostegno al biligo, che secōdo che la ruota spegne, ò tira in quà, ò in là, si moue, e attacca il tanaglione: e cō q̄sto ordine, ritorcēdo spesso il ferro cō tal edificio, l'oro, l'argēto, e il rame si ua tirādo in q̄lla lōghezza, e grossezza che uolete e oltre à q̄sto modo, n'ho veduto tirar il ferro à un'altro sēza dificio à roa d'acqua cō li rocchetti piani (cōe u'ho detto che si fa all'oro:) ma è dibisogno hauer il ferro molto digrossato, e bē ritorto. Potrebbe si far el medesimo cō una ruota grāde facēdola girar i (non hauendo acqua) con il moto de un nasso, ò con un cauallo, ò con un huomo dentro, che con lo andare la mouesse, ò con contrapesi, ò

Modo di
far il filo
di ferro.

LIBRO. IX.

lieue, che diano forza: e di questa tal arte uine
sia detto à bastanza.



Del modo cō che si adatta l'oro p' filar. Cap. IX

Modo di
filare l'o
ro, & lo
argento.

Oltre al sopradetto modo con che si ad-
atta il filare l'oro, e l'argento ni si ne tira
anco di certa sorte, che si chiama, filato
non ch' il si fili, come il uocabolo dice ma perche
con quello si cuopre un filo di lino, che pare co-
sa filata, si chiama, oro, ò argento filato: e à ser
questo, si piglia quella quantita d'argento suo
di copella, che uolete, che communamente, per
farne una battuta, si costuma pigliarne libre.
xv, e di questo si ne fa una uerga quadra, longa
un braccio ò piu, e dapoì si piglia q̃lla q̃tita d'o-
ro che ni uolete metter che è un ducato p' libra,
e di questo fene fa un'altra uerga sottil tãto lar-
ga, e tãto lōga che à pōto da una bāda cuopra
q̃lla che hanete fatta d'argento e si accostano

insieme, e legansi, e mettonsi poi ad uno fornello di carboni, e soffiandogli dentro, si fanno scaldar insieme, e benissimo fregandola per tutto cō un bastone onto di ontano bē secco fansi unire: e dappoi che sarà ben saldo con l'oro, ò con l'argento, sopra una ancuine piana si batte, & allonga, uoltando la parte dell'oro contro all'oro, raddoppiandolo à piu doppie: e dappoi con uno martello, il quale habbi la bocca pianissima, tanto si dibatte, che si conduce al termine della sottigliezza che lo uolete, tal ch'egli sia quasi propinquo alla similitudine di quello delle pannelle: e dappoi riquadratolo, & acconcio in tal modo, le donne (assai piu pazienti che non sono gli huomini) hauendolo condotto, uanno con un paio di forbici longhe, flessibili, et taglienti (di longhezza quanto puo esser la longhezza della striscia dello argento dorato) tagliandolo in certe strisciette strette, anzi talmente larghe, che douendole poi auolgere con un fuso, ò à rotella, ò ad altro modo, sopra'l predetto filo di lino, qual sia sottile, ò grosso, egli sia bastante da aponto aponto, senza sopraporgline piu, cuoprire detto filo, congiungendo insieme li tagli di quello: e cosi tento primamente il detto filo in color giallo, ò di zaffarano, ò secondo il uario uolere de maestri, ouero secondo il studioso sapere delle pazienti donne, con quella diligentia che ridotto si puo uedere, si fila: imperoche alcune quãto piu possono attendono al coprire bene il predet

to così lento filo d'oro: alcune altre si studiano à fare ch'esso filo sia agguagliato, e giusto: ui è dappoi il battiloro che attēde à fare, che nel battere, tale oro mantenga il colore, si che l'habbi un bel giallo, e lucente: & questo è l'ordine con che si procede nel fare l'oro filato, che quotidianamente uediamo con tanto marauiglioso stupore de nostri intelletti.



Come si sdora l'argento, & ogni altro metallo, che fusse con panella, ò con malgama dorato. Cap. X.

LO sdorare, & ricuperare l'oro con la conseruatione d'argento, ò d'altro rende grandissima utilità: se questo modo nõ fusse in certe opere che si mette, l'oro in maggior parte si perderebbe, anchor che co'l raschiatoio tagliente, usando diligentia, pensasti di raschiarlo: ma se'l fusse sopra strafori di filo tira-

to, ò nel fondo, oue il raschiatoio facilmente entrar non potesse, sarebbe in uano: et pero, à far q̄sto, trouo che bisogna usar uno de tre modi. Il primo è, se l si troua esser sopra cosa sottile, piglia un crogiolo grande, & empiasi di mercurio, & fallo scaldar à un fornello, ilquale, come uedete che comincia, bogliendo à grillare, gli metterete dentro il lauoro dorato, & diguazzando, e sfregandolo bene in esso, lo rimenate, & al fine, con una gratuggia lo fregate infino à tanto che uedaate ch' il mercurio habbi beuuto, e preso in se, tutto l'oro: e fatto cio, pigliate il detto mercurio, passandol per borsa di corame, che nel fondo di quella truouarete tutto l'oro, come arena: ilqual con uno cuiletto di crogiolo, ò altro, lo metterete sopra un carbone, e lo farete euaporare. L'altro modo ancho con che si sdorano i lauori, è, che (essendo di forme pin grossi) gli coprirete di solfo pesto, e sopra gli attaccarete il fuoco, e quando li uedrete con tal fuoco intorno ben accesi, gli buttarete in un catino di legno netto, ò altra cosa, e raccoglierete tutto q̄llo che co'l detto solfo insieme dal lauoro si stacca, che sarà l'oro in forma d'una foglietta, p tutto, oue bruggiando il tocca: è così poi di q̄sto solfo bruscato si caua l'oro, purgandolo à un teneraccio co'l piombo. Il terzo modo è, il toccar l'oro, che da lauori leuar uolte cõ acqua forte, fatta di salnitro, alume di rocca, nitriolo, e sal armoniacò, e alquãto di uerde

Modi di
sdorarei,
l'argēto
& ogni
altro me-
tallo.

rame: la qual acqua, per uirtù della sua corrosiua potentia, dissolue, & mangia l'oro: e così hauendo l'oro con tal acqua tocco, e in quantità hauendola carica d'oro, la metterete in una boccia, e sopra un fornello la euaporarete, come si fa all'argento, raccogliendo l'acqua, e li spiriti (se uolete:) e questi sono li modi da sdorare: & chi à questa arte attende, comprando gli argenti dorati, ne tra assai utile, & rispetto alla manco fatica, che si ha nel modo del partire.

Del cauar ogni sostanza d'oro, d'argento, loppe, minere, spazzature di zecca, di battellori, & Orefici, & ancho quella di certe minere.

Cap.

XI.

Ingeniosa cōsideratione certamēte fu dell'inuettore di (con briue uia) cauar ogni sostanza dell'oro, ò argento, ò delle spazzature di ciascun'arte, ò che li fonditori de minere nelle loppe lasciato haessero, ò quello di qualche minera propria, senz'altro traualgio di fusioni, solo cō la uirtù del mercurio: togliendo una pila di pietra, ò di legname, grande, murata, & dentro adattandoui una macina di pietra, qual giri come d'un molino, nel cui uacuo mettenisi la materia continente l'oro, in un mortaio ben macinata, e dappoi lauata, & asciutta, rimacinandola con detta macina, bumidandola con aceto, ò acqua, oue sia stato risoluto solimato, uerde rame, e sal commune, mettendoui sopra

DEL CAUAR OGNI SOSTAN. 295
tanta quantità di mercurio che basti à coprirle,
e farle guazzar per dentro un' hora ò due , me-
nando attorno la macina à mano, ò con caual-
lo (secondo l' adattamento) pero che quanto
piu la materia si sfrega co' l' mercurio , per vir-
tù della macina, tanto piu quello piglia della so-
stantia che dette materie contengono: e così di-
sposto, e lauato, e cõ un staccio dalla terrestrei-
tà separatolo , ricupererassi il detto mercurio:
ilqual facendo salire con una boccietta , ò pas-
sandolo per borsa, lascerà nel fondo l' oro, ò ar-
gento , ò rame , ò altro metallo , che co' l' detto
sfregare nella macina hauera preso. Io, per sa-
pere cotal secreto, donai uno anello con un dia-
mante del ualor di ducati uenticinque, con obli-
go, di dargli l' ottaua parte d' ogni utile, & cio
u' ho detto, non perche me li rendiate, ma accio
che l' habbiate da estimare, e tenerlo tanto piu
caro.



Prattica, & modo da far li specchi di metallo, che dal uolgo sono detti sære.

Cap.

XII.

H Auendomi uoi piu uolte in particolare domandato, come si facciano quelli specchi, dal uolgo chiamati, sære, io (ancora che altre uolte ui ne habbia detto) non ho uoluto mancar di nouo: hor qui largamente parlarne intendo, accio n'habbiate quella piena notitia, che dar ui posso, si, per satis farui, come ancho, per essere nel numero delle cose, che s'appartengon alla gia propostaui materia: della qual dicono primamente, che la fu antiqua inuentione, & infino à quei tempi, si come hoggi, fu molto da essi (e meritamente) celebrata: perche gli effetti che fanno paionmi miraculosi, & incomprendibili: nelche quanto piu penso, piu m'abbaglio di merauiglia: ne so, per ragione di prospettiua, comprender le cause che ni mostrano gli effetti: mirabil certo è la uaghezza del splendore, e lucidità loro, ma molto maggior è, che reflattano indietro l'ombra della cosa che gli si rappresenta, secondo le forme che l'artefice dar gli ha uoluto, proprie, e medesimo essere all'occhio; ò mirabil artificio, che à ogni huomo sia concesso potere con essi à sua posta far una, ò piu pitture, grandi, ò piccole, che a ponto somiglino le medesime cose che uogliono, & in un istesso tempo farne in un solo ap-

parer molte, & ancho (uolendo) si fa ch' il
 pare che la cosa habbia cambiato la sua natu-
 ral forma, mostrandosi maggior di quella sen-
 za comparatione: Fansi parimente gli piani di
 questi, accioche rendano le cose a ponto come si
 gli mostrano: e gli colmi, accioche le rendano
 minori: gli concaui, accioche le rendano mag-
 giori: e quanto piu si riducono nella perfettio-
 ne della lor forma, piu rendono gli effetti à che
 si fanno; fassine anche delli obbosi con uarij in-
 ternalli, accioche mostrino maggior uarietà:
 di rotondi: di colonnarie: e di pyramidali, co-
 me seriuè Vitellio, e Celio, parlando delli spec-
 chi d' infino al tempo d' Augusto, fra quali di-
 ce, che ne fu fatto uno, che mostraua gli huomi-
 ni in forma di giganti, e ch' un solo deta pareua
 piu grosso, et piu lungo che quello ch' il braccio
 prima ni si mostraua. Dice ancho, che si ne fan-
 no di quelli che mostran l' imagine delle cose lon-
 tane, e delle propinque: altri, che non le rendo-
 no in essi istessi, ma distanti, come simulacri, le
 mostrano nell' aere. Scriue anco molte uarietà
 di effetti di essi, al creder, à chi non li uedesse,
 difficili: ma piu à comprender le cause à chi le
 ueggono, come sono quelli, che contra all' usan-
 za delli specchi, mostrano la parte destra ala
 l' incontro della sinistra (anchor che non la ueg-
 ghino) ò di quelli che accostandoli alla cosa per
 il dritto, la mostrano riuesciata, strāba, e tutto
 sottosopra, che inuero considerando la forza

L I B R O
delli adattamenti delle forme, creder si puo quel
che dicono, & un poco piu: e perche gia mi ri-
cordo hauerne ueduto di quelli che mostraua-
no l'ombra di due cose, una drieto all'altra d'u-
na cosa sola: nel che considerai, & uidi per espe-
rientia, senza intender la ragione, che l'ombra
di una cosa percoteua nell'altra: et di piu, che
senza proportione una cosa piu grande che il
specchio uidi: che non l'occupaua di sorte che
dattorno non gli restasse un spatio di clarità,
che alli suoi termini finiti faceua separatione &
termine. Ma chi sarebbe quello che non ueden-
dolo (anchor che gli si dicesse la ragione) credes-
se mai, che pigliar si potessero li raggi del sole,
e restringersi con tanto uigor che accendessero
nelle cose combustibili il fuoco, come si fa in un
di essi, fatto concauo, che per uirtù della forma
(come si uede) s'uniscono le riflessioni di tal
raggi à un loro centro, & quasi in uirtù simile
all'acuto d'una piramide, tal che oue peruen-
to strema del suo potere, moltiplica di tal sorte
il uigor, che d'appresso, ò da lontano ch'il sia, mi-
uacemente u'introduce il fuoco, effetto certo mi-
rabile, e di gran consideratione. Mi ricordo, ef-
fendo in Venetia con un gentilhuomo tedesco,
molto amico mio, e huomo di grandissimo inge-
gno, e parlando insieme di piu altre cose, entra-
mo in questo discorso delli effetti delli specchi,
dequali mi disse molte cose, e fra le altre, ch'egli
n'haueua fatto uno grande circa mezzo brac-
cio, che

cio, che un quarto di lega tedesca, o piu, stendeva il chiaro de' razzi del suo splendore (quando con esso pigliaua il sole) e che un giorno (per piacere) stando dentro à una finestra à ueder una mostra di gēte d'arme nella città di Vlmò, batte per spatio d'un quarto d' hora con la spiera del suo specchio in un spallaccio dietro d'un di quelli soldati, qual, non solamente lo riscaldò tanto che gli lo facesse incomportabile, ma l'in focò di sorte che gli accese il giubbone di sotto e li lo bruscìò, cuocendogli le carni cō suo grandissimo tormento: tal che, da chi non intese la causa, diceua si, che Iddio per li suoi gran peccati gli haueua miracolosamente mandato quel fuoco adosso. E di piu anco mi disse, che co' l' medesimo specchio, piu uolte, con gli razzi del sole haueua fuso un ducato d'oro, preso con un paio di mollette, in mǎ cō spatio d'un quarto d' hora, come se di piombo, o di cera fusse stato. Disse mi ancho, hauer sentito, nella Alemagna essere un maestro, ilquale ne faceua d'una sorte, che per cotendo la loro spera nelle cose animate, non solamente gli abbrusciaua la uita, ma li era mortifero ueneno. Dura ancho la fama d'un specchio, ilqual dice si che anticamente era nella città di Tunisi, ilqual era tanto lucido, che dal piu alto della rocca uoltandolo uerso il porto della Goletta, ui si discernuano tutte le nauì, che ini erano sorte, e tutte le genti che erano con esse, e di che colori, e babini eran uestiti: onde credo che

con quel fusse à Pittori vitrouata la prospettia
ua, e sue ragioni. Parmi ancho che l'openione
del ueder d' Aristotile, e di Platone si facino piu
confuse, risoluere: perche uediamo il specchio ef
ser esso quello che getta li razzi, & abbraccia
le cose: e dall' altra parte uediamo le cose con li
colori, et con le forme portarsi, come all' occhio
alla lucidità del specchio si dimostrano. Ma la-
sciamo hora da parte il dir piu delli loro effe-
tti, ò le principiate dispute di prospettia, pche
sariano cose à noi ridicolose, e lunghe: pero che
l'intention mia altra non è che dirui il modo del
farli. Et acchioche ui sia manifesto quel (ch' il
piu delli maestri per grandissimo secreto tengo
no) ilqual molti (per andarlo cercando d' espe-
rientia in esperientia) uariamente procedono:
ma al modo antico alla propria lor composio-
ne soleuan usar di far metallo fino da far cam-
pane, cioe, tre quarti di rame, & una di Stagno
e per augmētargli un certo piu di chiaro, si ag-
giongean un deciottefimo d' antimonio, alcuni,
un uintiquattresimo d' argēto fino: ma di q̄sto
quāto piu ui si ne mette, tāto piu migliori, e piu
dēsi si fanno. Oltre à questo (p prouar di fargli
buoni) ho ueduto far uarie cōposizioni. Ma il
piu delli maestri (che moderatamēte li fanno)
pigliano tre parti di stagno, et una di rame, e li
fondono insieme, e cosi fusi, ui gettano sopra
ogni libra di tal materia un' oncia di tartaro, e
mezza d' arsinico macinato, e ui lo lasciano bra

Modo di
fare gli
specchi di
metallo.

sfumare, e fonder, e cō essi bē incorporare, e dappoi lo gettā in uerga, ò in altro formolo. Appresso, fanno le forme di tanole di fusso (grandi, ò piccoli, secōdo che li uogliono fatte) pianissime, grosse tre deta, e fra l'una e l'altra, (non uolendo intagliar le grossezze) si mette un ferro della grādexza e grossezza che uogliono che uenga lo specchio, ouer ne hāno uno fatto di piōbo, ò di legno, ò d'altro, e lo forman in staffe, ò fra due cassette di legname, in poluere, ò cenere di uiti, e le asciugano benissimo d'ogni humidità, e asciutte, le sfuman con cādele di seuo, ò cō fumo di tremētina: e piu che possono le scaldano da piedi: e calde che sono, fusa la materia in un fornello à uēto, si gettano: auertēdo di fare che non sentano una minima humidità, ne alcun freddo. pche nel freddare ò essi uerrebbero rotti, ò tutti pieni di minute spongosità: quali nel lo spianare della ruota tutti si scoprirebbero, & non sarebbero buoni. Hor questi così gettati, o temperatamente raffreddati, si cauano della forma, e s'incolano sopra à un pezzo di tauola piana, con un poco di gesso fresco fatto liquido, ò con pece, ò con altra colla facile da distaccare: et dappoi, sopra à una ruota che giri à acqua, ò à mano, con un rocchetto che sia pianissimo, ouero sopra à un pezzo d'uno macigno grande, ò sopra à una tauola di noce, cō sabbione, & acqua, fregando, si spianano, e lieua se gli la pelle che fa il getto: auertendo di nō maneg-

girli sempre per un uerso, ma d'andarli girando hor da un lato, & hor dall'altro, per far che per ogni uerso uenga piano, & che si corrispondano tutti insieme, altrimenti farebbe l'effigie della cosa, ò longa, ò larga, ò stretta, e non renderebbe il uero: e così à quelli che la pietra gli desse occasione d'esser colmi renderebbono la cosa minore; e se fussero concaui, maggiore, ouero la mostrerebbono sottosopra, et di forma strana: che, à uoler far bene, tal cosa è molto d'auertire, che primamente li specchi siano di buona compositione, e gettati pianissimi, e che in ogni parte siano densi: similmente la pietra del macigno, sopra laquale si spianano, & lieuasi via quella prima pelle (che u'ho detto, che fa il getto) sia pianissima: l'altra, di non continuar mai di fregarli (si come u'ho anco detto) molto per un uerso: pero che al fine, questi spianati, et ben netti dalla ruota, si gli tolgiono quelle fregature, che fa il sabbione, ò il macigno, co'l fuciglio sottilissimo, ò con pomice macinata, e messa sopra un panno di lana non cimato, ò sopra un corame: et fregansi similmente per uolerli far lucidi, et che apparisca l'immagine che si gli rappresenta, co'l mettergli sopra à un camosebo, ò simil panno di lana morbido, si come la bianchetta, confitta e stesa sopra à una tavola, oue si spoluerizi co'l stagno calcinato, et sottilmente passato, ouer cō tripoli, ò con giallarini, che ciascuna di tal cose serue: ma meglio è il fu

gno calcinato che alcuna altra cosa: sopra ab-
 quale benissimo fregarete, che non passeranno
 molte fregate ch'incomincerete a ueder l'om-
 bra delle cose chiaramēte: quali, quanto piu con-
 tinuarete di fregare, tãto piu li farete chiari, et
 belli, e piu durabili; da poi cosi fatto, destramen-
 te, (perche non si spezzino) li staccate dalla ta-
 uola, e li componerete in un telaro di legname,
 con quelli ornamēti che ui pareranno, et massi-
 me con un coperto sopra, che li defenda dall'ae-
 re caliginosa, et humida; perche toccandoli, ui
 compone sopra un uelo che li oscura la sua luci-
 dità: di modo che piu render non puo l'apparen-
 tia delle cose, se di nouo non se gli lieua da dos-
 so: e questo è tutto l'ordine che si tiene à fare ta-
 li specchi. Hora hauendoui detto della regola
 delli specchi piani, parmi di uolermi dire de con-
 caui, come quelli che fanno certi effetti notabi-
 li e straordinari: e primamente, come si deb-
 bon proportionare le loro forme, e proportiona-
 te, e fatto, come formarli: e da poi che son getta-
 ti, pigliarli e per lustrare. Vitellio mathemati-
 co eccellente, amplamente della loro proportio-
 ne descrive: e de moderni, Alberto Durer tede-
 sco nel libro della sua architettura: e di piu an-
 cho, mi ricordo di quella che quel mio amico ge-
 tilbuomo tedesco (del qual gia ni parlai) mi di-
 se d'hauer fatta al suo: de quali raccolto gli or-
 dini, trouo che si fa una circonferentia d'uno, ò
 d'ua braccia di diametro, e tira si poi la corda al

Modo di fare gli specchi concavi. L'arco d'esso (secondo la grandezza del-
 che far uolete, e l'arco che ni uiene, e la concavi
 ta c'hauer debbe questo nella sua grandezza)
 pero che far si debbe di legno, ò di piombo, del-
 ta grossezza che lo uolete (tondo, ò quadro, ò
 uostro piacere) e formarlo ò in terra molle
 mezzo à mezzo, ò in poluere, ò in cenere: & ba
 uendole poi ben ascinte e ben acconcie le for-
 me della cõpõstion sopradetta, ò d'altri, debbe
 uosi gettare: debbensì poi incolare al biligo d'u-
 na ruota simile à quella che si tauorano gli sta-
 gni, ouer in un torno figolino, e cõ una pietra di
 macigno, arena, et acqua, polièdoli cõ t girare,
 e con un legno di fascio, ò pomice, spianarli tut-
 ti li segni, che si uedono apparer grossi, e così an-
 cho con un bottono di panno di lana, ò di cora-
 me, legato sopra un legno, cõ stagno calci nato,
 ò con tripoli, ò giallorino, dargli la clarità del
 suo lustro, e così gli dà il loro fine. Nasceui,
 cõsiderando, in questo ponto un dubbio: se lo
 effetto che fanno di ascender il fuoco alle cose,
 uiene dalla materia adattata alla forma nel
 mostrar l'esperientia: pero che se ne fa cessa uno
 di legno, di terra, di piombo: ò di rame, cõ la pro-
 portione atta à pigliare li raggi del sole, como
 quel di metallo, se bẽ lo tenesti un mese alla spe-
 ra del sole non accenderebbe il fuoco: adonqui
 tal uirtù (per quel che si uede) cõsiste nella for-
 ma, e nel splendore: farebbe dunque questo una
 gioia, un aciarro brunito, ò farebbe un uetro

et come già à un paio d'occhiali ho ueduto fa-
 ve) un uaso di terra, che fusse ben uitriato, e ri-
 dotto in tal forma come sono li specchi, questo
 (secondo il mio creder) far douerebbe, come an-
 cho ho ueduto alli specchi di uetro, che uengo-
 no dalla Alemagna. Pero in questo discorso
 delli specchi haurei caro d'esser aiutato da qual
 cho eccellente ingegno, che (fuori della pratti-
 ca) con la speculatione: non solo à uoi, ma ancò
 à me pienamente satisfacesse.

Come si fanno li crogioli, e le conchette bonissi-
 me per fonder ogni metallo. Cap. XIII.

P Er hauermi promesso di sopra (quando
 delle fusioni de metalli ui parlai) de inse-
 gnarui à fare li crogioli, ouer conchette
 per fondere, non ui ho uoluto mancar della pro-
 messa: pche inuero, per esser stromenti che molto
 à tal effetto si adoprano, se non sono buoni, ag-
 giungono fatica, e ben speço danno, oltre al ri-
 nouare, strasordinaria spesa: e medesimamente,
 essendo buoni, saluano ogni cosa: e pero hauen-
 doli à far fare, con tutto che l'arte molto li aiu-
 ti, è di necessità principalmente hauere la ter-
 ra di buona natura, cioè, habile à resistere alla **Modo di**
 forza del fuoco per sua propria uirtù: e questo **far li cro-**
 ffetto fa, quando ella è magra, e che la sua ui- **gioli.**
 cosità è meschiata in compagnia di molto tal-
 o, ò giallo, ò bianco ch'egli sia: Cotale terra bi-
 ogna essere ben netta da sassetti, e ben battuta:

con un ferro, & poi benissimo maneggiata con mano: e bisogna meschiar cō q̄lta un'ottaua parte di scaglia di ferro sottilmente pesta, e stacciata, & alquanto di cenere di gemme di corna di castrato, quali, con il batter, & con la mano siano ben incorporate insieme, & ancho, quando tal terra per se propria gagliarda al tutto non fusse, si mescola con altra terra magra, con peperigno macinato, ouero felice, ò altre pietre, che per uostro giudicio ui paia c'habbino dell'arrido, & resistente, questi si lauorano sopra una ruota figolina bassa, laqual si gira à mano, ouero sopra un'altra, c'habbia li piedi, come si fanno gli piatti (però che si ne fanno di grandi, & di piccoli, ma per il piu, si gli dá nella bocca forma triangolare:) & alle conchette, alquanto d'un bocchetto (rispetto alla facilità del mischiare il metallo: & così fatti, & dapoi ben secchi, si cuociono nelle fornaci, come li pignatti, ò li altri uasi: & finalmente, quando sono fatti in cotal modo, adopranli nelle fusioni.

Discorso sopra l'arte figolina, con alcuni suoi segreti. Cap. XIII.

H A uen doui nel lauorar delle conchette, et crogioli, cominciato à dire del lauorar la terra figula, mi è uenuto uolontà di dirui anco tutta la prattica di tal arte (con tutto ch' in primo aspetto pare ch' ella sia fuori

dell'ordine, & intentione nel mio scriuere:) ma chi ben considera, uedra, ch'io non mi discosto, peroch' ella è una di esse proprie: perche, uolendola cōdurre alla sua perfettione è al tutto sottoposta al mezzo, & potere del fuoco. Sono ui appresso poi, uetri, & colori, che sono tutti sostantie di metalli, ò di minere non purgate: dunque, essendo di fuoco, l'intenro mio è trattar di fuoco, & di metalli, & di minere: pero di ragionar di questa meritamente mi è conueniē se: e tanto piu quāto ch'ella è arte necessaria, la qual arricchisse, et è molto laudata, si per artificio, quāto p la bellezza: pero il suo principale fondamēto ha due deriuationi: una, che uie dal arte del disegno: e l'altra, da uarii secreti, e alchimiche mistioni. & finalmēte, appresso le dette (secondo il parer mio) tutta quest'arte ritouo consistere in quattro cose, cioè, in buono, & universal giudicio, in disegno, per poter far belli, e ben garbati uasi: & ancho, per puoterli ornar di pittura: l'altra (oltre al ben cuocerli prima, e seconda uolta) sa per dargli ben il uetro con appropriati, & uarij colori dipingerli: la quarta è ueder d'hauer bona terra, sottil, senza ghiarette, ò nocci, ch'inuero questo debbesi auer- tir come cosa principale. Hor questa terra, di che u'ho detto, molti lachiamano cresa; altri ar- zilla: laqual trouata, se li maestri se ne uogliono seruire, cauasi, & ponsi in un ricottacolo à bagnare: & bagnata, conciasi poi sopra un ban

Modo di
preparar
la terra,
per far li
uasi d'o-
gni sorte.

co, e batteſi con una uerga di ferro, e maneggiaſi
 dola beniffimo, & diligentemente, ſi netta da
 faſſetti, nichì, ó da altra durezza c'haueſſe: pi-
 gliafi poi un ſtil di ferro cōmeſſo in biligo in una
 gran ruota, & ſopra all'altro eſtremo del biligo
 ſi fa una ruotetta piccola, & ſi forma un ſtro-
 mento da lauorare, chiamato, il torno ſopra il
 qual meſſo della terra, & col ſpegnerẽ d'un de
 piedi il fanno girar e girãdo, lauorano li uafi de
 ogni ſorte, e grãdezza che gli piace: leuãſi poi, e
 mettõſi à ſeccar ſopra le tauole: e coſi ſecchi, o
 uer p̄ſciutti (ſecondo li lauori che far uolete, ò
 rozzi, o biãchi, ò gialli, ò di uarij colori dipinti,
 coſi ſi uãno adattãdo:) e ſe li uoleti rozzi, altro
 nõ accade, che ſeccarli, e cocerli: ma ſe dipinger
 li uoleſti e far belli: è di neceſſita dargli (poi che
 ſõ ſecchi) una coperta di color di terra biãca
 ſe li nolete far biãchi cõuiẽ ch'inãzi ch'in tutto
 ſechino darglila: hor q̄ſti coſi cõ dotti, faſſi poi
 una fornace quadra per cuocerli, larga braccia
 tre, & mezzo, di uoto: e alta cinque e ſeſſa
 d'una uolta piana: e ſotto il piãno della terra ca
 uafi una foſſa cupa tre braccia, in cerca: & lar
 ga un terzo, ó il mezzo di quanto è il uoto del-
 la fornace: & ſopra il fondo, & piano della for
 nace, oue ſi poſano li lauori, faſſi d'archetti co-
 me in forma d'una uolta di botte: e da fianchi
 & dalla teſta, fanſigli le ſaglite delle ſiãme p
 le groſſezze delle mura di tre ò quattro quarte
 di larghezza per ogni teſta che riſerifcbino col

batter nella uolta di sopra, & facciano riuerberò sopra li infornati uasi, ch' in essa ordinatamente seranno accōci, si ch' un pezzo non intrighi l'altro con certi interualli, accio ch' il fuoco accōmodamēte passar possi, n' insieme si tocchi no potendo far di manco: & che nel scorer non s' attacchino, li colori nel uetro l' un dell' altro, ò eh' essendo inteneriti p' il fuoco, grauādo, nō si spezino: & così finalmente acconci, & murato l' entrata dinanzi con teste di matoni, & terra (lasciatogli solo dua spiracoli nell' anterior faccia, p' le fiamme, e p' ueder i lauori. et altri dua di sopra, p' esbalar il fumo:) mettesi poi il fuoco nella bocca da basso: e essēdo lauori sottili, daffigli di fiamme chiare, di scope, ò oltre Stipi dolci, e secche, p. xij. hore. e (essendo grossi lauori) quel che ui pare cōuenirgli: dandogli lo prima più p'ano, e crescendo poi à poco (con modo pero che nō sia troppo, p' che torceria li uasi, ò li macchiarebbe:) e le prime quattro hor daffigli il fuoco stentato, e l' andrete semper augmētando infino che ui paia d' hauerlo condotto in color biāco, et che li uetri, colori si uedano scorsi: che alhor li uasi il fuoco, et raffreddati di lauori, si canano. La terra bianca predetta, è cosa naturale, che macinata: stemprasi con acqua: et que sta da fondamento al bianco, cioè à quel che si dà, per far li uasi bianchi: pero che per dipingerli, si fa poi una compositione chiamata, marzacotto, con quella arenella bianca.

Modo di

far il
marza-
corto per
dipingere
li uasi di
terra.

cò che si fa il uetro, e col alume catino, ò seccia
di uino bruziata, ò tartaro una parte o' tre d'ar
nella, mettèdola in un uaso bē coperto à cuocer
sotto la fuornace, cuocendosi li uasi: pero che
cotta, dimene materia cōe pietra uerificata, ap
presso questo, pigliano libre cento di piombo, e
uinti di stagno ch' in forno di uerberero per for-
za di siāme calcinano, e di tal stagno, e piōbo
calcinati, pigliasi una quantita à uostro bene-
placito: et poi pigliareti, dua terzi del sopradet-
to marzacotto, & macina si sottilmente insie-
me alla pila dell' acqua: quali, benissimo macina-
ti, colgō si in l' acqua cō una spogna, e mettō si in
una grā cōca à riposare: e riposati, cauasi ne al-
quāto d' acqua: e rimena dola (quādo adoprare le
uolete) cō una scutella l' andreti poi dagādo so-
pra tutti li lauori, che uiriar uorete: e cosi fatti
potreti (uolēdo) lasciarli biāchi, e anche dipin-
gerli d' altri colori: ricordandoui: ch' il biāco è
tanto piu bello, quanto piu stagno u' interiene
& se non stagno, piombo calcinato: & oltre cio
(ò per biāchi, ò per dipinti che li uogliate) fat-
ta in cotal modo, non si sapra con l' occhio di-
scerner a ponto la contrafatta dalla uera: pero
che le terre hanno gran forza nel meglio dimo-
strare li colori una piu che l' altra: ma molto
differenti le fa il lauorarle ò troppo sottili, ò
troppo grosse: ma molto maggior ui la fa il ben
informare, & il ben proceder nel cuocerle: per-
che (ancho che ella sia arte che sottogiaccia al

la pratica) par che ancho la fortuna ui uoglia
 bauer parte: delche l'artifice ben spesso si mara
 uiglia sappendo d'hauerui intregamente le sue
 diligentie usato, & uederui differentia: il che, da
 altro proceder non so, che dalle celesti influētie,
 ch'oprano nelli uasi quello che nelli huomini: ue
 dendo, che fra un gran numero d'una cotta dua
 ò tre pezzi tutti li altri eccedeno di bellezza, co
 me ancho di quei che per māgiar, ò beuerui den
 tro, sono fatti, che à romper si, ò à altri uili ser
 uitiij son destinati: il simile intrauiene nell' arte
 della figure di terra, colorite in fresco di smalti:
 tal che, per concluder, la perfettion di tal arte
 consiste nella diligentia del buon maestro, nella
 buona terra, ne buoni colori, & poi nel fuoco:
 & questo equāto in tal effetto cognosco poter
 ui dire.



Della prattica del far calcine, matoni, e per-
che, e come ogn'una di queste fu ritrouata.
Cap. XV.

PEr hauervi nel precedente capitolo discor-
so il modo col qual nell' arte figulina si pro-
cede: hor, seguitando, uoglioui dire, come
si faciano le calcine, & li matoni. & come, &
a che fin tal cose furono ritrouate (ã chor ch'io
sappia, che mi risponderete, sapperlo, pero che
sono arti note, non solo alli ingeniosi, ma anche
alli rozzi, da quali sono esercitate: & à che fine
furono fatte, cioè, per murare:) ilche ui confes-
so: ma forse ch'ogni huomo nol sa, come noi. ne
noi forse sapete li loro principii (anchor che io
mi ricordi d'haueruili detti:) Hora, uolendonli
meglio ridire, incominciarò un poco lötano, ac-
cio che uoi, & io meglio si satisfaciamo: per il
che ui dico, c'hauete da sapere, che tutte le arti
che li huomini al mondo esercitano, ò le hanno
cõprese da principii da ragioneuoli dimostra-
tioni naturali, ò da effetti d'animati, ò à caso,
ouero costretti da qualche necessita, ò per da
proprii precettori, tal che per uno di detti mo-
di: & per concluder, nissuna saper non ci saria
concesso, se da altri non l'hauesfimo comprese:
& ridicoui (per crederlo ch' il sia uero, che ui ri-
cordiate di cio, che gia parlando, ui dissi) che
per uera coniettura si trouaua, che quelli nostri
primi antichi padri, nãzi che sriegliassero li loro

intelletti, et li uestissero di buon giudicio, si che
 per guida hauessero l'arte, andauano uagando
 per le selue nudi, come li bruti animali, et co-
 si le habitationi loro altro non erano che foglio
 si rami, ó scorze d'arbori, spelonche sotterranee
 ó massi di pietre: dalla natura cauate, e altri si-
 mili coprimenti: liquali, per non esser basteuole
 di sensioni alle molte offese che sopportauano
 si per l'asprezza de tempi, come delle ferocita
 d'animali: cominciorno à esser dalla necessita, e
 dal timor insegnati à fabricare capanne di ter-
 ra, et scheggie d'arbori, et fortificarle dintorno
 di pietre, et serrarli bene, et cosi, con la sicurtà
 cominciorno à goder ancho insieme la cõ-
 medita; laqual, non molto dapoi gli dette occa-
 sion di pensar di uolerui apporre la superfluità,
 et la pompa, stimolati, credo, dal natural desi-
 derio dell'insatiabilita, che sempre uole piu di
 quello che si ha, et non mai contentasi di quello
 che ha, pero determinorno di uoler far le loro
 habitationi maggiori, che con altre forme, et
 potendo, perpetue: et non piu capanne, ma ca-
 se, palazzi, castelli, et grandissime città: dalche
 furono costretti à pensar come, e di che far le po-
 tessero: e uisto che altro non si gli offeriua che
 terra, pietre, et legnami, con esse cominciorno;
 ma uisto che la terra non gli seruina, per moli
 scarsi e farsi tenera nelle pioggie, all'aria, et al-
 le sole poluerizarsi, e li legnami esset sottoposti al
 incenerarsi p fuoco, ó à corröpersi presto cõ il.

tempo, e non poteuano ancho usar le pietre per la difficulta, non solo di cauarle di duri uenti delle loro madri, ma per la rozezza, et strana forma, con laqual cauando trouafi: ò cauate, si ueggono: pero che senza l'arte del giustarle, et ridurle piane, seruir non possono: perche, uolèdole comporre una sopra l'altra. et fermarle con ordine stabile, era cosa impossibile: per ilche (ancho che tal arte. insieme col ferro hauessero hauuto) uiddero non essergli bastante, anzi che di necessita gli bisognaua un glutino tenace, qual le parti delle cose composte unite insieme ritenesse, et cosi gli disse adito di poter peruenir all'altezza dell'edificio, et ch'anco (potèdo) hauesse quella perpetuita, che cercar do andauano: per ilche uoltato il pensiero à riguardar fra le cose naturali, s'alcuna ne discernessero, che gli desse luce, ch'imitandola potessero peruenir all'intento loro: onde uisto le pietre, et la loro durezza, cominciorno à pensargli sopra con qual modo mollificar si potessero: et esaminando l'arte della natura, per saper il modo, si persuasero, che pigliando anchor essi d'alcune cose, ch'essa pigliaua, farebbono (con il tempo, et con l'arte) il medesimo, e farebbon di sorte: che non solo farebbe legamento alli fragmenti delle cose, ma che diuerria un corpo di pura pietra, e durissimo à ogni loro struttura e con tali modi esprimendo andauano, e cercauano se hauere potessero delle medesime
 elementali

elementali sostantie da comporre, & generare
 le pietre, di che la natura ci serue: de quali alli
 huomini (secondo il parer mio) l'hauerne è dif-
 ficile, & massime quella quantita, che (à chi fa-
 brica) bisognaria: ma credo, che molto piu gli
 saria stato difficile (anchor che l'hauessero hau-
 te) à proportionatamente comporre insieme; &
 composte, à condensarle, & farle dure: alche,
 quelli (forse conoscendo l'impossibilita) si di-
 sperorno, & cio forse, perche uidero, che fare
 non si poteua, senza il spatio di longo tēpo: per
 ilche (misurata la breuita dell'humana uita)
 s'abbandonorno, & in cambio di cotal uia (non
 senza apparentia di ragione) entrono in quel-
 la, c'hoggi (per uia di metalli) caminano nella
 production dell'oro, & dell'argento gli alchimi-
 sti: quali, per fondamento, & loro prima mate-
 ria (per far q̄l suo benedetto lapis) dicono, che pi-
 gliano le sostantie d'uno, & dell'altro, e le prepa-
 rano di mantera, ch'esse operano poi la uirtù fe-
 minale in produrli: & ancho le uegetabilita,
 in moltiplicarli: & cosi costoro, affaticandosi
 per far pietre, e anco p'intenerirle, ouero per ri-
 tornarle indietro alli loro primi principj (si co-
 me fanno li sopradetti) col fuoco le incineror-
 no: e ritrouandole arrida terra, le impastorno cō
 acqua, per murarle: & prouando ancho simil-
 mente di fare alla pura terra, ritrouorno che
 (non senza gran loro marauiglia) in scambio
 li incinerati, se uirtuosa, e facena effetto con

trario alle pietre, e diueniua cosa che haueua
 gran somiglianza con le pietre: lequ al cose l'una
 e l'altra in tal esser trouadosi, preseno prima la
 calcina, e con le pietre (c'haueuano) muranda-
 la, uidero ch' il sole ò l'aere (quando gli haueano
 fatto eshalare l'humidita dell'acqua, ch'era in
 essa, in poluere, e nel primo essere la ritornaua,
 si che erano forzate roinare: perche per loro sole
 stare non poteuano) si pensorono prouedergli
 d'una humidita uiscosa, e frigida, che per natu-
 ral proprieta si diffendesse dalla siccita, e la na-
 tura trouandola fresca intrinsecamente, e dispo-
 sta à petrificar gli effetti suoi, con li spatii con-
 uenienti del tempo operar potesse, e cosi ui ac-
 compagnarono con essa, con certa proportione,
 alcune specie d'arene, ò fluuiali, ò di cana: que-
 li (come si uede) hanno proprieta, per l'esperit-
 tia loro da strigner, e non desiccare, e cosi fan-
 no tenacita alle cose murate: di modo, che, cõti-
 nuãdo l'indurire, sperar si puo, che la s'abbia
 (in durezza col tẽpo) a somigliare alle pietre:
 e cosi usorno tal compositione per glutino, che
 tenesse uniti insieme li fragmenti, e parte delle
 cose necessarie all'edificio (e usasi ancho il mo-
 desimo il di d'boggi, murando) l'altro effetto
 ch'egli dimostra è, la terra (oltre al facilitare
 l'opre per le forme, che si gli danno) e lo uidero
 esser utilissimo, p souenir à qlli luochi (oue con-
 modita di pietre hauer nõ si potessero) e cosi fe-
 cero li matoni (cosa ueramente e del'una e del'al-

tra assai piu diuina, che humana, consideran-
 do gli effetti, e che à nessun'altra si poteuano
 uoltare, che commodamente ne hauessero co-
 pia, e che si conuenissero in cosa che simiglias-
 se à quelle che desiderauan d'hauere, massime,
 la durezza, per la perpetuita (perche certo ne
 pigliano molta, essendo li matoni ben cotti: e
 fatti di buona terra: e le calcine similmente fat-
 te d'albazano, ò d'altra pietra disposta e al fi-
 ne ben incorporata con pozzolana, ò altre are-
 ne murata in luochi freschi) laqual pietra è di
 forte, che (ancho che la s'incinerisca) non per-
 te una certa humidita sottile, resistente per na-
 tura al fuoco: e accompagnata con la sua com-
 pagnia, e bene spenta e otturata nell'acqua, si
 ingagliardisce. Hora, per cōcludere, qual di q̄
 le cose far uolete, ui bisogna fare li lor adatta-
 menti, per ciascuna, facendo prima far una for-
 ace talmente disposta, che qual di queste cose
 abbia il corpo pieno, il fuoco tanto le stringa
 che uigorosamēte u'introduca il suo potere, e
 inca la lor natura, facendole calde, & sec-
 che, & di frigide, & humide: & primamen-
 te, per far quella della calcina, si fa una fos-
 ta tonda in una grotta, cauando all'ingiu, di
 forma quasi ouale, qual sia di tanta capaci-
 tà, che il uacuo contenga la quantita che ne
 uolete (ilche misurando, si troua con la regola,
 ero che si misurano le botti, & le altre cose
 uate, facendo, braccia quadre) perche geo-

metricamente è ueduto, che ogn'uno de sopra-
detti braccia ne contiene staia , e commu-
namente la loro grandezza costumasi di farle
alte braccia sei: e nel corpo, larghe braccia tre,
ò in cerca . Hor questa si empie colma di quel-
le pietre , che hauete , ó che haue r uolte : ma
inanzi che la si empia , si adatta sotto di dette
pietre, ò d'altre, che per grossezza, ò per natura
siano piu resistenti al fuoco: e adatta si una uol-
ta commessa, e si fa forte, non solo, perche la re-
sista al peso, che l'ha da reggere per all' bora,
ancho , perch' ella non calcini troppo presto,
oueramente, la nõ sia forte, che per la eshalatio-
ne dell' humidita, e frigidita, che hanno, essendo
stretta dal caldo, si conuerta in uento, e cercan-
do uscir fuori, la scoppia, e faci creppar la pie-
tra, nellaqual si troua, e cosi (sfondando) cuo-
pra con la roina del tutto quello che ui è den-
tro: e per non poter continuar il fuoco, sia di ne-
cessita alli maestri abandonar l'opra, e perder
ogni loro fatica e spesa , pero che se tale cosa
non è benissimo in cenerata , e cotta (ilche far
non si puo, senza dare à tal pietre longo, e potè-
te fuoco) nõ è buono, e pero, presupposto che tal
uolta fatta regga alla uiolēza , bisogna cōtinu-
ar il fuoco per li abbocatoi, con buone legna, e
secche (sel si puo, sette, ò otto giorni, secondo la
quantita delle pietre , e secondo le stagioni, et
ancho secondo la quantita e qualita dell' leg-
na) perche tal pietra necessariamente uol

esser benissimo infocate: e così andar continuamente per infino che le pietre sono all'aere sopra benissimo d'un chiaro rosso infocate, e che tal luoco non habbia alcuna fumosità, ne manco nigredine: pero che quando la dimostrara tali evidenti segni, allhora la fara buonissima calcina. Perilche hauete da sapere, che di tutte le pietre (anchor che qualche una per sua natura prima fonda) si ne fa uolendo, calcina: ma le migliori sono quelle, che facilmente si cuociono: e cotte, con l'acqua tutte si dis fanno: perche più presto queste si serrano, e fanno presa. Ma in queste nostre parti, di tre sorti di pietre si stima no, per far tal effetto, esser habili: la prima di tutte, l'albazano: l'altra, il treuertino: la terza è la pietra colöbina biäca cõe marmo, e anco il marmo e ogn'altra pietra serue: ma è migliore q̄to è più di natura uiua, e hē petrificata, e che nō fonda, ma habbi del terrestre mortigno. E certamēte non hebbero manco cōsideratione quelli che furono inuētori di far'li matoni, che facesero quelli che fecero la prima calcina: atteso che, sel si considera bene il grande effetto, e massime, uedendo indurire la terra per il fuoco, per la mistione dell'acqua fatta tenera, e far il contrario di quello che l'ha fatto nella pietra, laqual (essendo dura, si è fatta minuta e poluerosa cenere: e la terra, qual prima senz'acqua era poluerosa, messa nel fuoco, ilqual suole ogni cosa dura far poluere, ò mollificare, diuēta dura,

Qualipie
tre sono
buone p̄
far calci
na.

e fassi cosa quasi alla pietra simile:) perileche di-
 conui, questo da altro non deriuare, se non dalla
 perfetta mistione, che artificiosamente si fa de
 acqua e di terra (essèdo pero tal terra di natura
 sottile, e uiscosa) come è quella, che si chiama ar-
 zila, ouero creta, che, come si uede, messa al fuo-
 co, & le parti acquee euaporate, & le humide
 sottili, & quasi aeree, con quelle della terra in
 mistione fissa concahenate: tal che, se l'ordi-
 ne della potentia del fuoco non trapassa, che ri-
 solua li loro legami, e li incinerisca come la
 pietra: saranno li nostri matoni sempre piu du-
 ri (anchor che le humidita si unissero insieme,
 di modo che diuentassero fusibili) E pero quel-
 lo che gioua la calcina (inquantol' arte edifi-
 catoria) in questo nuoce: si che biosgnac' hab-
 biate dunque auertenza in tal operare, che
 uoi non trapassiate li termini del fuoco.



La pratica di far questi, è tanto nota, che mi pare uergogna à estendermici: che uedendoli solo effettivamente fatti, si comprehende il modo: e son certo, che sapete, che di tal terra si fa una massa (auertendo pero ch'ella non habbia sassetti, ò nichietti, ò almen manco che si puo) e sempre calcando le forme del matone, fatte à modo d'una cassetta di legname, ouero quelle de docci delle pianelle mezzane, ò quadrucci, ò di che altra sorte far ui occorre, e premèdo, si formano, mettendo sopra al banco, oue si spianano, arena asciutta, perche la terra ch'è molle, nõ si, attacchi, e cosi fatti, posti poi nelle aree al sole, si seccano: e da poi che sono ben secchi, si mettono in una fornace simile a quella, che facesti per la calcina: pur è differente in questo, che oue quella è tonda, (si come ueder si puo nella figura) questa si fa di forma quadra, rispetto all' infornare, ma piu alta che larga (benche la potete far grande à uostro modo) nellaquale si gli fanno due bocche, per il fuoco, & à ciascuna di loro si gli fa ancho il suo archetto: ma dentro poi si gli fabrica la sua uolta di matoni crudi, accio ch'ella regga al peso delli soprapposti matoni, e sia habile ad aspettar il fuoco: e accoci per ordine in cotale modo, d'assegli il fuoco continuatamente per sette, ouero otto giorni, (secondo la quantita delli lauori che haurete infornato, ouero infino à tanto che sara per tutto ben infocato, e fatto di colore chiaro, e bian

Modo di
far li ma
toni.

co) perche all' hora cessarete dal fuoco (non toc
candoli, per piu rispetti per insino che non sono
raffreddati prima, perche non si potriano altra
mente maneggiare, pero che si spezzarebbono,
mentre che cosi non si lasciassino raffreddare à
poco à poco lentamente da se medesimi.

Modo di far il gesso. Nell' ordine delle calcine, & del gesso ilquale medesimamente si fa di pietre, ma non sono della natura di quelle, con che si fanno le calcine. Il gesso adonque si fa d' una pietra bianca mortigna: & alcuna uolta, alquanto biggiuc-
cia: allaquale basta ch' il fuoco (senz' altramente infocarla nella fornace) scaldi, accioche euaporino certa solfureita, che contengono, & alquanta di humidita, per dargli occasione di poterle impastare: pero che senza tal siccità, il gesso poi non si stringerebbe, ne potrebbe farsi duro, si come si fa: queste cuocionosi in un formaciotto, con poco fuoco, & pestansi in poluere e dapoi si stacciano: ma non piu pero, che quella sola quansita, che adoperar uolete, ò per formare, ò per murare, ouero per incrostare qualche cosa, che all' hora s' impasta: perche indurato che egli sia, à nissuna delle sopradette cose è buono: ne anco m' à nissuna altra, che io sapia, saluo alli dipintori, quali lo abbrusciano, macinandolo sottilmente, e l' accompagnano da poi cõ la loro colla, e di questo ingessano li lauori, sopra delliquali uogliono poi dipingere: et cosi hora per questo capitolo comprender po-

trete li modi del far le calcine, li matoni, & anco il gesso: dellequal cose, (anchor che si ricercasse il douer uine dire piu, che non ui ho detto, per auertirui di molte cose, che, operando, in pratica, da uoi medesimi le comprenderete) come il far elettectione di terre, ò di pietre, ò di forme, ò di fornaci, ouero di stagioni, ò di tempi, & di simili cose, che uolendouile dir tutte, saria cosa molto longa.

PROEMIO DEL LIBRO

DECIMO.

DELL'ORDINI DI FAR
fuochi arteficiati.



Et hauerui dimostrato la pratica di fare l'arteglierie, e suoi carri, & suoi fornimenti, et modi di condurle, è stato come accennarui l'ombra d'una cosa inutile, nõ dimostrandoui li modi, ordini, e nutrimenti, & l'uso loro: pilche, oltre à quel che u'ho detto, dir ui uoglio del far del salnitro, & dell'affinarlo: che cosa sia, e come senza lui l'artiglierie, e molti arteficiati, e uiolenti fuochi in uano ritrouati sarebbono. E pero uoglioui dire il modo di com

porre la poluere per l'artiglierie grosse, e minute: e come si cargano, e tirano. Oltra cio, come si faciano le mine, trombe, pignatti, soffioni, palle, razzi conocchie, passatoi, e simili artifici da tirarli: per brusciar nauì, munitioni, ponti, ripari, e per tirar alle battarie. E uoglioui insegnar à fabricare certe palle di bronzo da tirar, che portano fuoco: quali arrinate, spezzanosi in molte parti: che (oltre all'esser spauentose alla uista) sono molto noceuoli alli eserciti, quando s'azuffano. Voglioui anco mostrar di fare fuochi à termine, durabili, e à spinger li difficili: il che ogni capitano, e soldato per esser cose bette, & utili desiderar dourebbe saperle, per seruirsene à bisogni: e uoi (se nõ per altro, almeno per insegnarli à qlli che si dilettan festeggiare con essi) d'hauerne notitia ui debbe esser caro.

LIBRO DECIMO DELLA
PIROTECHNIA.

DELLA NATURA DEL SAL-
NITRO, E DEL MODO CON
che à farlo si procede. Cap. I.

Salnitro,
che cosa
sia.



L salnitro (come alli luochi delli sali ui diffi) è una mistione di piu sostanze estratto cõ fuoco, & acqua di terre aride e lutaminose, ò di quel fiore, che sputan le muraglie

nuoue, in luochi opachi, ò di quella terra che si ritroua smossa dentro alle tombe, ò dishabitate spelonche, oue la pioggia entrare non possa: nelle qual terre (secondo il parer mio) ui si genera d'humidità aerea beuuta, & presa dalla terrestre siccità: la cui natura per gli suoi effetti, considerando, non mi so risolvere à dire, che cosa propriamente sia. Li dotti, e sapientissimi Phisici (oltre alle medicinali sperientie) per il giusto (trouatolo salso, e con molta sottile acuità, e cōsiderato il molto suo mordicare) si risoluon à dire, che'l sia di calda e secca natura; dall'altra parte, uedendolo esser cosa generata d'aere, e tocco dal fuoco farsi infiammabile, et uaporoso, e eleuarsi con spauentosa impetuosità (come composto si uede nella poluere delle militar artigliarie manifestamēte dimostrare) pare che sia di natura d'aere caldo, e humido: e appresso, uedēdolo cō lucida e trasparente bianchezza, e che à ogni fuoco è sensibite, come cosa all'acquea natura conforme, par che dir si possi, ch'il sia di acquea natura, trouādolo graue: alche s'aggiunge la sperientia del tatro, et della molta infrigidatione che mette nell'acqua à tēpi estiuui, à rinfrescare il uino, et che con piccol percoffa si tritura e rompe, potrebbesi dubbitar ch'il fusse di natura terrestre: et tanto piu, che bruscιάdol con altrettanto solfo cōuertesi in pietra dura, e bianca: talche, per concluder, d'ogni qualità d'elemēto pare che tenga predominio.

Hor questo da antichi Scrittori fu chiamato uetro: e Plinio nelle naturali historie del. xxxi. libro dice, questo esser non molto differente dal sale: la cui natura per ancho che à medici non sia stata nascosta: e troua sine in molti luochi, ma il migliore trouasi in Macedonia: Pur li moderni, massime quelli delle parti nostre, dicono che Plinio, e li altri scrittori lo credono minera: & forsi fallano: perche ue n'è d'artificiale, c'ha la medesima uirtù, e forsi aßai piu potente di natura: & all'istessi medicinali effetti, meglio eb' il naturale lo trouano. Hor questo (come n'ho detto) si estrae delle dette terre lutamine, pur che la terrestre siccità dalle piogge non sia stata estinta: ma il piu ottimo di tutti si fa di letami d'animali, conuerso in terra, nelle stalle, ò nelle latrine, longo tempo non usate: e sopra tutto, di quello che dipende da porci, si ne caua piu e migliore, Qual esser si uoglia di tali lutami, bisogna che ben dal tēpo sia in terra risolto, e risecato dalla humidità: anzi bisogna che essa terra sia quasi poluerosa. A uolerne haue re il saggio, se è buono, si puo co'l gusto della lingua assaggiar s'è mordace, e quanto: e trouandola potente si, che ui disponiate di uolerla lauorare, hauendone quantità, è di necessitá fare apparecchio di caldare, forni, tinelli, ò casse: & costi di legne, calcina, cenere di soda, ò cerro, ò quercia: ma primamente d'una capanna grande, ò altra stāza murata, uicina all'acqua (per

che gli ne bisogna assai, si come ancho di terra: e commoda al luoco, e cosi ogn'altra cosa necessaria.) Ma prima fanfi li fornelli per le caldare, e ui s'adattano sopra, si come usano di far li zentori: ordinafi dapoi un'armatura, ò due: longhe quanto tutta la stantia, e larga si, che commodamente sopra à cauallo star ui possan botte sfondate, casse quadrate, tini, ò tinelli insino alla somma di cinquanta, ò seßanta, ò cento, (secondo le caldare, et la capacità del luoco) e fra ogni dua di essi uasi si mette un tinozzo per recipiente dell'acqua, che sarà da scolare, ò ui si adatta un canale di legno, che passi à canto à gli orli, sotto gli fondi de tinazzi, quali hauete messi à cauallo, si ebe riferisca con la testa, che scoli tutto quel che riceue in un tino grande, ò in due, capac à contener tutte le acque pregne di sostantie di salnitro, che da tinazzi usciranno: & alle botte sfondate, tinozzi, ò casse, che siano, nel fondo de quali sia fatto un buco da una banda, con un triuello, che sia grande di larghezza quanto un grosso, ò poco piu, ouer tre, ò quattro piccoli: e sopra di esso si mette un poco di tela rada, ouer ponte di scope, ò paglia, accio che tenga la terra in luoco sospesa, e faccia colatoio all'acqua, che s'ha da mettere appresso di tal terra, che laorar uolete, assaggiata co'l gusto, ò in altro modo, tal che siate certi, che contenga salnitro: hauete poi à far in mezzo la stāza, oue s'ha à laorar, un grā mon

te: presso alqual n'hauete poi à far un'altro, per la metà minore, che sia due parti di calcina uiua, e tre di cenere di cerro, ò di quercia, ò d'altre ceneri, che rendano al gusto sapor acuto, e forte: et mescolarete poi l'un monte con l'altro benissimo, et impierete le tine, c'hauete messe à cauallo, di tal compositione, fin appresso la bocca un palmo, ouero, non uolēdo mescolar insieme le ceneri con la calcina, metterete prima un palmo di terra nel fondo delle tine, & da poi un suolo d'un, ò dua deta di ceneri sopra quel poi, un'altro palmo di terra, & un'altro suolo di ceneri et calcina simile; et cosi mettendo un suolo d'una cosa, & un dell'altra empierete tutte le botti, e tine, & altri uasi c'hauete adattati, per fin (come u'ho detto) à un palmo, ò mezza braccio, alla bocca: & quel resto poi di uacuo, che hauete lasciato, con un doccio l'empierete d'acqua: laqual per tutte le terre penetrando, à poco à poco la lasciarete scolare nelli recipienti, ò docci, ò doue uolete, si che la conduchi no in uno ò piu tinazzi, ò doue ui pare: & cosi guardarete di ricorre bē tutta l'acqua, che mettesti sopra le terre, passandola p li buchi de fondi; pero che seco portarà tutta la sustantia, & uirtù del salnitro, ch'era in ditta terra: dellaqual, ponēdouine alquāto su la lingua, la gustarete, e trouādola mordace, e salissima, allhora sarà bona, et harrete bē fatto: se nō, di nouo la riporrete sopra alle medesime terre, ò sopra à el

tre nuoue: & ritrouando la prima terra carica di sostantia tanto che basti, gli riporrete di nuouo sopra dell'acqua: per meglio lauar le rimaste terre, ma pero che in un'altro uaso questa secõda si raccoglie; e dopo questa, si puo ancho far la terza, accio che perfettamente s'habbia l'ultimo d'ogni loro sostantia: ma questa seconda, ne manco la terza debbonsi mescolar con la prima (se gia per sorte la non uenisse del medesimo sapore, ilche non credo: ma pongansi da per se, in altri uasi, pero che son buone da porre sopra la muta delle succedenti terre) & cosi seguirete, raccogliendo una buona quantita di tali acque, auertendo pero che siano ben cariche di nitrosa sostantia: laqual, se non ui parebbe di quella perfettion, che uorresti, di nuouo la riporrete sopra l'istesse terre, ò sopra altre nuoue, per fino che la ui satisfaccia, e che la conosciate pregna di gran sostantia di salnitro. Oltre a cio, si fa un fornello, con una ò due caldare di rame murateui sopra, qual siano grandi, si come quelle ch'usano li tentori, & queste tali si empiono poi della sopradetta acqua nitrosa: la qual (si come gia ui ho detto) sia piu carica di sostantia che puo, tal che n'habbi cerca li dua terzi, e faciasi cosi pian piano bollir tanto, che la ritorni un terzo, ò in cerca: et dapoi si caua, e mettesi á riposare in un tinozzo grande, coperto, ilqual sia ben ferrato con cerchi di ferro, & saldo & stretto nelle commissure, accio che non

uerfi: e così, quando tal acqua è posata, & ben chiara, e dalla terrestre & grossa materia, che in se conteniua diligentemēte purgata, si caua, & di nuouo sopra la istessa caldara, ò altra, à far bollir si ritorna: & perche ogni uolta che bolle (se non si auertisse) si mette in spiuma, & alle uolte, tanto si gonfia, che spesse uolte traboccando uersa, & portafine assai del buono: al che uolendo remediare, si fa un capitello forte di tre quarti di soda, ò di cenere di cerro, ò di quercia, ouero di cenere di sanse d'oliue, che sono cosa perfetta, & co'l quarto di calcina, et di piu, per ogni libre cēto di acqua, ui sia disciolto to quattro libre di alume di rocca: & bollendo la caldara, si piglia del ditto capitello cō un boccale, et uasinegli dagando uno, ò due, per uolta, et massime, quādo uederete che l'acqua del salnitro si eleua in spiuma, laqual fra poco di tempo calar uedrete, & farsi chiara, & bella, & di azzurigno colore: & la fareti tanto bolli re che le parti acquee sottili esbalino, & quelle del salnitro s'ingrossino: talche, cauata, & messa in casse, ò tinelli, rinfreddata, si congeli; il che si fa meglio, quando l'acqua è condotta minor quantità, cauandola, & mettendola in una caldara minore, cb' in essa è disposta alla congelatione: laqual acqua assaggiata, & uedutala ridotta si, che la congeli, la cauarete, & porrete in uasi di legno, ouero di terra, che siano rozzi per dentro, con alcuni legnetti, à congelare, & così

così la lasciarete raffreddar, et riposar bene tre
 ò quattro giorni, per decantatione, cioè, per de-
 clination del uaso, ouero per cannella messa in
 fondo: e tutta l'acqua, che non sarà congelata,
 cauata, la saluarete, per ricuocerla: & il salni-
 tro, che congelato in quantità trouarete, sarà
 secondo la uirtù ch'era nell'acqua, ò nella ter-
 ra: ma la clarità, & bellezza uerrà dalla mae-
 stra uirtù del capitello, che si li uà dagando nel
 bollire, ilqual ha forza di purgarlo, & farlo ue-
 nir come raffano nella prima cotta: hor leuato
 questo cò un scarpello dalle sponde del uaso, oue
 è congelato, & nelle sue medesime acque luan-
 to, lo porrete à scolar sopra le tauole, & ad a-
 sciugar benissimo dall'acqua: & parendoui che
 egli habbia dibisogno, ò pur uolendolo hauer ol-
 tre al còmunè uso (per qualche uostro effetto)
 piu purificato, & senza terrestrità grossa, &
 senza grassezza al tutto, & senza sale (che per
 far poluer finissima, & acqua forte, tale essere
 bisogna: in somma, per qual si uoglia causa, che
 così uenga ui e shorto far uogliate, pur fassi in
 un delli dua modi, che qui susseguentemente ui
 insegnarò:) il primo de quali, et che piu mi pia-
 ce, è, con acqua: et il secondo è, che con fuoco, et
 con acqua s'affina in cotal modo, pigliando del
 la sopradetta maestra, fatta di calcina, cenere,
 & alume di soluto: et dapoi per ogni barile di
 acqua c'hauete messo nella caldara, per disfar
 il salnitro, ui metterete dètro quattro, ò sei boc-

Modi da
 raffinar il
 salnitro.

*celi di tal capitello, ouer acqua forte: & in tal
quantità d'acqua così preparata metterei tan-
to salnitro quanto ui parrà bastante à liquefar
lo: & fattolo co'l bollir ben risolvere, & uisto
che co'l boglio haurà alzate le spume, allhora
lo cauarete della caldara, & porretilo in unti-
no, nelqual habbiate prima posto in fondo quat-
tro dita di sabb on di fiume ben lauato, e lo cuo-
prirete con un pannoccio: e per un buchetto,
c'haurete fatto nel fondo, à poco à poco in un
altro tinello, postogli sotto per recipiente, sco-
lar lo lasciarete: & così quest'acqua che ne usci-
rà, metterete poi nella medesima, ò altra calda-
ra à ribollir di nouo, & à far maggior parte di
quell'acqua, che ui mettesti, euaporare: e final-
mēte lo farete bollir tanto, infìn che uediate che
il sia da ristringere, dādoli qualche uolta (nell'
operare) un poco della sopradetta acqua forte,
& massime, quando gonfiasse, & leuassi le spum-
me: & tal materia così disposta, cauarete cō la
caldara, & la porrete in casse, ò altri uasi di le-
gname, à congelare: laqual (essendo gran quan-
tità) in tre, ò quattro giorni trouarete congela-
to quello che sarà da congelare: del qual farete
(cauando) come di sopra dell'altro facesti: &
quell'acqua, ch'iuì si congela, di nouo si mette
à ribollire: & così andarete facendo di uolta
in uolta per fin che si restringa, & congeli tut-
to: & in tal modo haurete il salnitro bianchis-
simo & bella, & assai miglior che della prima*

lotta. Raffinasi anche il salnitro in un'altro modo, cioè, co'l fuoco, ma poca quantità, uolendolo far bene: & per ben che sia modo presto, poco si costuma pero: ma serue à cauare il grasso del salnitro, perche manda in fondo assai terrestrità (pur à me piace la predetta uia, del purgarlo con l'acqua, che questa, che co'l fuoco:)
Per far dunque questo, pigliasi una celata ò altro uaso, di ferro, ò di rame, & empiesi di salnitro, & fassui sopra un coperto di ferro, ò di rame, ò almen come uno di questi da pignatti, fatto à posta, di terra, grosso à bastanza, attato da puoter leuar, & porre à uostra posta: & tal uaso sia ben coperto, & acconcio: & mettesi poi in mezzo à un buon fuoco di carboni, & così fonderassi il salnitro: ilche si cuopre poi dal praticco artista, quando egli si crede ch' il sia fuso, guardandolo: et se nõ è ben fuso, lo ricuopre, & lascialo ben fondere: essendo poi ben fuso, pigliarete poluere di solfo sottilmente macinata, & andretela ponẽdo di sopra: e se da se non ui si appicasse il fuoco, ui l'appiccate uoi: & appiccato, lo lasciarete bruscicar insino à tanto ch' il solfo totalmẽte si cãsumi: pero che altro non si bruscia che le sole superficie, & certe grossezze ontuose del salnitro: lequali, quando siano brusciate, lo lasciarãno chiaro: et netto: et allhora lo leuarete dal fuoco, lasciandolo freddare, & nel uaso lo trouarete tutto in un pezzo bianco da poi che sarà raffreddato, alla similitudine

Modo di far produr alla terra il salnitro.
 d'un marmo : e tutte le terrestreità rimaste nel fondo: e sarà salnitro p far poluere, ma nõ ad altro, aßai laudabile ; E sopra tal opera del salnitro tanto assottigliato l'ingegno delli huomini, che si troua modo di farne produr alle terre, & alli luochi, che non n'haueuano prima, dißoluẽdo il salnitro con acqua, & con quell'acqua bagnandone le terre, & lasciatole così stare certo spatio di tẽpo, ui si genera il salnitro, cioè, che quel che ui fu messo di gran longa multiplica anco: et è cosa certa, che al far salnitro, le terre già oprate, messe a montinate in luoco coperto, si, che le pioggie nõ le lauino, fra il spatio di cinque, ò sei anni si posson di nuouo rilauorare, & si ritrouarà hauer rigenerato salnitro, e renderne aßai piu, che non fecero la prima uolta : & tutto questo che u'ho detto in questo capitolo è quanto dir ui so del salnitro.

Della poluere che si adopra alle artigliarie, e li modi da comporla, e fare. Cap. II.

Grandissima, & incomparabil cõsideratione è, se dalli demonij, ò pur à caso, fu l'inuention di colui, ilqual trouò di comporre la poluere, che si adopra alle artigliarie: perche à tal inuentione tutti li huomini d'ogni età, dalla creation del mondo infino à quel giorno, che dal proprio inuentor fu messa in luce, di gran longa ha, co'l suo intelletto li altri nocini stromẽti soprauauzato: la que tanti dottissimi,

anzi diuini intelletti, d'ogni saper et potere, habili son si ritrouati, che (per ben c'habbino con lor uigilie, non solo risuscitato, & trouato noue scientie, & arti, hanno anchora hauuto notitia di tutte le cose naturali, che son state, & sono al mondo comprensibili, descendendo al centro della terra, & sagliendo infino alla forma del cielo, alli angeli: & infino à Dio con loro in gegni sono trapassati: & n'hanno hauuto quella uera, & certa cognitione, come se per tutto corporalmente stati fussero: fra quali, cerchisi pur, non si troua che tanta grandezza d'effetto come questa dimostri: ne anco pur di gran longa ch'à questa certamente sian accostati: atteso che con l'operatione di essa si rappresentano li piu formidabili effetti del cielo: con liquali, ben spesso, con eccessiuo danno, & offesa delli huomini, si prouano, come se in quelli fussero repentini folgori, ò spauentosi terremoti: perche (come si uede) con le loro forze percuotensi gli edificij, che d'artificiose strutture fatti sono, per resister à ogni uiolentia: & con questo mezzo finalmente senza repugnantia sottopongono: & ancho gli monti al uolere delli huomini, con tal mezzo non solo s'approno, ma uoltano le lor radici sottosopra: tal che, nijsuna cosa terrena è, che dal potente uigore di questa uinta, ò grandemente offesa non sia: per ilche (come ogni giorno si uede) per questa hor si piglia causa di fare uarie machine di metalli,

& altre cose d'adoperarla rinchiusa, & hor ca-
 ue sotterrane, non altro, che per poter meglio
 li suoi nociui effetti à destruttion delli huomi-
 ni, & delle loro cose adoprare: & tal che, chi
 ben considera, uedrà esser piu nociua alla uita
 delli huomini q̄sta fatta dall' arte, che li mortifi-
 feri ueneni in tanti animali, & herbe, & in tan-
 te altre cose dalla natura prodotte, delli folgo-
 ri proprij del cielo è anco a' sai piu nociua q̄sta:
 piu che 'l ferro steso, et fatto longo, acuto, & ta-
 gliete, in tanti tēpi, per tutte le mititie sempre
 usato, à offesa della uita: atteso che le cose d'esso
 nō sono tutte senza speranza di scampo: ma di
 questa dir si puo, nissuna, (ancho che sia min-
 ma:) e demettendo in tal effetto dirne, dirò del-
 l' admiration grande, ch' in molti nasce, che tal
 compositione in si poca quantità di materia un
 tal subito, & repentino effetto faccia, come fa:
 ma chi cō la tramontana della philosophia na-
 turale à camino la sua barca metterà, trouerà
 quello, ch' anco molti specolatori hāno trouato,
 qual è, ch' in questi semplici, con che si compon-
 gono le polueri, sono, come in tutte l' altre cose
 generali, in potētia, li elemēti: ma, per quel che
 si uede, sono tutti proportionati à una certa sot-
 til siccità, atta à introdurui facilmente il fuoco:
 & introdotto, multiplicarui lo con certa ragio-
 ne, che li Philosophi hanno, con sperientia, ri-
 trouata: e scriuēdo, hānocila dimostra, cō l' dir-
 ti, ch' essi fanno, ch' una parte di fuoco occupa il

luoco per dieci d'aria: & una d'aria, per dieci d'acqua: e una d'acqua, per dieci di terra: per il che, eſſendo la poluere coſa corporea, e terreſtre, compoſta di quattro elemental potentie, & eſſendo introdotto il fuoco per mezzo del ſolfo nella maggior parte della ſua aridezza, fa una tanta, & tal multiplication d'aria, & di fuoco, facendo cō l'humidità, et terreſtreità ſottilè un naſtor groſſo acceſo: ilqual, oue' l ſi troua, mille uolte tanto, e piu, nō li fariano capaci li termini à contenerla, & ciaſcun di loro (in ſua natura) cōbattendo, per uincer l'un l'altro, ſi riuigoriſcon, e conuerton in furore, & in gran uentofità, riſpetto al caldo, & humido: & coſi, non potendo, per la loro gran controuerſia, ſtar inſieme, è di neceſſità che ſi sforzino di uenir fuori, cioè, l'aria; all'aria: e ch' il fuoco cerchi d'andar in alto, tirato dalla ſua natura (anco che come agente ſupcriore, & piu delli altri potentiſſimo, prima ch'eſchino del ſuo dominio, inſe tutti li conuerte:) e di qui naſce il grand' impeto, per ilqual biſogna, ò che la coſa nellaqual ſi troua, ſi ſpezzi, ò ch' il reſiſtente piu debil gli ceda: & queſto, eſſendo la palla che ſi mette nell'artiglierie, fa li effetti che noi uediamo: qual, chi per ragione non li intēde, gli paiono miracoli. Alcuni altri ſono, che ſi marauigliano, & non intendono da che cauſa naſca quell'horribile, & gran ſtrepito che fa l'uſcir della palla dalla bocca dell'artiglieria: ilche, ſ'anco in queſto, cōſideraſſi-

no naturalmente lo effetto del folgor celeste, e naturale, non pigliarebbono marauiglia alcuna di questo terreno, fatto dall'arte, che, secõd il mio giudicio, mi pare tal effetto proceda dalle cause che ui dirò, una dellequali è l'aria, che è fuori della bocca dell'artiglieria, qual ha il suo corpo di natura unito, & resistente: & nella sua parte bassa, rispetto alla uicinità dell'acqua, e della terra, ha in se qualche frigidexza accidentale, e densità: da frõte à questa è il fuoco, che si genera della poluere, nell'artiglieria calidissimo, e cõtrario all'altra elementale qualità, e dissimigliante corpo, per la sua sottilità à quello dell'aria, per ilche impetuosa mente uscendo il fuoco, moltiplicato nello stretto dell'artiglieria, cõ la solida, & ponderosa, & densa palla insieme, come escie, & incõtrandosi nell'aria resistente, con massima uolentia la frange: & nel far tal frattura nasce il strepito, come quasi per la medesima causa nella region media dell'aria generansi li tuoni, & folgori di grossi uapori accesi, si come si uede: alche si congionge la subita alteration fatta dal frigido aria fuori dell'artiglieria, nel foco, ch'escie di quella, causa di strepito manifesta, à chi cõsidera l'alteratione; che fa il caldo col freddo, mettendo un ferro ò altra cosa rouente, con subita prestezza nell'acqua fredda: a cui aggionger si puõ la percossa che l'aria, che è nella, canna dell'artiglieria, quando (uscendo) cacciata dalla forza del

fuoco, et dalla palla, s'incontra nell'aria esteriore: qual, per entrare nel uacuo, che faccia per sua natura il fuoco, repugnano l'un contra l'altro, & fanno streppito: & cosi (per non sapperui comprender altre ragioni che queste) credo, ch'il gran suono, & il streppito, che nel tirare delle artiglierie si sente, da altro nõ deriuui. Hor queste tal mie ragioni, appresso di uoi, ò d'altri, essendo potenti, molto mi piacerà d'hauerle dette, accio che del tutto habbiate notitia: e caso che non siano potenti de instruirui, scusarete la mia poca philosophia, che piu oltre non s'estende, ma accetterete almanco il mio buon uolere qual è stato, di uolerui dire quanto ho sapputo. Hor, posto tal cose da parte, senz'altra disputa uerrò alla pratica del cõporre le polueri, come ui ho promesso: de quali, troua farsine, & necessariamente, di piu sorti: ma di tutte le base loro, sonuene tre simplici soli, cioè, salnitro, solfo, & carbone: & chi le ua proportionando cõ questi à un modo, e chi à un'altro: & ancho secondo li effetti delle machine, & stromenti, con che adoprar si uogliono, farsi necessariamẽte: perche, d'una sorte si adopra nell'artiglieria grossa & d'un'altra nella minuta: & questo è noto à ciascun bombardiero: nelli archibusi da braccia poi, & nelli schioppi non si adopera la poluere cõmune: ma doprafi alle lingue, pignati, & palle di fuoco: e pero à ciascuno de li detti effetti ui son proportionate le polueri, secõ

Modo di
far la
poluere
delle arti
gliarie.

do li stromenti: atteso che, se quella dell'artiglierie grosse s'adoprasse nelli schioppi, & archibusi, apena per dieci braccia fuor della canna discostariano la palla: & se quella delli archibusi nell'artiglieria grossa, senza qualche discretione, facilmente romper, ò guastar si potrà: alli altri effetti (come ui ho ditto) non ui è dubbio, ch' elle non sono buone: & per concluder, à uoter che ogni poluere sia buona, bisogna ch' ella habbia tre parti: la prima che la sia composta di fuoi materiali, che non habbino terrestreita grossa: la seconda, che la sia pista sottilmente, & che li materiali si an ben incorporati insieme: la terza, che la sia secca benissimo da ogni humidita: e così fatta, harete gagliardi e potenti effetti. E uoglio che sappiate, ch' il uero maestro di tal differentie è, il salnitro: perche, da lui (per quel che si uede) depēde ogni forza: e pero uedrete d'auerne quantità, e ch' il sia netto: il che conoscesti, bruciandolo: perche ino-

Modo di far la poluere commune.

Modo di far la poluere per l'artiglierie mezzane.

gni poluere bisogna ch' il sia buon. Hor, per far la poluere commune per l'artiglierie grosse, pigliasene tre parti di raffinato, due di carbon di salcio, & una di solfo, & macinando ogni cosa, s'incorpora il tutto ben insieme, a sciugandole (cōe ui ho detto) da ogni humidita. A uoler fare quella dell'artiglierie mezzane, pigliasi parti cinque di salnitro raffinato, & una & mezza di carbone, & una di solfo, & macinandole sottilmente, s'incorpora: & ingranitola poi si a-

Sciuga. A fare quella delli archibusi, & schioppi si piglia dieci parti di salnitro, & una di carbonè di uergelle di nocellaio, monde, & parte una di solfo, & pestando, ò macinando benissimo tutto, si a bottiglia, & incorpora, & granassi poi, & si asciuga. Sono alcuni, che (per farla mi gliore) ui metteno tredici quarti, e mezzo di salnitro, dua di carbon, e uno e mezzo di solfo, e il tutto pistato benissimo (còe le altre) s'incorporano: ma perche nel far tal polueri (che sono cose di facile incensione) non saria senza pericolo di chile fa, se nõ ui si remediasse col bagnare pero bisogna auertir, di nõ pistarle asciutte si p' schiffar tali pericoli, còe anco, perche si pestano meglio: pero le bagnareti con l'acqua comune insin à un certo grado d'humidita, si che presa in mano, tengasi insieme. Alcuni la bagnano con aceto: & alcuni (per farla piu forte) cò l'acqua uite canforata. Io ho sempre usato (facendone fare) acqua cõmune, & pero ui so dire qual di esse cose meglio operi (per riportarmi alle loro sperientie:) Ma, per dirui il parer mio io dubbito, che l'aceto, ò l'acqua uite poco, ò nulla in qste cose operi piu che l'acqua commune: pero che euaporando (come fanno, et come è di necessita che faciano) credo, che poco ui rimanghi delle loro sostantie. Sono alcuni che nel fare del carbone (oltre il salcio) ne fanno di nocellaio: et chi, di sarmenti di uiti: & chi di lauro: et chi di scorzi di frutti di pino: e chi di

Modo di far la polvere per gli archibusi, & schiopi.

quelli uimini con che si fanno le ceste: & chi, di sambuchi giouani: & alcuni altri, di canne: & in somma, tutti li carboni, che sono fatti di legnami dolci, sono di legni che hanno assai mordele: ma bisogna che siano sottili, dolci, & giouani, & senza durezza di nodi: altrimenti nõ sono buoni: pur fassi in diuersi modi: pero (parlando di quantita) si toglie il carbon ordinario: ma facendone poco, usasi di pigliare delle uergelle spezzate in un pignatto grande, ò altro uaso di terra, ò di ferro, ò di rame, & le serrano, & cuo prono, & lutanti molto bene intorno, si che non respirino: & fannoui poi fuoco intorno, & di sopra, per infino à tãto che si possino pensare che il caldo sia ben entrato dentro per tutto, & ch' il legname, che ui hanno messo, sia benissimo infocato: senza bragie, ò fiamme, sia solo per la riscaldamento abbrusciato: & lo lasciano poi refredare: et cosi trouano che quel legno è diuenuto carbone. Trouãdomi alle uolte bauer bisogno di carbone, per fare piu presto, pigliai quella quantita di uergelle secche, & monde che io ho uoluto, & rottele in pezzi, & messole in un monte strette, houui dato il fuoco, & fattole benissimo abbrusciare tutte. & ui andai poi spargendo l'acqua per di sopra con una scopa, & con la istessa scopa cosi molle, andaua spargendo il fuoco: & cosi andai remenando tanto i carboni accesi per di quà, & per di là, sempre aspergendoli d'acqua, ch' io li spensi: &

così mi ne seruiti in tal bisogno, senza tante diffi-
 colta. E molto util cosa, anzi è forsi necessaria,
 che io ui ragioni delli modi, & facilita del pi-
 starla, per poterne far quantita, con sicurezza:
 Soleuasi macinar antiquamēte questa con cer-
 ti molinetti, & macine à braccia, come le fari-
 ne, ma (oltre la fatica) era uia molto periculo-
 sa: perche, fregando insieme tal compositione
 con le pietre, riscaldauasi di modo: che con fa-
 cilita produceuan fuoco, & massime, per essere
 tutte materie disposte à farlo: si cōe ancho auie-
 ne, fregādo insieme due uergelle di lauro secche,
 con un poco di uiolentia, che subito ui appare:
 onde sono alcuni, che disgrossan e schiaccian tal
 poluere con macine simili à quelle delle uliue: et
 alcuni la pistan col medesimo edificio à acqua:
 & questo modo è di tutti li altri il miglior, &
 piu sicuro, & che ancho pesta meglio, & con
 manco fastidio, & fatica: Alcuni (che non han-
 no commodita di acque) fanno con una ruota
 grande, adattata, si che col suo stil lieua piu pi-
 stoni di leccio secco, graui, & forti: liquali, ca-
 scando, battono in diuersi mortari di legno, ca-
 uati in un traue di quercia: delliquali, sonou al-
 cuni che hanno li fondi di bronzo: alcuni, la fan-
 no à braccia, con un pistone di leccio, attacca-
 to à una punta di pertica con una fune, per drit-
 to sopra un mortaro di legno ò di bronzo, &
 così facilmente la pestano: alcuni altri la pesta-
 no in un mortaro di pietra, con la bocca alquā-

10
E E R D. X.
to larga, con un pistone di legno, col manico pa-
ffoui in modo d'un martello, o d'un maglio: e que-
sti, & delli altri, che far si potrebbero, è quanto
sia cerca alli adattamenti, per pistarla, & assot-
tigliarla, & ancho componerla, & sauasi, già à
pensare ciascun materiale da per se, e da poi, an-
dauansi insieme meschiando, & pistando: furo-
no poi alcuni, che uolseno, ch'ogni cosa si pistas-
se da per se, & stacciasse, & poi componere: ma
finalmente, il meglio, & piu presto è, pigliarla
quantita del salnitro, ilqual uolete mettere in
opera, & lo metterete dentro à un caldaro con
tanto d'acqua, quanto poteti pensar, che (mes-
soio à scaldar al fuoco) basti à risoluolo: & ri-
soluto, lo lauarete, e posaretilo in terra, cioè, in
luoco fermo: & metereteui la quantita del car-
bone, che sia bastante: ma così in pezzi, per m-
co fastidio: et rimanandolo, l'incorporarete col
ditto salnitro risoluto: & habbiate poi il uostro
solfo sottilmēte pisto, e bē stacciato, e rimanādo
il carbō e il salnitro cō un bastone l'andrete git-
tādo per di sopra come si gitta il caccio sopra li
macaroni, e così, meglio che potrete, col cōtinuo
rimenare, l'andrete incorporādo: e fatta tal cō-
positione, la porrete poi à prosciugare alquan-
to: & così, per far questa sottile, & incorporar-
la, non bisogna far altro senō pistar il carbone,
accio ch'ella diuēga sottile, & impalpabile (pa-
tendo:) cio fatto, la sciugarete d'ogni humidi-
ta, con grandissima diligentia: & da poi la stac-

giarete benissimo cō un staccio, che sia siso: et
 rihumidandola, poi con acqua commune, ò con
 aceto (menandola alquanto insieme in un cri-
 uelletto, ouero staccio) la granarete: et di nuo-
 uo poi (per poterla adoperar alli bisogni uo-
 stri) la rasciugarete bene: et cosi rasciutta, la
 metterete in uasi secchi di legno, per conseruarla
 et la porrete ancho nelli alti luochi delli edifi-
 cij, oue non molto si prattichi, per molti rispet-
 ti: et se non per altro almeno per tenerla sciut-
 ta: la buona poluere è conosciuta dalli pratti-
 ci in questo modo cioè, al colore: perche se el-
 la è molto nera, è segno che l'ha carbon assai,
 e che ella è humida: & quando la sfregate su
 un foglio di carta, lo tinge piu che non dou-
 rebbe: et tritandola col detto, uedesi se è sottile,
 et se le pontarelline del solfo ui si discernen
 in alcun modo: perche raggioneuolmente ueder
 non ui si ne debbe: piglia sene ancho un piccico,
 et ponesi sopra un foglio bianco, et mettesi in
 postarelle discoste un detto, ò dua l'una dall'al-
 tra, et dauisi il fuoco: et essendo buona, la uedre-
 te congiongersi tutta, et prestamente con uigo-
 re accendersi: talche non ui resta residuo, ne gros-
 senza di solfo, ne di salnitro, ne d'altra cosa, ma
 non bruscicar pero il foglio: e se cosi non si ritro-
 ua, conoscono essere mal incorporata, ò essere
 trista, e con terre strita di salnitro, ò esser humi-
 da: talmente che nõ molto opera nel tirar dell'ar-
 tigliarie, oltre al metterle in pericolo: et sappia-

Modo di
 conoscere
 la buona
 poluere.

te, che la trista poluere è spesa mezza gittata
 uia: & è grand' errore di chi la fa, ò la fa fare,
 pero che alli bisogni manca d' effetto, e fa molte
 uergogne alli bombardieri, che l' adoprano: &
 pero debbesi usare diligentia, & auertir di far-
 la, secondo che ue ho insegnato. Molti sono, che
 metteno in cãpo una bugia, dicendo, che sanno
 far poluere, che tirando le artiglieria con essa,
 non fa strepito: ilche è impossibile intrauenendo
 ni il fuoco, e l' aria, per le predette ragioni; che
 oltre à non poter fare quel che dico no, in un' ar-
 tigliaria, no' l' faranno in un di quelli schioppi,
 ch' usano li putti, tirando, quando i frutti de lau-
 ri sono maturi: oltre à questo, ni si potrebbe dir
 dell' altre cose: perlequali, percotendo, si cono-
 sce ch' il tutto procede dal franger dell' aere. So-
 noui ancho molti, che dicono (per non si tinger
 le mani di negro) sapperla far bianca, cioè, col
 merollo di gionchi, in luoco di carboni, ouer di
 sambuco: alcuni altri, rossa, cioè mettendoui ro-
 soli di campi secchi: & altri' azurra, con li fio-
 ri cãpesti: alcuni altri dicono, che p fare la polue-
 re piu gagliarda, & potente, gli è utile à meter
 in ogni libra di solfo una oncia di mercurio, ef-
 fendoui prima messo il solfo à poco à poco: sono
 uin poi alcuni altri, che dicono: che p fare il
 medesimo, debbesi metter in ogni libra di sal-
 nitro un quarto di oncia di sale armoniaco: al-
 cuni altri sono ancho, che dicono, che ui si met-
 ta il carbone fatto di carboni brusciati, ò
 di tela

di tela di lino bruciata, & questo èssere più eccellente d'ogni altro carbone, che à tal effetto adoperar si possa: et questo è quanto che del salnitro, & della poluere dir ui so.

Delli modi che si usano à caricare le artiglierie, et a far che giustamente tirino. Cap. III.

Hauete da sapere, molto magnifico signor mio, che tutte le cose, che sono fatte dall'arte, ò prodote dalla natura in questo mondo, per altro non esser fatte, che per il fine loro: & se alcuna ne fusse, che per sorte gli mancasse, inutile & imperfetta saria: & quelle che l'hanno da hauere, & non ui son anchora peruenute, sono fra li termini dell'imperfezione: tal che, per concluder, hauendo uoi con tanta cura fatto cauar le minere, & estrarri li metalli: & fra' li altri, il rame, del quale sono fene fatto tante artiglierie, istromenti atti à seruitii militari: le quali, dappoi che son incarrate, hanno hauuto bisogno di palle, et di polueri, accio che peruenissero al fine à che erano designate, le cure, & spese uostre propriamente sariano di quelle cose, chiamare si potrebbero inutili, & imperfette: onde è di bisogno di peruenire all'atto operatiuo del tirarle: al quale non si puo perfettamente uenir, se ogn'una di queste parti, che gli si ricercano, non è prima a proportionata l'una all'altra, con pigliar tanto di quella poluere, ch'auanti fatta hauete, accio ch'ella

ss

con la uolentia del fuoco facilmente lieui il peso della palla, & cōducala oue dissegnato haue te, & che ancho l'artiglieria, che l'ha à riceuer sia tale, che la possa sopportare senza pericolo di lesione: & è ancho bisogno che tutto'l stromento col peso e grandezza di questo materiale fuoco, che nel corpo collocato gli hauete, habbi modo, & ordine, che per il lor piccolo buco il fuoco apparente, & uiuo introdur si possa, accio che con la forza sua cacci la palla sopra al fuoco materiale intramesa, et che col suo colpo impetuosamente al luoco à ponto senza diuano percuota: per ilche (oltre all'ordinario adattamento) è di necessita che l'artiglierie siano drit te di fuori, et dentro, et ben triuellate, et nette: et dapoi, al luoco oue metter le uolete, sia accon cio sopra à modelli, che si possino scorrere, et che stiano spianate, di modo che non piu in una che nell'altra parte pendano: et ci bisogna anco due altre considerationi, con ingegno et pratica di arte perocche q̄sta consiste in caricarle, cioè, in dargli il uigor, e la potētia effettua: l'altra, è in drittarle, oue percoter si uole, che si dice, metterle à mira: che p caricarle si fa un stromēto simile à un doccio, dalli bōbardieri chiamato, carza di lamine di ferro, ò di rame, lungo quanto è tre uolte il diametro della palla: che la sua pic gatura faccia aponto la metà della circonferen tia del diametro del uacuo della bocca del arti gliaria: et questo si conficca da una delle teste

Modo di
caricarle
artiglierie.

za di lamine di ferro, ò di rame, lungo quanto è tre uolte il diametro della palla: che la sua pic gatura faccia aponto la metà della circonferen tia del diametro del uacuo della bocca del arti gliaria: et questo si conficca da una delle teste

sopra un modello tondo fatto come un man-
 fono da botte, ilqual habbia un uacuo drie-
 to de un buso, oue per manico metteusi una
 punta d'unz haſta: et da piedi di q̄ſto, nell'altra
 punta della medesima haſta, metteusi un'altro
 modelletto ſimile, con la cazza delle dette la-
 mine, piena di poluere, qual metteſi nell'arti-
 gliaria, et portasi con detta cazza ſin al
 fondo: et uoltando poi la mano ſottoſopra, ui ſi
 uuota dentro, e con il dapiedi dell'haſta ſi bat-
 te detta poluere, et reſtringeſi, et mandasi al ſuo
 luoco: et coſi con queſto modo ſi caricano le arti-
 gliarie, ficcando tal cazza nel carratello della
 poluere: et empiendola molto ben di quella, ſi
 mette, et calca poi (come ui ho detto) nell'arti-
 gliaria, ma la prima calcatura batteſi leggier-
 mente; pigliaſene poi di nuouo con la medesi-
 ma cazza altrettanto, et ſi come faceſte la pri-
 ma uolta medesimamēte farete: e in ſomma, in
 due ò tre uolte (ſecondo la finezza, et bonta di
 eſſa poluere, ò ſecondo la tenuta della cazza) et
 ue n'andrete mettēdo dentro tanta, quanta che
 uedrete eſſere il doppio, ò almeno li dua terzi
 del peſo della palla, ouero quel manco che uor-
 rete, per piu ſicurta dell'artigliaria, et man-
 co logro di poluere: pur à cotal modo nienſi
 ancho à debilitare lo effetto di quella: ma
 ſe la artigliaria è ſofficiente, et fatta di me-
 tallo di buona lega, et ben gittata, ancho di
 conueniente groſſezza, che ſia tanto longa di

canna che la poluere, che ui si mette inanzi che la palla ne escia fuori, sia dal fuoco benissimo accesa: perche, quanto piu longa la facesti, & mettestiui piu poluere, tanto maggior, & piu potente saria il suo impeto, et uigore: perche la forza del tirar dell' artiglieria procede dalla poluere, & non dall' artiglieria (come molti maestri, che militando si, dicono siabbe da camere, parlando delle loro misure da canne, e dicono bugie piu grande che montagne:) ma lasciateli dire, anzi ui eshorto a ueder, che la poluere (sia per qual sorte d' artiglieria adoprare uolete) sia fatta con gagliardo, & buono salnitro, & che la sia ben pestata, & benissimo asciutta da ogni humidita: & cosi messa la poluere nell' artiglieria, (come u'ho insegnato) ui porrete poi un stroppaglio, fatto co' alquanto di fieno, e col calcatoio, che e a piedi dell' asta del carcatoio, la calcarete forte: poi ui metterete la palla senza forza: ma ni bisogna auertire, ch' essa palla sia di tal sorte, ch' ella riempi giustamente il uacuo si, che a punto la possi con facilità caminar per la canna: ma accio che questa stie accostata al fieno, et prema la poluere, con ogni forza, quella col calcatoio batterete, p' tal modo ch' ella resti ben fissa, et cosi haurete carga la vostra artiglieria: et il modo che a tenere haurete in una, lo terrete in tutte, et massime in quelle, che per la bocca si caricano.

Modo di
caricar

per la bocca si caricano. Carica sene anche in un' altro modo, che dalli pratici e chiamato, &

scartoccio, facendo delli cannoni di carta, auuol
 bata una due e tre uolte sopra un legno tondo, lo
 go, et grosso quanto ui pare che si recerchi alla
 uostra artiglieria, ò quanto uole: che chiuſi da
 piedi, si empion di quella quantita di poluere,
 che possono contenere, e mettonſi poi cõ la præ
 detta cazza nell'artiglieria, et poi col calcato
 io li premono talmente che si fanno crepar, et
 spander per l'artiglieria, si che la poluere si ua
 da per tutto: mettonui poi sopra il stroppaglia
 di fieno, et drieto poi la palla, si come faceſti nel
 le altre, et così si caricano: et inuero cotal modo
 è d'ogni altro molto piu presto: et pero tengonſi
 fatti detti cartocci in quantita, et tengonſi an
 cho pieni: hor qual di queſti (occorrendoui) piu
 ni piace, l'usarete. Io ho di queſte uoluto trita
 mente parlare, pero che mi ſon pensato, che di
 tal coſe non ne haueſti prima notitia alcuna.
 Hor, hauendole così cariche, e diſpoſte da poter
 le tirare, è biſogno, per poterle adoprare, met
 terle in mira, si che la palla percnota à ponto
 nel diſſegnato loco, e che l'artiglieria ſia fatta
 giuſtamente: pero che, dal mortaro in fuori, co
 ſi le antique noſtre come le moderne tirano al
 la coſa che uolete, per retta linea. Hor, per uo
 ler uenire allo effetto di tal coſa, ſi accoſta l'ar
 tigliaria alla cannoniera, preſuppoſto che ſia
 re dentro alla muragliaia ò riparo: e ſe nõ all'
 aperto di gabbioni, almeno metter ſi debbe in
 piano, et auertire, che l'artiglieria ſia giuſta.

nel suo letto, & sia concorde da piedi col capo: dapoi, col uostro buon giudicio hauete da considerare la portata della uostza artiglieria, & la distantia della cosa che percuoter uolete, per asficurarui d'arruiarla, & ui hauete da accostar piu che potete: e col traguardo dell'occhio poi, metendoui da piedi sopra'l pian della culata, andrete concordando la bocca dell'artiglieria a ponto cò la cosa che percuoter uolete per retta linea: & se ui sarete messo in conueniente distantia cioè, che la forza della poluere sia tale, che incesa ch'ella sia, far non possa, che la palla, (se non è da qualche cosa nell'ustir impedita) la non batta a ponto oue dessegnato hauete: atche far (oltre alla sperientia di longa pratica, e bon giudicio naturale) accostuma si uari Stromenti da riguardare le linee rette. Et prima, per ueder se l'artiglierie sono in piano a ponto si adopera, ò grande, ò piccolo l'archipendolo cò mune, mettendolo da piedi a ponto sopra il mezzo dell'artiglieria: li riguardi si fanno uarij, e sono pari: perche, anchor che tutti tendano a un fine, si fanno le forme in li uarij modi, che si usano, cioè, metterli da piedi sopra il mezzo a ponto dell'artiglieria, e per un piccol forame, che si fa in un canaletto, si riguarda con un occhio, auertendo che la linea passi sopra il mezzo della cornice della bocca, e ferisca a pòto nel mezzo oue uolete che la palla percuota: e il primo colpo qual si fa, fa si per conoscere la gin

Modo di uedere se l'artiglierie sono in piano.

Stezza dell'artiglieria, come per sprimentare la bontà della poluere, & ancho, per certificar ui della distantia, per potersi ualere d'ogn'una, moderarle (occorredo:) & certificati: ch' il uariare uenisse da non esser drita l'artiglieria, ò da non esser ben triuellata; & netta dentro, ouero da esser mal incarrata: e per non ui potere (per allhora) remediare usarete la discrezione: e se'l difetto uene dalla poluere, la cābiarete, ò ui aggionerete perfettione, ouero gli ne darete tanto piu ch' ella ui serua (anchor che nõ lo laudo, per il pericolo in che si mette l'artiglierie, e per la diminution: e impedimento che si dà al uacuo delle canna:) & se auiene, ch' il difetto sia per la troppo distantia (per non ui poter accomodamente accostare:) allhora bisogna seruirsi del giudicio, & delli stromenti: mettendo, la primamente al determinato segno, & con il giudicio alzar la bocca dell'artiglieria à una misura, c'habbiate eletta, & guardarete se la palla arrina, ò no, ò doue percuote: & caso che le piegasse la linea: et al tutto perdesse il uigor senza arriuare, allhora alzarate piu la bocca, accio che p la linea faccia maggior forma di arco: e ritrouato c'ella ui serua, accio che reiterar possiate li medesimi termini, notareete cõ la misura li grani del uostro traguardo, che dalli bõbardieri è detto darli di siäco: e cõ tal regola, e misura debbasi andar abbassando, ò alzādo sempre l'artiglieria al dritto della cosa che percuo

ter volete, & non per fianco, perche fa gran uariation nell' arte de bombardieri: & quel è laudato che tira piu dritto, ilche uie da pfecto giudicio, ò da perfetto occhio, ò d'hauer il pezzo dell' artiglieria dal maestro giustamente fatto, & nel suo letto ben collocato, & accontio: & bisognagli ancho buer buona poluere: & la palla giusta; & lo stromento ben fatto del suo traguardo: et per men fastidio, lipiu costu mano di metter sopra al mezzo dell' orlo della bocca un poco di cera, & con le ponte delle due sue deta grosse delle mani, accostate, si mettono da piedi, & fannoui un buchetto piccolo, come è una mira: e passando con la uista per quello, arriano alla cera, & dalla cera alla cosa: & così alzando, & abbassando accordano la culatta con la bocca p retta linea, alta cosa laqual scorgendo, immediate la fermano con dua ceppi di legno messi sotto, & empiono poi il buco da introdur il fuoco di poluere fina, & sottile, & con un' hasta, che in punta habbia un pezzo di fanie accesa, gli darete, fuoco, e così le artiglierie fanno l' effetto, che uorresti, mentre che le habiate sappute disporre si ch' il faccino, pero che in q̄lle è massima forza, si cōe la presente figura il tutto pienamente ui dimostra.



Et accio che io non manchi d'auertirui, uoglio dire, che se l'artiglieria è dritta, è impossibile che in ogni sua operatione la faccia errore che uostro, et non suo sia. E ben uero, che l'artiglierie non si possono sempre oue uorrebbonfi, piantarle, ne ancho tanto (senza grande arte) accostarui alla cosa si, che con sicurtà battere si possa, ò far che la palla uada tanto lontano, quãto che l'occhio, ò il desiderio tirar uorrebbe: pero, (come ui ho detto) sono alcuni, ch'incominciano prima à dar di fianco all'artiglieria pel spatio d'un doto, poi di dua, poi tre, et poi quattro, & qualche uolta piu: & per mantenere un tirar fermo, fassi una misura di legname, ò d'una lamina di ferro, ò d'ottone, ò di rame, che sia lōga un palmo, nel mezzo dellaquale siano piu piccoli buccetti, cō equale distantia, & sia uo anco nel mezzo aponto una linea sottile, nellaquale (uolendo) caschi un filo per capo, con un

piöbo in forma d'archipédolo, allaqual si adatte un posamēto, per poterlo mettere, ch' il staga fermo sopra il mezzo del piano della culatta dell' artiglieria, p' ilqual traguardo così fermo, guarda si al primo, al secondo, al terzo, à un quarto, ò à un quinto, ò decimo, ouer duodecimo buso, et quanto ui occorrerà per dargli fianco. Fassi anco un simil traguardo bucarato, ma con manco buchi, ilqual camini fra due sponde in uno orlaretto, simile al cursore, che si fa all' impannate, nelle cui sponde si segnan li gradi, e con quel si come col detto, si giustano l' artiglierie p' tirarle: altri sono, c' hauēdole messe in piano, e trouato il mezzo nel sōmo della culatta, e quello dell' orlo, sopra la bocca, cō un poco di cera che metton su una cerbottana da tirare alli ucelli, per q̄lla traguardano la cosa: ma questo non serue pero senon à quelli c' hanno bisogno di nō fallar al tutto: et per cōcluder, chi uuel ben esercitare questa arte, bisogna ch' il sia giouine gagliardo, di buon giudicio, di buona uista, & huomo di massima patiētia, & che li anteditti stromenti anco l' aiutino: & perche le altre cose non sono necessarie, lasciarò d' piu diruine, accio che non ui paia esser tedioso, cioè, che per alcuni segni occorsi di giorno, l' artiglierie adatte re si possano, che tirino giustamēte (bisognādo) nella oscurità della notte: lasciarò ancho di dirui, quali modi usauano gli nostri antichi nel tirar quelle loro grosse, & sconcie bombarde, per

DEL FAR LE MINE. &c. 326
che piu non si usano: ma delli modi, che usano li
moderni, e cosi delle moderne artiglierie, parmi
bauernene assai detto, per hora: pero descende-
ro à parlare delle mine.

Delle mine, & sotterranei adattamenti, cō che
fanno roinar le fortezze inespugnabili col
fuoco, per non poteruisi accostare con arti-
gliaria.

Cap. IIII.

Appresso alli mirabili effetti delle arti-
gliarie, nō ci si dimostrano esser mino-
ri, ne di māco nella cōsideratione, horri-
bili quelli, che fa la poluere cō il fuoco, nelle mi-
ne sotterranee, liquali ueramēte, nō solo sono si-
mili alli spauētosì terremoti naturali, ma potes-
simo anco dire, che forsi questi dell' arte cō maggiore
effetto di grā lōga quelli della terra trappassi-
no: pche, se quelli (scuotendo) alle uolte oprano
si, che faciano roinare le cose, che li sono di so-
pra: q̄sti, nō solamēte scuotono sēpre, ma oprano
di maniera, che roinano, effetto certo mira-
bilissimo, e quasi incōprensibile: e se la speriētia
nō lo dimostrarasse, da nō poterlo a pena credere.
Chi direbbe, che li monti, che sono di tanta du-
rezza, cō tal mezzo, aprēdo li uētri loro, facil-
mēte alli huomini cedessero? si come, se nō chi
vedesse, direbbe, che li huomini haessero modo
ti à loro posta ministrare li spauentosi, et nuo-
uoli folgori, quali son di sorte, che (anco chē
la loro siano fatti) resistere pero contra quelli

non fanno: e ch' il sia uero, uedeſi nelli monti d' duriffimi ſaſſi compoſti, nelle artificioſe ſtruttu-
 re, che dalla malignità di eſſa poluere ſicure eſ-
 ſer non poſſono: tal che non u' è fortezza, che
 (per queſta) ineſpugnabile chiamar ſi poſſa, et
 che accoſtatoui l'artiglieria, nō ui ceda, e ſ'as-
 nien che in qualche luoco (per l' aſperità del ſi-
 to, condur non ſi poſſa, l'ingenioſa oſtinatione
 ha inſegnato alli huomini di ritrouar le caue, et
 oue prima ſtar ſoleua terra, ponēdoui artificial
 poluere cō un poco di fuoco, che dētro ui ſi met-
 te, ha forza, non ſolo di battere li pareti à poco
 à poco, come fa l'artiglieria, ma di mandare in
 un momento le radici nell'aria, tal che dalli fon-
 damenti delli edifici uoltano le machine inſino

Il primo
 inuentor
 delle mi-
 ne in Ita-
 lia.

alle cime; E il primo inuentor di queſta in Ita-
 lia, fu Francesco di Georgio, cioè, quel Georgio
 ingeneri Senefe eccellentiſſimo architetto; an-
 cor che tal gloria ſi deſſe, & diaſi, da chi nō ſi,
 al Capitano Pietro Nauarra: qual fu benefe-
 cutore, ma nō inuentore di cotal effetto: perche
 (come ſempre auiene) che la fama delle gran
 coſe diaſi alli piu degni, pero à quello fu attri-
 buta, & non al uero inuentore (come ui ho det-
 to:) concioſia che Francesco, che (per le ſue uir-
 tù) ſtaua in Napoli, con gran ſtipendio, fuſſe
 tolto dal Re di Spagna al Re di Franza: e queſto,
 eſſendo richieſto dal detto Capitano, lo cōſigliò
 nel far l'imprefa del caſtello dell' Ouo, propin-
 quo alla città di Napoli, & moſtrandoli di far

tre di queste mine, & fecele empire di detta poluere, si che, quando paruegli tempo, offese sotto la capella della chiesa del castello, & con bonissimo successo hebbe effetto il suo disegno: tal che fece rouinar in niente una parte di quel scoglio, insieme con la capella, & gran parte delli Francesi, che, per diffenderlo, dentro stauano: di maniera, che con pochissimo contrasto li Spagnoli saliti per le scale, fattegli dalla rouina, ni entrarono dentro: fu poi q̄sto modo usato in più altri luochi, ma in nessuno, ch'io sappia, hebbe effetto con tanta rouina, forsi rispetto alla qualità del sasso, o per miglior adattamento fatto: ni. Hor uolendoui dire il modo, & ordine comune, col quale si fanno queste cose, nõ ostante che ogni uno proceda secondo il suo parere, o uolere, o potere: pur daroui a sapere, che q̄sto è d'uno tanto maggior effetto, quãto è miglior, et maggior quantità, la poluere, che nella cana si mette: oltre ch'è meglio ch'ella sia bẽ in dẽtro, e in luogo duro, accio ch' il fuoco nõ possa cosi facilmente eshalare, poi che è chiusa, e bẽ otturata la cana: pche se l'aria, et il fuoco, nel uacuo di quella rinchiusi, ha uessin modo di eshalare, non farebbon effetto. Douete anco auertire, che per qualche altro modo la cana nõ sia offesa, si che ella possi respirare: cõciosia che p̄ farle, debbasi prima fare, ch' il loro principio sia discosto dal luogo, che offender uolete, accio che nel canarla nõ possano uscir fuori a impedirui, ouero, accio che

Modo di far le mine.

non ui sentano, ò uedano far la caua, ne meno
 cõprender il luoco certo della offesa, pche nõ ui
 possano riparare, co'l farui qualche tagliata,
 ouero, con il stringermi in piu stretto riparo, ò
 facianui cõtramina, per far esbalare il nostro
 fuoco, si ch' il passi senza effetto alcuno, e che
 ogni nostra spesa, et fatiche diuētino uane: fan-
 nosi anco queste mine piu lieui, et piu strette,
 et anco piu tortuose che si puo, & massime ap-
 presso oue che propriamēte uolete far la rui-
 na: e pero sotto cotal luoco cauarete un uacuo,
 che almāco sia alto braccia quattro, ò piu d' ab-
 tezza, e di larghezza dua: et il piano del fondo
 uēga tutto su l'ētrata della mina, nel modo che
 qui ne la presēte figura ueder potete dissegnato.



Et in questo metterete carratelli sfondati pie-
 ni di buona, e gagliarda poluere: fra quali por-
 rete anco assai poluere su le tauole, accostādomi
 un buono e grosso stoppino di bombagia storta,

bollita in aceto, solfo, et sal nitro, à piedi de car
 rattelli, che sia bē uestita di boni poluer d'arti
 gliarie, benissimo raschiutto al sole: & messo che
 l'haurete al luoco, li farete sopra una copertel-
 la di seminata poluere, infino all'uscita, tal che
 il resti coperta da quella: collocādo docci di ter-
 ra, ò di legno nel luoco della entrata: et cio fat-
 to, la murarete benissimo, attrauersandoui gros-
 si pedali di quercia, ò d'altri legni: tal che con
 questi, et col muro, siano potenti à resistet piu
 che sia possibile a'la furia del fuoco: e l'entrata
 in tal modo accōcia, e fortificata, quādo ni par-
 rà tempo di dar effetto à qualche stratagemā,
 cioè, che uorrete condurre li aduersarij sopra
 oue far uorrete la rouina, farete dar il fuoco al-
 la semētella, che uedrete il mirabil effetto che
 ne seguirà: pero altro cerca questo dir nō mi ac-
 cade, se nō che se'l ui occorresse far mine, & in
 cābio di ritrouar duri sassi, li ritrouasti teneri,
 et mal cōgionti, li appōrellarete cō legni forati
 per lōgo, che siano pieni di bona poluere. Ma so-
 noni alcun, che p mostrar di esser maestri, et oc-
 corrēdoli parlar di cotal cose, per meglio colo-
 rar le lor bugie di mille fabule, forsi dicono al-
 tramente: ma non gli date orecchie, pero che la
 perfettion di questo è, che ni sia dentro poluer
 assai, & buona, qual faccia il funco gagliardo,
 & ch' il uacuo non sia troppo grande, con l'en-
 trata ben chiusa.

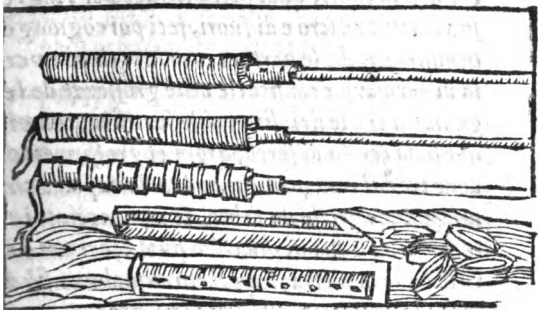
Del modo con che far si debbono le trombe di fuoco, si da offender come da defender le batterie, ó porte, e brusciar monitioni. Cap.V.

LE trombe di fuoco costumansi, per spantare li caualli, et per nuocer à soldati, ancor che non faciano molta offesa: perche, bẽche gittino fuoco, nõ si estẽde pero si, che, uolendole adoprar, nõ sia bisogno con esse appressarsi alli nimici: delliquali, s'alcuno ue n'è che tema, non ui si accosta infìn che non le ueda finite di brusciare: talche, per concluder, l'offesa di questa è, che all'improuiso ui si rappresẽta, senza spatio di poter pensar à rimedio: è ben uero, che son belle cose da uedere: & à chi non è preuisto, sentendo dir, trombe di fuoco, prende molto horrore: queste certo sono buone, messone in mano à quattro, ò sei, anzi à dieci, ò dodici buoni animosi, che unitamente faceffino forza di passare un ponte, che fusse guardato, ò entrar, et tenere una porta, ò strada, ò altro luoco stretto, puossi anca con queste dar fuoco alli alloggiamenti, & alle monitioni de nimici, à carri, à ponti, & à tutte quelle cose, che sono atte à riceuer il fuoco: et anco seruirebbono assai à dare il guasto à una terra: ma sopra tutto, sono buone nelle battaglie nauali; fansine ancho di quelle, non solamente uomitano fuoco, ma che ancho nell'accender si mandano fuori certe palle, che nello uscire schioppiano nell'aria. Io n'ho gia fat

to à similitudine d'una artigliaria, che le ho fatte tirar palle di pietra atte à rompere ogni grossa, & buona porta di legname: & fui mirabilmente seruito nello effetto à che io le feci: & accioche sappiate come queste si facciano, son disposto insegnarui l'una & l'altra; fannosi di legname li corpi di queste, anchor che si potrebbero fare di bāda di ferro lombardo, ò di lamine di rame: ma faciansi mo di qual delle predette cose piu ui piace, di ciascuna sorte ui servirà. Volendo dunque far questa, farete una canna di legno, che sia lōga un braccio e mezzo, ò dua, in cerca, & segatala per mezzo, ui incauerete un canale in ciascuna parte, che sia aponto il mezzo diametro, e la mezza circonferentia d'una palla, grossa à uostro modo; se ben la fusse della grossezza d'una palla fiorentina, con che si giuoca: & da piedi, ui farete un conio di legno, che la ferri, ma c'habbia una caua in mezzo, à modo d'una gabbia, per inhastrarla in punta d'una picca: & (essendo la canna di legno) legauisi sopra, con buon filo di ferro ricotto, acostato l'un filo all'altro, ò con una cordetta sottile sforzata: e se è fatta di lamine, si fortifica con cinque, ò sei cerchi di ferro, saldi: & ha uendole io à fare, per manco spesa, & per farle piu leggieri, le farei di carta, inuoltādola à molte doppie, & incolarei poi le ultime, ò con pasta, ò con colla di carnucci: & per maggior fermezza, ui darei ancho un fil di ferro per tut-

Modo di fare le trombe di fuoco.

to: fatta poi la detta canna (sia di che cosa esser la si uoglia) uolendola empire, fare in questo modo (saluo, se non la uolesti empire d'una sola compositione:) principalmente, ui metterete quattro deta di buona poluere d'artiglieria nel fondo, & drieto ui metterete poi una palletta di stoppa, ò di stracetti di tela, nel cui mezzo fiaui alquanto di buona, & fina poluere, con uno, ò dua buchetti: laqual coprirete di vagia di pino, & solfo, mistoui alquanto di poluere: & drieto à questa poi ui metterete quattro deta di poluere grossa, composta con pece negra, uitro pesto, sal commune grosso, salnitro mal pesto, & segatura d'olmo secco, ò scaglia di ferro alquanto trita: & postoui ogni cosa dentro, ui battereti alquanto sopra co'l calcatoio: drieto à questa, ui metterete dua deta di fina poluere, battendoui sopra: & drieto poi, ui metterete un'altra palletta, fatta nel medesimo modo: & cosi di quattro deta in quattro deta andarete empiendo tutta la tromba infino alla bocca: & poi che l'hauerete piena, la coprirete con un poco di sepo, ò con un zaffetto di souero, ouer di carta, accio che nel mangiarla non esca la poluere: hor queste in cotal modo fatte, le porrete su la punta d'una picca, ò di altra ast: longa, conficcandole cõ dua chiodi, come qui ueder si puo.



Et quando le uorreti adoperare, ui appiccarete
 il fuoco per la bocca con un stoppino, ò con un
 uoco di poluere. Quelle, che ui diſſi c' haueuo fat
 te per tirar pietre, erano di legno di noce, bian
 do, e ſecco, di tre braccia di longhezza: il uano
 dellequali era, quanto è l'entrata d'un pugno
 chiuſo: & nel farle, feci primamente diſgroſ
 ſar il legno ſi, ch' il fuſſe tondo di fuori, in for
 ma d'artigliaria, groſſo da piedi, & ſottile da
 capo: & lo feci poi ſegar per mezzo, & feci
 cauare in ciaſcuna delle parti un mezzo tondo,
 riſeruando quattro detta da piedi: preſi poi del
 la banda breſciana di ferro, & ne feci un mez
 zo canale in ambe le parti, & con bollente di
 uento co' l' capo piano le feci cõficcar beniſſimo:
 & coſi feci fare il luoco della poluere doppio di
 eſſe bande: & nell' eſtremo da piedi le feci acu
 te ſimili à una piramide uacua: ma nella punta
 ui feci un cãnello ſottile della medeſima banda,

Modo di
 fare le
 trombe di
 fuoco,
 per tirar
 pietre.

che uscina fuori, qual faceva il buco per l'ingressò, ribattuto dētro e di fuori, feci poi cōgionger benissimo ambe le parti, et incollare cō bona colla di formazo, e conficarle nelle grossezze de legnami, si che le strinsi: e poi le fortificai con cinque boni cerchi di ferro, larghi, et grossi, metter done tre dal mezzo in giu, et dua da capo: et con una mazza grossa da fabro, et una cacciatoia, le ferrai, et le strinsi piu ch'io puoti: feci poi fare le palle di pietra, lequal erano un buon fil di spago latinette: & q̄ste cosi fatte, adoprai in un seruitio d' un mio amico: e tal di q̄ste adopai nove volte, che sēpre resistettero, e faceano invero effetti da mezze artigliarie: ma faceano un strepito simil propriamēte alle artigliarie di ferro, ò di brōzo. Hora, p questo stromēto cosi leggiero, et portatile, quale è atto à far un furto d'una terra: in uno inaspettato effetto, si come, nello aggiōgere, et accostarle à una porta, drizza done quattro ò sei di q̄ste insieme alla serratura, (ò sportelletti che l'hauesse) et dar il foco à tutte à un tratto, faria di necessità che p tal forza si apprisino: e cotal mezzo è molto meglio, che bruscian le porte, uolēdo entrare: pch' è piu presto, e piu cōmodo: pche māco impedisce chi ba à entrare, che nō fanno le bragie, ò le fiāme delle porte quādo si brusciano: et sia qual porta dissegnate esser si uoglia, et sia anco grossa quāto si uoglia, che se ben fussero fortificate, & munite con bande di ferro, à queste non reggeranno.

Modo di far palle di metallo da tirar à eserciti
posti in battaglia, e spezzaransi. Cap. VI.

Sempre li buoni, et eleuati ingegni per loro
gẽtilezza, ouero dalla necessit` incitati, so
no inuẽtori d' assai bellissime cose: quali (se
prima le hanno uedute) facilitano il modo di
farle, ò cercano di augmẽtarle in potẽtia, ò di
seruirsene in uarij effetti, oltre all' intento di chi
ne fu il primo inuẽtore: certamẽte tutti li effet-
ti dettiui in questo decimo libro, deriuano dal-
la poluere dell' artiglierie: dellequal (uedendo
tanti effetti, e tanta gagliardexxa) fu pensato,
che riserrãdola in qualche cosa gagliarda, potẽ-
te à resisterli, facesse mirabile effetto, et cosi fe-
cero di bronzo, ouero di ferro una cãna, laqual
surata cõ un conio di legno li dettano il fuoco: e
uedẽdo come tal conio impetuosa mẽte uscìua,
pensarono di farne una che uscisse, et percoltesse
per offesa delle cose, e fecero un stromẽto di brõ-
zo, ò di ferro, & messonui dentro della poluere,
et una pietra tonda, e chiamaronla, spingarda:
dellaqual (continuãdo) son poi nati uarij figli,
tra piccoli, & grandi: & di uarie forme, secon-
do li pareri delli maestri, e lo uolont` de Princi-
pi, che li fanno fare: nõ anco contẽti delli gran
nocumẽti, che operauano, nel tirar pietre, ban-
no trouato modo (come u' ho mostrato) di far
palle di ferro: ne contenti anco di queste, sonosi
astotigliati li ingeniosi, & hanno tanto inuesti-

gato cerca al nuocer alli huomini, c' hanno ritrouato, che facendone di metallo, con caue per di dentro, et empiutole di poluere, accioche si spezassero in piu pezzi, & che ogni pezzo facesse effetto, bastarebbero, per offender molto piu li huomini: pero che tirando queste con l'artiglieria, farian assai piu danno, & fracasso fra legittimi, che non fariano con la palla ordinaria: perche, rompendosi, uiene a far molti colpi: e cosi hanno perseuerato in farne di queste uacue, lequali si riempiono, per un piccol buso di gagliarda poluere, e per quell'istesso, essendo tirate dall'artiglierie, o in altro modo, ui s'introduce il fuoco con un stoppino, accio che nell'arrinuar ch'ella fa, si accenda la poluere, che ui e dentro, & estendasi in molte parti fra nimici (per non beuer. eshalatione) e di queste n'ho ueduto di due

Modo di far palle di metallo, che si spezza - no.

forti: una, fatta uacua, di gitto solamēte, cioè, ordinando un'anima di terra, formata come cintinetto, per farla giustamēte tonda: sopra la qual fanno una coperta di sepo, o di cera, o almeno tanto grossa di terra, che torneggiandola, si ne lieui di tal grossezza quāto bisogna, per farla di metallo, hauendola formata prima a mezzo a mezzo in terra da forme, o in cassotto, con arena di fiume ricotta, per gittarle in poluere, come si fanno li sonagli: perche, facendosi così, si potria far una di legnami, o di piombo, & formarla: & così anco (per far piu presto) potria si formar l'anima della medesima poluere

& formandola, farui uenir gli suoi ferretti in
 mezzo, per consolidarla: potria si ancho formar
 in gesso, & gittarla di cera, di quella grossezza
 che si uorria che uenissero di bronzo, & empir-
 la d'etro di gesso, cenere, et terra liquida, ouer di
 gēme di castrato brusciate, per farui l'anima:
 hor per qual piu ui piace delle predette uie, ha-
 uēdo fatto li suoi gitti, e sfatatoi, et li suoi soste-
 gni all'anima, le gittarete di materia frāgibile,
 cioè, di rame cō stagno corrotto, forte, ouero di
 ferro colato: et al fine, cō quel buchetto, che ui
 si lascerà, ò ui si farà, caua tene la terra dell'a-
 nima, e fatte uacne: quādo si uorran adoprare,
 le empirate di poluer fina: et accio che le si pos-
 sano tirar piu sicuramēte, et piu forte, le tirare-
 te con l'artiglieria, ò con trabocchi: ma prima,
 lasciatoni il buchetto, ui metterete un stoppino
 di bombagia, concio con salnitro, e solfo, et con
 poluere (come ho altroue insegnato) e sia tanto
 longo, che sia acceso à tempo che ui paia poter
 introdur il fuoco nella poluere: laqual accesa
 (per non esser materia potente à resistet, come
 comprendere potete) in molte parti si frange, et
 cacciane ciascuna con grandissima uiolentia
 in quā, & in là. L'altra sorte c'ho ueduta far
 è, che si tolse la terra, e posela à poco à poco, cō
 un cintino, sopra un fuso, si come è una palla
 giusta: ma piu piccola la sesta parte, che la gros-
 sezza ch'egli uolea: et appresso, gittato in polue-
 re, ò altrimenti) tanti quadretti colmi in mez-

ro, & acuti, fatti à cantoni come ponte di dia-
 manti, ouer teste di chiodi da ruote di carri d'ar-
 sigliarie, alquãto incauati sotto nel piano: et ac-
 costatili l'un appresso l'altro, e cõme sti, tutta la
 palla, & la terra coperse: e cosi uene ferrãdo so-
 pra cotal palla di terra: tolse dapoi sepo, ò cera,
 ricoperse tutti li angoli delle ponte, et raggua-
 gliolli: et cõ un' altro cintin maggiore arriuò ql
 sesto, ch' alla grãdexza li mancava, e fecela gin-
 sta, & tonda: e ritrouate tutte le ponte, perche
 fussero sostegno all'anima, se cœui poi la forma
 sopra: & al fine (come si fa, che non ui lo repli-
 co) questo, per piu bellezxa, la gittò d'otomina,
 & frangibil materia: & perche fu di necessitã
 ch' in una parte (per poter cauar la terra dell'a-
 nima, & anco caricarla) che ui lasciasse un bu-
 co, ui lo lasciò, della grandexza d'un ginlio: nel
 la cui grossezza ui fece restar intagliato (per
 metterui un tasselletto, cõ una uite à lumaca) e
 cosi chiuse il buco grãde, e rima sigli solo un bu-
 co piccolo (ch' era mezzo del tassello) per po-
 tergli dar fuoco: ma non so qual di questi, con
 minor fatica, al detto effetto s'adoprasì p net-
 tarle dalla terra dẽtro e fuori: pero che, mostra-
 toni di una, u' è mostrato di tutte quante: ma d
 dirui il uero, sono ben cose belle al considerare,
 ma difficili al fare: e li lor effetti (quãdo seguis-
 sero, come pẽsano, sariano grandi: ma spesso uen-
 gon falliti, per gli uarij accidenti che nascono
 per le cose non cosi aponto adattate:) & pero

laltre, son forsi di manco spesa, e d'effetto piu sicuro, et ancho piu horribili (al parer mio:) che l'artiglierie (per il tirarle spesso con le consuete palle, si per ret to, come per fianco) sono assai meglio di queste: quali uogliono che faccia molti colpi: benchè questa, secondo l'imaginazione de pezzi, che ui son da poter facilmente sparare che (se cosi fusse) fariam tanti li pezzi, che fariano grandissima strage, atteso che quante fussero le ponte, che si mettesse sopra l'anima di terra: scio'te, altrotate fariano quelli c'che aggronde sopra, fra una e l'altra uerriano. Fassin ancho d'un'altra sorte, pur da tirar con l'artiglierie, di ferro fuso, gittate in due parti: lequali son alquanto cauate, con un poco di rampione nel mezzo, alqual attacasi un pezzo di catena, che congiunte, le stringe in forma di palla, e (tirandole) s'allargano, et aprösi oue ariano, con doppia offesa che non faria un intregro. si ne fa ancho d'un'altra sorte, pur di ferro, che dal mezzo della circonferentia infino al ponto di sopra si adatta che gli uenghino quattro tagli larghi, per poterui collocar quattro trauersi, che giochino, con un biligo attrauerso da piedi messo: nel mezzo delqual sia una molle, che, come escie la palla, la s'habbia à aprire: et perche meglio intendiate, ui l'ho qui prossimamente dissegnata.

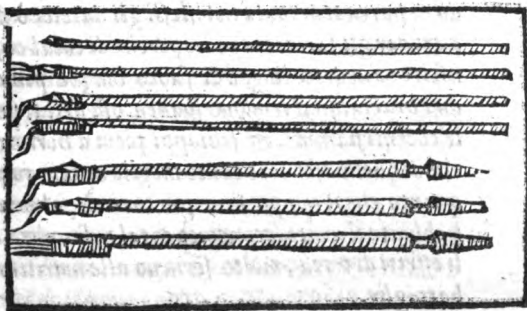
Modo di far le palle di ferro in due parti.

Modo di far le palle di ferro con quattro tagli.



Ho, in Alemagna (al tempo di Ma^ssimiliano) ueduto partir una palla di ferro, gettata sopra un grosso pal di ferro, che entraua per un stromento d'artigliaria, simile à un mortaio, sfesso da due bande, l'una, con l'altra, infìn quasi sopra la poluere, che uedendola, molto mi marauigliai: perche mi fu detto da un gentilhuomo, gouernatore della monitione, che Ma^ssimiliano l'hauera fatta far per spezzar porte di castelle et mostromi le cose ch' erano fatte per tirar con esse: dilche mi feci beffe: pur (per hauerne uisto usar nelle palle d'archibusi, con attrauerfarle per uno detto d'ogni banda di filo di ferro grosso) per tale sperientia non le biasmarei, quando tirar si potesser alli esserciti, non ch' alle porte: et per concluder, queste son tutte le forti delle palle dell'artigliarie grosse straordinarie, c'ho uedute: ma in quelle p' offender molti è un tratto, ui ho uisto metter giarre di fume sopra la

Poluere, ò piccoli dadi di sottili, e grosse uergelle di ferro, ò di bronzo, tagliati in pezzeti simili alle pallette, che alle fusioni nelle cinigi rimangono: e queste seruon, non solo alle grosse, ma anche alli archibusi: e tal cose son molto à proposito per offender li nimici, e per disordinar le fantarie, ò una battaglia di caualli: per ilche sarebbe buono hauere molte artigiarie in cotal modo, ò almen ch'ogn'una hauesse sei ò otto canne di cartone, simili à quelle di che si fanno li razzi piene, di grossa poluere, e ben ferrate: alli piedi dellequal fusino buoni stoppini: e sopra la poluere ni fusse la palla di pietra ben battuta, e accontia con fieno si, che dandogli il fuoco, si guardasse di farla cader nell'ordinanze, si di fantaria come di caualli: per che tal fuoco camina, si che non potria essere, che nõ facesse nocumento alle gambe, ò alle fiasche delle polueri, ò alle monitioni, se ni ne fusse.



Modo di far le lingue di fuoco da legare sopra
alle ponte delle lanze, à modo di
sossioni. Cap. VII.

PEr defendere le battarie, & ancho uolendo fare un stratagema di notte, per assaltar una battaglia, è utile cosa legare alle ponte delle lanze di quelli che sono à cavallo, et così ancho alle ponte delle picche de pedoni, et te canne di carta sopra una forma di legno, fatte à modo di razzi, ouer sossioni, della longhezza di mezzo braccio, ò piu, pieni di poluere grossa, fra laquale mescolarete pezzetti di pece greca, di solfo, grani di sal commune, limature di ferro, & uetro pisto, arfinico cristallino, & simili: et con la loro forma medesima, oltre al serarle da piedi, siano ben calcate, & piene: & messo ui poi un buon stoppino, uoltando la uscita del fuoco uerso li nimici: & le attaccarete alle lanze, legandole benissimo à uostra posta: & quando ui parra tempo, da noi istessi gli darete, ò da altri dar gli farete il fuoco: perche di cotal cose uscire ne uedrete lingue di fuoco longhe piu di dua bracia, qual rendono spauentosa uista, per le cocenti fiamme, & schioppi pieni d'horror, che di quelle escono: e tanto meglio operaramo quanto che il tempo sarà quieto, ò che almeno babbiate il uento secondo: et cotal cose, oltre à li effetti di terra, molto seruono alle maritime battaglie.

Modo di far le lingue di fuoco à modo di sossioni.

modo con il quale si ordinano li pignatelli, e col quale si fanno le palle di compositioni, di fuochi per tirarle à mano. Cap. VIII.

FVrono sempre nel mondo huomini di tale acutezza d'ingegno, che con il loro discorso sono stati potenti à uarie, et infinite inuentioni, e tanto alle gioueuoli alli humani corpi, quanto ancho alle nuoceuoli delli istessi: onde di giorno in giorno alli occhi scoprire ci ne uediamo, che alti intelletti nostri portano un gran stupore: di modo che restiamo talmente attoniti, che per buon pezzo (pensando gli) di noi istessi disporre facolta nõ ci resta, si per il considerar, da qual necesta ò proposito questi tali sospinti à cotal cose fussero, quanto ancho per cõtèmplare la profonda sottilità de le loro inuentioni: che inuero sono tale, che de una massima commentatione (appresso alli gentili spiriti) rimangono creditor: pero che con il loro aiuto, sonouì stati alcuni capitani, che (imitando loro cõsigli) hanno fatto portare alle sue fantarie certi pignati, ouer palle, fatte di terra, à posta, piene di certe compositioni di poluere, ò d'altri liquori ontuosi, disposti à facilmente pigliar il fuoco con, quali (riscontrando li nimici in battaglia, et appressatisi) uigorosamente, con quelli, per cotenãli, per uedere, se con tal modi li poteuano, non sol discordarli, ma ancho farci dal loco, e romper, e fracassargli l'ordinan

Modo di
ordinarli
pignattel
li di fuo-
co per ti-
rarli á
mano.

za: pero che, non solo quelli con il fumo mirabil-
mente offendevano, ma molto maggiormente
col fuoco: e cosi del lor intento hanno questi ta-
li sempre riportato un felicissimo successo, con
gloriosissime laudi. Fannosi questi fuochi in co-
tal modo: pigliasi quella quantita di uasi che
hanno fatto fare (ó crudi ó cotti che siano, nã
fa caso pur che siano dalla humidita della ter-
ra rassiccati:) & questi si empiono di poluere
grossa un poco piu di mezzi: & fra essa poluere
mischiasi pece greca pestata: e di solfo pesto at-
mã co il terzo: dasfigli da poi sopra una coperta di
grasso porcino, scolato grosso un doto, incorpo-
randoui dentro poluere (accio che la sia tenace
si, che gittandola, non si spanda. & accio ch'el
la habbi á fare il fuoco piu lento, si ch'el duri
per infino che arriuiuo alli nimici:) & questo
in cotal modo fatto, si apre poi un poco da uno
de lati il grosso (uolendo gittare:) & in quello
mettesi un poco di stoppino, con un pocco di bu-
na poluere, & attaccauisi il fuoco, tenendolo
tanto in mano che si ueda ch'il fuoco sia ben sc-
ceso: et cosi pigliasi poi il tempo del tirarlo. Fas-
si ancho una compositione liquida in un calda-
ro, nel laqual mettesi grasso porcino, oglio petrio-
lo, oglio di solfo, solfo uiuo, salnitro due uolte
raffinato, acqua uite, pece greca, trementina, &
alquanta di poluer grossa: & liquefatta la pe-
ce, il solfo, & il salnitro: aggiuntoui il grasso, la
tremantina, & l'oglio, et la poluere sopra il fue-

co, l'incorporarete benissimo, rimenantola in un pignatto, ò altro uaso preparato, con un bastone, accioche s'habbia à meglio incorporare: & dappoi ui porrete un suolo di buona poluere, accioche facilmente, quando ui parra, pigliino il fuoco: & dappoi li lasciarete fermare: cio fatto, al piacer uostro li adoperarete, gittandoli con frombe, ò con corde legategli, ò filo di ferro à guisa di mazza frusti, ò altri modi da gittar à mano: puossi ancho di questa istessa compositione empire certe borsette di panno lino, lequali, circondandole di funi, si formano come palle, & queste si tirano in cerbottane di ferro, si come quelle delle trombe: potrebbesi ancho imbrattare di tale compositione ogni cosa che ui piacesse, che facilmente si brusciasse, come sono porte di terre, ponti di legnami, carri, monitioni, ripari da diffender battarie, & simili cose, perche è materia incensiuua, & puo facilmente il fuoco penetrargli, che è ancho potente à manteneruilo: & puossi ancho legare di questa al piede d'una hasta al ferro de passatori, & empirne un botton fatto a modo di borsetta, per trazerlo alli nimici, ò altroue, che ui piacesse attaccare il fuoco.





Modo di comporre uarie compositioni di fuochi lauorati. Cap. IX.

Ogni cosa arida, & che facilmente abbruscia, & che per qualche propria, & intrinseca uirtù è habile à multiplicare il fuoco, & à mantenerlo; mettere, si puo in cõposition di fuochi: pero che in effetto di tali cose si compongono: è ben uero, che son alcune di esse cose che sono composti minerali, com'è il solfo, & suo oglio, & alcune altre sostantie calde, secche, & sottili, & il salnitro: & alcune cose ontuose, come sono li grassi, ogli d'ogni sorte: alcune per siccita pure, come sono merolli, ò legnami: & di questi sonouene alcuni naturali, & alcuni artificiali: ma deponendo hora d'andare cercando tal differentie delle compositioni di essi: fra quante cose, si antique come moderne, che cercare ho potuto, ho ritrouato solamente queste: & prima, fino al tempo d'Alessandro Magno

Magno, & di Marco Gracco (qual' fu forsi inuentore, o gran sprimentatore & operator di cotal cose, si come scritto ritrouo:) onde n'ho fatto election d'alcune notabili, massime di questo ebe per farlo, pigliaua pece greca, alchitrean, solfo uino, tartaro, sarcocolla, nitro, & oglio petriolo, & d'ogn'uno qualche parte, ma il doppio piu calcina uina; & il tutto componeua cō oglio di torli d'oua; & metteualo in un uaso di uetro, ò di terra uitriato: et copriualo benissimo: ponendolo poi sotto il lutame caldo, per un mese: trattolo poi, & fattolo star sopra un lento fuoco col uaso ben turato, faceualo liquefare: e fatto questo, metteua poi tali liquori in bastoni buccarati, ò in pignattini, o in altri uasi fatti à posta: & à ciascun adattaua poi un stop pineto nel mezzo: ma (s'io l'hauessi a far) direi, che ui si pone un poco di poluere, qual desse principio al fuoco, perche piu facilmente s'accendesse. Io ho ritrouato il modo di farne un'altro, pigliando solfo, (potendone hauere) oglio di solfo, oglio petriolo, o di quel petroso, oglio di giunipero, salnitro benissimo raffinato: & per ogni parte di tali cose, cinque d'asfalto: & piu grasso d'oca, ò d'anitra, pece negra pura, uernice, sterco di colombi poluerizzato, e tanta acqua uite che cuopra tutte le sopradette cose: & mettesi poi in un uaso di uetro: alquale otturasi la bocca con alquanto di cera: e mettesi poi sotto il lutame caldo per .xxv. ò .xxx. giorni: et da poi

Modo antico di far li fuochi artificiali.

Modo moderno di far compositioni di fuochi artificiali.

(perche il tutto s'incorpori meglio) mettesi à un fuoco lento: & cio fatto, di tal compositione empionsi poi bastoni uacui, ó pignati, & simili uasi da tirar à mano: & pigliasi ancho di piu, una palla di pietra con un anello in mezzo, oue sia attato una fune d'un braccio, ò d'un braccio & mezzo: & sopra essa palla mettonsi stoppe ben insoppate di tal compositione, ouero perze di lino, imbrattandole bene. allequal appiccasi il fuoco, & girasi poi intorno con la mano, in sino che si senta ch'ella per tal moto sia posta in fuga: & allhora, con quanta forza si puo, si dar si lascia. Possionsi ancho gittare per uia li trabocchi, si come usauano li antichi, ò come (uolendo) possion li moderni tirar cõ le artiglierie, con lequal, non solo si puo tirar la palla fatta di compositione, ma ancho una di pietra, nellaqual sia cõmesso un anello di ferro, bẽ fermo: alqual anello sia attaccato un pezzo, ò piu di fune, lauata, & ricotta, et benissimo di tal compositione imbibita: ouero (nõ uolẽdo mettergli funi) fareti un sacchetto di tela grossa fissa, laqual empirete di tal compositione, & l'attacarete poi alla pietra del ditto anello, & con quello stromento (che ui piacerà) la tirarete: potiafigli anco dar forma di palla, mettendola in una tela, si come di sopra: laqual con una fiõba, ouero con una hasta, in cima dellaquale sia ui adattato un cauo di legno, ouero di cerchio di ferro, che di maniera la contengano che mena

do (come ho detto) si ne esca, & vadisi a quel
 camino, oue hauete dissegnato mandarla. Fassi **Modo di**
 anche un'altra compositione di fuoco in cotal **compo -**
 modo: pigliasi uernice liquida, oglio di solfo mi- **ner fuo-**
 no, & oglio di rosi d'ona, & oglio di trementi- **chi artifi-**
 na, & oglio di giunipero, & oglio di seme di li **ciati che**
 no, & oglio petriolo, ouero petroso, & la metà **ardi infi-**
 piu di tutta la detta composition d'acqua uite: **no che cō**
 & ancho tanto di poluer di lauro secco sottil- **suma del**
 mente pistato, che sia bastante a ingrossar il tut **tutto do-**
 to, con altrettanto di salnitro: & tutte queste co **ne si appi-**
 se mettonsi insieme in un uaso di uetro, ouero in **ca.**
 uno di terra uitriata, laqual habbia la bocca
 stretta, che con cera sia talmente turata, ch'el
 la non respiri: & questa tengasi dapoi per tre
 mesi nebbutame al caldo, in putrefatione, rimo-
 uendola ogni mese quatro, o sei volte, & rimes-
 chiandola ogni volta: & condotta questa mate-
 ria in cotal modo, è di bisogno (uolendola adope-
 rare) che ongiate quella cosa, che adoprax uor-
 rete, ouero che si ne metta in quel uaso, oue uole-
 te ch' il fuoco operi: pero che esso fuoco è tale,
 che accostatolo con la poluere, o col stuppino,
 subito si accēde: et è talmente inestinguibile, che
 arde infm che ò lui, o la cosa in che si appica
 siano del tutto consumati: & se si getta a cesa
 tal cōposition su l'armi, le fa rouēti di tal sorte,
 che chi le ha indosso è cōstretto, a douer se le ca-
 uare, se brusciar nō uole. Si fa d'cho fuoco d'a
 na'altra sorte: et è un liquor sottilissimo, et in cō

suo, col quale, se nelli giorni canicolari ongerai
 un legno, ò altra cosa atta à bruscicare, in il ca-
 lor del sole, s'èz' altro fuoco, è habilissimo à intro-
 duruilo, e far brusciar: e dicefi, che Marco Gra-
 co lo fece, per abbrusciar l'armata nauale de Ro-
 mani: & piu dicefi, che appiccandolo con il
 fuoco materiale, oue tocca subito s'acende: &
 che è inestinguibile: eccettuando, s'el non si sof-
 focasse con arena, ò se non si bagnasse con uri-
 na stantizza, ò antiqua, ouer con aceto fortissi-
 mo; bruscia ancho questo fuoco in fen nell' acqua
 onde per farlo: c' insegna Marco Graeco, che si
 pigli canfora, oglio di solfo uiuo, oglio di tre-
 mentina, oglio laterino, oglio di giuni pero, oglio
 di sasso, oglio di lino, alchitrean, colofonia su-
 tilmente pista, oglio di torli d'oua, pece nauale,
 cera zagora, grasso d'auitra scolato, salnitro, e
 il doppio di tutta la compositione d'acqua uite
 e l'ottaua parte di tutta la dose d'arsinico, e tar-
 taro, e alquãto, di sal armoniaco; et tutte le pre-
 dette cose si mettano in una boccia ben t'urata:
 & mettansi poi al caldo in putrefatione, sotto
 il lutame caldo, per il spatio di dua mesi: &
 tutte le predette cose si mettan dapoi in una stor-
 ta, et con fuoco lento si distillino: che d'esse cose
 fra sette, ò otto hore di fuoco ne esca un liquore
 sottilissimo, nelqual mettenisi poi tanto di bo-
 uina secca in forno, pestata, & stacciata, fatta
 sottilissima, laqual gli daga corpo simile à un
 sopone, ò piu liquido: & dapoi, uolendo adope-

Modo di
 far fuoco
 che arda
 nell' ac-
 qua.

rare, ongesue la cosa che brusciar si vuole: & dicefi, che in questa ancho ui si genera dentro il fuoco con li raggi del sole, e non si bruscia la materia, & la cosa onta, ma si ben ogni altra cosa combustibile, che accostata ou si troua: dicefi ancho, che si fa un'altra composition di fuoco, la qual mirabilmente la cosa che si onge (bagnata dalla pioggia, ò in qualche altro modo) arde: et à far q̄sto, dice, ch' il si piglia calcina di pietra felice recentemente fatta: calamita calcinata per fuoco: nitriolo rubificato un trentaduesime: salnitro piu uolte raffinato, otto parti: e quanto sono tutte le predette cose, canfora: oglio di solfo uiuo, siffo: oglio di trementina, salnitro, sal armoniaco, à peso, quanto è il nitriolo: tartaro e sal pietra, altro tanto: sal di urina, acqua uite fatta di potente uino, tanta quantita, che copiosamente basti a imbiber tutta la cõpositione le qual cose composte insieme (come ui ho detto, che si fanno le altre) si mettono in una grã boccia di uetro, ben serrata che non respiri: mettesi poi sotto il lutame caldo, per dua ò tre mesi rimouendo la boccia, & cambiando il lutame spesso cioè, almeno ogni dieci giorni, accio, che tal materia si fermenti bene, & incorpori, & pigli forma d' uno liquor di natura unita: il qual debbesi poi far bollir tanto à un fuoco lento che tutta l' odiginea humidita, ò oltra che ui si troua, ena pori, & si secchi, & le seccie si petrifichino: & poi che sono petrificate, & fatte arride,

rompesi la boccia, & cauandole, si macinano, & fa sine poluere: le quali (quando adoperar si vogliono) si spandono per il luoco c'hauereti uo concio, si che piovendo, ò bagnandola uoi, ò altri, il fuoco per tutto ui si accèda. Per auisarui, uoglio che sapiate, che questa compositione mi fu data da un grande alchimista, & grad' sperimentator di molte cose: tal che (eccettuando oro, & argento) faceua poi di tutte cose: si che mi dico, che me lo insegnò per un bello e gran segreto: e mi disse, ch'egli l'haueua sperimentato: e disse mi, ch'io lo tenessi per uerissimo: onde se ò bugia, egli è che ue la dice. La nota che ho poi delli altri, l'ho per il mezzo d'una Operetta, qual (gia molto tempo) mi peruenne alle mani, la qual fu antichissimamente scritta in carta pecora, oue le lettere erano tanto caduche che con difficoltà si leggeuano: alla qual (per la maestà dell'antiqua scrittura) fui, et son sforzato d'auerla in reuerentia, e dargli fede: e tanto piu, quãto che cõsiderando la natura delli simplici, à chi nel compore ui serue: quali (secondo il parer mio) sono cose appropriate, & disposte all'incendere: & pero (per seruirme) non mi son astenuto da leggerla: perch' in uero, hauendomi detto della poluere, poteuo senza reprehensione (parlando de fuochi) far sine con quella: pero che quanti ne furono da antiqui, ò da moderni usati, non n'ebbero mai che à questo della poluere, s'aguagliaffe: leggan si pur quante bi-

Storie legger si uale, & medesimamente quatti Scrittori si trouano, si antichi come moderni, ch'alcuno non si trouara che simil secreto habbia scoperto, fuor che questo: qual da Philosophi (bè che fusimo in uetori di piu cose) è, che di simili effetti, è del poter di questa habbia parlato: ne men inteso la facilita con ch'ella si adopera: dunque ui conforto, che (essendo, come in uero la è cosa tanto magnifica, & eccellente) uogliate fargli gran fondameto, che p tal meggio ui potrete facilmente seruir de fuochi.

Modo d'adattar fuochi lauorati, che antiquamente girandole si chiamauano. Cap. X.

PEr non uoler che di alcuna cosa oue intrauenga fuoco, ó operationi di quello, resti indrieto, si che senza parlarne uia ui trapassi: ne di che (sapendo, ó potendo, non ui dia pienissima informatione, poi che di tanti altri effetti utili, potèti, et ingeniosi ui ho detto, trattandoui di molti fuochi mortiferi, & nociui à tutte le cose uiue, composti con il mezzo della artificiosa poluere, et fabricati per distruzione di delle cose che di quella partecipano come ancho d'ogni altra) mi è parso di non uolere ch'il fine di questo mio scriuere tenga ponto di stile di tragedia: per ilche ho deliberato di ancho dir ui (poi che di certi fuochi composti di materie impetuose, & horribili, liquali rendono grandissimo, & damoso spauento alli buoni:

LIBRO. X

ni) d'alcuni che si fanno à letitia, & piaceuolezza, quali (per contrario) in cambio di schiffarli, inuitano li popoli, à desiderar di uederli: & fra li altri, mi ricordo che gia in Firenze, & in Siena usar si suoleuano: ma piu in Siena che in altro luoco, (che io sapia:) l'una, per la loro principale festa che fanno, in commemoratione della natiuita di san Giouan battista: l'altra, per l'asbontione di nostra Donna, alli quindecim del mese d'Agosto: e dapoi, la mattina, nel uisitar li tēpli con grā solennità, e diuotione estēde uasi cotal pōpa: nella qual facenasi caccie di leoni, e tori seluatici, di braui canali, e de altri molti animali: usauasi ancho nelle medesime piazze publiche adattarsi nel mezzo di esse piazze, piantato in terra, ouero appiccato à un canape grosso, tirato per trauerso, alli piu eminenti luochi di esse piazze ch'iuì ritrouar si poteuano, pur che in altezza fusino cōcordi: e cosi anco alle uolte adattauano, & forsi (occorrendo) col tēpo adattarāno questi ornamenti: ma tal edificio costumasi far di legnami, anzi far nō si poteua senza tal intesimēto, per cōporli perche (coperti) s'ingrossauan, e riduceuano alli termini, con legarui, e strignerui fieno per di sopra e poi carta impastata, et à proposito dipinta: erano primamente queste fatte d'una cōpositio-
ne di uasi, l'uno sopra l'altro, con uarij nascimēti di cose, & ornati di figure di rilieuo, accio che rappresentassero qualche fabuloso senso, ò bi-

DEL LAVORAR VARI FUOCHI. 341
Storia, perche non pareffe cosa à caso fatta, ò
senza intèderla: hor queste tal figure, & cõponi
menti il maestro l'andaua dispensando, secondo
l'arte, & ingegnò del suo disegno: & il simile
faceua nelle operationi delli fuochi, secõdo che
egli uoleua che dimostrassero, ò che gli uenesse
à proposito: metteuane poi di diuersificati,
cioè, in alcuno luoco soffioni, in alcuni trombe
cõ palle, girandoli, lumiere, fiamme, schioppi, &
altri simili effetti: ma finalmente acconciaua
ogni cosa con stoppini di bõbagia bolliti, & poi
uere, per dargli fuoco: et la sera, dapoi che s'era
corso il pallio, dopo cena, uerso la notte, à una, ò
due hore, ui s'appiccava il fuoco, per uia d'un
stoppino principale, qual toccaua tutte quelle
cose, che ui erano da facilmente accender il tur
zo, si come ui dirò: accioche non ne hauendo mai
piu ueduto, come forsi ancho non n'hauete, &
sentendo dire girandola, comprendere possiate
che cosa fussero: che inuero (anchor che la
fusse cosa bella, & costasse dinari assai) il far
la era pero cosa inutile: benche quei tempi si
pateffono chiamare ueramente aurei, cioè, che
gli huomini haueuano oro assai da spendere, si
che non haueuano causa di riguardare alla spe
sa: che (anchor ch' altro effetto non faceffero, ne
durassino tanto che un amante donasse un ba
scio, & forsi manco, alla sua donna,) Pur, accio
ch'aponto sappiate che cose siano, ui narrarò
come si fanno, & quel che oprano. Faceasi prima

L I B R O

mente election di quella fabola, ó historia, che
egli uoleano: & per dimostrarla poi, faceuano
quattro, ó sei, ó otto figure, che cō l'attitudine,
et apparētia dimostrarassino la fabola, ó historia
che uoleuano: onde, per farla, cōponeano un fe-
stucco con braccia, et gambe: sopra ilqual lega-
uano poi fieno benissimo, & ingrossauano oue
bisognaua, fin à tanto che gli formauano la te-
sta, braccia, mani, e piedi: fatto lo poi coprire di
gesso, lo uestiuano di panni grossi di lino, & di-
pingeuanlo di color incarnato, et così procede-
uan nelli altri luochi: e cio fatto, accomodauāsi
oue piu alla compositione de uasi si uedeuano
conuenire, cioè, uasi sopra uasi, ó altri attacca-
mēti di cose: de quali facean un' altezza di .xxx.
ó .xl. braccia, ó secōdo il uolere del maestro, ó di
chi faceua la spesa: dipinta poi, & fatta uaga
la figura, faceuansi dua, ó tre milia razzi di ua-
rie sorti, e grādezze: lequal, pche faceffin schiop-
po, ne mettean alcuni ch' andassino alto uerso il
cielo: altri, in piano: & altri, ferisseno la terra: e
questi, andauan disponendo in quelle bocche di
animali, ó figure, ó cose oue pareagli necessario
adattar tal soffioni, che buttassin quelle lingue
longhe dua e tre braccia di fuoco: et in un' altro
metteuan trombe che gittauan di quelle palle,
fatte (come u' ho descritto, che s' usauano:) &
in alcun altro luoco, girādoli, che per ciascuno
haueuano dua di quei soffionetti legati uno per
uno alla testa d' un legno grosso un doto, qual

DEL LAVORAR VARI FVOCCHI. 342
fià battarato nel mezzo; & lentamente confit-
to con un chiodo sopra la punta d'una hasta, di
maniera ch'ella girar possi: ma tali buchi così
fatti sieno di sopra appresso al tondo, nel modo
che stanno quelli delle artiglierie: & questi so-
no belli, non solo in una girandola, ma anco sa-
riano assai utili à defender nel salir delle scale
à una muraglia, ouer cōtra l'impeto d'una bat-
taglia, cōtra una batteria, oltre alle altre potè-
ti prouisioni che ui si fanno: perche (appiccato
il fuoco à questi) per la loro forza fanno gira-
re quel baston mobile: tal che, riguardādoli per
bellezza (quando brusciano (rassimigliano à
una ruota di foco propriamēte: onde credo, che
da questi sia derivato quel nome che tali ma-
chine, di girandote, fu imposto: hor in tal cose
andauasi mettendo di dette girandole secondo
il parere del maestro: ma quanto piu ui si ne
metteuan, et piu uariate, tanto la cosa era ten-
ta piu bella: & per questo faceuasi di quelli raz-
zi, che si uedessono nell'aere: quali, poi ch'erano
finti, pareua che ne partorissono quattro, o sei:
et facilmente faceano uarie potueri che ui accē-
desson il fuoco, & insieme da dieci, o à
quindici lumiere, fatte di questa compositione,
cioè, tremantina, ragia di pino, pece nauale, &
poluere d'artiglierie, con segatura di lauro sec-
co: et per concluder, à total machina dauano il
fuoco con stoppino fatto di bombagia bollita
in aceto cō solfo, poluere, & salnitro, ponendo

nine un maestrale che andaua à congiogersi
 con tutti li stoppini, che haueuano à far effetto
 d'incendere: & questa tal cosa (come già u'ho
 detto) usar si soleua in molti lochi: fra quali, di
 quelli che ho notitia, è Firenze, & Siena; et cer
 to che tal cosa era ingeniosa, & bella, à uedere
 far tanti effetti di fuoco da se stessi, si come fus
 sero cose uine. Hor di tutte le dette feste, questa
 sola è rimasta in Roma, in Castel santo Angelo,
 nelle creationi, ò coronationi de Pontifici, ò al
 tre grand' allegrezze: ma in uece della cōpositio
 ne della machina fanno seruire tutto il castello,
 che inuero è molto uago di forma, ma sfimamen
 te, che l'adornano, co' l' metterui tal fuoco in per
 ogni aperto de merli: e sopra ciascuno poi põgo
 no dua lanternini, fatti d' un foglio di carta bia
 ca sopra un uaso tondo di terra: et mettonsi poi
 dentro un candelo per ciascuno acceso, per la
 notte: il che, per la distantia della uista, uedere
 quella bianchezza lucida & trasparente, con
 quantità ordinata, mostra un molto bel uedere:
 appresso cio, come questi sono accesi, fan si poi
 scaricare un gran numero di code d' artiglierie,
 in due riprese, che tutte gittano in alto palle di
 fuoco, simili à quelle che u'ho già detto, che si
 mettono nelle trombe: & queste fanno un chia
 ro fuoco nell' aria, talche pare una stella: et ulti
 mamēte si spezza: al terzo giro poi, tirano mol
 ti razzi, lunghi un palmo, che tengano dalle tre
 alle quattro oncie di poluere l' uno, & questi

son talmente ordinati, ch' ancho da poi che son
 andati in alto con una longa coda, & oue pa-
 re che egli babbino finito, schioppano, et man-
 dano fuori sei ouer otto piccoli raggi per cia-
 scaduno: fannoui ancho girandolini, trombe,
 fiamme, & lumiere: & infino le arme del Pa-
 pa, di tale compositione di fuochi: & poi nel-
 la maggiore sommità del castello, oue è l' An-
 gelo, ui è attaccato, & adattato all' arbore
 del Stendardo la forma di una gran stella, la-
 qual contiene molti raggi: tal che, concluden-
 do, il fuoco tanto s'accende, che quando le
 artiglierie tirano, s'accendono ancho le trom-
 be, gli raggi, gli soffioni, le palle, & uedon-
 si una andar in quà, & l'altra in là: & final-
 mente altro che fuoco & fumo non si discer-
 ne, di maniera che tal fuoco si puo althora as-
 simigliare propriamente à quello dell' inferno:
 onde io, per quanto mi pare, dico, che mai
 ho ueduto in atto di festa pero) cosa tale: &

accio che meglio comprendiate l'uno &

l'altro effetto, nõ sparagnarò la fa-

tica di quivi sotto collocar-

ui gli proprij disegni

dell' uno, &

l'altro.





Del fuoco che consuma senza far cenere, e consuma piu d'ogn' altro. Cap. ultima.

H Auendomi io per tutti li litti della profondissima, et spatiofa marina del teatro dell'isfereitij delli fuoco; condotto dalla mia piccola e debil barca, co'l diffusamente scrivere, la materia trascorso, tratto dal desiderio, ch' in me arde, oltre al satisfar alle dimende nostre, p' uolergui arricchire di maggior sapientia, e di molte altre pratiche di essi dottate) sin qui guidati; parmi, ch' essèdo, co'l diuino aiuto, al disbegnato termine arriuato, et nō sapèdo, ne uedèdo che p' modò alcuno io piu oltra trappassar possa, conueniète l'hauer proposto di uolere mainar, e raccoglièr le uele, e gittar nell'acqua le pōderose anchorè; p' puòter con quiete goder il fin della mia nauigatione, quãdo dal mio nocchiero fui auertito, che auanti ch'io forgesti, a-

drieto uoltar mi douessi, riguardādo, se cosa ui
 era, che nell'oscurità del silētio (p inauertētia)
 dimostrata nō fusse: ilche fatto, subito mi si of
 ferse alla memoria le molto fuliginose, et subli
 mate tēture, ch' il cuocēte, et potentissimo fuoco
 d' amore fatto hauea: nō dirò in lontano paese,
 ò per uita, ma nel mio petto, che p propria in
 cension il cognobbi: per ilche cōpresi, questo so
 pra tutti quelli, che di fuoco tēgon il nome, mol
 to maggior assai, chiamar si possa: delqual (an
 cor c' hoggi le scintillanti, et uiue siāme, per l'e
 tà mia, non si mostrino) nō è pero che dell' anti
 que cotture non ui sia ancho restato qualche se
 gno, qual, dal fumo che n'escie scorger cō facili
 tà si puo: p ilche, uolendo in q̄sta mia fatica del
 diseriuere de fochi, di q̄sto prima che delli altri
 parlare (atteso l'effettual notitia, che n'haue
 uo) ho fatto si come q̄llo, che riguardādo in cie
 lo, oue il piede riposar douessi, nō uedeua: ilche
 fatto anch'io (hauēdo dretta la mira piu lonta
 no) p parlar dell' altrui cose, mi ho delle proprie
 scordato: pur, per uoler in parte corregger l'er
 ror mio, ne lasciare che di q̄sto qualche cosa nō
 dica (massime, per dar all'opra mia piu lieto fi
 ne) lasciādo li horribil strepiti dell' artigliarie,
 polueri, salnitri, et simil cose, à q̄sto mi uoltarò:
 questo è di tal secca natura, ch' arder intrinseca
 mēse si sente, senza dar fuora alcun segno delle
 incōprensibili sue fiamme: allequali, cosa non
 uidi (al parer mio) che à queste, di gran longa

agguagliar si possa: di modo ch'assimigliare si
 puo à quel fuoco, ch'asseramar sento, ritrouarsi
 nel centro dell' inferno, per l'ultimo supplicio
 delle dannate anime: et tanto piu questa cõfor-
 mità si uede, pero che uno & l'altro sono spiri-
 tuali: ne u'è piu rimedio in l'uno, per il peccato,
 che nell'altro, per il desiderio: questo dunque so-
 pr'auanzando quello delli inferni, di quãto, cre-
 der si puo, che auanzi lo elementale, et li mate-
 riali dall'arte cõposti? Pommi forsi negar alcu-
 no, che quãto la cosa uien da causa piu nobile,
 che maggior, e piu degno effetto anco nõ opera?
 chi dubita, che questo non sia (come ho detto)
 spirituale, & uenga dal cielo, et che nõ sia pro-
 pria operatione dell'anima? e se attualmente sa-
 rà giudicato, con la sostanza del cuore, nel lago
 dell'intelletto, certo nõ ui sarà, che questo essere
 uero non affermi, et che cotale fuoco in pregia
 nõ tenga: et tanto piu, pero ch'egli non opera,
 se non à fin di bene: & per tal causa, questo dal
 li huomini è chiamato Dio: et l'ingeniosi Poeti,
 per dimostrar li suoi mirabili effetti, sotto uela-
 me d'un alato fanciullo, et nudo, per un dio, so-
 pra un carro d'inestinguibil fuoco l'han figura-
 to: et postogli l'arco in mano, cõ strali à fianchi,
 per proprio nome, Cupido, l'han chiamato. La
 esposizione di cotal nome, ben c'abbia uarij si-
 gnificati: pur, al creder mio, altro non uol di-
 re, che un pensiero imaginato, fisso nella cogni-
 tione della desiderata cosa, dalche il semplicissi-

Mo intelletto nostro occurato dal senso, da se medesimo s'inuischia, tratto dalla uaghezza, ò dall'immoderata speranza di posseder cio che ca sca nella sensual, & lascia uolòtà, nutrita dal li molti, & uarij giouinali pēsseri: che da costor (per esaltarlo) son detti, amore: et ch'è in cielo, di Volcano, et Venere nascinto: et che anco è in terra, ou'è dalla gentilezza, et natural nobiltà dell'animo, cō la particolar election d'una molta bellezza accōpagnato: e piu oltre, ch'è molto cortigiato dall'inclinatione delli aspetti, in conformità delle cause superiori: et ua triōsando cō un fascio di catene, et lasci, che son l'humane gratie, i dolci sguardi, le grate carezze, uirtù, modestia, honestà, et ogn'opra politica: et di cotal cose solo si pasce e nutrisce: lequal cose da lui digeste, le conuerte in uiuo fuoco, che tanto piu bruscia, & consuma, quanto che delle dette cose piu si ne scorge: lequal riescono poi in un inestinguibil fuoco, che non solo incende interiormente, ma è anco irreparabile: perche ua moltiplicando nelli petti humani, si come una pestifera contagione, senza rispettar à sapien tia, ò à fortezza, ò à ricchezza, ouer à qualità, ne forsi ancho (come si legge) alli dei, ne meno alli terrestri animali: & scalda infino li cuori delli frigidì pesci, & acquatici conchili: talche (descendendo alli inferi) hebbe ancho massima forza uerso il gran Plutone: onde confessar biso gna, questo esser un fuoco dal ciel sceso, che so-

pra ogni uiuente cosa influisce: di modo, che infino nelli arbori (come ne fa fede il uerdeggiante Lauro, che non partorisse, senza il riscontro di questo caldo fuoco, & cosi il dattaro:) ma, non potendo cosi terminatamente comprendere la lui forza, dirò, ch'il sia un appetito, che si conuerte in esso fuoco, dal mondo (amoroso) chiamato. Io adonque (parlando per speriencia) affermo, che cosi il sia: & se maggior notizia di sua natura dar non ui n'ho saputo, sarete contenti (per scusa) d'accettare il buon uoler mio: pero che essendo, come è, il parlarne un' amplo, e cupo pelago, senza sicurtà di porto, è dunque bisogno gettar il ferro, lasciandouine far giudicio, quando ui trouarete oue saranno le ardenti fornaci, li mantici, li martelli, li ancuàni, cioè, le alterationi, gelosie, timori, & infiniti altri fastidiosi effetti, che hanno potentia d'accendere le continue tormentatrici fiamme: le quali, chi le ha prouate, ò proua, rendere ne puo uera testimonianza. E qui, senz'altro dire, metterò fine al lungo mio parlare.



I L F I N E.

**TAVOLA DELL'CAPITOLI
TOLI DEL PRESENTE
te libro.**

LIBRO PRIMO.

Proemio.	char 2
<i>Della minera dell'oro. cap. i.</i>	13
<i>Della minera dell'argento. cap. ii.</i>	29
<i>Della minera del rame. cap. iii.</i>	33
<i>Della minera del piombo. cap. iiii.</i>	38
<i>Della minera del Stagno. cap. v.</i>	42
<i>Della minera del ferro. cap. vi.</i>	44
<i>Della pratica di far l'acciaro. cap. vii.</i>	49
<i>Della pratica di far l'otone. cap. viii.</i>	51

LIBRO SECONDO.

Proemio.	56
<i>Dell'argento uino, e sua minera. cap. i.</i>	58
<i>Del solfo, e sua minera. cap. ii.</i>	64
<i>Dell'antimonio, e sua minera. cap. iii.</i>	68
<i>Della margasita, e sua qualità. cap. iiii.</i>	69
<i>Del vitriolo, e sua minera. cap. v.</i>	71
<i>Dell'alume di rocca, e sua minera. cap. vi.</i>	74
<i>Dell'urfinico, orpimento, e risagallo. cap. vii.</i>	80
<i>Del sal commune minerale, e piu altri sali fatti dall'arte. cap. viii.</i>	82
<i>Della giallamina, zaffara, e manganese. cap. ix.</i>	86
<i>Della calamita, & uario suo effetto. cap. x.</i>	87
<i>Dell'azuro, e uerde azuro. cap. xii.</i>	90
<i>Del cristallo, e gioie piu note. cap. xiii.</i>	91
<i>Del uetro, e de gli altri mezzi minerali. cap. xiiii.</i>	97

TAVOLA
LIBRO TERZO.

Proemio.	104
Del modo di far il saggio di tutte le minere de metalli in generale, et in particolar, di quelle che contengono argento e oro. cap.i.	105
Del ocra, bolo, smeriglio, & borace. cap.ii.	99
Del modo di preparar le minere auanti la fusione. cap.ii.	109
Delle forme communi delle machine & forni per fonder le minere. cap.iii.	112
Del modo con che si procede nel fonder le minere. cap.iiii.	119
Del modo con che si separa il piombo, l'argento, et l'oro dal rame, che per fusione di minere, o altra cosa, fussero tutti in una massa. cap.v.	122
Del modo d'affinare l'argento con la copella, & l'ordine de pesti, & il modo di fare piu terminatamente i saggi per l'argento, e per l'oro. cap.vi.	124
Del modo cō che si fanno i ceneracci per affinare argento in quantità. cap.vii.	126
Del modo dell'affinare il confrustagno, e condurlo in rame fino. cap.viii.	132
Del modo dell'affinare la ghetta, & condurla in piombo fino. cap.ix.	134
Della propriet� et differenza del carbone. cap.x.	135

LIBRO QVARTO.

Proemio.	140
Del modo di fare l'acqua acuta commune da partire l'oro dall'argento. cap.i.	142

T A V O L A

Del modo di far' il saggio d' uno argēto che tenga quan- tità di oro. cap. ii.	146
Del modo & propria prattica di partire l'oro dallo ar- gento in quantità con l'acqua acuta perfettamēte. cap. iii,	148
Del modo di ritrarre l'argēto, & l'acqua buona dalle purgationi dell'acque acute. cap. iiii.	151
Delle auertenze che si ha d'hauere nel partir l'oro dal- lo argēto con le acque acute. cap. v.	153
Del modo del partire l'oro d'allo argēto per uia di sol- fo, & di antimonio. cap. vi.	156
Del modo da cimentare l'oro, & condurlo alla ultima sua finezza. cap. vii.	158

LIBRO QVINTO.

Proemio.	160
Della lega dell'oro. cap. i.	261
Della lega dello argēto co'l rame. cap. ii.	162
Della lega del rame. cap. iii.	162
Della lega del piombo, e di quella del stagno, & la loro purità & finezza. cap. iiii.	163

LIBRO SESTO.

Proemio.	164
Della qualità della terra da fare le forme da tragitta- re bronzi. cap. i.	168
Dell'ordine & modi con che far si debbono le forme da tragittar bronzi in generale. cap. ii.	170
Delle differenze de le artiglierie & loro misure. cap. iii.	178
Delli ordni et uarij modi che si usano in far le forme al- le figure che si banno à far di bronzo. cap. iiii.	176

De gli ordini & modi di far le forme delle artigliarie. cap.v.	181
Come far si debbono le anime nelle forme delle artigliarie. cap.vi.	186
Modi di far la terza parte della forma chiamata culata. cap.vii.	189
Modo di far la rotela da cōsolidar l'anima.c.viii.	190
Modo di consolidare l'anima nelle forme da pie dell'artigliarie. cap.ix.	191
De gitti & sfiatatoi delle forme in uniuersale.c.x.	193
De ricuocer le forme da gittar bronzi in uniuersale. cap.x.	194
Avvertenze & i rispetti che si ha da hauer in fare le artigliaria. cap.xi.	199
Modi di far le forme delle campane de ogni grandezza & loro misura. cap.x.	203
Norma di quanto peso si debbono far li battagli secondo le grandezze. cap.xiii.	213
Modo di bellicar le campane. cap.xiiii.	213
Modo di saldare le campane. cap.xv.	215

LIBRO SEPTIMO.

Proemio.	216
Modo di far le fornaci per fonder à reuerbero i metalli con fiamme di legna. cap.i.	217
Modo di fonder i metalli à catino. cap.2.	223
Modo di fonder à cazza cō carboni e māstici.c.iii.	224
Modo di fonder i metalli à crogiolo. cap.iii.	225
Modo di fonder à fornello à uento. cap.iiii.	226
Delle fusion de bronzi & altri metalli. cap.v.	227
De bronzi & metalli alligati per far gitti in uniuersale.	

TAVOLA

<i>le. cap. vi.</i>	231
<i>Modi da accommodare diuersi ingegni da mouer i man- tici per ingagliardire i fochi per fondere. c. vii.</i>	232
<i>Del finimento delle artigliarie & ordine de carri. cap. viii.</i>	237
<i>Modi di fondere il ferro per far palle per tirar con le ar- tigliarie. cap. ix.</i>	247

LIBRO OTTAVO.

<i>Proemio.</i>	249
<i>Varij modi di fare polucri da gittarui dentro bronzi & che li riceuano, & reggeno benissimo. cap. i.</i>	250
<i>A preparar il sale per dar la maestra alle poluere da gittare. cap. ii.</i>	225
<i>De modi del formar in staffette et in casse dell' arte pic- cola cap. iii.</i>	251
<i>El modo da far la poluere da gittar in fresco, & di fon- mare. cap. iiii.</i>	254
<i>Varij modi di formar rilieui. cap. v.</i>	254
<i>Nota de alcuni materiali c' hanno propriet� di far fon- der facilmete i metalli, et correr nel gitto. c. vi.</i>	257

LIBRO NONO.

<i>Proemio.</i>	257
<i>Dell' arte alchimica in generale. cap. i.</i>	258
<i>Dell' arte de stillatoria d'ogli, et acque. cap. ii.</i>	260
<i>Discorsi & auertenze c' hauer si deben in far laouorare una zecca. cap. iii.</i>	275
<i>Dell' arte del fabro orefice. cap. iiii.</i>	280
<i>Dell' arte del fabro ramario. cap. v.</i>	283
<i>Dell' arte del fabro ferrario. cap. vi.</i>	284
<i>Dell' arte stagnaria. cap. vii.</i>	288

Del modo da tirare oro, & argento, rame, et ottone per batter & far filare. cap. viii.	289
Del modo che si adatta l'oro per filare. cap. ix.	292
Modo che si sdora l'argento, & ogn'altra cosa dorata. cap. x.	293
Modo da cauare ogni sostanza d'oro & d'argento, delle loppe delle minere. cap. xi.	294
La pratica di far li specchi di gitto di metallo, di campane. cap. xi.	295
Del modo che si fan le conchette ouer crogioli per fondere. cap. xiii.	300
Discorso sopra l'arte figolina. cap. xiiii.	300
Della calcina & mattoni. cap. xv.	303

LIBRO DECIMO.

Proemio.	309
Del salnitro, & del modo che nel farlo si procede. cap. i.	309
Della poluere che s'adopra à tirar l'artiglierie. cap. ii.	214
Modi che s'usano in caricar l'arteglierie & instamente trarle. cap. iii.	321
Delle minere sotteranee. cap. iiii.	326
Del modo che si fan le trombe di fuoco. cap. v.	328
Del modo di far palle di metallo. cap. vi.	331
De modi di far lingue di fuoco. cap. vii.	334
Delli modi che si ordinano le pignatte. cap. viiii.	335
Del modo di far uarie compositioni di fuochi lauorati. cap. ix.	336
Modo di comporre u'na girandola. cap. x.	340

I L F I N E .

TAVOLA
TAVOLA DELLE COSE NOTABILI
che in questo libro si contengono.

<i>Acciario che cosa sia.</i>	car. 49.
<i>Alume di rocca che cosa sia.</i>	74.
<i>Antimonio che cosa sia.</i>	68.
<i>Argento uiuo, perche è così detto.</i>	60.
<i>Arsenico, & orpimento, che cosa sia.</i>	80.
<i>Archibusi da mura.</i>	175.
<i>Archibuso commune, & schioppetto.</i>	175.
<i>Auertenze nel far fornaci di reuerbero.</i>	220.
<i>Auertēze nel fare il modello doue si edifica sopra la principal forma de l'artigliarie.</i>	199.
<i>Auertimēto nel dar li fuochi nel fonder li metalli.</i>	111
<i>Auertenze nel fonder à crogiolo.</i>	231.
<i>Auertimenti nel partire.</i>	153. 154. 155. 156. 157
<i>Auertimento nel gettar l'artigliarie.</i>	229.
<i>Auertimento nel far l'oro in filo.</i>	390.
<i>Azzuro oltramarino, che cosa sia.</i>	90.
<i>Azzuro d' Alemagna, che cosa sia.</i>	91.
<i>Bolo, che cosa sia.</i>	90.
<i>Borace che cosa sia.</i>	90.
<i>Bronzo, che cosa sia.</i>	232.
<i>Calamita bianca, & sue proprietà.</i>	89.
<i>Carlo Re di Franza nel. 1495. fu il primo, che portò in Italia palle di ferro per l'artigliarie.</i>	247.
<i>Cazza, che cosa sia.</i>	224.
<i>Colubrine, & mezze colubrine, & lor misure.</i>	174.
<i>Come in una testa di morto si generò oro.</i>	19.
<i>Cristallo che cosa sia.</i>	91.

<i>Del salnitro naturale, et artificiale.</i>	85
<i>Delle differentie dell' artiglierie, & lor misure.</i>	171
<i>Disegno delle campane.</i>	204
<i>Di che peso far si deueno gli battagli de lo campane.</i>	213
<i>Discorso dell' Autore contra gli Alchimisti.</i>	21
<i>Di che si genera la minera del rame.</i>	36
<i>Diamante, che cosa sia.</i>	94
<i>Diamante di sei sorte.</i>	94
<i>Di che qualita debba esser la terra da fare le forme da tragitare bronzi.</i>	168
<i>Dodici spetie di smeraldi.</i>	96
<i>Donde uenero i nomi de l' artiglierie.</i>	175
<i>Dui modi da far l'oro, & l'argento in filo.</i>	290
<i>Giallamina, che cose sia</i>	
<i>Gli Antichi non hebbero notitia de l' Alchimia.</i>	260
<i>Il sangue di becco spezza il diamante.</i>	94
<i>Il primo inuentor delle mine in Italia.</i>	326
<i>In Cipri si pesca il sale.</i>	84
<i>In qual parte del mondo si ritroui l'oro.</i>	15
<i>Istromenti da cauare le minere.</i>	12
<i>In Vicentina ui sono minere d'argento perfettissimo.</i>	33
<i>In qual luoco si ritroua la minera del piombo.</i>	39
<i>In Inghilterra, ui sono minere di stagno perfettissimo.</i>	43
<i>In Halla nel ducato d' Austria si fa sale bianchissimo.</i>	84
<i>In quel di Volterra si fa sale bianchissimo.</i>	84
<i>L'oro di che si genera.</i>	29

TAVOLA

<i>L'argento di che si genera, & doue.</i>	30
<i>L'argento uiuo di che sia composto.</i>	58
<i>Manganese, che cosa sia.</i>	87.
<i>Marcaßita che cosa sia.</i>	69
<i>Materiali che hanno proprieta di far fondere e correr li metalli.</i>	257
<i>Modo di fare le caue ne i monti.</i>	6
<i>Modo d'extraer l'oro dall'arene fluuiali.</i>	16
<i>Modo di espurgar l'oro dalle superfluita terrestri.</i>	29
<i>Modo di fonder il piombo.</i>	40
<i>Modo di fonder il ferro.</i>	46
<i>Modo di adolcire il ferro.</i>	47
<i>Modo di conoscere la purita dell'ferro.</i>	49
<i>Modo di far l'acciaro.</i>	50
<i>Modo di far l'ottone.</i>	52
<i>Modo di extraer l'argento uiuo.</i>	61
<i>Modo di extraer il uetriolo.</i>	72
<i>Modo di cauare l'alume.</i>	76
<i>Modo di far il sale dell'acqua marina.</i>	8
<i>Modo di far il uetro.</i>	98
<i>Modo di lauorar il uetro.</i>	101
<i>Modo di far le coppelle.</i>	106
<i>Modo di far il saggio di tutte le minere.</i>	109
<i>Modo di far le maniche, & forni per fondere le mine- re.</i>	115
<i>Modo di fonder le minere.</i>	119
<i>Modo di separar il piombo dal rame, & trarne l'argẽ to o l'oro.</i>	122
<i>Modo di affinare, & di far gli saggi dell'oro, & del- l'argento.</i>	125

Modo di far gli ceneracci per affinar l'argento.	126
Modo di affinar l'argento.	128
Modo da condurre il confrustagno in rame fino.	133
Modo di ridur la gbeta in piombo.	135
Modo di far il carbone.	138
Modo di far l'acqua da partir l'oro da l'argento.	142
Modo di far il saggio d'una quantità da l'argento, che tenga oro.	146
Modo di partir l'oro da l'argento.	149
Modo di retrar l'argento, e l'acqua di bianchi, da l'ac- que forti.	152
Modo di conoscer le boccie quando sono asciute di ac- qua, & di spiriti.	156
Modo di partir l'oro da l'argento con solfo, ò antimo- nio.	157
Modo di condur l'oro, à l'ultima finezza.	158
Modo di far la lega del argento.	162
Modo di far la lega del rame.	162
Modo di far la lega del piombo, & stagno.	163
Modo di far le forme da tragittar bronzi	170
Modi di far forme de l'artigliarie	181. 183
Modi di accömodar li mantici da acqua.	233
Modi, d'accömodar li mantici per forza d'buomo.	234
Modi di far le chiauagioni delle ruote.	245
Modi di condur le artigliarie.	246
Modi di far poluere di tragitare bronzi.	250
Modi di far un stucco per far retrati in medaglie, ò fo- gliami ò storie di basso rilieno.	255
Modi di consolidar l'anime delle forme dell'artiglia- rie.	197

Modi di ricuocer le forme.	195
Modi, che facilmente le campane si maouino per sonare.	214
Modi di distillare per accidia.	266
Modi di far l'oglio del solfo.	272
Modi di gittar le canne delli organi.	289
Modi di sdorar l'argento, & ogn'altro metallo.	294
Modi di raffinar il salnitro.	311
Modo di far l'anime nelle forme dell'artiglierie.	186
Modo di far la forma della culatta de artiglierie.	189
Modo di far la rottella dell'artiglierie.	190
Modo di far le forme delle campane.	215
Modo di saldare le campane fesse.	215
Modo di far le fornaci per sonder ogni metallo à reuerbero.	217
Modo di far il catino, conca, & affinatoio.	223
Modo di far il cestone.	223
Modo di sonder à crogiolo.	225
Modo sonder con fornello à uento.	226
Modo di sonder à catino, cestone, & cazzia.	230
Modo di sonder il rame.	232
Modo di accömodar i mantici à ruota à botacci.	233
Modo di sonder l'artiglierie.	27
Modo di far li carri per l'artiglierie.	242
Modo di far li letti de l'artiglierie.	243
Modo di far le ruote di carri de l'artiglierie.	243
Modo di far le palle di ferro per l'artiglierie.	248
Modo di preparar il sale per dar la maestra alle poluere da tragitare.	251
Modo di far la poluere da tragitar ogni metallo.	253

<i>Modi di far la forma per il mezzò, ò basso rilieno.</i>	254
<i>Modo di far la forma d'un tutto rilieno.</i>	255
<i>Modo di far le campane per di stillare.</i>	263
<i>Modo di di stillare per bagno maria.</i>	265
<i>Modo di far l'acqua di uita.</i>	268
<i>Modo d'extraer l'oglio di tutte le göme del melle, delle termentina, della cera, del butiro, & d'ogni altra co sa simile.</i>	270
<i>Modo di far l'oglio dell'antimonio, ò del ferro.</i>	270
<i>Modo di far l'oglio del tartaro, del salnitro, del solima to, & del arsenico.</i>	271
<i>Modo di far l'oglio di genepro del tarice & d'ogni al tro arbore, che facci gomma.</i>	271
<i>Modo di far l'oglio del senape, de torli de l'oua, mando le, noci, seme di lino, &c.</i>	271
<i>Modo di far la moneta d'oro.</i>	277
<i>Modo di far la moneta d'argento.</i>	277
<i>Modo d'indolcir l'oro.</i>	280
<i>Modo d'indolcire l'argento.</i>	281
<i>Modo di far la saldatura, & saldare.</i>	281
<i>Modo di far il niello, & niellare.</i>	281
<i>Modo di saldare li uasi di rame.</i>	284
<i>Modo di stagnare li uasi di rame.</i>	284
<i>Modo di far la tempera delle lime.</i>	286
<i>Modo di saldare una sega una falce, ò una spada.</i>	286
<i>Modo di lanorare il ferro quando ha preso qualche odor di metallo.</i>	286
<i>Modo di indolcire il ferro.</i>	286
<i>Modo di indurire il ferro.</i>	286
<i>Modo di sublimare il ferro in ruggine.</i>	286

Modo di far l'acqua per dorare il ferro.	286
Modo di far lo Stagno di far le lettere da stampare li libri, & esse lettere.	288
Modo di far l'inchiostro per stampar li libri	288
Modo di far lo Stagno per coprir le chiese far organi & condotti d'acqua.	289
Modo di far l'oro, ò l'argento filato cò risparmio.	291
Modo di far il filo di ferro.	292
Modo di filare l'oro, ò l'argento.	292
Modo di cauar ogni sostanza dell'oro, ò argento, e delle loppe, minere, ò spazzature.	294
Modo di fare gli specchi di metallo.	297
Modo di fare gli specchi concavi.	299
Modo di fare gli crogioli.	300
Modo di pparar la terra p far gli uasi d'ogni sorte.	301
Modo di far il marzacotto per dipingere li uasi di terra.	302
Modo di far li metalli.	308
Modo di far il gesso.	308
Modo di far produr alla terra il salnitro.	314
Modo di far la poluere dell'artiglierie. 317. & per gli archibusi, & schiopi.	318
Modo di conoscer la buona poluere.	320
Modo di caricar l'artiglierie.	321. 322
Modo di uedere se l'artiglierie sono in piano.	323
Modo di far le mine.	327
Modo di far le trombe di fuoco.	329. 330
Modo di far palle di metallo, che si spezzano.	331
Modo di far palle di ferro in due parti.	333
Modo di ordinar li pignati di foco p tirarli à mano.	335

<i>Modo antico, & moderno di comporre fuochi artificia- ti.</i>	337
<i>Modo di comporre fuoco artificiato, che arde infino che consumi del tutto doue si applica.</i>	338
<i>Modo di far fuoco ch'arde nell'acqua.</i>	338
<i>Modo di far le girandole.</i>	341
<i>Ocria che cosa sia.</i>	90
<i>Proprietà dell'argento uino. 60 dell'antimonio. 69 dell'alume.</i>	75
<i>Qual minera di rame sia la migliore.</i>	57
<i>Qual sia la buona minera del ferro.</i>	48
<i>Quattro spetie di minere di ferro.</i>	48
<i>Qual uetriolo sia il migliore.</i>	74
<i>Quali legnami sono buoni per far il carbone.</i>	136
<i>Qua'i pietre sono buone per far calcina.</i>	307
<i>Risagallo, che cosa sia.</i>	81
<i>Rubino, che cosa sia.</i>	95
<i>Sale armoniaco, che cosa sia.</i>	86
<i>Sal gemmo, che cosa sia.</i>	86
<i>Sal uetro, ò sal alchali che cosa sia.</i>	86
<i>Secreti di far perder la uirtu alla calamita.</i>	89
<i>Segni di conoscere li monti minerali.</i>	2
<i>Smeriglio che cosa sia.</i>	90
<i>Smerardo, che cosa sia.</i>	96
<i>Smeriglio, & Moschetti.</i>	174
<i>Verde azzuro che cosa sia.</i>	91
<i>Vetriolo, che cosa sia.</i>	71
<i>Virtù del diamante. 95. del rubino. 95. del smeraldo. 96</i>	
<i>Zaffera, che cosa sia.</i>	87
<i>Zaffiro, che cosa sia.</i>	97

I L F I N E.



